

BWHE-Z Pompe di calore aria-acqua da 41 kW a 160 kW

Gamma di **pompe di calore aria/acqua** con ventilatori assiali in gas R410a concepita e sviluppata per fornire il massimo comfort e il massimo livello di benessere ambientale. Completamente configurabile grazie ad un ampio range di modelli ed accessori.

I compressori sono ermetici scroll a spirale orbitante collegati in tandem. Sono dotati di protezione termica e di linea di equalizzazione dell'olio.

Condensatore Costituito da una batteria con tubi di rame ed alettatura in alluminio ad elevata superficie di scambio. Alla base di ogni batteria è presente apposita logica di controllo anti-ghiaccio: questo contribuisce ad impedire la formazione di ghiaccio nella parte inferiore della batteria e consente quindi all'unità di operare anche con temperature estremamente rigide e con elevati livelli di umidità;

Ventilatori elicoidali direttamente accoppiati al motore elettrico 6 poli a rotore esterno, grado di protezione IP 54 con griglia di protezione antinfortunistica;

Scambiatore lato utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 coibentato con un mantello in materiale espanso a celle chiuse. Lo scambiatore è dotato di una sonda di temperatura per la protezione antigelo e di un flussostato a paletta fornito di serie a corredo.

L'unità comprende

- Interruttori autom. compressori a taratura fissa,
- Fusibili ventilatori e circuiti ausiliari,
- Cavi elettrici numerati in quadro elettrico,
- Flussostato o pressostato differenziale montato,
- Controllo condensazione con regolatore di giri per modelli da Z32 a Z102,
- Controllo acqua in ingresso,
- Connessione seriale RS485 con protocollo Modbus,
- Connessione seriale TCP-IP (Ethernet) con protoc.Modbus (solo per unità con controllo avanzato),
- Porta TCP-IP (Ethernet) con web server integrato (solo per unità con controllo avanzato),
- Singoli contatti puliti di funz. (compress., ventil. e pompe quando presenti),
- Rete di protezione batteria;
- Resistenza antigelo (v.senza pompe).



BWHE-Z Pompe di calore aria-acqua da 41 kW a 160 kW

MODELLO		Z32	Z42	Z52	Z62	Z72	Z82	Z92	Z102	Z122	Z132	Z152	Z162
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	400/3+N/50											
Potenza frigorifera (1)	kW	39,8	44,7	52,3	58,6	65,8	80,1	90,3	98,0	113,9	122,7	141,5	153,1
EER (1)		2,81	2,63	2,63	2,77	2,66	2,95	2,80	2,58	2,67	2,51	2,57	2,37
Potenza Termica (2)	kW	42,1	47,1	55,4	63,2	70,1	83,7	94,7	104,2	121,7	132,8	153,2	168,4
COP (2)		3,08	3,00	3,06	3,16	3,18	3,19	3,18	3,12	3,10	3,06	3,13	3,08
n. compressori/circuiti	N°	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1
Numero ventilatori	N°	2	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2
Portata aria	m³/h	16.000	16.000	15.000	18.000	18.000	26.000	26.000	26.000	36.000	36.000	40.000	40.000
Prevalenza utile pompa (opz)	kPa	145	135	162	133	148	168	177	165	172	160	157	184
Capacità serbatoio (opz)	Lt	165	165	165	200	200	450	450	450	450	450	390	390
Dimensioni (v.base) LxPxA		1750x1000x1400			2200x1000x1740		3200x1100x1740			3200x1100x1880		3200x1100x2380	
Refrigerante	GWP	R410A / 2087,50											
CODICE		0008B401	0008B402	0008B403	0008B404	0008B405	0008B406	0008B407	0008B408	0008B409	0008B410	0008B411	0008B412

(1) Temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ingresso-uscita evaporatore 12-7°C, EN14511;

(2) Temperatura aria esterna 7°C BS, 6°C BU; temperatura acqua ingresso-uscita condensatore 40-45 °C, EN14511;

NOTA: I PRODOTTI SOPRA INDICATI, ERMETICAMENTE SIGILLATI, CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO;

BWHE-Z - Accessori

MODELLO
Accessori modulo idraulico
Pompa
Pompa e serbatoio
Resistenza antigelo (v. pompa) (b)
Resistenza antigelo (v.pompa e serb.) (b)
Valvola sicurezza lato acqua
Flussostato (a)
Versioni accessorie
Versione silenziata
Recupero parziale
Accessori circuito frigorifero
Controllo condens. regolatore di giri
Manometri
Valvola termostatica elettronica
Accessori elettrici
Controllo avanzato
Soft starter elettron.
Interruttori aut.(al posto fusibili)
Ventilatori EC (c)
Term.utente remoto (controllo base) (a)
Accessori vari
Antivibranti in gomma (a)
Batteria trattata anti-corrosione
Filtro acqua (a)

(a): accessorio fornito a corredo;

(b): non prevista su eventuale scambiatore di recupero;

(c): include controllo condensazione con regolazione di giri;