ECA Technology
ENERGY AND AIR-CONDITIONING SOLUTIONS



CATALOGO GENERALE

APRILE 2021

Dati tecnici indicativi, consultare cataloghi commerciali e manuali tecnici

L'AZIENDA 6

Una storia lunga 40 anni 6
Perchè scegliere ECA Technology? 7
Il progetto ECA green 8

ECA TECHNOLOGY INFORMA 10

Gli incentivi 10
Tabella incentivi 11

LINEA CLIMATIZZAZIONE 12

Le caratteristiche 12
Nuove funzioni e nuovi comandi 14
Comparazione modelli 15

SOLUZIONI MONOSPLIT 16

Climatizzatore parete Feel Plus+ 18
Climatizzatore console Feel Plus+ 20
Climatizzatore parete Syntek Easy 22
Climatizzatore parete Syntek Shine 24

SOLUZIONI MULTISPLIT 26

Multi Parete e Multi Console Feel Plus+ 28
Multi Cassetta e Multi Canalizzato Feel Plus+ 29
Combinazioni possibili Multi Feel Plus+ 30
Unità esterne Multi Feel Plus+ 31
Multi Parete Syntek Shine 32
Combinazioni possibili Multi Syntek Shine 33
Unità esterne Multi Syntek Shine 34
Collegamento tubazioni frigorifere 35

SOLUZIONI COMMERCIALI 36

MSV Unità esterne 38
DSV Climatizzatore canalizzato 39
FSV Climatizzatore pavimento - soffitto 42
CSV Climatizzatore cassetta 44
HDSV climatizzatori canalizzati alta prevalenza 46
Window Type Syntek - raffrescamento 48

PURIFICATORI D'ARIA E•PURO 50

Le caratteristiche 51
Epuro EP400 Purificatore d'aria 52
Epuro EP1200 Purificatore d'aria 54

ACQUAINVERTER® - POMPE DI CALORE ARIA ACQUA 56

Il benessere del risparmio energetico 58
Le caratteristiche 59
Acquainverter® Pompa di calore 60
WRHL Monoblocco 61
WA Universale 62
WM Compatta 63
ECAPOOL Pompa di calore per piscine 64

ACQUAINVERTER® SMART - POMPE DI CALORE ARIA ACQUA 66

Controllo semplificato e funzionale 68
Le caratteristiche 69
EWM Monofase - Monoblocco da esterni 70
EWM Trifase - Monoblocco da esterni 71

BOLLITORI E ACCESSORI 72

WBX Accumulo termico per ACS 74
WACN Volano termico 75
WACN_S Volano termico con 1 serpentino fisso 75
WACN_PU Volano termico per acqua refrigerata e di riscaldamento 76
BMAX Bollitore ACS da pompa di calore 77
BSM Bollitore ACS da pompa di calore e pannelli solari 79
YBSM Bollitore ACS da pompa di calore e caldaia invertito 81
BDA Bollitore doppio accumulo 1 serpentino 82
BDAS Bollitore doppio accumulo 2 serpentini 83
BSE Bollitore ACS e SE serpentino estraibile 84
Resistenze elettriche INOX e RAME 85

BOILER IN POMPA DI CALORE 86

EW100PG Boiler monoblocco pensile 88
EW300GR Boiler monoblocco a basamento 90

TERMINALI IDRONICI 92

XFS - Ventilconvettore Slim pavimento / soffitto 94
XHW - Ventilconvettore Slim Parete 96
V-Radiant e V-Radiant ECO terminale idronico ibrido 98
HWFC Ventilconvettore parete 100
FSW e FSWE Ventilconvettori canalizzabili 102
CFC Ventilconvettore cassetta 104
Ventilconvettori pavimento / soffitto-incasso (Versione AC - EC) 106

TRATTAMENTO ARIA 110

I vantaggi di una corretta ventilazione 112
DRY RADIANT - Deumudificatore impianti radianti 113
HFR - Unità orizzontali a soffitto 114
HFRM - Unità verticali a parete 115
HRH - Deumidificatore con recupero di calore 117
HRS+ e HRSE+ - Recuperatore di calore 118

POMPE DI CALORE REVERSIBILI 120

BWHE Pompa di calore aria / acqua da 6kW a 41kW 122
BWHE-Z Pompa di calore aria / acqua da 41 kW a 160kW 124

ACCESSORI CLIMATIZZAZIONE 126

Canaline e Accessori 128
Rame frigorifero isolato 129
Raccordi 129
Accessori scarico condensa 130
Supporti per unità esterne 131
Distribuzione aria 132
Distribuzione aria Modulair 134
Attrezzature frigorifere 135
Corretta pulizia impianto climatizzazione 136

SOLARE TERMICO 138

Impianto solare termico 140
Circolazione Naturale 141
Circolazione Forzata 142
Componenti circolazione forzata 143

SOLARE FOTOVOLTAICO 144

Pannelli monocristallini con tecnologia half-cut 146
Convertitori Fronius 149
Convertitori SolarEdge 150
Convertitori Kostal Piko 151
Batterie BYD 152
Convertitori Entrade e Batterie 153

ILLUMINOTECNICA LED 154

Panel light e Tubi 156
Plafoniere 157
Proiettori a campana e da esterno 158
Proiettori da esterno e illuminazione stradale 159

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA 162

Una **storia** lunga **40 anni**

ECA Technology progetta e realizza tecnologie innovative per la produzione di energia elettrica da fonte rinnovabile, climatizzazione, acqua calda sanitaria e riscaldamento mettendo a disposizione soluzioni innovative e personalizzate per un'edilizia sostenibile e proiettata al futuro.

Operiamo da oltre 40 anni in diversi settori grazie a tre divisioni: **RESIDENZIALE**, **INDUSTRIALE**, **TURISMO** assicurando il massimo rendimento e la totale affidabilità degli impianti progettando ed offrendo prodotti unici nel mercato.

1981
Nasce Climasystem, introduzione in Italia della tecnologia pompa di calore

1990
Costruzione sede Grisignano di Zocco (VI)

1996
Nasce ECA Technology

2000
Progetto ACQUAINVERTER

2005
Energie Rinnovabili Fotovoltaico

2011
Progetto Industrial System

2014
Energie Rinnovabili Eolico

2019
Sviluppo Climatizzazione Gas Ecologico R32

2021
40° Anniversario



Perchè scegliere **ECA Technology**?

L'azienda, grazie ad oltre 40 anni di esperienza, ha potuto sviluppare una rete commerciale nutrita, affidabile e garantita che le permette di essere presente in maniera capillare sul territorio ed offrire servizi pre e post vendita qualificati. Nel dettaglio:

Consulenza qualificata e rapporto diretto

Essenziale per ECA Technology è la consulenza nella scelta delle soluzioni impiantistiche e progettuali necessarie ad un risultato efficiace. La consulenza e l'attenzione nei confronti delle necessità del cliente sono il primo passo per confezionare un progetto personalizzato su misura e che rispetti le aspettative.

Prodotti affidabili, ricambi sempre disponibili

I prodotti che ECA Technology propone sul mercato vengono progettati e resi disponibili dopo mesi di test nelle nostre sale tecniche e climatiche, il tutto per garantire affidabilità di prodotto, installazione e utilizzo.
Oltre ad un magazzino di prodotti in pronta consegna, l'azienda garantisce un fornito magazzino ricambi sempre disponibili.

Assistenza tecnica diretta

Garantire un buon prodotto significa anche assicurare una presenza costante nel momento post vendita. I tecnici rispondono 7 / 7 gg ad ogni necessità sia per quanto riguarda gli impianti termoidraulici sia quelli da fonte rinnovabile. La divisione interna ECA Technology Operation & Maintenance si occupa della manutenzione, del monitoraggio e della gestione burocratica di impianti fotovoltaici: il tutto per massimizzarne i risultati.

Rete capillare di Agenzie e Concessionari

La forza di ECA Technology è rappresentata da agenzie e concessionarie di zona, il braccio lungo che si estende sul mercato di tutta Italia: questa presenza consente di essere capillari nel territorio offrendo a chiunque la possibilità di testare i servizi e prodotti. i Centri Tecnici di Assistenza permettono di rispondere tempestivamente alle richieste su tutto il territorio.

Fornitura diretta senza intermediari

La scelta vincente è quella di non proporre i prodotti ECA Technology a grossisti e rivenditori appartenenti alla grande distribuzione: la politica commerciale, sin dagli inizi, si è sviluppata in maniera diretta nel rispetto delle agenzie mandatarie e delle concessionarie di zona che effettuano l'acquisto direttamente dalla sede.

La nostra **Storia**, la vostra **Sicurezza**

ECA Technology è giunta al suo **40esimo** anno di attività. Un anniversario questo, che proietta e sancisce i valori di cui, come azienda, ci facciamo portavoci:

Affidabilità, Esperienza e Sicurezza

Dal **1981** abbiamo costruito la nostra storia, una storia che ci ha permesso di entrare in migliaia di case, aziende e strutture. Ora, proseguiamo imperterriti ad innovarci studiando e progettando giorno dopo giorno soluzioni ottimali per rispondere ad ogni esigenza di comfort.

In questi primi 40 anni abbiamo lavorato per promuovere il rispetto dell'ambiente con l'applicazione di **tecnologie senza l'uso di combustibili fossili**. I prodotti che progettiamo infatti hanno avuto e continuano ad avere un denominatore comune: Alta efficienza, Risparmio energetico e Rispetto ambientale.

Oggi collaboriamo insieme a Voi per rendere, in maniera concreta, l'ambiente sempre più verde per tutti noi e per le generazioni future.



Il progetto #**ECAGreen**

Vogliamo ringraziare chi ci ha aiutato in questa missione e chi deciderà di farlo in futuro. Così, per condividere con tutti voi questo traguardo abbiamo scelto di festeggiare in modo unico e particolare sposando un progetto che ben descrivesse la nostra Vision aziendale: un'**edilizia sostenibile proiettata al futuro** nel massimo rispetto dell'ambiente.

Decidiamo di farlo con una collaborazione, nata proprio in questi mesi, con Beleafing, una start up di giovani architetti urbanisti e paesaggisti coadiuvata dall'università IUAV di Venezia. Con Beleafing destineremo degli alberi per la **riforestazione di aree** che presentano sforamenti frequenti dei livelli massimi di polveri sottili in atmosfera.
Questo ci consentirà di contribuire alla **diminuzione di polveri sottili e CO2** e ad **aumentare le biodiversità presenti in natura** andando a coadiuvare la nostra azione e sensibilizzare le persone sulla necessità di scegliere per le proprie case tecnologie rinnovabili.

Ci piace pensare che l'albero in sè possa rappresentare un gesto concreto e tangibile che, insieme ad impianti ad alta efficienza, contribuisca ad ottimizzare le performance di miglioramento ambientale certificando l'impegno che tutti noi, come azienda, mettiamo in campo.
Questo progetto contribuirà ad implementare e dare vita, grazie all'impegno di ognuno di noi, un piccolo **polmone verde del nostro paese** denominato ECA Technology.



Gli incentivi

I prodotti ECA Technology beneficiano degli Incentivi Fiscali in vigore, scopri la detrazione per le tue esigenze.

Conto termico 2.0



REQUISITI PER L'OTTENIMENTO DELL'INCENTIVO*:

Climatizzatori in PDC, Pompe di Calore aria - acqua
Requisiti di cui all'allegato I del DM 16 febbraio 2016 per l'accesso al catalogo degli apparecchi domestici ed in conformità alla norma UNI EN 14511 (con valori ridotti del 5% in presenza di inverter).

Solare Termico
Collettori conformi ad indicazioni GSE e rispondenti alla UNI EN 14975,14676 e ISO 9806, Solar Keymark, 5 anni di garanzia su collettori e bollitori, 2 anni di garanzia su componenti elettrici ed elettronici.

Scalda acqua in PdC
COP ≥ 2,6 misurato secondo UNI EN 16147.

Ristrutturazione edilizia 50%



REQUISITI PER L'OTTENIMENTO DELL'INCENTIVO**:

Climatizzatori in PdC, Pompe di Calore aria - acqua, Solare Termico

Fotovoltaico
Solo per uso domestico.

Scalda acqua in PdC
COP ≥ 2,6 misurato secondo UNI EN 16147.

Riqualificazione energetica 65%



REQUISITI PER L'OTTENIMENTO DELL'INCENTIVO***:

Climatizzatoriin PdC, Pompe di Calore aria - acqua
COP e EER conformi al Allegato I del DM 19/02/07 s.m.i.

Solare Termico
Conformità dei collettori alla UNI EN 14975 o 14976, Solar Keymark, 5 anni di garanzia su collettori e bollitori, 2 anni di garanzia su componenti elettrici ed elettronici.

Scalda acqua in PdC
COP ≥ 2,6 misurato secondo UNI EN 16147.

Superbonus 110%



REQUISITI PER L'OTTENIMENTO DELL'INCENTIVO:
Visionare Decreto Relativo.

	CONTO TERMICO*	50% BONUS CASA**	65% ECOBONUS***	110% SUPERBONUS
	Conto termico 2.0	Detrazione per ristrutturazione edilizia	Detrazione per efficientamento energetico	Detrazione per efficientamento energetico
Feel Plus FIV/FV0918	●	●	●	●
Feel Plus FIV/FV1218	●	●	●	●
Feel Plus FIV/FV1818	●	●	●	●
Feel Plus FIV/FV2418	●	●	●	●
Console mono FIEV/FEV 0919	●	●	●	●
Console mono FIEV/FEV 1219	●	●	●	●
Console mono FIEV/FEV 1819		●		
MULTI UE Feel Plus FMVD2020	●	●	●	●
MULTI UE Feel Plus FMVDT2418	●	●	●	●
MULTI UE Feel Plus FMVDT2818	●	●	●	●
MULTI UE Feel Plus FMVTQ3418	●	●	●	●
MULTI UE Feel Plus FMVQP4418	●	●	●	●
SHINE SKWI/SKWE 0919		●		
SHINE SKWI/SKWE 1219		●		
SHINE SKWI/SKWE 1819	●	●		
SHINE SKWI/SKWE 2419		●		
EASY SKPI/SKPE 0918	●	●		
EASY SKPI/SKPE 1218		●		
EASY SKPI/SKPE 1818	●	●		
SKIV/SKEV 0918	●	●	●	●
MULTI UE Syntek SKVD2020	●	●	●	●
MULTI UE Syntek SKVDT2418	●	●	●	●
MULTI UE Syntek SKVDT2818	●	●	●	●
MULTI UE Syntek SKVTQ3418	●	●	●	●
MULTI UE Syntek SKVQP4418	●	●	●	●
CSV+MSV 1818HE32		●		
CSV+MSV 2418HE32	●	●	●	●
CSV+MSV 3618HE32		●		
CSV+MSV 4818HE32		●		
FSV+MSV 1818HE32		●		
FSV+MSV 2418HE32		●		
FSV+MSV 3618HE32		●		
DSV+MSV 1218HE32	●	●	●	●
DSV+MSV 1818HE32	●	●	●	●
DSV+MSV 2418HE32	●	●	●	●
DSV+MSV 3618HE32		●		
DSV+MSV 4818HE32		●		
DSV+MSV 6018HE32		●		
Acquainverter COH4514HE10	●	●	●	●
Acquainverter COH6515HE10	●	●	●	●
Acquainverter Smart EWM 08	●	●	●	●
Acquainverter Smart EWM 10	●	●	●	●
Acquainverter Smart EWM 12	●	●	●	●
Acquainverter Smart EWM 12T 3PH	●	●	●	●
Acquainverter Smart EWM 14T 3PH	●	●	●	●
Acquainverter Smart EWM 16T 3PH	●	●	●	●
Solare Termico	●	●	●	●
Boiler PDC	●	●	●	●

Le **Caratteristiche**

I sistemi di climatizzazione ECA Technology si caratterizzano per l'elevata qualità ed efficienza energetica garantita da otre 40 anni di continua evoluzione tecnologica.
Lo studio e l'attenta progettazione di soluzioni sempre più funzionali ha permesso di ottenere dei prodotti che rispondono ad ogni esigenza di comfort climatico e sostenibilità ambientale e che si adattano a qualsiasi spazio residenziale, turistico e commerciale.

Raffrescamento e Riscaldamento

Il climatizzatori ECA Technology coniugano le fuzioni di riscaldamento e raffrescamento per un comfort a 360° in tutte le stagioni.

Deumidificazione

Consente all'aria condizionata di circolare nel modo migliore all'interno di un determinato ambiente.



Wi-Fi

Le unità ECA Technology* sono dotate di tecnologia Smart Wi-Fi che permette di gestire tramite l'App Ewpe Smart tutte le funzioni del climatizzatore rendendo il rientro ancora più piacevole. Il sistema Wi-Fi è inoltre compatibile con i più comuni assistenti virtuali come Alexa e Google Home.
**Linea FeelPlus+ di serie e Linea Syntek optional*

Controllo Temp. ambiente

Attraverso il telecomando o il comando a filo è possibile controllare la temperatura ambiente interna impostata e, se disponibile, la temperatura ambiente esterna.

Le **Caratteristiche**

I Feel

Il climatizzatore regola la temperatura esattamente dove è posizionato il telecomando. Questo per garantire comfort climatico dove necessario.

Light

Funzione che permette di attivare / disattivare l'illuminazione del display dell'unità interna.

Oscillazione Alette

Distribuzione dell'aria uniforme attraverso flap orizzontali e/o verticali regolabili da telecomando.

Auto Restart

In caso di blackout, al ritorno dell'alimentazione elettrica l'apparecchio riprenderà a funzionare automaticamente.

Turbo

Consente al climatizzatore di raggiungere la temperatura impostata nel più breve tempo possibile.

Auto Diagnosi

Ricerca automatica dei guasti per una manutenzione facilitata.

