



L'acqua fonte
di benessere

Acqua inVerter SMART



ECA Technology informa

EFFICIENTE E PERFORMANTE

Il 2013 ha visto l'attuazione della Direttiva ErP 2009/125 CE che ha stabilito i requisiti minimi per i climatizzatori: questa Direttiva è stata emessa per raggiungere gli obiettivi del Piano EU 20-20-20 (20% aumento uso rinnovabili; 20% diminuzione uso energia primaria; 20% diminuzione emissioni di CO₂), entro il 2020.

Il regolamento sull'etichettatura (Regolamento UE 2011/626) richiede di etichettare i climatizzatori secondo una scala energetica che va dalla A+++ alla D. La classe energetica, identificata da una lettera, esprime un intervallo di valori di efficienza entro il quale risiede quello espresso dal prodotto in esame. L'etichetta nasce per consentire al consumatore finale, fornendo dati veri e comparabili, di fare scelte consapevoli indirizzandosi su prodotti ad alta efficienza.



NUOVO REGOLAMENTO EUROPEO SUI GAS FLUORURATI

Dal 1° gennaio 2015 è entrato in vigore il nuovo regolamento UE 517/2014, che abroga il precedente n. 842/2006 CE, con l'obiettivo di ridurre ulteriormente le emissioni di gas fluorurati ad effetto serra. Tale regolamento aggiorna ed implementa le azioni di controllo e contenimento del rilascio di gas fluorurati nell'atmosfera; introduce inoltre restrizioni relative all'immissione in commercio di prodotti e apparecchiature e alle loro quantità.

IL GAS REFRIGERANTE R32

Con il **nuovo Regolamento**, l'Unione Europea richiede, anche da parte dei costruttori di apparecchiature, l'uso di gas refrigeranti a basso impatto ambientale. L'**R32** è un gas refrigerante già ampiamente utilizzato nel settore della climatizzazione residenziale ed industriale, perché già presente come componente della miscela R410A (composta per il 50 % da R32 ed il restante 50% da R125).

PRESTAZIONI MIGLIORATE

L'utilizzo dell'R32 consente di ottenere prestazioni maggiori, raggiungendo sia in raffreddamento che in riscaldamento, una classe energetica più elevata a parità di caratteristiche di macchina.



