

Boiler Pensili EW80PG - EW120PG

Boiler a Pavimento EW201GS - EW301GS



BOILER in POMPA DI CALORE
produzione acqua calda sanitaria

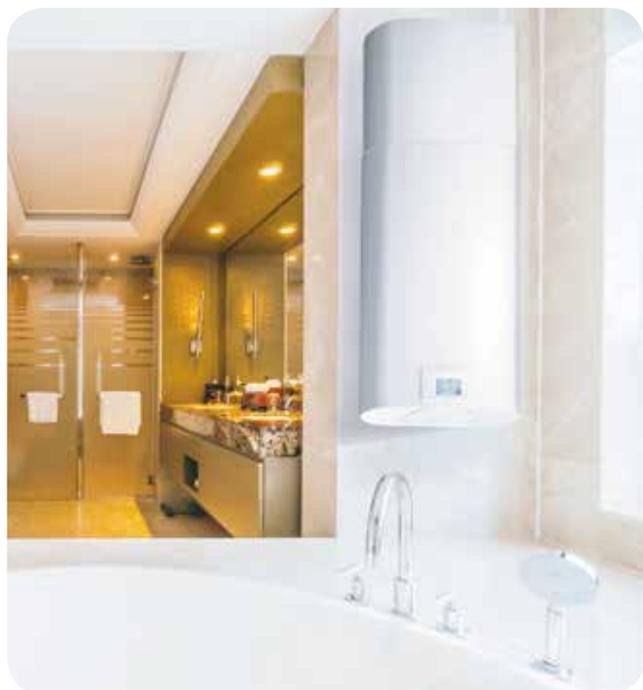


POMPA DI CALORE AD ALTA EFFICIENZA

PENSILE

Boiler per il montaggio a parete con aria canalizzata.

- Capacità: **80 litri o 120 litri**
- Funzionamento a temperature: tra -7 °C e +35 °C
- Compressore rotativo
- Condensatore a spirale
- Versione con aria canalizzata
- Programma di controllo della legionella
- Resistenze per il riscaldamento indiretto a mezzo aria
- Pannello con touchscreen LCD:
 - Regolazione e visualizzazione della temperatura
 - Visualizzazione della quantità di acqua calda disponibile
 - Visualizzazione dell'ora e del giorno della settimana
 - Programmazione timer
 - Riscaldamento rapido
 - Riscaldamento sino ad una temperatura di 75 °C
 - Impostazione "Assenza / vacanza"
(quando si è lontani da casa per diversi giorni)
- Serbatoio in lamiera di acciaio di alta qualità, smaltato a 850 °C
- Anodo di magnesio per protezione aggiuntiva anti-corrosione del serbatoio
- Liquido refrigerante ecologico R134a



A PAVIMENTO

Design che consente il funzionamento con aria canalizzata o circostante.

- Capacità: **200 litri o 300 litri**
- Diverse opzioni per il collegamento dei canali aria in entrata ed in uscita
- Opzione di controllo del flusso d'aria
- Flangia con resistenza elettrica integrata a supporto
- Pannello con touchscreen LCD che consente:
 - Regolazione e visualizzazione della temperatura
 - Visualizzazione della quantità di acqua calda disponibile
 - Visualizzazione dell'ora e del giorno della settimana
 - Programmazione timer
 - Riscaldamento rapido
 - Riscaldamento sino ad una temperatura di 75 °C
 - Impostazione "Assenza / vacanza"
(quando si è lontani da casa per diversi giorni)
- Sistema di controllo automatico della legionella
- Diagnostica di errore
- Funzionamento a temperature: tra -7 °C e +35 °C
- Versioni possibili con scambiatori di calore
- Maggiore isolamento utilizzando poliuretano di alta qualità
- Serbatoio di acciaio smaltato con superiori proprietà isico-meccaniche
- Protezione anticorrosione del serbatoio con un anodo di magnesio
- Portasonda di temperatura della fonte di calore esterna
- Pulizia e manutenzione semplificate

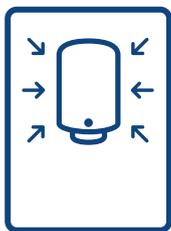


Diverse modalità di installazione per operare con l'aria circostante e convogliarla verso l'esterno

1. Entrata a destra - uscita a sinistra
2. Entrata a destra - uscita in alto
3. Entrata in alto - uscita a sinistra
4. Entrata in alto - uscita in alto

VERSIONE PENSILE

mod. EW80PG / EW120PG



Le dimensioni compatte soprattutto dei boiler montati a parete rendono ideali le sostituzioni degli scaldacqua classici.