Sleep

Regolazione automatica della temperatura durante le ore notturne, in modo da rendere più confortevole il locale.

Quiet

Riduce la velocità di ventilazione rispetto alla velocità minima e la potenza del compressore, rendendo la macchina ancora più silenziosa.

Funzionamento automatico

Viene rilevata la temperatura dell'ambiente per fare in modo che il climatizzatore si accenda automaticamente in raffrescamento o in riscaldamento.

Generatore Plasma Freddo

Rilascia ioni in grado di neutralizzare batteri, pollini, acari della polvere ed inquinanti presenti migliorando l'aria negli ambienti indoor.

Mandata aria 360°

Flusso d'aria a 360° per il massimo comfort in ambiente grazie alla disposizione delle alette.

Timer

Impostare il funzionamento automatico del climatizzatore programmandolo secondo le proprie esigenze.

Velocità di ventilazione

Il range di ventilazione presonalizzabile o automatico secondo le necessità, parte da 1 ed arriva fino a 5 (linea Syntek) e 7 (linea Feel Plus+).

Sbrinamento Intelligente

Ha luogo solo quando necessario, riducendo lo spreco di energia legato ai processi di sbrinamento non necessari.

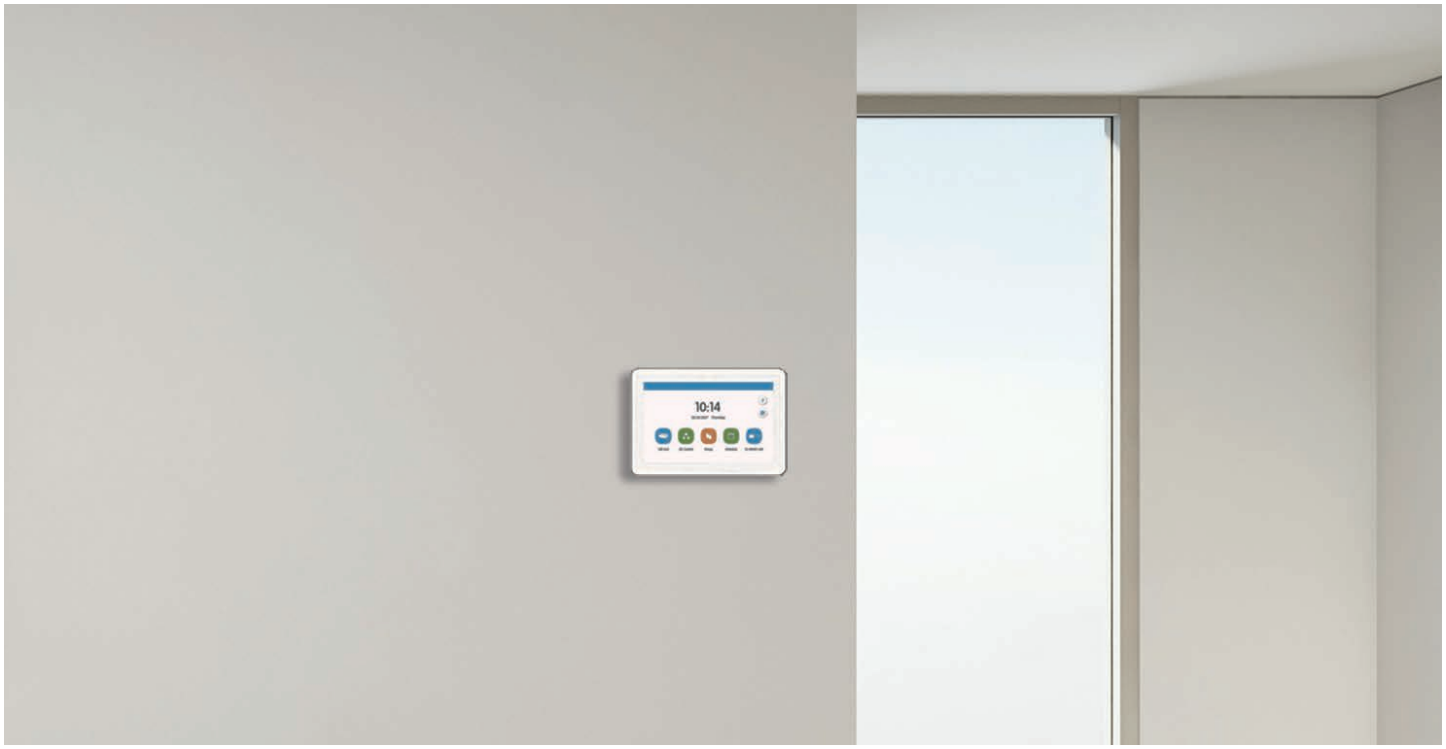
Auto-pulizia (X-FAN)

Sistema di auto-sanificazione che permette al ventilatore di continuare a funzionare per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità interna in modo da asciugare la batteria ed evitare la formazione di muffe.

Prevenzione anti aria fredda

L'aria viene immessa in ambiente solo dopo aver raggiunto la temperatura di comfort in modo da evitare flussi d'aria fredda.

Nuove **funzioni** e nuovi **comandi**





Comando Centralizzato

FUNZIONI
Consente la gestione fino ad un massimo di 36 unità interne collegate.

Tutte le unità interne CSV - DSV - FSV devono essere equipaggiate con il Gateway MODBUS per consentire la comunicazione con il comando centralizzato.



Comando a parete con timer settimanale

FUNZIONI
Set temperature, accensione / spegnimento, Modalità funzionamento MULTIPLO, Set velocità ventilatore, Set dei FLAP, Timer giornaliero /settimanale / bi-settimanale.



Comando a parete di serie per le unità canalizzate

FUNZIONI
Set temperature, accensione / spegnimento, impostazione velocità ventilatore, impostazione varie modalità, timer giornaliero.



Modbus Gateway

FUNZIONI
Modulo di comunicazione con protocollo MOBDUS per la connessione delle unità interne CSV - DSV - FSV al comando centralizzato.



Modulo Wi-Fi

E' possibile integrare nelle unità un kit WiFi dedicato, da acquistare separatamente.
Le unità così corredate con kit Wi-Fi possono essere controllate da remoto, attraverso un'App facilmente scaricabile da App Store ed installabile sul proprio smartphone (compatibile con sistemi Ios e Android).

Comparazione modelli

	MODELLO	Mono / Multi Syntek Shine	Mono Syntek Easy	Mono / Multi FEEL PLUS+	Mono / Multi Console	Multi Cassette	Multi Canalizzati	Mono Cassette	Mono Canalizzati	Mono Pav / Soff
	SIGLA	SKWI / SKWM	SKPI	FIV / FPVM	FEV / FEVM	FCVM	FDVM	CSV	DSV	FSV
MODALITÀ	Funzionamento automatico	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Raffrescamento	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Riscaldamento	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Deumidificazione	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Ventilazione	S	S	S	S	S	S	S	S	S
FUNZIONI	Velocità di ventilazione (n.)	5	5	7	7	5	5	5	5	5
	Turbo	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	I Feel	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Sleep	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Oscillazione alette	verticale	verticale	verticale orizzontale	verticale	verticale	ND	verticale	ND	verticale
	Blocco comando	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Quiet	ND	ND	S	S	ND	ND	S	S	S
	Timer	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Light	S	S	S	S	S	ND	S	ND	S
	Visualizzazione temperatura su display	S	S	S	S	S	ND	S	ND	ND
	Mandata dell'aria a 360°	ND	ND	ND	ND	S	ND	S	ND	ND
	Auto-pulizia (X-FAN)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Sbrinamento intelligente	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Prevenzione anti aria fredda	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Auto-restart	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Auto diagnosi	S	S	S	S	S	S	S	S	S
ACCESSORI	Doppio lato scarico cond.	S	S	S	S	ND	S (solo naturale)	ND	S (solo naturale)	ND
	Pompa scarico condensa	ND	ND	ND	ND	S (solo lato tubi)	S (solo lato tubi)	S (solo lato tubi)	ND	ND
	Generatore plasma freddo	ND	ND	S	S	ND	ND	ND	ND	ND
	WIFI	Optional	Optional	S	S	ND	ND	Optional	Optional	Optional
	Comando a parete timer settimanale	ND	ND	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
	Comando centralizzato	ND	ND	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
	Scheda on-off remoto	ND	ND	Optional	ND	ND	ND	Optional	Optional	Optional

LEGENDA
S di serie
ND non disponibile
Optional optional



SOLUZIONI MONOSPLIT





Climatizzatore Parete Feel Plus+

CLIMATIZZATORE MONOSPLIT PARETE DC INVERTER



Climatizzatore Console Feel Plus+

CLIMATIZZATORE MONOSPLIT PAVIMENTO DC INVERTER



Climatizzatore Parete Syntek Easy

CLIMATIZZATORE MONOSPLIT PARETE DC INVERTER



Climatizzatore Parete Syntek Shine

CLIMATIZZATORE MONOSPLIT PARETE DC INVERTER

Climatizzatore **Parete Feel Plus+**

La linea FeelPlus+ parete è dotata di Generatore al Plasma freddo e filtri purificatori multifunzione per coniugare le funzioni di raffrescamento e riscaldamento con quelle della purificazione dell'aria.

Generatore Plasma Freddo
Dispositivo che rilascia nell'aria ioni negativi in grado di neutralizzare le particelle inquinanti presenti in ambiente, rendendo l'aria sana e apportando benefici al corpo ed alla mente.

Filtro Catechina
Contribuisce a prevenire la proliferazione batterica e contaminazioni da parte di agenti virali.

Filtro Anti Acaro Batterico
Permette di trattenere gli acari della polvere, principali cause di allergie.

Filtro Vitamina C
Permette di respirare un'aria di qualità maggiore e benefica per la salute.

Filtro Ioni d'Argento
Elimina il 99,9% dei batteri presenti nell'aria rigenerandola.



Parete FIV



Climatizzatore **Parete Feel Plus+**





MODELLO		U.I. / U.E.	FIV0918HE32 / FV0918HE32	FIV1218HE32 / FV1218HE32	FIV1818HE32 / FV1818HE32	FIV2418HE32 / FV2418HE32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50			
Efficienza stagionale in Raffre-scamento	Pdesign	kW	2,7	3,5	5,3	6,4
	SEER		8,5	8,5	7,6	7
	Consumo energ.an.	kWh/a	111	144	244	350
	Etichetta energetica		A+++	A+++	A++	A++
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media / più calda	Pdesign	kW	2,8	3,2	4,5	6,4
	SCOP		4,60 / 5,40	4,40 / 5,10	4,10 / 5,20	4,00 / 5,20
	Consumo energ.an.	kWh/a	852 / 830	1018 / 878	1537 / 1238	2240 / 1912
	Etichetta energetica		A++ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	2,70 (0,90÷3,61)	3,50 (1,00÷3,81)	5,30 (1,26÷6,60)	7,00 (1,10÷9,05)
		BTU/h	9200 (3071÷12317)	12000 (3400÷13000)	18084 (4299÷22519)	24000 (3700÷30900)
Potenza elettrica nominale in raffrescam. (min-max)		kW	0,585 (0,10÷1,38)	0,95 (0,10÷1,40)	1,55 (0,38÷2,45)	2,00 (0,40÷3,70)
Potenza termica nominale (min-max)		kW	2,93 (0,70÷3,96)	3,81 (1,20÷4,40)	5,57 (1,12÷6,80)	7,20 (1,70÷10,10)
		BTU/h	10000 (2388÷13510)	13000 (4100÷15010)	19005 (3821÷23202)	24500 (5800÷34600)
Potenza elettrica nominale in riscaldam. (min-max)		kW	0,65 (0,17÷1,625)	0,975 (0,20÷1,65)	1,428 (0,35÷2,60)	1,845 (0,450÷3,80)
EER / COP			4,62 / 4,51	3,68 / 3,91	3,42 / 3,90	3,50 / 3,90
Portata aria UI (SH/H/MH/M/ML/L/SL)		m³/h	660/590/540/490/ 450/420/390	680/590/540/490/ 450/420/390	850/750/-/610/ -/520/306	1250/1100/1000/950/ 900/850/750
Portata aria UE		m³/h	2200	2200	3200	3200
Pressione sonora UI (SH/H/MH/M/ML/L/SL)		dB(A)	41/39/37/35/33/31/24	43/39/37/35/34/32/25	49/45/43/41/39/37/34	49/47/44/42/40/38/36
Potenza sonora UI (SH/H/MH/M/ML/L/SL)		dB(A)	56/53/52/50/48/46/39	58/53/52/50/48/46/40	58/55/53/51/49/47/44	65/61/58/56/54/52/50
Pressione sonora UE (H)		dB(A)	52	53	57	60
Potenza sonora UE (H)		dB(A)	60	62	65	70
Dimensioni UI (AxLxP)		mm	290x865x210	290x865x210	301x996x225	327x1101x249
Peso UI		kg	10,5	11	13,5	16,5
Dimensioni UE (AxLxP)		mm	596x848x320	596x848x320	700x955x396	700x955x396
Peso UE		kg	33,5	33,5	45	53
Lunghezza tubazioni: min-max con carica standard / max con carica aggiuntiva		m	2-5 / 15	2-5 / 20	2-5 / 25	2-5 / 25
Dislivello massimo		m	10	10	10	10
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")	6,35 (1/4") / 15,8 (5/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 0,70	R32 / 0,75	R32 / 1,00	R32 / 1,70
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/ tons	675 / 0,473	675 / 0,506	675 / 0,675	675 / 1,148
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	20	20	16	50
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-15÷24 / -15÷43	-15÷24 / -15÷43	-15÷24 / -15÷43	-15÷24 / -15÷43
CODICE		**U.I.**	**2704041**	**2704043**	**2704045**	**2704047**
		U.E.	**2704042**	**2704044**	**2704046**	**2704048**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Comando a parete con timer settimanale	**2704040**
Comando a parete centralizzato per controllo fino a 36 unità interne*	**2701456**
Scheda ON-OFF remoto	**2402050**

* Ogni unità interna deve essere provvista del comando a parete cod. 2704040

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

Climatizzatore **Console FeelPlus+**

La linea FeelPlus+ versione Console è la soluzione ideale di climatizzazione per garantire una **distribuzione diffusa e uniforme dell'aria** all'interno degli ambienti attraverso l'emissione superiore ed inferiore (a pavimento) del flusso.

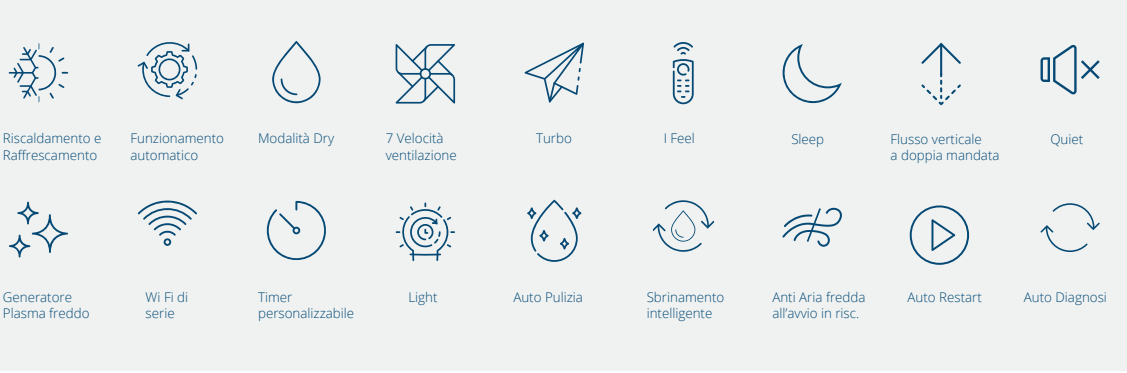
Oltre alla presenza del WiFi di serie il climatizzatore **integra** al proprio interno il **Generatore al Plasma freddo**, dispositivo in grado di eliminare, attraverso l'emanazione di ioni negativi, le particelle inquinanti e portare allo stesso tempo benefici al corpo e alla mente.
Infine il design compatto permette alla Console un'installazione semplice ma soprattutto versatile.