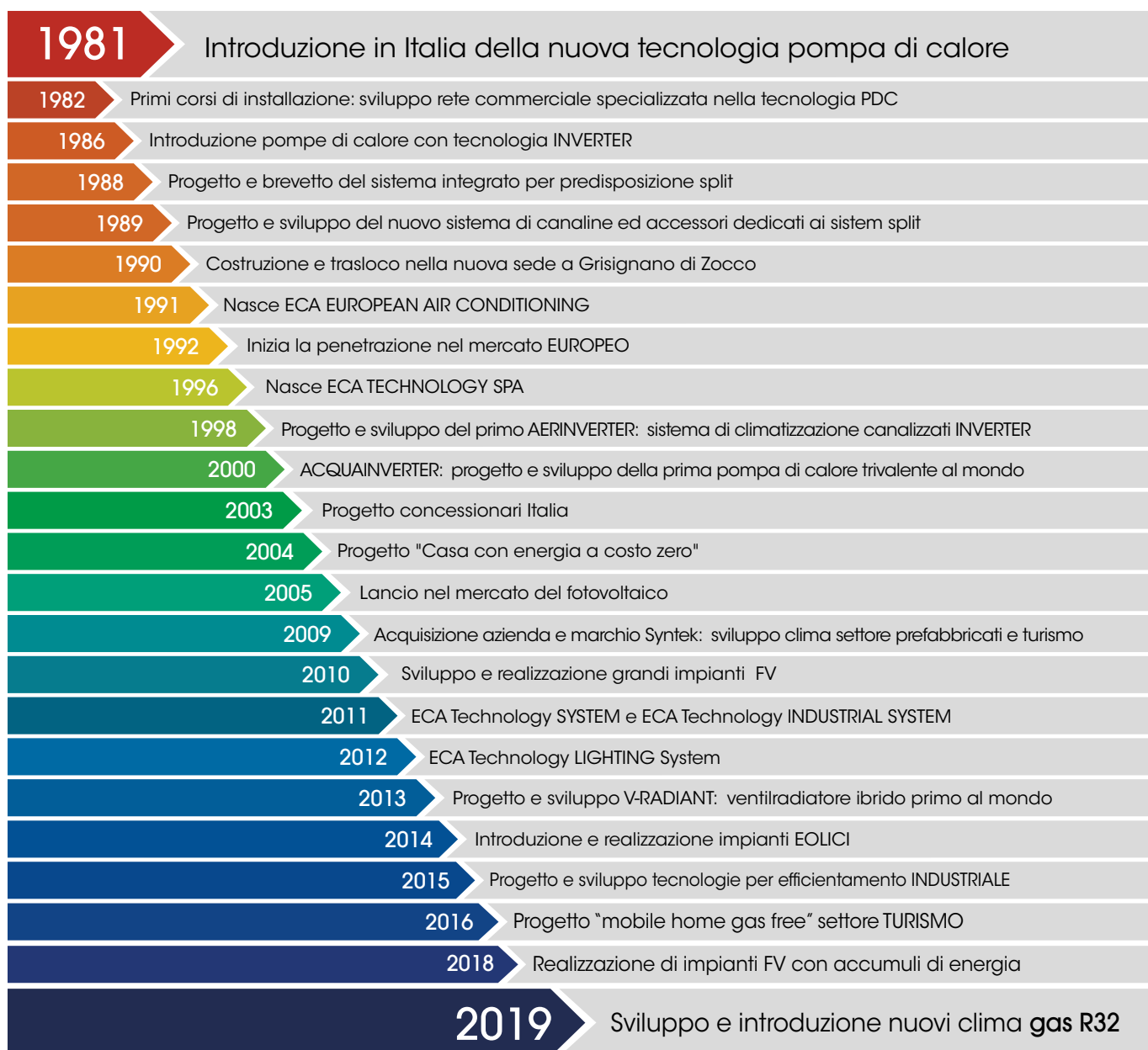
Partner per soluzioni vincenti



DALLE PRIME POMPE DI CALORE NEL 1981 ALLO SVILUPPO DI GRANDI IMPIANTI INDUSTRIALI

Con l'esperienza di oltre 40 anni ECA Technology progetta e realizza tecnologie innovative per la produzione di energia elettrica da fonte rinnovabile, la climatizzazione, l'acqua calda sanitaria e il riscaldamento mettendo a disposizione di progettisti, architetti, installatori industriali e privati, soluzioni innovative e personalizzate per un'edilizia proiettata nel futuro, attenta alle esigenze dell'uomo e dell'ambiente e capace di vincere la sfida strategica dell'efficienza energetica.

SIAMO IN EVOLUZIONE CONTINUA



Acquainverter SMART



IL BENESSERE DEL RISPARMIO ENERGETICO

Pompa di calore Trivalente

Riscaldare, raffrescare gli ambienti e produrre acqua calda sanitaria all'interno dei contesti residenziali grazie ad unica soluzione: Acquainverter Smart.

ECA Technology introduce Acquainverter Smart, un nuovo sistema a pompa di calore reversibile trivalente INVERTER aria/acqua in grado assicurare l'erogazione continua di acqua calda sino a - 25° C esterni a + 65° C ed offrire una distribuzione uniforme di riscaldamento e raffrescamento degli ambienti attraverso impianti radianti a bassa temperatura, ventilconvettori o V-Radiant.

Tutto questo è possibile grazie ad una serie di soluzioni progettuali e costruttive che rendono l'attività dell'impianto estremamente silenziosa, e la gestione dello stesso assolutamente funzionale. Acquainverter Smart infatti è dotato di un pannello di controllo touch pratico ed intuitivo che permette non solo una semplice gestione delle principali attività di accensione e spegnimento ma, in aggiunta, comunica costantemente le condizioni di temperatura dell'acqua mantenendo al proprio interno tutte le informazioni necessarie al controllo e alla gestione, utili al servizio post vendita.