La centralina elettronica di semplice utilizzo con il display LCD, consente una completa personalizzazione delle diverse modalità.



1. Pompa di calore con compressore rotativo
2. Aria canalizzata
3. Serbatoio smaltato
4. Isolamento in poliuretano (privo di CFC e di HCFC)
5. Tubo di protezione del sensore di temperatura
6. Anodo di protezione in magnesio
7. Alloggio resistenza elettrica
8. Condensatore a spirale
9. Controllo elettronico con display LCD touchscreen

ACCESSORI



Canale piatto in PVC

Misura
150x70 mm
L=1,5 m



Curva 90° verticale ABS

Misura
150x70 mm



Giunto in ABS per canali rettangolari

Misura
150x70 mm



Giunto flessibile max estensione cm.60

Misura
150x70 mm



Tubo in PVC

Misura
Ø 125 mm
L=1,5 m



Curva 90° orizzontale ABS

Misura
150x70 mm



Coppia staffe fermacanale rettangolare

Misura
150x70 mm



Griglia in ABS con alette a gravità

Misura
180x180 mm



Curva 90° verticale ABS

Misura
da Ø 125 mm
a 150x70 mm



Giunto ABS tondo/rettangolare

Misura
da Ø 125 mm
a 150x70 mm



Placca per passaggio muro

Misura
da Ø 125 mm
a 150x70 mm



Griglia in ABS con alette fisse

Misura
180x180 mm

VERSIONE A PAVIMENTO

mod. EW201GS / EW301GS



Lo scambiatore avvolto a contatto con l'esterno del serbatoio impedisce che si formi calcare, prolungando la vita del boiler.



Materiali di isolamento termico ecologici e di alta qualità garantiscono un uso più proficuo dell'energia e una minore dispersione del calore.



Predisposto per integrazione al solare termico



1. Canale dell'aria - in espulsione
2. Controllo elettronico con display LCD touchscreen
3. Resistenza elettrica
4. Anodo di magnesio a protezione
5. Canale dell'aria - in aspirazione
6. Pompa di calore con compressore rotativo
7. Isolamento in poliuretano (privo di CFC)
8. Scambiatori di calore ausiliario (solare)
9. Serbatoio smaltato
10. Tubo di protezione del sensore di temperatura
11. Condensatore a spirale
12. Afflusso di acqua fredda

ACCESSORI

Distribuzione aria



Curva 90°
mandata/
ripresa isolata



Altermoflex
tubo flessibile
isolato



Raccordo
maschio



Griglia metallica
smaltata bianca

Misure
230x230 mm

Integrazione Solare



Kit accessori completo
per integrazione al solare
termico.