Console FIEV



Climatizzatore **Console FeelPlus+**





MODELLO		U.I. U.E.	FIEV 0919 HE32 FEV 0919 HE32	FIEV 1219 HE32 FEV 1219 HE32	FIEV 1819 HE32 FEV 1819 HE32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50		
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	2,70	3,5	5,2
	SEER		7,2	7	6,6
	Consumo energ.an.	kWh/a	131	175	276
	Etichetta energetica		A++	A++	A++
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media / più calda	Pdesign	kW	2,60 / 2,80	3,20 / 3,30	5,00 / 5,00
	SCOP		4,00 / 5,30	4,10 / 5,30	4,00 / 5,10
	Consumo energ.an.	kWh/a	910 / 740	1093 / 872	1750 / 1373
	Etichetta energetica		A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	2,70 (0,70÷3,40)	3,52 (0,80÷4,40)	5,20 (1,26÷6,60)
		BTU/h	9212 (2388÷11601)	12010 (2730÷15013)	17742 (4299÷22519)
Potenza elettrica nominale in raffrescam. (min-max)		kW	0,72 (0,17÷1,30)	1,00 (0,16÷1,50)	1,55 (0,38÷2,45)
Potenza termica nominale (min-max)		kW	2,90 (0,60÷3,50)	3,80 (1,10÷4,40)	5,33 (1,12÷6,80)
		BTU/h	9895 (2047÷11942)	12966 (3753÷15013)	18186 (3821÷23202)
Potenza elettrica nominale in riscaldam. (min-max)		kW	0,73 (0,13÷1,35)	0,96 (0,165÷1,50)	1,50 (0,35÷2,50)
EER / COP			3,75 / 3,97	3,52 / 3,96	3,40 / 3,55
Portata aria UI (SH/H/MH/M/ML/L/SL)		m³/h	500/430/410/370/330/280/250	600/520/480/440/400/360/280	700/650/580/520/460/410/320
Portata aria UE		m³/h	1600	2200	3200
Pressione sonora UI (SH/H/MH/M/ML/L/SL)		dB(A)	39/36/33/31/29/26/23	44/40/38/36/33/29/25	47/45/43/41/38/37/32
Potenza sonora UI (SH/H/MH/M/ML/L/SL)		dB(A)	50/48/45/44/42/38/34	54/50/48/46/43/39/35	57/55/53/51/48/47/42
Pressione sonora UE (H)		dB(A)	49	52	57
Potenza sonora UE (H)		dB(A)	60	62	65
Dimensioni UI (AxLxP)		mm	600x700x215	600x700x215	600x700x215
Peso UI		kg	15,5	15,5	15,5
Dimensioni UE (AxLxP)		mm	540x782x320	596x848x320	700x965x396
Peso UE		kg	27,5	30,5	46
Lunghezza tubazioni: min-max con carica standard / max con carica aggiuntiva		m	2-5 / 15	2-5 / 20	2-5 / 25
Dislivello massimo		m	10	10	10
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 0,55	R32 / 0,75	R32 / 0,95
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/ tons	675 / 0,372	675 / 0,506	675 / 0,642
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	16	16	16
Temperatura operativa esterna min-max riscald./ condiz.		°C	-22÷24 / -15÷43	-22÷24 / -15÷43	-22÷24 / -15÷43
CODICE		**U.I.** **U.E.**	**2705009** **2705010**	**2705011** **2705012**	**2705013** **2705014**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Comando a parete con timer settimanale	**2704040**
Comando a parete centralizzato per controllo fino a 36 unità interne*	**2701456**

* Ogni unità interna deve essere provvista del comando a parete cod. 2704040

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

Climatizzatore **Parete Syntek Easy**

Syntek Easy è una **risposta concreta alla necessità di comfort climatico** e, allo stesso tempo, semplicità d'installazione e utilizzo.

È un sistema di condizionamento ideale per un utilizzo in ambienti residenziali poiché è facile da installare senza necessitare di particolari opere murarie, ed è comodamente ispezionabile: **pulizia e manutenzione** ordinaria del climatizzatore diventeranno un gesto a dir poco **easy**.



Parete SKPI



Climatizzatore **Parete Syntek Easy**


Riscaldamento e Raffrescamento


Funzionamento automatico


Modalità Dry


5 Velocità ventilazione


Turbo


I Feel


Sleep


Flusso verticale


Auto Diagnosi


Wi Fi Optional


Timer personalizzabile


Light


Auto Pulizia


Sbrinamento intelligente


Anti Aria fredda all'avvio in risc.


Auto Restart



MODELLO		U.I.	SKPI0918GHP-32	SKPI1218GHP-32	SKPI1818GHP-32
		U.E.	SKPE0918GHP-32	SKPE1218GHP-32	SKPE1818GHP-32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50		
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	2,50	3,20	4,60
	SEER		6,10	6,10	6,10
	Consumo energ.an.	kWh/a	143	184	264
	Etichetta energetica		A++	A++	A++
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media / più calda	Pdesign	kW	2,60/2,80	3,20/3,40	3,60/3,60
	SCOP		4,00/5,10	4,00/5,10	4,00/5,10
	Consumo energ.an.	kWh/a	910/769	1120/933	1260/988
	Etichetta energetica		A+/A+++	A+/A+++	A+/A+++
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	2,50 (0,50÷3,35)	3,20 (0,60÷3,60)	4,60 (0,65÷5,20)
		BTU/h	8500 (1700÷11500)	10918 (2047÷12965)	15695 (2218÷17742)
Potenza elettrica nominale in raffrescam. (min-max)		kW	0,805 (0,16÷1,40)	0,997 (0,12÷1,40)	1,43 (0,15÷1,70)
Potenza termica nominale (min-max)		kW	2,80 (0,50÷3,50)	3,50 (0,60÷4,60)	5,20 (0,70÷5,40)
		BTU/h	9554 (1700÷12000)	11942 (2047÷15695)	17742 (2388÷18425)
Potenza elettrica nominale in riscaldam. (min-max)		kW	0,755 (0,20÷1,50)	0,97 (0,12÷1,50)	1,40 (0,16÷1,60)
EER / COP			3,11 / 3,71	3,21 / 3,61	3,22 / 3,71
Portata aria UI (SH/H/M/L)		m³/h	560/490/430/330	560/480/410/290	850/720/610/520
Portata aria UE		m³/h	1600	2200	2200
Pressione sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	39/36/32/28	41/37/33/25	48/45/39/34
Potenza sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	55/52/44/38	55/47/43/35	58/54/49/44
Pressione sonora UE (H)		dB(A)	52	52	54
Potenza sonora UE (H)		dB(A)	61	62	63
Dimensioni UI (AxLxP)		mm	275x790x200	275x790x200	300x970x224
Peso UI		kg	9	9	13,5
Dimensioni UE (AxLxP)		mm	540x776x320	596x848x320	596x842x320
Peso UE		kg	29,5	31	34
Lunghezza tubazioni: min-max con carica standard / max con carica aggiuntiva		m	2-5 / 10	2-5 / 10	2-5 / 10
Dislivello massimo		m	10	10	10
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 0,60	R32 / 0,59	R32 / 0,77
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/tons	675 / 0,405	675 / 0,398	675 / 0,520
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	20	16	16
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-15÷24 / -15÷43	-15÷24 / -15÷43	-15÷24 / -15÷43
CODICE		**U.I.**	**2402151**	**2402153**	**2402155**
		U.E.	**2402152**	**2402154**	**2402156**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Modulo Wi-Fi	**2402049**

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

Climatizzatore **Parete Syntek Shine**

La linea Syntek Shine risponde alle più severe esigenze di funzionalità e garanzia di comfort climatico. Il **design ultracompatto** caratterizzato dall'inconfondibile linea argentata si adatta ad ogni spazio donando allo stesso tempo un tocco unico.

La qualità dei materiali utilizzati e l'attenta realizzazione hanno permesso di raggiungere temperature di funzionamento estreme (-15°C +43°C), rendendo le prestazioni di Syntek Shine ottimali anche in ambienti salmastri.
Infine la **classe energetica A+++*** e la presenza del **Gas refrigerante ecologico R32** garantiscono risparmio energetico, alta efficenza e rispetto ambientale.



Parete SKWI

* Efficienza stagionale in riscaldamento



Climatizzatore **Parete Syntek Shine**

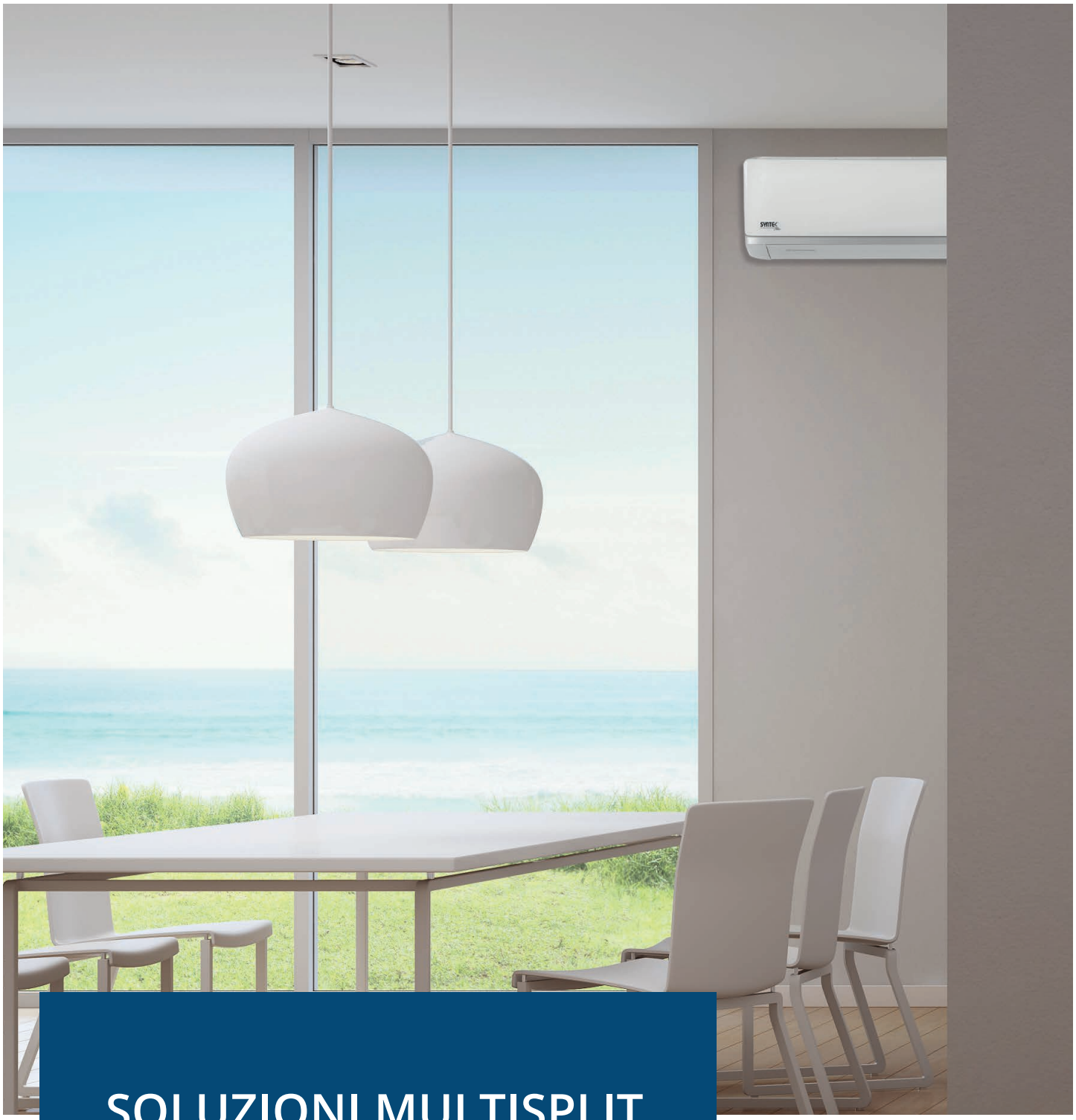




MODELLO		U.I.	SKWI0919GHP-32	SKWI1219GHP-32	SKWI1819GHP-32	SKWI2419GHP-32
		U.E.	SKWE0919GHP-32	SKWE1219GHP-32	SKWE1819GHP-32	SKWE2419GHP-32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50			
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	2,50	3,20	4,60	6,10
	SEER		6,10	6,10	6,10	6,10
	Consumo energ.an.	kWh/a	143	184	264	350
	Etichetta energetica		A++	A++	A++	A++
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media / più calda	Pdesign	kW	2,60/2,80	3,20/3,40	3,60/3,60	4,70/4,70
	SCOP		4,00/5,10	4,00/5,10	4,00/5,10	4,00/5,10
	Consumo energ.an.	kWh/a	910/769	1120/933	1260/988	1645/1290
	Etichetta energetica		A+/A+++	A+/A+++	A+/A+++	A+/A+++
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	2,50 (0,50÷3,35)	3,20 (0,60÷3,60)	4,60 (0,65÷5,20)	6,15 (1,80÷6,40)
		BTU/h	8530 (1700÷11500)	10918 (2047÷12283)	15695 (2218÷17742)	21000 (6142÷21837)
Potenza elettrica nominale in raffrescam. (min-max)		kW	0,781 (0,16÷1,40)	0,997 (0,10÷1,40)	1,43 (0,15÷1,70)	1,76 (0,60÷2,50)
Potenza termica nominale (min-max)		kW	2,80 (0,50÷3,50)	3,40 (0,60÷4,40)	5,20 (0,70÷5,40)	6,45 (1,60÷6,60)
		BTU/h	9554 (1700÷12000)	11601 (2047÷15013)	17742 (2388÷18425)	22000 (5459÷22519)
Potenza elettrica nominale in riscaldam. (min-max)		kW	0,777 (0,20÷1,50)	0,941 (0,12÷1,50)	1,40 (0,16÷1,60)	1,86 (0,65÷2,60)
EER / COP			3,20 / 3,60	3,21 / 3,61	3,22 / 3,71	3,50 / 3,47
Portata aria UI (SH/H/M/L)		m³/h	550/500/430/300	550/500/430/300	850/720/610/520	850/720/610/520
Portata aria UE		m³/h	1600	2200	2200	3200
Pressione sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	40/37/35/28	42/37/35/28	48/45/39/34	48/44/40/34
Potenza sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	55/49/47/40	55/49/47/40	58/55/49/44	59/54/50/44
Pressione sonora UE (H)		dB(A)	52	52	54	57
Potenza sonora UE (H)		dB(A)	60	62	63	67
Dimensioni UI (AxLxP)		mm	250x773x185	250x773x185	300x970x225	300x970x225
Peso UI		kg	8,5	8,5	13,5	13,5
Dimensioni UE (AxLxP)		mm	540x776x320	596x842x320	596x842x320	700x955x396
Peso UE		kg	29	31	34	46
Lung. tubi: min-max con carica standard / max con carica aggiuntiva		m	2-5 / 15	2-5 / 20	2-5 / 20	2-5 / 25
Dislivello massimo		m	10	10	10	10
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 15,8 (5/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 0,60	R32 / 0,65	R32 / 0,77	R32 / 1,30
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/tons	675 / 0,405	675 / 0,439	675 / 0,520	675 / 0,878
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	20	20	16	40
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-15÷24 / -15÷43	-15÷24 / -15÷43	-15÷24 / -15÷43	-15÷24 / -15÷43
CODICE		**U.I.**	**2402251**	**2402253**	**2402255**	**2402257**
		U.E.	**2402252**	**2402254**	**2402256**	**2402258**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Modulo Wi-Fi	**2402049**

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO



SOLUZIONI MULTISPLIT





Climatizzatore Parete Feel Plus+

VERSIONE MULTISPLIT PARETE DC INVERTER



Climatizzatore Console Feel Plus+

VERSIONE MULTISPLIT PAVIMENTO DC INVERTER



Climatizzatore Canalizzabile Feel Plus+

VERSIONE MULTI CANALIZZATO DC INVERTER



Climatizzatore Cassetta Feel Plus+

VERSIONE MULTI CASSETTA DC INVERTER



Climatizzatore Parete Syntek Shine

VERSIONE MULTISPLIT PARETE DC INVERTER

Multi Parete e Multi Console FeelPlus+



*Flusso verticale a doppia mandata nella versione console FEVM



Parete FPVM



Pavimento FEVM

Da **2** a **5 unità** interne con una sola unità esterna

DATI TECNICI

MODELLO		PARETE FPVM				PAVIMENTO FEVM		
	U.I.	0918HE32	1218HE32	1818HE32	2418HE32	0919HE32	1219HE32	1819HE32
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50				230/1/50		
Potenza frigorifera nominale	kW	2,70	3,50	5,30	7,00	2,70	3,52	5,20
	BTU/h	9200	12000	18084	24000	9212	12010	17742
Potenza termica nominale	kW	2,93	3,81	5,57	7,20	2,9	3,8	5,33
	BTU/h	10000	13000	19005	24500	9895	12966	18186
Portata aria (SH/H/MH/M/ML/L/SL)	m³/h	660/590/540/490/ 450/420/390	680/590/540/490/ 450/420/390	850/750/-/610/ -/520/-	1250/1100/1000/ 950/900/850/750	500/430/410/370/ 330/280/250	600/520/480/440/ 400/360/280	700/650/580/520/ 460/410/320
Pressione sonora (SH/H/MH/M/ML/L/SL)	dB(A)	41/39/37/35/ 33/31/24	43/39/37/35/ 34/32/25	49/45/43/41/3 9/37/34	49/47/44/42/ 40/38/36	39/36/33/31/ 29/26/23	44/40/38/36/ 33/29/25	47/45/43/41/ 38/37/32
Potenza sonora (SH/H/MH/M/ML/L/SL)	dB(A)	56/53/52/50/ 48/46/39	58/53/52/50/ 48/46/40	58/55/53/51/ 49/47/44	65/61/58/56/ 54/52/50	50/48/45/44/ 42/38/34	54/50/48/46/ 43/39/35	57/55/53/51/ 48/47/42
Dimensioni (AxLxP)	mm	290x865x210	290x865x210	301x996x225	327x1101x249	600x700x215	600x700x215	600x700x215
Peso netto	kg	10,5	11	13,5	16,5	15,5	15,5	15,5
Diametro tubo liquido / gas	mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")	6,35 (1/4") / 15,8 (5/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")
CODICE		**2702040**	**2702041**	**2702042**	**2702043**	**2702441**	**2702443**	**2702444**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Comando a parete centralizzato per controllo fino a 36 unità interne*	**2701456**
Scheda ON-OFF remoto**	**2402050**

* Ogni unità interna deve essere provvista del comando a parete cod. 2704040 - **solo per split parete FPVM