Pompa di calore reversibile trivalente INVERTER Aria/Acqua



CARATTERISTICHE



Veloce produzione
Acqua calda



Autorestart



Programmazione
Settimanale



Wi Fi



Controllo
condensazione



Silenzioso



Acqua calda
Sanitaria



Antilegionella



Regolazione
climatica



Economizer



Pannello touch



EWM 12T-14T-16T



- Lavoro a pieno carico fino a -25°C di temperatura aria esterna nella stagione invernale, fino a 48°C nella stagione estiva
- Temperatura massima di acqua prodotta in riscaldamento 60°C
- Circuito frigo con Economizer
- Ventilatori assiali DC Brushless (ottimizzazione aerodinamica, riduzione del livello di rumorosità, aumento dell'efficienza e della portata d'aria)
- Batterie di scambio termico con protezione anti-corrosione Golden Fin: Alette delle batterie, in Alluminio-Manganese (Al-Mn), rivestite da resina epossidica e uno strato idrofilico
- Resistenza elettrica a basamento per evitare la formazione di ghiaccio durante il riscaldamento
- Valvola d'espansione elettronica
- Pompa idraulica Inverter
- Scambiatore a piastre

- Vaso d'espansione
- Valvola di sicurezza
- Flussostato
- Regolazione tramite pannello di controllo touch screen
- Programmazione settimanale a fasce orarie
- Auto-Restart (riaccensione in caso di black out)
- Funzionamento di emergenza (attivazione fonte di calore sostitutiva)
- Funzione rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria (Quick Hot Water)
- Funzione regolazione climatica (Weather Dependent Mode)
- Funzionamento silenzioso (Quiet)
- Controllo Condensazione
- Attivazione ciclo antilegionella (riscaldamento settimanale dell'intero serbatoio ad una temperatura max 70°C)
- Funzione WIFI

EWM 08-10-12



DATI TECNICI

| MODELLO | | EWM08 | EWM10 | EWM12 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Alimentazione elettrica | V/f/Hz | 230/1/50 | 230/1/50 | 230/1/50 |
| Applicazione con unità terminali ad aria o radiatori* 1 | | | | |
| Potenza termica (con fan coil/radiatore) | kW | 7,50 | 10,00 | 12,00 |
| Potenza frigorifera (con fan coil) | kW | 5,00 | 7,80 | 9,50 |
| Potenza assorbita in riscaldamento (con fan coil/radiatore) | kW | 2,00 | 2,70 | 3,48 |
| Potenza assorbita in raffrescamento (con fan coil) | kW | 1,61 | 2,48 | 3,20 |
| COP | W/W | 3,75 | 3,70 | 3,45 |
| EER | W/W | 3,11 | 3,15 | 2,97 |
| Applicazione con pannelli radianti a pavimento 2 | | | | |
| Potenza termica (con riscaldamento a pavimento) | kW | 7,50 | 10,00 | 12,00 |
| Potenza frigorifera (con raffrescamento a pavimento) | kW | 6,80 | 8,80 | 11,00 |
| Potenza assorbita con riscaldamento a pavimento | kW | 1,63 | 2,17 | 2,64 |
| Potenza assorbita con raffrescamento a pavimento | kW | 1,55 | 1,96 | 2,56 |
| COP | W/W | 4,60 | 4,61 | 4,55 |
| EER | W/W | 4,39 | 4,49 | 4,30 |
| Parametri dichiarati per applicazioni a media temperatura (average 55°C) | | | | |
| Profilo di carico dichiarato | | XL | XL | XL |
| Classe di efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente (condiz.climatiche medie) | | A++ | A++ | A++ |
| Pdesignh (condiz.climatiche medie) | kW | 7 | 8 | 10 |
| Efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente (condiz.climatiche medie) | % | 128 | 126 | 126 |
| Consumo annuo di energia riscaldamento d'ambiente (condiz.climatiche medie) | kWh | 4256 | 5070 | 6119 |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento dell'acqua (condiz.climatiche medie) | | A | A | A |
| Efficienza energetica riscaldamento dell'acqua (condiz.climatiche medie) | % | 86,7 | 90,9 | 90,9 |
| Consumo annuo di energia riscaldamento dell'acqua (condiz.climatiche medie) | kWh | 1933 | 1843 | 1843 |
| Potenza sonora (all'esterno) | dB(A) | 65 | 69 | 69 |
| Corrente assorbita massima | A | 10,40 | 23 | 25 |
| Pressione sonora (funz.raffrescamento) | dB(A) | 53 | 56 | 56 |
| Pressione sonora (funz.riscaldamento) | dB(A) | 51 | 54 | 54 |
| Portata d'aria | m ³ /h | 2600 | 4500 | 4500 |
| Portata d'acqua | m ³ /h | 1,4 | 2,7 | 2,7 |
| Impostazione temperatura acqua calda sanitaria (con integrazione resistenza elettrica) | °C | 40-80 | 40-80 | 40-80 |
| Vaso di espansione | litri | 2 | 3 | 3 |
| Valvola di sicurezza | Mpa / bar | 0,3 / 3 | 0,3 / 3 | 0,3 / 3 |
| Compressore | n° / tipo | 1 / inverter rotary dual stage | 1 / inverter rotary dual stage | 1 / inverter rotary dual stage |
| Refrigerante | tipo/q.tà | R32 / 0,87 | R32 / 2,20 | R32 / 2,20 |
| Potenziale riscaldamento globale / CO2 equivalente | GWP / Tons | 675 / 0,526 | 675 / 1,485 | 675 / 1,485 |
| Dimensioni (LxAxP) | mm | 1150x758x345 | 1200x878x460 | 1200x878x460 |
| Peso netto (a vuoto) | kg | 96 | 151 | 151 |
| Diametro attacchi idraulici | mm | 25 | 25 | 25 |
| Temperatura esterna di funzionamento estivo (min-max) | °C | -15-48 | -15-48 | -15-48 |
| Temperatura esterna di funzionamento invernale (min-max) | °C | -25-35 | -25-35 | -25-35 |
| Temperatura operativa esterna per riscaldamento acqua (min-max) | °C | -25-45 | -25-45 | -25-45 |
| Temperatura massima acqua prodotta in riscaldamento | °C | 60 | 60 | 60 |