DATI TECNICI BOILER

Modello		PENSILE EW80PG	PENSILE EW120PG	A TERRA EW201GS	A TERRA EW301GS
Classe di produzione ACS secondo ERP 2015		M	M	L	XL
Classe di efficienza energetica ⁽¹⁾		A	A	A	A
Efficienza energetica ηWh ⁽¹⁾	%	111,3	111,8	127,0	134,4
Consumo annuo di energia elettrica AEC ACC ⁽¹⁾	kWh	461	459	806	1247
Consumo giornaliero di energia elettrica Quelec ACC ⁽²⁾	kWh	2,205	2,240	3,814	5,785
Impostazioni di temperatura del termostato	°C	55	55	55	55
Livello di potenza sonora LWA, in casa ⁽³⁾	dB (A)	51 / 39,5	51 / 39,5	59 / 58	59 / 58
Precauzioni specifiche	<i>Quando la pompa di calore è collegata circuito chiuso è obbligatorio fare uso della valvola di sicurezza</i>				
Volume del serbatoio - V	l	78,2	117,6	194,0	276,0
Acqua miscelata a 40°C V40	l	90	142	248	368
Caratteristiche Tecniche		PENSILE EW80PG	PENSILE EW120PG	A TERRA EW201GS	A TERRA EW301GS
Ciclo di riscaldamento A15 / W10-55*	h:min	04:40	06:40	05:13	08:00
Ciclo di riscaldamento A7 / W 10-55*	h:min	05:20	08:41	06:06	09:39
Consumo energetico secondo il ciclo A15 / W10-55	kWh	2,04	2,08	3,86	5,75
Consumo energetico secondo il ciclo A7 / W10-55	kWh	2,45	2,51	3,97	5,96
COPDHW (A15 / W10-55) EN 16147*		3,10	3,10	3,12	3,38
COPDHW (A7 / W10-55) EN 16147**		2,65	2,61	3,06	3,30
Potenza assorbita in standby secondo EN16147	W	19	27	26	20
Liquido refrigerante		R134a	R134a	R134a	R134a
GWP		1430	1430	1430	1430
Quantità di liquido refrigerante / CO ₂ equivalente	g / tonsCO ₂	540 / 0,772	540 / 0,772	1,100 / 1,573	1,100 / 1,573
Condizioni di lavoro - temperatura aria	°C	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35
Portata d'aria	m ³ /h	100 - 230	100 - 230	220 - 450	220 - 450
Perdita di pressione nel caso di 150 m ³ /h (60%/80%)	Pa	70 (90)	70 (90)	100	100
Specifiche Elettriche		PENSILE EW80PG	PENSILE EW120PG	A TERRA EW201GS	A TERRA EW301GS
Potenza nominale - compressore	W	250	250	490	490
Potenza massima assorbita	W	2350	2350	2490	2490
Numero di resistenze elettriche per potenza	W	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000
Alimentazione elettrica		230 / 50 / 1	230 / 50 / 1	230 / 50 / 1	230 / 50 / 1
Protezione elettrica	A	16	16	16	16
Protezione		IP24	IP24	IP24	IP24
Serbatoio		PENSILE EW80PG	PENSILE EW120PG	A TERRA EW201GS	A TERRA EW301GS
Acciaio smaltato / anodo di protezione in Mg		+ / +	+ / +	+ / +	+ / +
Pressione operativa	Mpa (bar)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1 (10)	0,6 (6) / 0,9 (9) / 1 (10)
Pressione operativa massima delle scambiatore	Mpa (bar)	/	/	1,2 (12)	1,2 (12)
Temperatura massima		PENSILE EW80PG	PENSILE EW120PG	A TERRA EW201GS	A TERRA EW301GS
Serbatoio acqua calda in modalità PdC	°C	55	55	55	55
Serbatoio acqua calda in modalità resistenza elettrica	°C	75	75	75	75
Scambiatore di calore nel serbatoio dell'acqua calda	°C	/	/	85	85
Dimensioni		PENSILE EW80PG	PENSILE EW120PG	A TERRA EW201GS	A TERRA EW301GS
Altezza / Larghezza / Profondità	mm	1197 / 506 / 506	1497 / 506 / 506	1540 / 670 / 690	1960 / 670 / 690
Connessione con la rete idrica		G 1/2"	G 1/2"	G 1"	G 1"
Dimensioni connessioni canali aria	mm / m	Ø125 (150x70) / 10	Ø125 (150x70) / 10	Ø160 / 10	Ø160 / 10
Superficie dello scambiatore di calore ausiliario	m ²	/	/	1,45	2,7
Contenuti acqua dello scambiatore di calore ausiliario	l	/	/	9,4	17
Peso al netto / Peso in funzione	kg	58 / 138	68 / 188	177 / 381	207 / 480
Dimensioni imballaggio	mm	575x600x1440	575x600x1680	800x800x1765	800x800x2155

(1) Regolamento UE 812/2013; EN 50440 (2) EN 16147:2010 (3) EN 12102:2013 (al 60% della velocità del ventilatore - aria incanalata / al 40% della velocità del ventilatore - aria ambientale, senza canali)

(*) Con temperatura in entrata di 15°C, umidità del 74% ed entrata a 10°C, acqua riscaldata sino a 55°C come da standard EN16147

(**) Con temperatura in entrata di 7°C, umidità del 89% ed entrata a 10°C, acqua riscaldata sino a 55°C come da standard EN16147

I prodotti sopra indicati contengono gas Fluorurati ad effetto serra, ermeticamente sigillati, disciplinati dal protocollo di Kyoto.

IL SISTEMA COMPLETO



**BOILER IN
POMPA DI
CALORE**



**SOLARE
TERMICO**



**SOLARE
FOTOVOLTAICO
CON SISTEMA
DI ACCUMULO**



CLIMATIZZAZIONE



V-Radiant
RISCALDAMENTO
RAFFRESCAMENTO
DEUMIDIFICAZIONE

Il Sistema:
un punto di riferimento
per il risparmio energetico
in casa



Sfruttare al massimo
la potenzialità di un impianto



Installazione più rapida
e semplificata



Rispetto ambientale



Unico referente
per tutto il sistema



Massimo risparmio
economico



Qualità garantita

Concessionario Ufficiale:

ECA Technology
ENERGY AND AIR-CONDITIONING SOLUTIONS

Via dell'Industria 51, 36040 Grisignano di Zocco (VI) Italia
tel. +39 0444 418388 fax +39 0444 418355
www.ecatech.it e-mail: eca@ecatech.it