Multi Cassetta e Multi Canalizzato FeelPlus+





Cassetta FCVM



Canalizzato FDVM

Da **2** a **5 unità** interne con una sola unità esterna

DATI TECNICI

MODELLO		CASSETTE FCVM		CANALIZZATO FDVM	
	U.I.	1218HE32	1818HE32	1218HE32	1818HE32
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50			
Potenza frigorifera nominale	kW	3,50	4,50	3,50	5,00
	BTU/h	11942	15354	11942	17060
Potenza termica nominale	kW	4	5	3,85	5,5
	BTU/h	13648	17060	13150	18800
Portata aria (smax/max/med/min)	m³/h	650/560/520/450	710/670/590/450	620/550/400/300	840/700/600/500
Pressione sonora (smax/max/med/min)	dB(A)	44/41/38/34	47/45/41/35	42/39/35/32	45/41/37/33
Potenza sonora (smax/max/med/min)	dB(A)	55/52/49/45	58/56/52/46	52/49/45/42	55/51/47/43
Dimensioni (AxLxP)	mm	240x596x596	240x596x596	200x700x615	200x900x615
Peso netto	kg	20	20	22	26
Diametro tubo liquido / gas	mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")
Dimensioni griglia (AxLxP)	mm	50x670x670	50x670x670		
Foro incasso griglia	mm	595x595	595x595		
Peso griglia	kg	3,5	3,5		
CODICE		**2702341 - 2702497**	**2702342 - 2702497**	**2702241**	**2702242**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Comando a parete centralizzato per controllo fino a 36 unità interne*	**2701456**
Sezione bocchette circolari a 2 uscite Ø 160 mm per FDVM1218	**2702495**
Sezione bocchette circolari a 3 uscite Ø 200 mm per FDVM1818	**2702496**
Comando a parete con Timer Settimanale	**2704040**

* Ogni unità interna deve essere provvista del comando a parete cod. 2704040

Combinazioni Possibili Multi FeelPlus+

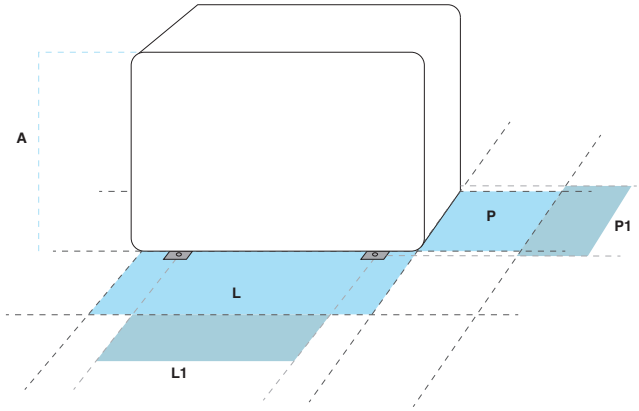


	FMVD2020HE32	FMVDT2418HE32	FMVDT2818HE32	FMVTQ3418HE32	FMVQP4418HE32
2 unità interne	9 + 9	9 + 9	9 + 9	9 + 9	-
	9 + 12	9 + 12	9 + 12	9 + 12	9 + 12
	-	12 + 12	9 + 18	9 + 18	9 + 18
	-	-	12 + 12	12 + 12	9 + 24
	-	-	12 + 18	12 + 18	12 + 12
	-	-	-	18 + 18	12 + 18
	-	-	-	-	12 + 24
	-	-	-	-	18 + 18
	-	-	-	-	18 + 24
	-	-	-	-	24 + 24
3 unità interne	-	9 + 9 + 9	9 + 9 + 9	9 + 9 + 9	9 + 9 + 9
	-	-	9 + 9 + 12	9 + 9 + 12	9 + 9 + 12
	-	-	-	9 + 9 + 18	9 + 9 + 18
	-	-	-	9 + 12 + 12	9 + 9 + 24
	-	-	-	12 + 12 + 12	9 + 12 + 12
	-	-	-	-	9 + 12 + 18
	-	-	-	-	9 + 12 + 24
	-	-	-	-	9 + 18 + 18
	-	-	-	-	9 + 18 + 24
	-	-	-	-	12 + 12 + 12
	-	-	-	-	12 + 12 + 18
	-	-	-	-	12 + 12 + 24
	-	-	-	-	12 + 18 + 18
4 unità interne	-	-	-	9 + 9 + 9 + 9	9 + 9 + 9 + 9
	-	-	-	9 + 9 + 9 + 12	9 + 9 + 9 + 12
	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 18
	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 24
	-	-	-	-	9 + 9 + 12 + 12
	-	-	-	-	9 + 9 + 12 + 18
	-	-	-	-	9 + 12 + 12 + 12
	-	-	-	-	9 + 12 + 12 + 18
	-	-	-	-	12 + 12 + 12 + 12
5 unità interne	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 9 + 9
	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 9 + 12
	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 12 + 12

Unità Esterne FeelPlus+



FMVDT2818HE32



Per riferimento dati DIMENSIONI (AxLxP) e INTERASSI (L1 e P1) visualizzare la tabella sottostante

MODELLO FEEL PLUS		U.E.	FMVD2020HE32	FMVDT2418HE32	FMVDT2818HE32	FMVTQ3418HE32	FMVQP4418HE32
Numero attacchi per unità interne			2	3	3	4	5
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50				
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	5,2	6,1	7,1	8,0	12,0
	SEER		6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
	Consumo energ.an.	kWh/a	298	350	407	459	689
	Etichetta energetica		A++	A++	A++	A++	A++
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media	Pdesign	kW	3,8	6,1	6,1	7,2	11,8
	SCOP		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Consumo energ.an.	kWh/a	1330	2135	2135	2520	4130
	Etichetta energetica		A+	A+	A+	A+	A+
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	5,20 (2,14÷5,80)	6,10 (2,20÷7,32)	7,10 (2,29÷8,50)	8,00 (2,29÷10,26)	12,00 (2,60÷13,00)
		BTU/h	17700 (7300÷19800)	20813 (7500÷25000)	24225 (7800÷29000)	27296 (7800÷35000)	40944 (8871÷44356)
Potenza elettrica nominale in raffrescamento		kW	1,41	1,74	1,95	2,30	3,45
Potenza termica nominale (min-max)		kW	5,40 (2,58÷5,92)	6,50 (3,60÷8,50)	8,50 (3,66÷8,79)	9,69 (3,66÷10,26)	13,00 (2,60÷14,50)
		BTU/h	18400 (8800÷20200)	22178 (12300÷29000)	29002 (12500÷30000)	33064 (12500÷35000)	44356 (8871÷49474)
Potenza elettrica nominale in riscaldamento		kW	1,23	1,60	2,20	2,61	3,50
EER / COP			3,69 / 4,39	3,51 / 4,06	3,64 / 3,86	3,48 / 3,71	3,48 / 3,71
Portata aria		m³/h	2600	3200	4000	4000	5200
Pressione sonora / Potenza sonora		dB(A)	55 / 64	55 / 68	58 / 68	58 / 68	60 / 70
Dimensioni (**AxLxP**) U.E.		mm	602x908x378	700x955x396	790x980x427	790x980x427	1106x1087x440
Interasse piedini **L1** x **P1**		mm	550 x 354	560 x 368	610 x 399	610 x 399	631 x 401
Peso netto U.E.		kg	39,5	55	68	69	90
Lunghezza tubazioni: max con carica standard/totale con carica aggiuntiva/ singola tubazione con carica aggiuntiva		m	10/20/10	30/60/20	30/60/20	40/70/20	40/75/25
Dislivello massimo		m	5	10	10	10	15
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 1,00	R32 / 1,60	R32 / 1,80	R32 / 2,00	R32 / 2,75
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/tons	675 / 0,675	675 / 1,080	675 / 1,215	675 / 1,350	675 / 1,856
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	20	20	20	20	20
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-22÷24 / -15÷43				
CODICE FEEL PLUS			**2702544**	**2702541**	**2702542**	**2702543**	**2702545**

LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

Multi Parete Syntek Shine





Parete SKWM

Da **2** a **5 unità**
interne con una
sola unità esterna

DATI TECNICI

MODELLO		PARETE SKWM			
	U.I.	0919GHP-32	1219GHP-32	1819GHP-32	2419GHP-32
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50			
Potenza frigorifera nominale	kW	2,50	3,20	4,60	6,15
	BTU/h	8530	10918	15695	21000
Potenza termica nominale	kW	2,80	3,40	5,20	6,45
	BTU/h	9554	11601	17742	22000
Portata aria (SH/H/MH/M/ML/L/SL)	m³/h	550/500/430/300	550/500/430/300	850/720/610/520	850/720/610/520
Pressione sonora (SH/H/MH/M/ML/L/SL)	dB(A)	40/37/35/28	42/37/35/28	48/45/39/34	48/44/40/34
Potenza sonora (SH/H/MH/M/ML/L/SL)	dB(A)	55/49/47/40	55/49/47/40	58/55/49/44	59/54/50/44
Dimensioni (AxLxP)	mm	250x773x185	250x773x185	300x970x225	300x970x225
Peso netto	kg	8,5	8,5	13,5	13,5
Diametro tubo liquido / gas	mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 15,8 (5/8")
CODICE		**2404001**	**2404002**	**2404003**	**2404004**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Modulo Wi-Fi	**2402049**

Combinazioni Possibili Multi Syntek Shine

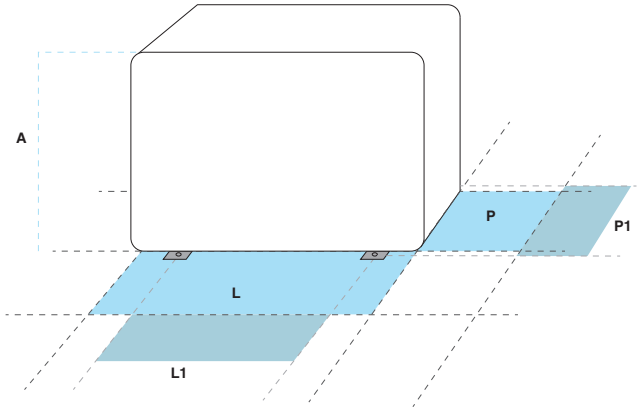


	SKVD2020GHP32	SKVDT2418GHP32	SKVDT2818GHP32	SKVTQ3418GHP32	SKVQP4418GHP32
2 unità interne	9 + 9	9 + 9	9 + 9	9 + 9	-
	9 + 12	9 + 12	9 + 12	9 + 12	9 + 12
	-	12 + 12	9 + 18	9 + 18	9 + 18
	-	-	12 + 12	12 + 12	9 + 24
	-	-	12 + 18	12 + 18	12 + 12
	-	-	-	18 + 18	12 + 18
	-	-	-	-	12 + 24
	-	-	-	-	18 + 18
	-	-	-	-	18 + 24
	-	-	-	-	24 + 24
3 unità interne	-	9 + 9 + 9	9 + 9 + 9	9 + 9 + 9	9 + 9 + 9
	-	-	9 + 9 + 12	9 + 9 + 12	9 + 9 + 12
	-	-	-	9 + 9 + 18	9 + 9 + 18
	-	-	-	9 + 12 + 12	9 + 9 + 24
	-	-	-	12 + 12 + 12	9 + 12 + 12
	-	-	-	-	9 + 12 + 18
	-	-	-	-	9 + 12 + 24
	-	-	-	-	9 + 18 + 18
	-	-	-	-	9 + 18 + 24
	-	-	-	-	12 + 12 + 12
	-	-	-	-	12 + 12 + 18
	-	-	-	-	12 + 12 + 24
	-	-	-	-	12 + 18 + 18
4 unità interne	-	-	-	9 + 9 + 9 + 9	9 + 9 + 9 + 9
	-	-	-	9 + 9 + 9 + 12	9 + 9 + 9 + 12
	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 18
	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 24
	-	-	-	-	9 + 9 + 12 + 12
	-	-	-	-	9 + 9 + 12 + 18
	-	-	-	-	9 + 12 + 12 + 12
	-	-	-	-	9 + 12 + 12 + 18
	-	-	-	-	12 + 12 + 12 + 12
5 unità interne	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 9 + 9
	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 9 + 12
	-	-	-	-	9 + 9 + 9 + 12 + 12

Unità esterne Multi Syntek Shine



SKVD2020GHP-32



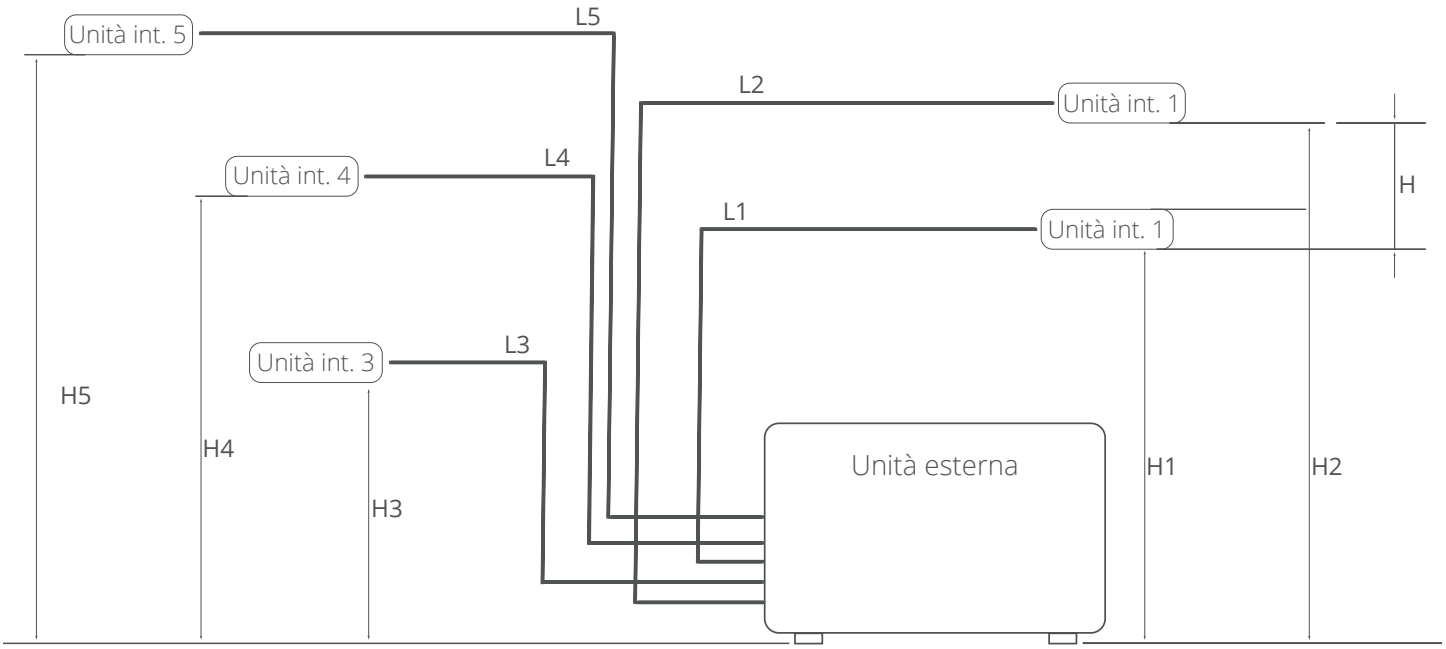
Per riferimento dati DIMENSIONI (AxLxP) e INTERASSI (L1 e P1) visualizzare la tabella sottostante

MODELLO SYNTEK		U.E.	SKVD2020GHP-32	SKVDT2418GHP-32	SKVDT2818GHP32	SKVTQ3418GHP-32	SKVQP4418GHP-32
Numero attacchi per unità interne			2	3	3	4	5
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50				
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	5,2	6,1	7,1	8,0	12,0
	SEER		6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
	Consumo energ.an.	kWh/a	298	350	407	459	689
	Etichetta energetica		A++	A++	A++	A++	A++
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media	Pdesign	kW	3,8	6,1	6,1	7,2	11,8
	SCOP		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Consumo energ.an.	kWh/a	1330	2135	2135	2520	4130
	Etichetta energetica		A+	A+	A+	A+	A+
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	5,20 (2,14÷5,80)	6,10 (2,20÷7,32)	7,10 (2,29÷8,50)	8,00 (2,29÷10,26)	12,00 (2,60÷13,00)
		BTU/h	17700 (7300÷19800)	20813 (7500÷25000)	24225 (7800÷29000)	27296 (7800÷35000)	40944 (8871÷44356)
Potenza elettrica nominale in raffrescamento		kW	1,41	1,74	1,95	2,30	3,45
Potenza termica nominale (min-max)		kW	5,40 (2,58÷5,92)	6,50 (3,60÷8,50)	8,50 (3,66÷8,79)	9,69 (3,66÷10,26)	13,00 (2,60÷14,50)
		BTU/h	18400 (8800÷20200)	22178 (12300÷29000)	29002 (12500÷30000)	33064 (12500÷35000)	44356 (8871÷49474)
Potenza elettrica nominale in riscaldamento		kW	1,23	1,60	2,20	2,61	3,50
EER / COP			3,69 / 4,39	3,51 / 4,06	3,64 / 3,86	3,48 / 3,71	3,48 / 3,71
Portata aria		m³/h	2600	3200	4000	4000	5200
Pressione sonora / Potenza sonora		dB(A)	55 / 64	55 / 68	58 / 68	58 / 68	60 / 70
Dimensioni (**A**x**L**x**P**)		mm	602x908x378	700x955x396	790x980x427	790x980x427	1106x1087x440
Interasse piedini **L1** e **P1**		mm	550 x 354	560 x 368	610 x 399	610 x 399	631 x 401
Peso netto		kg	39,5	55	68	69	90
Lunghezza tubazioni: max con carica standard/totale con carica aggiuntiva/singola tubazione con carica aggiuntiva		m	10/20/10	30/60/20	30/60/20	40/70/20	40/75/25
Dislivello massimo		m	5	10	10	10	15
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 1,00	R32 / 1,60	R32 / 1,80	R32 / 2,00	R32 / 2,75
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/tons	675 / 0,675	675 / 1,080	675 / 1,215	675 / 1,350	675 / 1,856
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	20	20	20	20	20
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-22÷24 / -15÷43				
CODICE SYNTEK			**2404051**	**2404052**	**2404053**	**2404054**	**2404055**

LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

Limiti su **lunghezza** e **dislivello** dellle tubazioni refrigeranti

La lunghezza delle tubazioni del refrigerante tra l'unità interna ed esterna deve essere la più breve possibile ed è limitata dal rispetto dei valori di massimo dislivello tra le unità.
Installando le tubazioni del refrigerante è necessario ridurre al minimo sia la lunghezza (L) che il dislivello (H).
Si consiglia di realizzare una lunghezza minima di 2 metri per ogni singola linea.



