

I vantaggi di una corretta ventilazione

Un impianto di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore è un sistema concepito per il **ricambio continuo dell'aria** in casa e in tutti gli ambienti indoor in generale che permette di estrarre l'aria viziata e sostituirla con aria nuova proveniente dall'esterno, ricca di ossigeno.

La scelta di integrare, in un edificio, un impianto di ventilazione permette di assicurare un corretto ricambio d'aria nei locali chiusi in tutte le situazioni in cui non è possibile gestirlo aprendo le finestre. Questa è una condizione essenziale per favorire l'evacuazione degli inquinanti che si accumulano negli spazi indoor garantendo **maggiore comfort e salubrità** in casa o negli uffici.

La ventilazione meccanica è inoltre fondamentale in tutte le moderne abitazioni o edifici ad elevata efficienza energetica e con alta percentuale di isolamento, per evitare problemi di umidità e muffe.

I sistemi VMC più evoluti integrano un sistema di **recupero del calore**: l'energia termica dell'aria in uscita che è stata riscaldata o raffrescata, viene trattenuta nello scambiatore e, in seguito, ceduta all'aria in entrata, che sarà perciò più calda nella stagione invernale e più fredda in quella estiva, rispetto all'aria esterna.

I Plus

- Gestione costante ed uniforme della temperatura;
- Controllo della percentuale di umidità negli ambienti;
- Filtraggio avanzato dell'aria;
- Contenimento dei rumori esterni;
- Minimizza la dispersione di energia.



HRH - Deumidificatore con recupero di calore

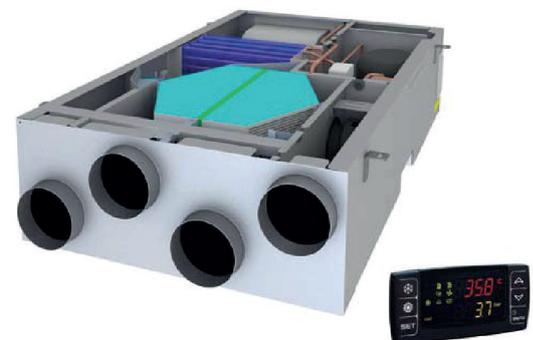
I **deumidificatori con recupero di calore** ad altissima efficienza HRH sono progettati per garantire la **deumidificazione** ed il **rinnovo dell'aria** in ambienti residenziali ad elevatissima efficienza energetica in abbinamento con sistemi di raffrescamento radiante.

Le unità garantiscono la **deumidificazione dell'aria** sia in condizioni di aria utenza termicamente neutra sia in condizioni di aria raffreddata, gestendo portate d'aria molto piccole evitando così fastidiose correnti d'aria tipiche dei tradizionali sistemi di condizionamento.

Le unità sono composte da un circuito frigorifero ad espansione diretta abbinato ad un recuperatore di calore a flussi incrociati estremamente efficiente, progettato per garantire il recupero termico ed il ricambio dell'aria ambiente in aderenza alle normative regionali e nazionali.

Tutte le unità sono dotate di serie di doppio condensatore (il primo ad aria il secondo ad acqua) e di una specifica di funzionamento che consente di operare in deumidificazione sia con aria neutra che con aria raffreddata.

- Controllo microprocessore,
- Flussostato,
- Valvola modulante a 3 vie,
- Ventilatori E.C. di mandata e ripresa,
- Filtro aria G5,
- Micro switches di taratura ventilatori



Deumidificatore con recupero di calore HRH

MODELLO		HRH26	HRH51
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230/1/50	
Refrigerante (tipo / GWP)	carica / tons CO ₂	R134A / 1430	R410A / 2088
Capacità di deumidificazione utile(1)	l/24h	30,1	61,8
Potenza frigo totale in ambiente(1)	W	1380	2820
Potenza termica invernale recuperata(2)	W	950	1850
Efficienza nominale invernale recuperatore(2)	%	90%	90%
Efficienza nominale estiva recuperatore(1)	°C	75%	72%
Potenza nominale assorbita compressore	W	340	480
Potenza assorbita ventilatore mandata (min/nom/max)	W	10 - 30 - 86	30 - 60 - 30
Potenza assorbita ventilatore ripresa (min/nom/max)	W	11 - 22 - 43	22 - 44 - 68
Prevalenza utile ventilatore di mandata (nom/max)	Pa	50 - 140	50 - 140
Prevalenza utile ventilatore di ripresa (nom/max)	Pa	50 - 140	50 - 140
Portata acqua batteria (min/nom/max)	l/h	150 - 250 - 400	200 - 350 - 600
Perdite di carico idraulico (nom)	kPa	15	35
Portata d'aria mandata	m ³ /h	130 - 260	250 - 500
Portata d'aria esterna	m ³ /h	80 - 130	140 - 250
Prevalenza statica utile nominale	Pa	50	50
Livello di potenza sonora (3)	dB(A)	47	52
Livello di pressione sonora (4)	dB(A)	39	44
Dimensioni (LxAxP)	mm	260x722x1105	400x835x1370
Peso	Kg	60	80
CODICE		0006802	0006812

Le prestazioni sono riferite alle seguenti condizioni:

(1) Temperatura ambiente 26°C; umidità relativa 65%; aria esterna 35%, umidità relativa 50%, portata aria esterna 130 m³/h, temperatura ingresso acqua 15°C, portata acqua nominale

(2) Aria esterna -5°C, umidità relativa 80%, temperatura ambiente 20°C, umidità relativa 50%, portata aria esterna massima

(3) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO 9614

(4) Valori di pressione sonora rilevati ad 1 mt di distanza dall'unità in campo libero secondo la normativa ISO 9614, alle condizioni nominali di funzionamento

NOTA: I prodotti sopra indicati, ermeticamente sigillati, contengono gas fluorurati ad effetto serra disciplinati dal protocollo di Kyoto.

ACCESSORI	CODICE
Termo-umidostato remoto	0006851
Pannello comandi remoto	0006852
Sonda elettronica temp./umid I-PRO	0006853
Scheda interfaccia seriale RS485	0006854
Plenum di immissione circolare HRH50	0006859
Plenum di immissione circolare HRH50	0006860