Parametri misurati alle seguenti condizioni (EN14511)

1) Raffrescamento: temperatura acqua lato utenza 12°C/7°C, temperatura esterna 35°C B.S./ 24°C B.U. / Riscaldamento: temperatura acqua utenza 40°C/45°C, temperatura esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.

2) Raffrescamento: temperatura acqua lato utenza 23°C/18°C, temperatura esterna 35°C B.S./ 24°C B.U. / Riscaldamento: temperatura acqua utenza 30°C/35°C, temperatura esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.

*Radiatori collegabili solo in modalità riscaldamento e opportunamente dimensionati

EWM 12T-14T-16T



DATI TECNICI

| MODELLO | | EWM12T | EWM14T | EWM16T |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Alimentazione elettrica | V/f/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 |
| Applicazione con unità terminali ad aria o radiatori* 1 | | | | |
| Potenza termica (con fan coil/radiatore) | kW | 12,00 | 14,00 | 15,50 |
| Potenza frigorifera (con fan coil) | kW | 9,50 | 12,00 | 13,00 |
| Potenza assorbita in riscaldamento (con fan coil/radiatore) | kW | 3,48 | 4,18 | 4,70 |
| Potenza assorbita in raffrescamento (con fan coil) | kW | 3,11 | 4,38 | 4,91 |
| COP | W/W | 3,45 | 3,35 | 3,30 |
| EER | W/W | 3,05 | 2,74 | 2,65 |
| Applicazione con pannelli radianti a pavimento 2 | | | | |
| Potenza termica (con riscaldamento a pavimento) | kW | 12,00 | 14,00 | 15,50 |
| Potenza frigorifera (con raffrescamento a pavimento) | kW | 11,00 | 12,50 | 14,50 |
| Potenza assorbita con riscaldamento a pavimento | kW | 2,64 | 3,22 | 3,60 |
| Potenza assorbita con raffrescamento a pavimento | kW | 2,56 | 3,05 | 3,82 |
| COP | W/W | 4,55 | 4,35 | 4,31 |
| EER | W/W | 4,30 | 4,10 | 3,80 |
| Parametri dichiarati per applicazioni a media temperatura (average 55°C) | | | | |
| Profilo di carico dichiarato | | XL | XL | XL |
| Classe di efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente (condiz.climatiche medie) | | A++ | A++ | A++ |
| Pdesignh (condiz.climatiche medie) | kW | 10 | 11 | 13 |
| Efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente (condiz.climatiche medie) | % | 127 | 126 | 128 |
| Consumo annuo di energia riscaldamento d'ambiente (condiz.climatiche medie) | kWh | 6048 | 7123 | 7945 |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento dell'acqua (condiz.climatiche medie) | | A | A | A |
| Efficienza energetica riscaldamento dell'acqua (condiz.climatiche medie) | % | 90,9 | 90,9 | 90,9 |
| Consumo annuo di energia riscaldamento dell'acqua (condiz.climatiche medie) | kWh | 1843 | 1843 | 1843 |
| Potenza sonora (all'esterno) | dB(A) | 69 | 70 | 72 |
| Corrente assorbita massima | A | 12 | 12 | 12 |
| Pressione sonora (funz.raffrescamento) | dB(A) | 56 | 57 | 59 |
| Pressione sonora (funz.riscaldamento) | dB(A) | 54 | 55 | 57 |
| Portata d'aria | m ³ /h | 4500 | 4500 | 4500 |
| Portata d'acqua | m ³ /h | 2,7 | 2,7 | 2,7 |
| Impostazione temperatura acqua calda sanitaria (con integrazione resistenza elettrica) | °C | 40-80 | 40-80 | 40-80 |
| Vaso di espansione | litri | 3 | 3 | 3 |
| Valvola di sicurezza | Mpa / bar | 0,3 / 3 | 0,3 / 3 | 0,3 / 3 |
| Compressore | n° / tipo | 1 / inverter rotary dual stage | 1 / inverter rotary dual stage | 1 / inverter rotary dual stage |
| Refrigerante | tipo/q.tà | R32 / 2,20 | R32 / 2,20 | R32 / 2,20 |
| Potenziale riscaldamento globale / CO2 equivalente | GWP / Tons | 675 / 1,485 | 675 / 1,485 | 675 / 1,485 |
| Dimensioni (LxAxP) | mm | 1200x878x460 | 1200x878x460 | 1200x878x460 |
| Peso netto (a vuoto) | kg | 151 | 151 | 151 |
| Diametro attacchi idraulici | mm | 25 | 25 | 25 |
| Temperatura esterna di funzionamento estivo (min-max) | °C | -15-48 | -15-48 | -15-48 |
| Temperatura esterna di funzionamento invernale (min-max) | °C | -25-35 | -25-35 | -25-35 |
| Temperatura operativa esterna per riscaldamento acqua (min-max) | °C | -25-45 | -25-45 | -25-45 |
| Temperatura massima acqua prodotta in riscaldamento | °C | 60 | 60 | 60 |