QUANTITÀ REFRIGERANTE

La tabella seguente riporta i dati di splittaggio e carica. Si consiglia di realizzare una lunghezza minima di 2 metri per ogni singola linea.

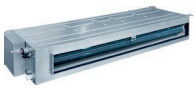
MODELLO UNITA' ESTERNA		FMVD / SKVD 2020	FMVDT / SKVDT 2418	FMVDT / SKVDT 2818	FMVTQ / SKVTQ 3418	FMVQP / SKVQP 4418
Carica refrigerante alla spedizione	Kg	1	1,6	1,8	2	2,75
Diametro tubo liquido	mm / (inch")	6,35 - 1/4"				
Diametro tubo gas	mm / (inch"	9,52 - 3/8"				
Lunghezza massima tubazioni con carica refrigerante standard	m	10	30	30	40	40
Quantità aggiuntiva di refrigerante	g/m	20	20	20	20	20
Lunghezza massima totale tubazioni L = L1 + L2 + L3 + L4 + L5	m	20	60	60	70	75
Lunghezza massima singola tubazione L1, L2, L3, L4, L5	m	10	20	20	20	25
Massima dislivello H1, H2, H3, H4, H5 con unità esterna sopra l'unità interna	m	5	10	10	10	15
Massima dislivello H1, H2, H3, H4, H5 con unità esterna sotto l'unità interna	m	5	10	10	10	15
Differenza massima di latezza (H) tra le varie unità interne	m	5	10	10	10	7,5

N.B. nessuna necessità di carica aggiuntiva di olio compressore.



SOLUZIONI COMMERCIALI





DSV Climatizzatori Canalizzabili

CLIMATIZZATORI MONOSPLIT CANALIZZABILI DC INVERTER



Climatizzatore Pavimento - Soffitto

CLIMATIZZATORE MONOSPLIT PAVIMENTO - SOFFITTO DC INVERTER



Climatizzatore Cassetta

CLIMATIZZATORI MONOSPLIT CASSETTA DC INVERTER



Climatizzatori Canalizzati ad alta Prevalenza

CLIMATIZZATORI CANALIZZATI AD ALTA PREVALENZA GAS R410



Climatizzatore Syntek Finestra solo raffrescamento

CLIMATIZZATORE MONOBLOCCO DC INVERTER

MSV - Unità esterne

Fondamentale per un sistema di climatizzazione efficiente sono la potenza e la struttura delle unità esterne.
L'utilizzo di componenti di elevata qualità, la particolare attenzione agli isolamenti e la solidità della struttura metallica sono garanzie di lunga durata e resistenza anche in condizioni climatiche non facili.
L'elevata capacità drenante dello chassis dell'unità esterna consente di prevenire la formazione di ghiaccio nei climi più difficili garantendo affidabilità e prestazioni ottimali.

La gamma di climatizzatori della linea commerciale ECA Technology risponde perfettamente alle più svariate esigenze di installazione adattandosi perfettamente ad aree di produzione industriale, negozi, supermercati, uffici, strutture sanitarie, hotel, ristoranti, bar e ambienti ricettivi, luoghi pubblici ed esterni.



MSV1218

UNITA' ESTERNA LINEA COMMERCIALE



MSV1818

UNITA' ESTERNA LINEA COMMERCIALE



MSV2418

UNITA' ESTERNA LINEA COMMERCIALE



MSV3618 / MSV4818

UNITA' ESTERNA LINEA COMMERCIALE



MSV6018

UNITA' ESTERNA LINEA COMMERCIALE



HMSV 2519 / 3019

UNITA' ESTERNA LINEA COMMERCIALE

DSV - Climatizzatore **Canalizzato**

Le **unità canalizzabili** ECA Technology sono ideali per applicazioni nei settori piccolo-commerciale / terziario.

Queste unità sono caratterizzate da **design ultrasottile**: l'altezza è di soli 200 mm per i modelli DSV1218 e DSV1818, mentre 220 / 300 mm per tutti gli altri modelli.
L'attenta progettazione ha permesso di creare una batteria evaporante in grado di favorire uno scambio d'aria più efficace.

Il ventilatore centrifugo con motore DC Brushless consente un'elevata portata d'aria e una assoluta silenziosità.
È inoltre possibile scegliere tra ripresa dell'aria posteriore o dal basso.



Canalizzato DSV



Comando a filo



DSV - Climatizzatore **Canalizzato**


Riscaldamento e Raffrescamento


Funzionamento automatico


Modalità Dry


5 Velocità di ventilazione


Turbo


I Feel


Sleep


Wi-Fi Optional


Controllo temperatura ambiente


Quiet


Timer


Auto Pulizia


Sbrinamento intelligente


Anti Aria fredda all'avvio in risc.


Auto Restart


Auto Diagnosi



MODELLO		U.I.	DSV1218HE32	DSV1818HE32	DSV2418HE32
		U.E.	MSV1218HE32	MSV1818HE32	MSV2418HE32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50		
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	3,50	5,00	7,00
	SEER		6,10	6,10	6,80
	Consumo energ.an.	kWh/a	200	277	357
	Etichetta energetica		A++	A++	A++
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media / più calda	Pdesign	kW	3,10	4,20	6,40
	SCOP		4,00	4,00	4,00
	Consumo energ.an.	kWh/a	1110	1469	2238
	Etichetta energetica		A+	A+	A+
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	3,50 (0,90-4,00)	5,00 (1,60-5,50)	7,00 (2,40-8,00)
		BTU/h	11900 (3071-13648)	17000 (5459-18766)	23800 (8189-27296)
Potenza elettrica nominale in raffrescam. (min-max)		kW	0,95 (0,2-1,35)	1,55 (0,3-1,75)	2,10 (0,40-3,50)
Potenza termica nominale (min-max)		kW	4,00 (0,90-4,50)	5,50 (1,50-6,00)	8,20 (2,20-9,00)
		BTU/h	13600 (3071-15354)	18700 (5118-20472)	27990 (7506-30708)
Potenza elettrica nominale in riscaldam. (min-max)		kW	1,05 (0,2-1,35)	1,45 (0,3-1,75)	2,19 (0,45-3,50)
EER / COP			3,68 / 3,81	3,23 / 3,79	3,33 / 3,74
Portata aria UI (SH/H/M/L)		m³/h	650/600/510/450	950/880/820/700	1200/1160/1090/940
Portata aria UE		m³/h	3000	3000	3600
Pressione sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	41/38/36/34	43/42/39/36	40/39/37/36
Potenza sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	59	58	62
Pressione sonora UE (H)		dB(A)	50	53	52
Potenza sonora UE (H)		dB(A)	64	65	67
Dimensioni UI (AxLxP)		mm	200x700x450	200x1000x450	220x1300x450
Peso UI		kg	19	25	30
Dimensioni UE (AxLxP)		mm	596x818x302	596x818x302	698x892x340
Peso UE		kg	37	39	53
Lung. tubi: min-max con carica standard / con carica aggiuntiva		m	7 / 30	7 / 35	7 / 50
Dislivello massimo		m	15	20	25
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 0,78	R32 / 1,00	R32 / 1,60
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/tons	675 / 0,527	675 / 0,675	675 / 1,080
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	16	16	25
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48
CODICE		**U.I.**	**2701232**	**2701233**	**2701234**
		U.E.	**2701532**	**2701533**	**2701534**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Sezione bocchette circolari a 2 uscite Ø 160 mm per DSV1218	**2701911**
Sezione bocchette circolari a 2 uscite Ø 200 mm per DSV1218	**2701912**
Sezione bocchette circolari a 3 uscite Ø 160 mm per DSV1818	**2701913**
Sezione bocchette circolari a 3 uscite Ø 200 mm per DSV1818	**2701914**
Sezione bocchette circolari a 4 uscite Ø 200 mm per DSV2418	**2701915**
Comando a parete con timer settimanale	**2701451**
Comando a parete centralizzato per controllo fino a 36 unità interne*	**2701456**
Modbus Gateway	**2701454**
Modulo WiFi	**2701455**
Scheda ON - OFF Remoto (da abbinare con Comando a parete)	**2701450**

* Ogni unità interna deve essere equipaggiata con un Modbus Gateway cod. 2701454 per consentire la comunicazione con il comando a parete centralizzato.

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

DSV - Climatizzatore **Canalizzato**


Riscaldamento e Raffrescamento


Funzionamento automatico


Modalità Dry


5 Velocità di ventilazione


Turbo


I Feel


Sleep


Wi-Fi Optional


Controllo temperatura ambiente


Quiet


Timer


Auto Pulizia


Sbrinamento intelligente


Anti Aria fredda all'avvio in risc.


Auto Restart


Auto Diagnosi



MODELLO		U.I.	DSV3618HE32	DSV4818HE32	DSV6018HE32
		U.E.	MSV3618HE32	MSV4818HE32	MSV6018HE32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	400/3/50		
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	10,00	13,40	16,00
	SEER		6,10	5,60	6,10
	Consumo energ.an.	kWh/a	577	837,5	918,03
	Etichetta energetica		A++	non applicabile	non applicabile
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media / più calda	Pdesign	kW	9,00	11,20	12,30
	SCOP		4,00	3,70	3,80
	Consumo energ.an.	kWh/a	3218	4238	4532
	Etichetta energetica		A+	non applicabile	non applicabile
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	10,00 (3,20-11,00)	13,40 (6,00-14,20)	16,00 (6,80-16,80)
		BTU/h	34100 (10918-37532)	45700 (20472-48450)	54500 (23202-57322)
Potenza elettrica nominale in raffrescam. (min-max)		kW	3,15 (0,60-4,65)	4,70 (0,80-5,95)	5,45 (0,85-5,95)
Potenza termica nominale (min-max)		kW	12,00 (3,00-13,50)	15,50 (3,90-16,00)	17,00 (4,50-17,50)
		BTU/h	40900 (10236-46062)	52800 (13306-54592)	58000 (15345-59710)
Potenza elettrica nominale in riscaldam. (min-max)		kW	3,50 (0,60-4,65)	4,45 (0,80-5,95)	5,00 (0,85-5,95)
EER / COP			3,17 / 3,43	2,85 / 3,48	2,94 / 3,40
Portata aria UI (SH/H/M/L)		m³/h	1800/1520/1380/1270	2200/2000/1730/1490	2400/1960/1670/1380
Portata aria UE		m³/h	5900	5900	6600
Pressione sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	46/44/42/40	43/41/40/38	44/41/39/38
Potenza sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	65	68	68
Pressione sonora UE (H)		dB(A)	55	57	57
Potenza sonora UE (H)		dB(A)	70	72	72
Dimensioni UI (AxLxP)		mm	300x1000x700	300x1400x700	300x1400x700
Peso UI		kg	40	49	56
Dimensioni UE (AxLxP)		mm	820x940x460	820x940x460	1345x900x340
Peso UE		kg	89	99	112
Lung. tubi: min-max con carica standard / con carica aggiuntiva		m	7 / 65	9,5 / 75	9,5 / 75
Dislivello massimo		m	30	30	30
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 2,50	R32 / 2,80	R32 / 3,60
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/tons	675 / 1,688	675 / 1,890	675 / 2,430
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	35	40	40
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48
CODICE		**U.I.**	**2701235**	**2701236**	**2701237**
		U.E.	**2701535**	**2701536**	**2701537**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Sezione bocchette circolari a 3 uscite Ø 200 mm per DSV3618	**2701916**
Sezione bocchette circolari a 4 uscite Ø 200 mm per DSV4818/6018	**2701917**
Comando a parete con timer settimanale	**2701451**
Comando a parete centralizzato per controllo fino a 36 unità interne*	**2701456**
Modbus Gateway	**2701454**
Modulo WiFi	**2701455**
Scheda ON - OFF Remoto (da abbinare con Comando a parete)	**2701450**

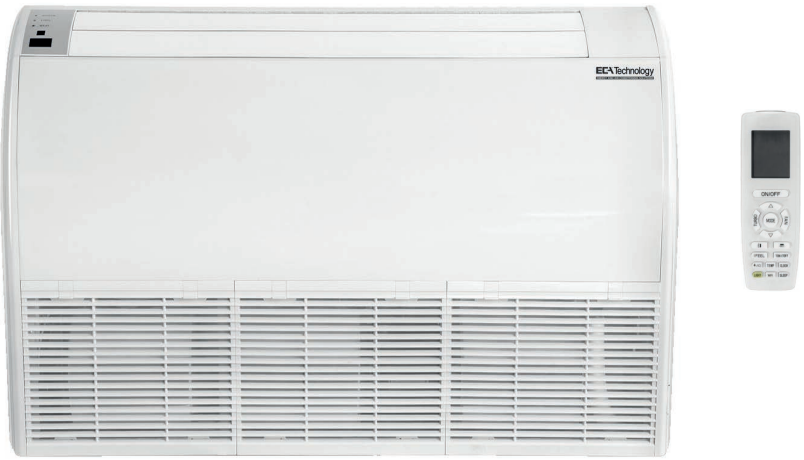
* Ogni unità interna deve essere equipaggiata con un Modbus Gateway cod. 2701454 per consentire la comunicazione con il comando a parete centralizzato.

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

FSV - Climatizzatore **Pavimento - Soffitto**

Le **unità pavimento - soffitto** sono ideali per applicazioni nei settori piccolo-commerciale / terziario come negozi, uffici, sale riunioni, hotel, ristoranti, club, palestre e aree openspace.

La struttura compatta (solo 235 mm di profondità) permette **versatilità nell'installazione**.
L'ampio angolo di oscillazione delle alette consente anche il flusso di mandata dell'aria orizzontale per l'applicazione a soffitto: questo esclude flussi d'aria diretti sulle persone presenti nell'ambiente.
Quando l'unità è spenta, le alette di mandata dell'aria possono essere completamente chiuse in modo da evitare l'entrata della polvere e mantenere la corretta pulizia del climatizzatore.



Pavimento-Soffitto FSV



FSV - Climatizzatore **Pavimento - Soffitto**


Riscaldamento e Raffrescamento


Funzionamento automatico


Modalità Dry


Diverse Velocità ventilazione


Turbo


I Feel


Sleep


Wi-Fi Optional


Controllo temperatura ambiente


Quiet


Timer


Light


Auto Pulizia


Sbrinamento intelligente


Anti Aria fredda all'avvio in risc.


Auto Restart


Auto Diagnosi



MODELLO		U.I.	FSV1818HE32	FSV2418HE32	FSV3618HE32
		U.E.	MSV1818HE32	MSV2418HE32	MSV3618HE32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50		
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	5,0	7,0	10,0
	SEER		6,1	6,8	6,1
	Consumo energ.an.	kWh/a	284	359	561
	Etichetta energetica		A++	A++	A++
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media / più calda	Pdesign	kW	4,0	6,4	9,0
	SCOP		4,0	3,9	4,0
	Consumo energ.an.	kWh/a	1394	2295	3146
	Etichetta energetica		A+	A	A+
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	5,00 (1,60-5,50)	7,00 (2,40-8,00)	10,00 (3,20-11,00)
		BTU/h	17000 (5459-18766)	23800 (8189-27296)	34100 (10918-37532)
Potenza elettrica nominale in raffrescam. (min-max)		kW	1,55 (0,30-1,75)	1,90 (0,40-3,50)	3,30 (0,60-4,65)
Potenza termica nominale (min-max)		kW	5,50 (1,50-6,00)	8,00 (2,20-9,00)	12,00 (2,90-14,50)
		BTU/h	18700 (5118-20472)	27200 (7506-30708)	40900 (10236-46062)
Potenza elettrica nominale in riscaldam. (min-max)		kW	1,60 (0,30-1,75)	2,45 (0,45-3,50)	3,50 (0,60-4,65)
EER / COP			3,23/3,44	3,68/3,27	3,03/3,43
Portata aria UI (SH/H/M/L)		m³/h	850/800/700/600	1300/1220/1090/940	1600/1500/1350/1260
Portata aria UE		m³/h	3000	3600	5900
Pressione sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	44/42/39/36	45/44/41/38	49/47/45/43
Potenza sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	57	57	61
Pressione sonora UE (H)		dB(A)	53	52	55
Potenza sonora UE (H)		dB(A)	65	67	70
Dimensioni UI (AxLxP)		mm	665x870x235	665x1200x235	665x1200x235
Peso UI		kg	26	31	32
Dimensioni UE (AxLxP)		mm	596x818x302	698x892x340	820x940x460
Peso UE		kg	39	53	89
Lung. tubi: min-max con carica standard / con carica aggiuntiva		m	7 / 35	7 / 50	7 / 65
Dislivello massimo		m	20	25	30
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 1,00	R32 / 1,60	R32 / 2,50
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/tons	675 / 0,675	675 / 1,080	675 / 1,688
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	16	25	35
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48
CODICE		**U.I.**	**2701133**	**2701134**	**2701135**
		U.E.	**2701533**	**2701534**	**2701535**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Comando a parete con timer settimanale	**2701451**
Comando a parete centralizzato per controllo fino a 36 unità interne*	**2701456**
Modbus Gateway	**2701454**
Modulo WiFi	**2701455**
Scheda ON - OFF Remoto (da abbinare con Comando a parete)	**2701450**

* Ogni unità interna deve essere equipaggiata con un Modbus Gateway cod. 2701454 per consentire la comunicazione con il comando a parete centralizzato.

