

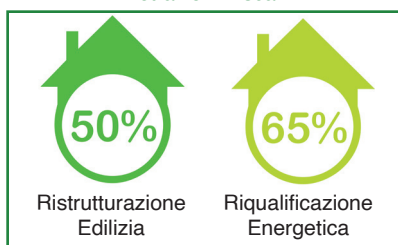
# BOILER IN POMPA DI CALORE

## BOILER PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA



Grazie all'utilizzo della tecnologia in pompa di calore il boiler ECA TECHNOLOGY EW300GR in pompa di calore permette di scaldare l'acqua sanitaria in modo semplice e conveniente riducendo i consumi di energia fino al 70% rispetto allo scaldabagno elettrico e fino al 30% circa se confrontato con una caldaia a metano.

Detrazioni Fiscali



- Unità monoblocco a basamento
- Serbatoio da 270 litri in acciaio INOX
- Funzionamento a temperature: tra -7 °C e +45 °C
- Alimentazione monofase
- Elevate prestazioni del compressore, massimo livello di efficienza energetica
- Resistenza elettrica da 1500 W integrata a supporto
- Anodo al magnesio per protezione anti-corrosione del serbatoio
- Ciclo disinfezione antilegionella automatico
- Defrost e protezione antigelo automatici
- Riavvio automatico in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica
- Scarico condensa
- Gas refrigerante ecologico R134a
- Pannello di controllo soft touch remotabile per impostazioni, programmazione e diagnostica:
  - regolazione e visualizzazione della temperatura dell'acqua
  - visualizzazione della quantità di acqua calda disponibile
  - visualizzazione dell'ora e del giorno della settimana
  - programmazione timer
  - regolazione modalità funzionamento: standard, rapido, e-heater (solo uso resistenza elettrica)
  - impostazione "Assenza / Vacanza" (quando si è lontani da casa per diversi giorni)
  - diagnostica errori
- Pulizia e manutenzione semplificate

Modello		EW300GR
Profilo ciclo di prova <sup>(1)</sup>		XL
Volume acqua calda miscelata a 40°C <sup>(1)</sup>	l	321
Classe di efficienza energetica <sup>(3)</sup>		A
Efficienza energetica in condizioni climatiche medie ηWh	%	105
Consumo annuo di energia elettrica (zona media)	kWh	1594
Potenza termica nominale <sup>(2)</sup>	kW	2,40
Intervallo regolazione temperatura acqua calda	°C	35 ~ 70
Livello di potenza sonora LWA, in casa	dB (A)	60
COPDHW (A7 / W10-55) nelle condizioni climatiche medie <sup>(1)</sup>		2,61
COP nominale <sup>(2)</sup>		3,50
Assorbimento elettrico nominale <sup>(2)</sup>	kW	0,68
Refrigerante (tipo / GWP)		R134a / 1430
Quantità refrigerante / CO <sub>2</sub> equivalente	kg / tonsCO <sub>2</sub>	1,100 / 1,573
Capacità nominale produzione acqua calda <sup>(2)</sup>	l/h	51
Portata d'aria con canalizzazione	m <sup>3</sup> /h	300-400
Resistenza elettrica integrativa	kW	1,50
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	230 / 50 / 1
Compressore		rotativo
Materiale serbatoio		inox
Grado di protezione		IPX4
Classe di isolamento		I
Pressione massima di esercizio	bar	8
Dimensioni serbatoio AxLxP	mm	1958x660x667
Connessioni idrauliche ACS		G 3/4" - DN20
Diametro canalizzazione aria	mm	160
Peso netto/lordo/in funzione	kg	114 / 139 / 386
Dimensioni imballo AxLxP	mm	2100x813x813
Lunghezza canalizzazione aria	m	5

(1) Test secondo EN16147; temperatura aria 7°C BS (6°C BU), temperatura acqua ingresso 10° C / uscita 55° C.

(2) Condizioni: aria aspirata 20°C BS (15°C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C.

(3) Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013

# ECA<sup>®</sup> Technology

ENERGY AND AIR-CONDITIONING SOLUTIONS

Via dell'Industria, 51 | 36040 Grisignano (VI) IT  
 Tel +39 0444.418388 | Fax +39 0444.418355  
 www.ecatech.it | eca@ecatech.it