Parametri misurati alle seguenti condizioni (EN14511)

1) Raffrescamento: temperatura acqua lato utenza 12°C/7°C, temperatura esterna 35°C B.S. / 24°C B.U. / Riscaldamento: temperatura acqua utenza 40°C/45°C, temperatura esterna 7°C B.S. / 6°C B.U.
2) Raffrescamento: temperatura acqua lato utenza 23°C/18°C, temperatura esterna 35°C B.S. / 24°C B.U. / Riscaldamento: temperatura acqua utenza 30°C/35°C, temperatura esterna 7°C B.S. / 6°C B.U.

*Radiatori collegabili solo in modalità riscaldamento e opportunamente dimensionati

La nostra azienda, prodotti e servizi



Climatizzazione



Solare Fotovoltaico
e Sistemi di Accumulo



AcquaInverter
pompa di calore trivalente



V-Radiant
ventilconvettore radiante



Solare Termico



Illuminazione LED



Con oltre trent'anni di esperienza, ECA Technology progetta e realizza tecnologie innovative per la produzione di energia elettrica da fotovoltaico, eolico, cogenerazione, climatizzazione, acqua calda, vapore e illuminazione, mettendo a disposizione soluzioni personalizzate per un'edilizia proiettata nel futuro.

ECA Technology garantisce il più elevato risparmio energetico e la migliore compatibilità ambientale grazie ad una progettazione accurata, all'attenta selezione dei materiali e dei componenti e alla tempestività nel rispondere alle esigenze del cliente.

Tutto questo rende ECA Technology il punto di riferimento per la realizzazione di impianti fotovoltaici, eolici, cogenerazione e solari termici innovativi, riqualificazione dell'illuminazione di ambienti commerciali e industriali, impianti di climatizzazione e produzione di acqua sanitaria con pompe di calore altamente efficienti e perfettamente ecocompatibili.



Installazione &
Manutenzione



Magazzino ricambi
sempre disponibile



Garanzia
pluriennale



Prodotti
innovativi

Concessionario ufficiale:

ECA Technology
ENERGY AND AIR-CONDITIONING SOLUTIONS

Via dell'Industria 51
36040 Grisignano di Zocco (VI) Italy
tel. +39 0444 418388
fax +39 0444 418355
www.ecatech.it eca@ecatech.it