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

CSV - Climatizzatore **Cassetta**

Le **unità Cassetta** sono ideali per applicazioni nei settori piccolo-commerciale / terziario come negozi, uffici, sale riunioni, hotel, ristoranti, club, palestre e aree openspace.

Le unità garantiscono **silenziosità e massimo comfort** grazie ad un flusso d'aria a 360° con range oscillazione alette motorizzata tra 45 e 80°, differenziato a seconda della modalità caldo/freddo.
L'elevata efficienza energetica, a tutte le potenze espresse, sia in freddo che in caldo, permette un funzionamento ottimale 365 giorni all'anno (efficienza stagionale).
La scatola elettrica è realizzata con materiale ignifugo, per la massima protezione dai rischi di incendio.



Cassetta CSV



CSV - Climatizzatore **Cassetta**





MODELLO		U.I.	CSV1818HE32	CSV2418HE32	CSV3618HE32	CSV4818HE32
		U.E.	MSV1818HE32	MSV2418HE32	MSV3618HE32	MSV4818HE32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50		400/3/50	
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	5,00	7,00	10,00	13,40
	SEER		5,90	7,20	6,10	6,10
	Consumo energ.an.	kWh/a	296	340	553	768,85
	Etichetta energetica		A+	A++	A++	non applicabile
Efficienza stagionale in Riscaldamento - zona climatica media / più calda	Pdesign	kW	4,00	6,40	9,00	11,20
	SCOP		4,00	3,90	4,00	4,00
	Consumo energ.an.	kWh/a	1405	2297	3168	3920
	Etichetta energetica		A+	A	A+	non applicabile
Potenza frigorifera nominale (min-max)		kW	5,00 (1,60-5,50)	7,00 (2,40-8,00)	10,00 (3,20-11,00)	13,40 (6,00-14,20)
		BTU/h	17000 (5459-18766)	23800 (8189-27296)	34100 (10918-37532)	45700 (20472-48450)
Potenza elettrica nominale in raffrescam. (min-max)		kW	1,56 (0,30-1,75)	2,05 (0,40-3,50)	3,00 (0,60-4,65)	4,70 (0,80-5,95)
Potenza termica nominale (min-max)		kW	5,50 (1,50-6,00)	8,20 (2,20-9,00)	12,00 (3,00-13,50)	15,50 (3,90-16,00)
		BTU/h	18700 (5118-20472)	27990 (7506-30708)	40900 (10236-46062)	52800 (13306-54592)
Potenza elettrica nominale in riscaldam. (min-max)		kW	1,65 (0,30-1,75)	2,19 (0,45-3,50)	3,40 (0,60-4,65)	4,45 (0,80-5,95)
EER / COP			3,21 / 3,33	3,41 / 3,74	3,33 / 3,53	2,85 / 3,48
Portata aria UI (SH/H/M/L)		m³/h	700/580/480/400	1100/1050/960/870	1500/1470/1380/1220	1900/1690/1480/1140
Portata aria UE		m³/h	3000	3600	5900	5900
Pressione sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	44/39/36/33	43/42/40/39	50/48/46/42	52/51/48/45
Potenza sonora UI (SH/H/M/L)		dB(A)	60	52	59	61
Pressione sonora UE (H)		dB(A)	53	52	55	57
Potenza sonora UE (H)		dB(A)	65	67	70	72
Dimensioni UI (AxLxP)		mm	265x570x570	240x840x840	240x840x840	290x840x840
Dimensioni griglia di plafonatura UI (AxLxP)		mm	47,50x620x620	52x950x950	52x950x950	52x950x950
Peso UI		kg	17 / 4,5	29 / 9,5	31 / 9,5	36 / 9,5
Dimensioni UE (AxLxP)		mm	596x818x302	698x892x340	820x940x460	820x940x460
Peso UE		kg	39	53	89	99
Lung. tubi: min-max con carica standard / con carica aggiuntiva		m	7 / 35	7 / 50	7 / 65	9,5 / 75
Dislivello massimo		m	20	25	30	30
Diametro tubazioni liquido / gas		mm (inch")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")	9,52 (3/8") / 15,8 (5/8")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)		tipo/kg	R32 / 1,00	R32 / 1,60	R32 / 2,50	R32 / 2,80
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti		GWP/tons	675 / 0,675	675 / 1,080	675 / 1,688	675 / 1,890
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard		gr/m	16	25	35	40
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48	-20÷24 / -20÷48
CODICE		**U.I.**	**2701033**	**2701034**	**2701035**	**2701036**
		U.E.	**2701533**	**2701534**	**2701535**	**2701536**
CODICE GRIGLIA			**2701490**	**2701491**	**2701491**	**2701491**

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Comando a parete con timer settimanale	**2701451**
Comando a parete centralizzato per controllo fino a 36 unità interne*	**2701456**
Modbus Gateway	**2701454**
Modulo WiFi	**2701455**
Scheda ON - OFF Remoto (da abbinare con Comando a parete)	**2701450**

* Ogni unità interna deve essere equipaggiata con un Modbus Gateway cod. 2701454 per consentire la comunicazione con il comando a parete centralizzato.

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

HDSV - Climatizzatori **Canalizzati Alta Prevalenza**

I condizionatori HDVM sono **pompe di calore monosplit aria/aria** inverter in gas R410 per installazione canalizzata, sono disponibili nelle potenze a partire da 20kW per arrivare fino a 40kw termici (modello 40kw con 2 unità motocondensanti);

Le unità interne sono dotate di **ventilatori centrifughi DC inverter** ad alta prevalenza fino a 250Pa adatti a canalizzazioni con lunghe distanze, vengono fornite con comando a filo per installazione a parete e scarico condensa a deflusso naturale;

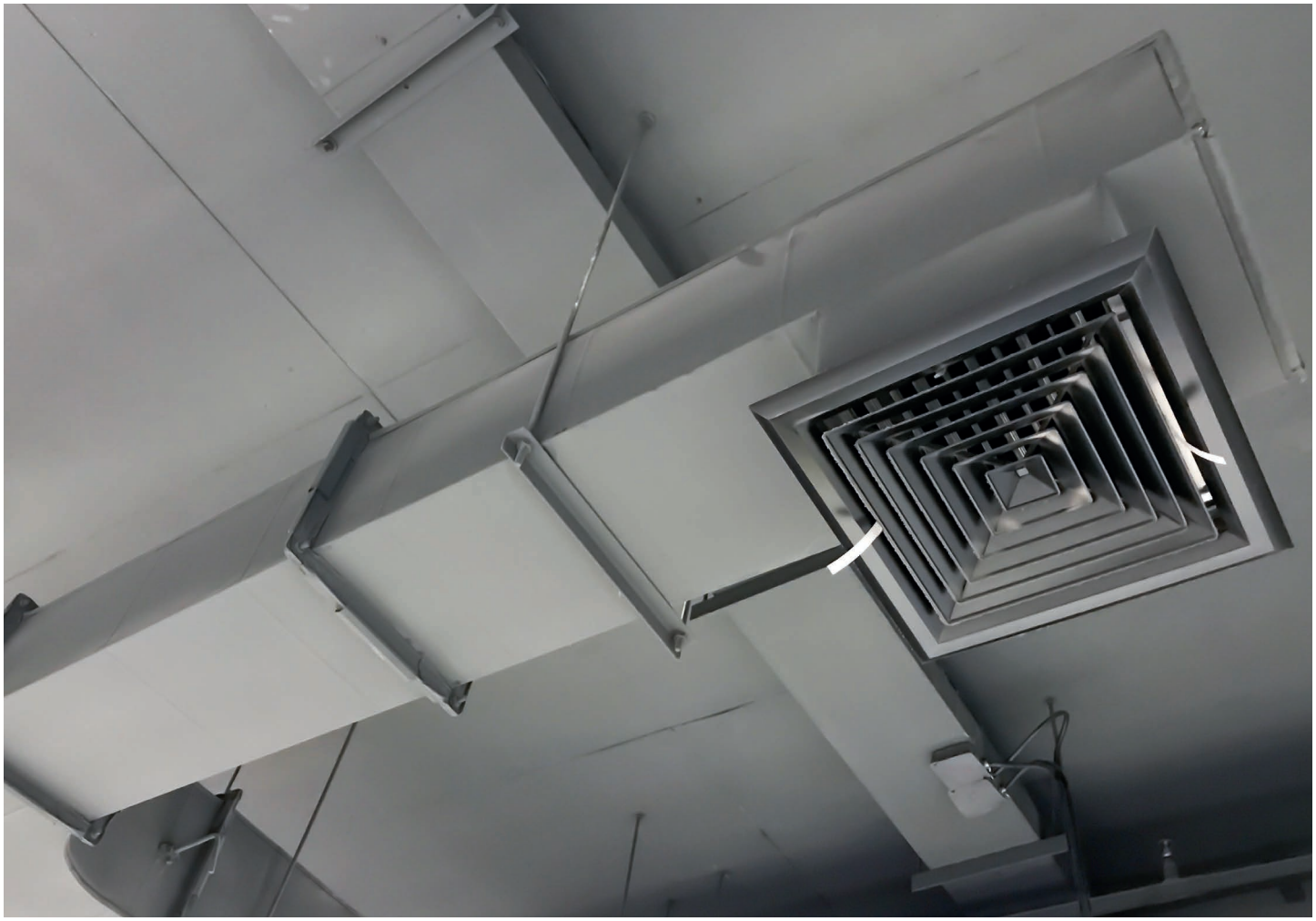
L'unità esterna è dotata di compressore e ventilatore DC inverter, valvola di espansione elettronica, scambiatore in rame alettato con speciale trattamento anticorrosivo, connessioni frigorifere a saldare.



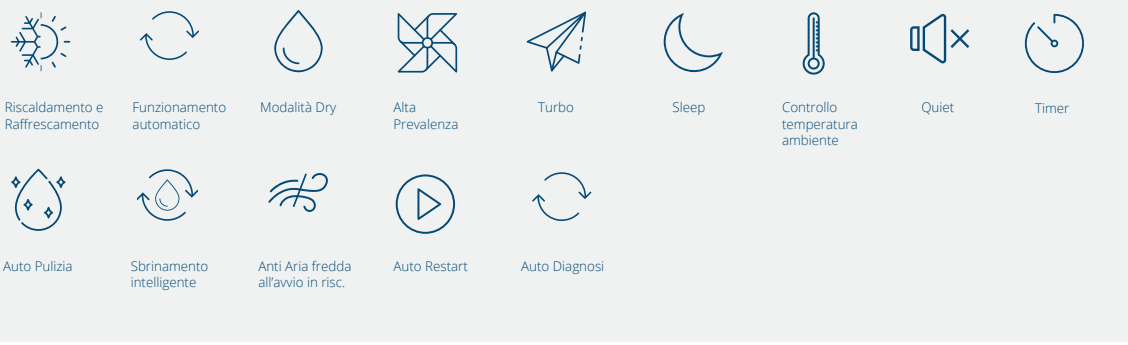
Canalizzato HDSV



Comando a parete di serie



HDSV - Climatizzatori **Canalizzati Alta Prevalenza**





MODELLO	U.I.	HDSV2019HE10	HDSV2519HE10	HDSV3019HE10	HDSV4019HE10
	U.E.	HMSV2019HE10	HMSV2519HE10	HMSV3019HE10	HMSV2019HE10
Numero unità esterne		1	1	1	2
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	400/3/50			
Potenza frigorifera nominale (min-max)	kW	20,00 (8,00-22,00)	25,00 (10,00-27,50)	30,00 (12,00-33,00)	40,00 (16,00-44,00)
Potenza elettrica nominale in raffrescamento (min-max)	kW	7,80 (2,34-10,75)	9,44 (2,83-11,80)	11,30 (3,39-14,40)	15,45 (4,64-21,35)
Potenza termica nominale (min-max)	kW	22,00 (8,80-24,20)	27,50 (11,00-30,30)	33,00 (13,20-36,30)	43,00 (17,20-47,30)
Potenza elettrica nominale in riscaldamento (min-max)	kW	7,00 (2,80-9,75)	8,87 (3,55-10,80)	10,30 (4,12-13,50)	13,85 (5,54-19,35)
EER / COP		2,56 / 3,14	2,65 / 3,10	2,65 / 3,20	2,59 / 3,10
Portata aria UI	m³/h	3700	4200	5200	7000
Prevalenza statica nominale	Pa	120	120	120	120
Pressione sonora UI (a/m/b velocità mandata)	dB(A)	52 / 51 / 50	53 / 52 / 51	55 / 54 / 53	56 / 55 / 54
Potenza sonora UI (a/m/b velocità mandata)	dB(A)	62 / 61 / 60	63 / 62 / 61	65 / 64 / 63	66 / 65 / 64
Pressione sonora UE	dB(A)	62	63	65	62
Potenza sonora UE	dB(A)	72	73	75	72
Dimensioni UI (AxLxP)	mm	385x1315x760	450x1520x840	450x1520x840	650x1680x900
Peso UI	kg	82	99	105	165
Dimensioni UE (AxLxP)	mm	1430x940x320	1615x940x460	1615x940x460	1430x940x320 (x2)
Peso UE	kg	120	146	175	120
Lunghezza tubazioni con carica standard / con carica aggiuntiva	m	7,5 / 70	7,5 / 70	7,5 / 70	7,5 / 70
Dislivello massimo	m	30	30	30	30
Diametro tubazioni liquido / gas	mm (inch")	9,52 (3/8") / 19,05 (3/4")	9,52 (3/8") / 22 (7/8")	12,7 (1/2") / 25,4 (1")	9,52 (3/8") / 19,05 (3/4")
Gas refrigerante (tipo / carica standard)	tipo/kg	R410A / 6,40	R410A / 8,00	R410A / 9,50	R410A / 6,40 (x2)
Potenziale riscaldamento globale / tons CO2 equivalenti	GWP/tons	2088 / 13,363	2088 / 16,704	2088 / 19,836	2088 / 13,363 (x2)
Aggiunta refrigerante oltre lunghezza max carica standard	gr/m	54	54	110	54
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.	°C	-15÷24 / -7÷48	-15÷24 / -7÷48	-15÷24 / -7÷48	-15÷24 / -7÷48
CODICE	**U.I.**	**2701700**	**2701701**	**2701702**	**2701703**
	U.E.	**2701730**	**2701731**	**2701732**	**2701730 (x2)**

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO

Window type Syntek - Raffrescamento

Raffrescare gli ambienti in modo immediato e semplice è possibile grazie a soluzioni ultracompatte come i climatizzatori window type in gas ecologivo R32 della linea Syntek.

Il climatizzatore progettato appositamente per la **climatizzazione estiva** di container e prefabbricati è **ermeticamente sigillato** e caratterizzato quindi oltre che dalla semplicità d'installazione anche da quella d'utilizzo grazie al pratico **controllo bordo macchina** per la gestione delle diverse funzionalità.

Ideale per edifici prefabbricati, uffici mobili.



Window Type



Window type Syntek - Raffrescamento

Solo Raffrescamento
Funzionamento automatico
Modalità Dry
4 velocità di ventilazione
Flusso verticale
Controllo temperatura ambiente
Timer
Auto Pulizia
Sbrinamento intelligente
Anti Aria redda all'avvio in risc.
Auto Restart
Auto Diagnosi



MODELLO		U.I.	SKWTV 0916 GCL32	SKWTV 1216 GCL32
Alimentazione elettrica		V/f/Hz	230/1/50	
Efficienza stagionale in Raffrescamento	Pdesign	kW	2,70	3,70
	SEER		5,20	5,40
	Consumo energ.an.	kWh/a	182	240
	Etichetta energetica		A	A
Potenza frigorifera nominale		kW	2,7	3,65
		BTU/h	9212	12454
Potenza elettrica nominale in raffrescamento (min-max)		kW	782	1030
EER			3,45	3,54
Portata aria (max-med-min)		m³/h	400-360-320	480-430-380
Pressione sonora lato interno (max - med - min)		dB(A)	50-48-46	50-48-46
Pressione sonora lato esterno (max - med - min)		dB(A)	56-54-52	58-56-54
Potenza sonora lato interno (max - med - min)		dB(A)	59-57-55	59-57-55
Potenza sonora lato esterno (max - med - min)		dB(A)	65-63-61	65-63-61
Dimensioni (AxLxP)		mm	375x560x708	428x660x700
Peso netto		Kg	43	50
Gas refrigerante (tipo) / Carica standard		tipo/kg	R32 / 0,51	R32 / 0,63
Potenziale riscaldamento globale/ Tons CO_2 equivalente		GWP/tons	675 / 0,344	675 / 0,425
Carica gas refrigerante / tons		Kg	0,51 / 0,344	0,63 / 0,425
Temperatura operativa esterna min-max riscald./condiz.		°C	16 ÷ 43	16 ÷ 43
CODICE			**2405000**	**2405001**

I DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI FANNO RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE EUROPEE EN14511 E EN14825. LE UNITÀ ESTERNE CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO



PURIFICATORI E·PURO

I dispositivi di **purificazione d'aria ECA Technology** della linea **E·PURO** sono studiati e progettati per garantire un livello di filtraggio dell'aria avanzato. Integrati con tecnologia UVC e Generatore al Plasma di ultima generazione sterilizzano l'aria da agenti inquinanti diffondendo al termine del processo ioni negativi benefici per la salute.

Pre-Filtro

trattiene le particelle di grandi dimensioni, insetti ed altri inquinanti (PM50).

Filtro HEPA H13

in fibra di vetro per rimuovere fino al 99,5% di particelle con dimensioni fino a 0,3 microns (PM2.5 e PM10).

Filtro ai Carboni Attivi

per rimuovere odori, fumi, formaldeide e composti organici volatili (COV).

Filtro Fotocatalitico TiO2

abbinato alla lampada UVC, neutralizza l'azione di virus, batteri, muffe e spore presenti in ambiente.

Lampada UVC (253,7 Nm)

che sterilizza l'aria, elimina batteri, muffe e spore presenti in ambiente.

Plasma Generator

Generatore al plasma che rilascia ioni benefici per la salute pari a 5x106 pcs/cm.

Indicatore qualità aria

Indicatore livello PM2.5 presente nell'aria della stanza.

Segnalazione

Segnalazione luminosa e acustica per sostituzione filtro HEPA e Lampada UVC.

Pannello comandi

Pannello comandi touch screen per il controllo delle principali funzioni del purificatore.

Telecomando

Telecomando per il controllo di tutte le funzioni del purificatore.

Blocco Bambini

Funzione blocco bambini per inibire le funzionalità del panello touch screen.

Quiet

La funzione silenzioso permette di beneficiare delle funzioni del purificatore durante le ore notturne.

Timer spegnimento

impostare il funzionamento automatico del purificatore, programmandolo secondo le proprie esigenze.

Wi-Fi

Modulo Wi-Fi per interfacciamento all'applicazione Tuya Smart per la gestione di tutte le funzione del purificatore.

E·puro EP400 - Purificatore d'aria

Purificatore d'aria con accurato sistema di rilevamento che comunica costantemente l'indice di inquinamento dell'aria negli spazi indoor attraverso una barra LED incorporata: blu se l'aria nella stanza è ottima, verde se l'aria nella stanza è buona, rossa se l'aria nella stanza è pessima.

Il dispositivo aspira l'aria al proprio interno, **cattura e filtra** gli **agenti inquinanti** quali polveri sottili (PM10 e PM2,5 provenienti dall'inquinamento esterno), formaldeide, pollini, allergeni, composti organici aereiformi, gas dei prodotti per la pulizia, odori e fumi attraverso **4 livelli di filtraggio**:
1. Pre Filtro in Cotone
2. Filtro HEPA H13
3. Filtro ai Carboni Attivi
4. Filtro Fotocatalitico TiO2

In seguito **neutralizza Particelle ultrafini** e Virus, Muffe e Batteri attraverso la **Lampada UVC** ad azione germicida sterilizzante.
Infine **diffonde aria sterilizzata** benefica per la salute grazie all'azione del **Generatore al plasma** integrato. Quest'ultimo si attiva quando la Lampada UVC è in funzione e sprigiona nell'aria ioni positivi e negativi i quali, aumentando la dimensione delle particelle inquinanti, permettono ai filtri del purificatore di trattenerle ed eliminarle più facilmente.



E·puro EP400 - Purificatore d'aria

Monitoraggio qualità aria
Segnalazione Acustica sostituzione Filtri e Lampada UVC
Segnalazione Luminosa sostituzione Filtri e Lampada UVC
Pannello comandi touch screen
Telecomando
Funzione blocco bambini
Modalità silenziosa per funzionamento notturno
Timer spegnimento
Risparmio energetico

Pre-filtro in cotone
Filtro HEPA H13
Filtro ai Carboni Attivi
Filtro Fotoca-talitico TiO2
Lampada UVC
Generatore al plasma

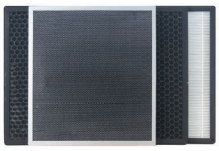
Ideale per superfici fino a **50 m²** in ambienti domestici, commerciali come uffici e negozi, scuole.



Epuro EP400

MODELLO		EP400GY
Alimentazione elettrica	v/F/Hz	230/1/50
Potenza assorbita	W	46
Pressione sonora (min-max)	dB(A)	25-50
Portata d'aria	m³/h	320
Velocità di ventilazione	n°	4
Dimensioni (AxLxP)	mm	617x390x225
Peso netto	kg	8,5
Temperatura operativa	°C	5~40
Sistema filtrazione	Filtro composito HEPA + prefiltro in cotone, filtro fotocataliticoTiO2, filtro ai carboni attivi, generatore al plasma e lampada UVC	
CODICE		**4900001**

Ricambi **E·puro EP400**



KIT Filtri



Lampada UVC

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Kit filtri HEPA + Pre filtro + Carboni Attivi	**4900011**
lampada UVC 6W	**56000032**

E·puro EP1200 - Purificatore d'aria

Purificatore d'aria con accurato sistema di rilevamento che comunica costantemente l'indice di inquinamento dell'aria negli spazi indoor attraverso attraverso un indicatore LED (visibile nello schermo touch) del livello di PM2.5 (polveri sottili) presenti nell'aria della stanza.

Il dispositivo aspira l'aria al proprio interno, **cattura e filtra gli agenti inquinanti** quali polveri sottili (PM10 e PM2,5 provenienti dall'inquinamento esterno), formaldeide, pollini, allergeni, composti organici aereiformi, gas dei prodotti per la pulizia, odori e fumi attraverso **3 livelli di filtraggio**:
1. Pre Filtro
2. Filtro HEPA H13
3. Filtro ai Carboni Attivi

In seguito **neutralizza Particelle ultrafini e Virus**, Muffe e Batteri attraverso la **Lampada UVC** ad azione germicida sterilizzante.
Infine **diffonde aria sterilizzata** benefica per la salute grazie all'azione del **Generatore al plasma** integrato. Quest'ultimo si attiva quando la Lampada UVC è in funzione e sprigiona nell'aria ioni positivi e negativi i quali, aumentando la dimensione delle particelle inquinanti, permettono ai filtri del purificatore di trattenerle ed eliminarle più facilmente.

Il dispositivo è integrato di **Modulo Wi-Fi** per l'interfacciamento dello stesso con l'applicazione Tuya SMART attraverso la quale controllare tutte le funzioni del purificatore e visualizzare i livelli di qualità dell'aria.



E·puro EP1200 - Purificatore d'aria

Indicatore livello PM2.5 in aria
Segnalazione Luminosa sostituzione Filtro HEPA
Pannello comandi touch screen
Telecomando
Modalità silenziosa per funzionamento notturno
Timer spegnimento
Lampada UVC
Generatore al plasma
Modulo Wi-Fi
Filtro primario
Filtro HEPA H13
Filtro ai Carboni Attivi

Ideale per superfici fino a **150 m²** in ambienti commerciali come uffici e centri commerciali, ambienti professionali come studi medici, dentistici, ambulatori, sale d'aspetto, ambienti pubblici come scuole, sale meeting, bar e ristoranti.

Disponibilità **noleggio operativo**

INTESA SANPAOLO FORVALUE



Epuro EP1200

MODELLO		EP1200GY
Alimentazione elettrica	v/F/Hz	230/1/50
Potenza assorbita	W	110
Pressione sonora (min-max)	dB(A)	28-46
Portata d'aria	m³/h	1200
Velocità di ventilazione	n°	3
Dimensioni (AxLxP)	mm	1320x570x320
Peso netto	kg	39
Temperatura operativa	°C	5~40
Sistema filtrazione	Filtro primario, Filtro HEPA, filtro ai carboni attivi, generatore al plasma e lampada UVC	
CODICE		**4900003**

Ricambi **E·puro EP1200**



KIT Filtri



Lamapada UVC

ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
Kit filtri HEPA + Pre filtro + Carboni Attivi	**4900013**
lampada UVC 6W	**56000026**

La **prima**
pompa di calore trivalente realizzata al **mondo**



ACQUAINVERTER®





WRHL Acquainverter® Monoblocco

VERSIONE CON BOILER INOX ACS 195lt INCORPORATO (PREDISPOSTO PER SOLARE)



WA Acquainverter® Universale

VERSIONE CON VOLANO TERMICO 80lt INCORPORATO



WM Acquainverter® Compatta

VERSIONE COMPATTA



ECAPOOL

POMPA DI CALORE PER PISCINE

Il benessere del **Risparmio Energetico**

Le tecnologia delle pompe di calore Acquainverter® garantisce il massimo dell'efficienza per il **riscaldamento** e **condizionamento** degli ambienti interni utilizzando l'**energia gratuita**, **ecologica** e **rinnovabile** presente nell'aria esterna che ci circonda, le pompe di calore costituiscono la soluzione ideale per ridurre i consumi di energia e le emissioni di CO2 e, nel contempo, preservare il pianeta.

L'aria è una risorsa gratuita e disponibile illimitatamente, essa infatti contiene sempre del calore, anche quando fuori fa molto freddo, ciò significa che qualsiasi temperatura dell'aria contiene dell'energia termica che può essere sfruttata per un funzionamento efficiente di una pompa di calore;

Le pompe di calore Acquainverter® garantiscono la produzione ed accumulo di acqua calda sanitaria in qualsiasi periodo dell'anno ed offrono la possibilità di essere perfettamente integrate con la produzione di energia da fonte rinnovabile: energia elettrica da solare fotovoltaico con accumulo e/o energia termica proveniente da solare termico;

Il **trasferimento dell'energia** termica generata dalla pompa di calore verso l'ambiente **interno dell'edificio** può avvenire attraverso le più diverse soluzioni impiantistiche, come per esempio **sistemi idronici radianti** (pavimento) o **ventilati** (ventilconvettori) o **terminali ibridi** (V-Radiant) permettendo la realizzazione di edifici così detti **NZeb** (Near Zero energy building).



Le **Caratteristiche**

Riscaldamento e Raffrescamento

Pompa di calore per riscaldamento, raffrescamento degli ambienti (temperatura max. dell'acqua 55°).

Acqua calda sanitaria

Pompa di calore per produzione di acqua calda sanitaria (temperatura max. dell'acqua 55°)

Sbrinamento

Inversione di ciclo automatica e cavo scaldante a basamento per evitare la formazione di ghiaccio durante il funzionamneto invernale.

Protezione Anticorrosione

Batterie di scambio termico con protezione anti-corrosione: alette delle batterie in alluminio manganese.

Silenziosità

Ventilatori assiali DC Brushless (ottimizzazione aerodinamica, riduzione del livello di rumorosità, aumento dell'efficienza e della portata d'aria).

Autorestart

Riaccensione in caso di black-out.

Autodiagnosi

Ricerca automatica dei guasti per una manutenzione facilitata.

Program. Settimanale

Impostare le diverse funzionalità di Acquainverter®, programmandolo secondo le proprie esigenze per fasce orarie.

Controllo Condensazione

Funzione automatica che misura la temperatura di condensazione e, in base a questa, fa spegnere o accendere il/i ventilatore/i per garantire la massima efficienza.

Antilegionella

Attivazione ciclo antilegionella per riscaldamento settimanale dell'intero serbatoio fino a temperatura per shock termico.

Regolazione climatica

Autoregolazione intelligente della temperatura di setpoint riscaldamento / condizionamento in base al variare della temperatura esterna.

Gestione solare termico

Elettronica predisposta per comandare gruppo di pomeriggio solare termico.

Energy saving

Attivazione della modalità risparmio energetico da contatto pulito.

Funzione solo ACS

Esclusione delle funzioni raffrescamneto e riscaldamento da contatto pulito.

Pannello digitale

Permette una semplice gestione delle principali attività di regolazione, comunica constantemente le condizioni di temperatura dell'acqua mantenendo al proprio interno tutte le informazioni necessarie al controllo e alla gestione del miglior comfort climatico.

Acquainverter® Pompa di calore aria acqua

Acquainverter® è una **pompa di calore splittata in R410A** progettata da ECA Technology per soddisfare le più diverse soluzioni impiantistiche in ambito residenziale e commerciale, grazie ad un range composta da 3 famiglie di prodotto ciascuna delle quali disponibile in 4 taglie di potenza da 7 a 18kw:

WRHL: versione con boiler inox ACS 195lt incorporato (predisposto per solare termico);
WA: versione con volano termico 80lt incorporato;
WM: versione compatta per applicazioni con boiler ACS e volano termico esterni;

L'elettronica di controllo Acquainverter® consente la personalizzazione dei parametri di lavoro in base alle più diverse esigenze impiantistiche e climatiche tra cui: gestione curva climatica per l'impianto di riscaldamento/condizionamento, gestione sistema solare esterno, gestione ciclo antilegionella bollitore ACS, disponibilità di contatti puliti per comandi da parti terze, funzione energy saving per ottimizzare i costi di gestione, autodiagnosi dettagliata, logica di parzializzazione dei carichi e di equinvecchiamento delle unità esterne (versioni dual);

Acquainverter® è una pompa di calore ad inverter che produce **acqua calda fino a 55°C** per uso sanitario anche con temperature esterne di -15°C, usando un sistema a pompa di calore DC inverter di tipo split-system. La temperatura dell'acqua può essere regolata da 30°C a 50°C sul sanitario e sul riscaldamento.
Acquainverter® fornisce **acqua refrigerata per il raffrescamento da 7°C a 25°C** per impianti radiante o con terminali ventilati;

L'ampia gamma di bollitori ACS e volani termici è il perfetto completamento dell'offerta per tutti i tipi di impianto;



WRHL Monoblocco





I Plus

- Versione con boiler inox AISI316 incorporato di capacità 195lt con protezione anodo al magnesio;
- Resistenza elettrica termostatata inox per funzione antilegionella (optional);
- Serpentino fisso per integrazione da solare termico (di serie);
- Splittaggio massimo unità esterne fino a 25mt (modelli 11 e 20) e 20mt (modelli 9 e 15);
- Circolatore acqua primario ad alta efficienza;
- Valvole di sicurezza sovrapressione (impianto e sanitario);
- Scambiatori a piastre inox AISI 316L;
- Sonde di temperatura impianto e ACS a bordo macchina;
- Vasi di espansione impianto e ACS a bordo macchina;

MODELLO	U.I.	WRH09L	WRH11L	WRH15L	WRH20L
	U.E.	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1
Numero U.E.		1	1	2	2
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza termica nominale (nom-max)1	kW	5,40-7,20	6,30-9,10	10,80-14,70	12,60-18,20
COP (nom)1		3,60	3,32	3,65	3,37
Potenza frigorifera nominale (nom-max)2	kW	4,50-6,00	6,15-7,00	9,00-12,00	12,30-14,00
EER[2]		3,17	3,38	3,21	3,44
Livello pressione sonora (max)	dB(A)	56	58	56	58
Dimensioni U.E. (LxAxP)	mm	955x700x396	980x790x427	955x700x396	980x790x427
Peso U.E.	kg	51	65	51x2	65x2
Dimensioni U.I. (LxAxP)	mm	704x1800x604	704x1800x604	704x1800x604	704x1800x604
Peso U.I. in funzione	kg	382	382	399	399
Capacità boiler INOX	l	195	195	195	195
Refrigerante / Precarica	tipo/ kg	R410A / 1,65	R410A / 2,00	R410A / 1,65	R410A / 2,00
Potenziale risc globale / CO2 equivalenti	GWP / tons	2088 / 3,445	2088 / 4,176	2088/ 3,445	2088 / 4,176
CODICE	U.I.	00012WRH52	00012WRH62	00012WRH82	00012WRH92
	U.E.	2701613/1	2701616/1	2701613/1	2701616/1

ACCESSORI - VOLANO TERMICO WRHC60		
Dimensioni (LxAxP)	mm	605x805x705
Peso a vuoto (in funzione)	kg	57 (117)
Capacità volano	l	60
CODICE		0001480

ACCESSORI
Resistenza elettrica INOX antilegionella
Servizio primo avviamento

ACCESSORI SOLARE TERMICO	Codice	ESPS210	ESPS260
Collettore selettivo ESPS210 telaio acciaio	1901100	1	-
Collettore selettivo ESPS260 telaio acciaio	1901101	-	1
Gruppo idraulico ad alta efficienza completo di pompa HE, degasatore, valvola	1902303HE	1	1
Vaso di espansione 18 lt	1902302	1	1
Tubo di collegamento vaso di espansione	1902601	1	1
Base supporto vaso espansione	1902602	1	1
Tanica Glicole 10 lt	1901502	1	1
Supporto per 1 collettore	1902500	1	1
Accessori collegamento idraulico per 1/2 collettori	1902401	1	1

Rese nominali alle seguenti condizioni, in conformità alla Normativa UNI EN 14511: 2011
(1) Invernale: temperatura aria esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.; temperatura acqua 45/40° (2) Estivo: temperatura aria esterna 35°C B.S./24°C B.U.; temperatura acqua 7/12°C

NOTA: I PRODOTTI SOPRA INDICATI CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO.

WA Universale

Riscaldamento e Raffrescamento
Acqua calda sanitaria
Sbrinamento
Programmazione settimanale
Silenziosità
Autorestart
Autodiagnosi
Antilegionella
Controllo condensazione
Protezione anticorrosione
Regolazione climatica
Gestione solare termico
Energy saving
Funzione solo ACS
Pannello digitale



I Plus

- Volano termico 70lt per incorporato per impianto riscaldamento/condizionamento;
- Splittaggio massimo unità esterne fino a 25mt (modelli 11 e 20) e 20mt (modelli 9 e 15);
- Circolatori acqua ad alta efficienza (circolatore primario e circolatore sanitario);
- Valvola di sicurezza sovrapressione impianto;
- Attacco di carico acqua impianto;
- Scambiatori a piastre inox AISI 316L;
- Sonde di temperatura impianto e ACS a bordo macchina;
- Vasi di espansione impianto e ACS a bordo macchina;

MODELLO	U.I.	WA09	WA11	WA15	WA20
	U.E.	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1
Numero U.E.		1	1	2	2
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza termica nominale (nom-max)1	kW	5,40-7,20	6,30-9,10	10,80-14,70	12,60-18,20
COP (nom)1		3,60	3,32	3,65	3,37
Potenza frigorifera nominale (nom-max)2	kW	4,50-6,00	6,15-7,00	9,00-12,00	12,30-14,00
EER[2]		3,17	3,38	3,21	3,44
Livello pressione sonora (max)	dB(A)	56	58	56	58
Dimensioni U.E. (LxAxP)	mm	955x700x396	980x790x427	955x700x396	980x790x427
Peso U.E.	kg	51	65	51	65
Dimensioni U.I. (LxAxP)	mm	705x1205x505	705x1205x505	705x1205x505	705x1205x505
Peso U.I. in funzione	kg	186	186	198	198
Capacità volano incorporato	l	70	70	70	70
Refrigerante / Precarica	tipo/ kg	R410A / 1,65	R410A / 2,00	R410A / 1,65	R410A / 2,00
Potenziale risc globale / CO2 equivalenti	GWP / tons	2088 / 3,445	2088/ 4,176	2088 / 3,445	2088/ 4,176
CODICE	**U.I.**	**00012WA22**	**00012WA32**	**00012WA52**	**00012WA70**
	U.E.	**2701613/1**	**2701616/1**	**2701613/1**	**2701616/1**

MODELLO SOLO RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO	U.I.	WA09HC	WA11HC	WA15HC	WA20HC
	U.E.	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1
CODICE	**U.I.**	**00012WA22A**	**00012WA32A**	**00012WA52A**	**00012WA70A**
	U.E.	**2701613/1**	**2701616/1**	**2701613/1**	**2701616/1**

ACCESSORI
Servizio primo avviamento

Rese nominali alle seguenti condizioni, in conformità alla Normativa UNI EN 14511: 2011
(1) Invernale: temperatura aria esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.; temperatura acqua 45/40° (2) Estivo: temperatura aria esterna 35°C B.S./24°C B.U.; temperatura acqua 7/12°C

NOTA: I PRODOTTI SOPRA INDICATI CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO.

WM Compatto





I Plus

- Dimensioni compatte e tutte le connessioni lato superiore;
- Splittaggio massimo unità esterne fino a 25mt (modelli 11 e 20) e 20mt (modelli 9 e 15);
- Circolatori acqua ad alta efficienza (circolatore primario e circolatore sanitario);
- Valvola di sicurezza sovrapressione impianto;
- Scambiatori a piastre inox AISI 316L;
- Sonde di temperatura impianto e ACS a bordo macchina;
- Vasi di espansione impianto e ACS a bordo macchina;

MODELLO	U.I.	WM09	WM11	WM15	WM20
	U.E.	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1
Numero U.E.		1	1	2	2
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza termica nominale (nom-max)1	kW	5,40-7,20	6,30-9,10	10,80-14,70	12,60-18,20
COP (nom)1		3,60	3,32	3,65	3,37
Potenza frigorifera nominale (nom-max)2	kW	4,50-6,00	6,15-7,00	9,00-12,00	12,30-14,00
EER[2]		3,17	3,38	3,21	3,44
Livello pressione sonora (max)	dB(A)	56	58	56	58
Dimensioni U.E. (LxAxP)	mm	955x700x396	980x790x427	955x700x396	980x790x427
Peso U.E.	kg	51	65	51	65
Dimensioni U.I. (LxAxP)	mm	582,5x900x481	582,5x900x481	582,5x900x481	582,5x900x481
Peso U.I. in funzione	kg	115	115	129	129
Refrigerante / Precarica	tipo/ kg	R410A / 1,65	R410A / 2,00	R410A / 1,65	R410A / 2,00
Potenziale risc globale / CO2 equivalenti	GWP / tons	2088 / 3,445	2088 / 4,176	2088 / 3,445	2088 / 4,176
CODICE	**U.I.**	**00012WM22**	**00012WM32**	**00012WM52**	**00012WM62**
	U.E.	**2701613/1**	**2701616/1**	**2701613/1**	**2701616/1**

MODELLO SOLO RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO	U.I.	WM09HC	WM11HC	WM15HC	WM20HC
	U.E.	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1
CODICE	**U.I.**	**00012WM22A**	**00012WM32A**	**00012WM52A**	**00012WM62A**
	U.E.	**2701613/1**	**2701616/1**	**2701613/1**	**2701616/1**

VERSIONE SOLO SANITARIO	U.I.	WM09S	WM11S	WM15S	WM20S
	U.E.	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1	COH4514HE10/1	COH6514HE10/1
CODICE	**U.I.**	**00012WM22B**	**00012WM32B**	**00012WM52B**	**00012WM62B**
	U.E.	**2701613/1**	**2701616/1**	**2701613/1**	**2701616/1**

ACCESSORI
Servizio primo avviamento

Rese nominali alle seguenti condizioni, in conformità alla Normativa UNI EN 14511: 2011
(1) Invernale: temperatura aria esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.; temperatura acqua 45/40° (2) Estivo: temperatura aria esterna 35°C B.S./24°C B.U.; temperatura acqua 7/12°C

NOTA: I PRODOTTI SOPRA INDICATI CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO.

ECA POOL - Pompa di calore per piscine

ECA POOL la pompa di calore per il **riscaldamento di piscine coperte** o **scoperte**, di grandi e piccole dimensioni, rappresenta una soluzione efficace per riscaldare l'acqua alla temperatura desiderata e godersi così il piacere dell'utilizzo della piscina in tutte le stagioni.
ECA POOL permette di prolungare i mesi di apertura della piscina, nelle strutture turistiche o nelle applicazioni residenziali ,favorendo il massimo risparmio energetico grazie all'esclusiva tecnologia DC Inverter.
Le pompa di calore ECA POOL rappresentano la soluzione più efficace per il riscaldamento delle piscine all'aperto **nei periodi in cui l'irraggiamento solare non è sufficiente**.

ECA POOL è una pompa di calore di tipo slit-system in gas R410A che si integra facilmente sia in presenza di piscine esistenti sia in nuove realizzazioni. E' dotata di unità interna di piccola dimensione (58,3 x 48,1 x 90 cm) combinata con una o due unità motocondensanti esterne (mod. EP 101, mod. EP 201).
La particolare dimensione e forma dell'unità riscaldamento ECAPOOL consente l'inserimento in spazi tecnici di ridotte dimensioni.

La tecnologia DC Inverter permette di ampliare il funzionamento della pompa di calore con temperature esterne da 40°C fino a -15°C; ECA POOL con i compressori DC Inverter garantisce COP molto elevati in ogni condizione di funzionamento.



ECA POOL



ECA POOL - Pompa di calore per piscine

Riscaldamento
Regolazione climatica
Sbrinamento
Programmazione settimanale
Silenziosità
Autorestart
Autodiagnosi
Protezione anticorrosione
Controllo condensazione
Energy saving
Pannello digitale



I Plus

L'unità idronica interna di ECAPOOL è equipaggiata con **elettronica di controllo parametrico** e **pannello comandi digitale** che consente la personalizzazione dei parametri di lavoro in base alle più diverse esigenze impiantistiche e climatiche tra cui: gestione curva climatica, disponibilità di contatti puliti per comandi da parti terze, funzione energy saving per ottimizzare i costi di gestione, autodiagnosi dettagliata, logica di parzializzazione dei carichi e di equinvecchiamento delle unità esterne (versioni dual);

MODELLO	U.I	EP101	EP201
	U.E	COH6514HE10/1 EP	COH6514HE10/1 EP (x2)
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza termica nominale (1)	kW	11,20	22,40
Potenza termica nominale (2)	kW	12,20	24,40
Potenza elettrica assorbita risc.	kW	0,40 - 2,20	0,80 - 4,40
C.O.P. (1)	W/W	5,40	5,45
C.O.P. (2)	W/W	6,20	6,25
Portata acqua nominale (ΔT 2,5°C)	l/h	3600	7200
Perdite di carico scambiatore	m H2O	0,64	0,64 x 2
Diametro attacchi idrici	mm (inch")	50 (1" ½)	63 (2")
Range set temperatura acqua	°C	15 - 30	15 - 30
Pressione sonora U.E.	dB(A)	58	58
Potenza sonora U.E.	dB(A)	68	68
Refrigerante Tipo / GWP		R410A / 2088	R410A / 2088
Quantità refrigerante / CO2 equivalente	kg	2,0 / 4,176	2,0 / 4,176
Diametro tubazioni (liquido – gas)	mm (inch")	1/4" ÷ 5/8"	1/4" ÷ 5/8"
Lunghezza max-min con carica standard/carica aggiuntiva/dislivello max	m	2-6 / 20 / 10	2-6 / 20x2 / 10
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	50	50
Dimensioni nette U.I. (LxAxP)	mm	583 x 900 x 481	583 x 900 x 481
Peso netto U.I.	kg	80	80
Dimensioni massime U.E. (LxAxP)	mm	980 x 790 x 396	980 x 790 x 396
Peso netto U.E.	kg	65	65
Temperatura operativa esterna min÷max risc.	°C	-15 ÷ 40	-15 ÷ 40
CODICE	**U.I.**	**0001507**	**0001508**
	U.E.	**2701617/1**	**2701617/1 (x2)**

(1) Temperatura esterna 15°C – Temperatura acqua 25°C
(2) Temperatura esterna 35°C – Temperatura acqua 28°C

NOTA: I PRODOTTI SOPRA INDICATI CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO.



ACQUAINVERTER® SMART



Acquainverter® SMART è una **pompa di calore reversibile DC inverter di tipo monoblocco da esterni** con gas ecologico **R32** per applicazioni residenziali e commerciali in grado di soddisfare la produzione di **acqua calda sanitaria**, **acqua calda per il riscaldamento** e di **acqua refrigerata per il raffrescamento**.

L'esperienza di ECA Technology unita alla sofisticata tecnologia sviluppata per ottimizzare il funzionamento invernale, consente di raggiungere le più alte prestazioni disponibili sul mercato con produzione di acqua calda (ACS) fino a 50°C anche con temperatura di funzionamento esterne molto rigide, anche fino a -25°C.

Tutto questo grazie ad una serie di soluzioni progettuali e costruttive all'avanguardia. In particolare, la sofisticata gestione elettronica regola la potenza del compressore e i consumi di energia elettrica dal 15% al 100% in funzione delle esigenze di utilizzo , svolge l'autodiagnosi e controlli climatici esterni per garantire sempre il massimo rendimento.
L'unità può essere **abbinata** ad **impianti tradizionali** o **pannelli radianti**, garantendo un'**elevata efficienza energetica**.

La **tecnologia Inverter** garantisce il controllo sulla potenza termica fornita dall'unità, modificando la frequenza o l'intensità della corrente di alimentazione, varia senza gradini la velocità di rotazione o la potenza del compressore. Questo rende possibile l'adattamento veloce e puntuale della capacità di raffrescamento o riscaldamento alle reali condizioni operative richieste senza gravare sui consumi elettrici.
Il compressore di tipo **Twin Rotary DC Inverter** è a corrente continua e riduce al minimo le perdite dovute alle correnti di dispersione tipiche dei motori AC. In questo modo, le prestazioni complessive del sistema vengono ulteriormente migliorate e la capacità di controllo resa più precisa.

Controllo semplificato e funzionale

Acquainverter® Smart è dotato di **pannello di controllo touch** pratico ed intuitivo che permette non solo una semplice gestione delle principali attività di accensione e spegnimento ma, in aggiunta, comunica constantemente le condizioni di temperatura dell'acqua mantenendo al proprio interno tutte le informazioni necessarie al controllo e alla gestione.

Tra le varie funzioni il pannello di controllo permette di impostare la priorità tra Raffrescamento e Acqua calda sanitaria (ACS) o tra Riscaldamento e Acqua calda sanitaria (ACS).
Attivare e disattivare la modalità silenziosa (riduzione rumorosità dell'unità), impostare i parametri relativi ai setpoint di lavoro in base alle variazioni della temperatura dell'aria esterna.
Grazie al timer settimale consente la programmazione, l'accensione e/o lo spegnimento automatico dell'unità per una settimana o impostare le variazioni programmate del set mandata acqua dell'impianto.

Il tutto è facilmente ispezionabile da **smartphone**. Attraverso l'applicazione EWPE Smart il **controllo dell'impianto** sarà gestibile direttamente dal proprio cellulare.

App EWPE Smart
Disponibile su:

Download on the App Store

GET IT ON Google Play



Le **Caratteristiche**

Riscaldamento e Raffrescamento

Pompa di calore per riscaldamento, raffrescamento degli ambienti (temperatura max. dell'acqua 60°).

Acqua calda sanitaria

Pompa di calore per produzione di acqua calda sanitaria (temperatura max. dell'acqua 50°)

Sbrinamento

Inversione di ciclo automatica e cavo scaldante a basamento per evitare la formazione di ghiaccio durante il funzionamento invernale.

Protezione Anticorrosione

Batterie di scambio termico con protezione anti-corrosione: alette delle batterie in alluminio manganese (Al-Mn), rivestite da resina epossidica e uno strato idrofilico.

Ventilatori DC Brushless

Ventilatori assiali DC Brushless progettati per l'ottimizzazione aerodinamica, permettendo la riduzione del livello di rumorosità, aumento dell'efficienza e della portata d'aria.

Autorestart

Riaccensione in caso di black-out.

Autodiagnosi

Ricerca automatica dei guasti per una manutenzione facilitata.

Program. Settimanale

Impostare tutte le funzionalità di Acquainverter SMART, programmandolo secondo le proprie esigenze.

Controllo Condensazione

Funzione automatica che misura la temperatura di condensazione e, in base a questa, fa spegnere o accendere il/i ventilatore/i per garantire la massima efficienza.

Antilegionella

Attivazione ciclo antilegionella per riscaldamento settimanale dell'intero serbatoio ACS fino alla temperatura di shock termico.

Regolazione climatica

Autoregolazione intelligente della temperatura di setpoint riscaldamento / condizionamento in base al variare della temperatura esterna.

Funzione Wi-Fi

Il controllo di Acquainverter® SMART da smartphone è semplice ed intuitivo. Attraverso l'applicazione EWPE Smart il controllo dell'impianto sarà gestibile direttamente dal proprio cellulare.

Pannello digitale remoto

Permette una semplice gestione delle principali attività di regolazione, comunica constantemente le condizioni di temperatura dell'acqua mantenendo al proprio interno tutte le informazioni necessarie al controllo e alla gestione del miglior comfort climatico.

Economizer

Circuito frigo con Economizer per il raggiungimento delle massime prestazioni.

Funzionamento emergenza

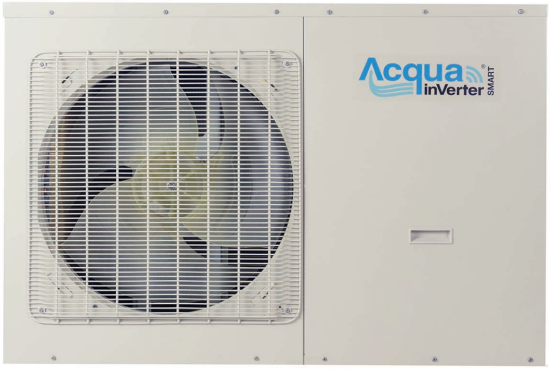
Attivazione fonte sostitutiva di calore: permette di impostare il funzionamento di emergenza in modalità riscaldamento o acqua calda sanitaria.

EWM Monofase Monoblocco da esterni

- Riscaldamento e Raffrescamento
- Acqua calda sanitaria
- Sbrinamento
- Programmazione settimanale
- Protezione batterie anticorrosione
- Ventilatori DC Brushless
- Autorestart
- Autodiagnosi
- Antilegionella
- Controllo condensazione
- Regolazione climatica
- Economizer
- Funzione Wi-Fi
- Pannello digitale remoto
- Funzionamento emergenza



Pannello di controllo



Acquainverter SMART EWM monofase

MODELLO	U.I.	EWM08	EWM10	EWM12
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Applicazione con unità terminali ad aria o radiatori*[1]				
Potenza termica (con fan coil/radiatore)	kW	7,50	10,00	12,00
Potenza frigorifera (con fan coil)	kW	5,00	7,80	9,50
Potenza assorbita in riscaldamento (con fan coil/radiatore)	kW	2,00	2,70	3,48
Potenza assorbita in raffrescamento (con fan coil)	kW	1,61	2,48	3,20
COP	W/W	3,75	3,70	3,45
EER	W/W	3,11	3,15	2,97
Applicazione con pannelli radianti a pavimento [2]				
Potenza termica (con riscaldamento a pavimento)	kW	7,50	10,00	12,00
Potenza frigorifera (con raffrescamento a pavimento)	kW	6,80	8,80	11,00
Potenza assorbita con riscaldamento a pavimento	kW	1,63	2,17	2,64
Potenza assorbita con raffrescamento a pavimento	kW	1,55	1,96	2,56
COP	W/W	4,60	4,61	4,55
EER	W/W	4,39	4,49	4,30
Classe di efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente (condiz.climatiche medie)		A++	A++	A++
Corrente assorbita nominale (max)	A	8,70 (10,40)	12 (23)	15,5 (25)
Pressione sonora (funz. raffrescamento)	dB(A)	53	56	56
Pressione sonora (funz. riscaldamento)	dB(A)	51	54	54
Refrigerante	Tipo/q.tà	R32 / 0,87	R32 / 2,20	R32 / 2,20
Potenziale riscaldamento globale / CO2 equivalente	GWP / Tons	675 / 0,587	675 / 1,485	675 / 1,485
Dimensioni (LxAxP)	mm	1150x758x345	1200x878x460	1200x878x460
Peso a vuoto	Kg	96	151	151
Peso in funzione	Kg	108	163	163
CODICE	**U.I.**	**00012EW10**	**00012EW20**	**00012EW30**

Rese nominali alle seguenti condizioni, in conformità alla Normativa UNI EN 14511: 2013/2018
1)Raffrescamento: temp. acqua lato utenza 12°C/7°C, temp. esterna 35°C B.S./ 24°C B.U. / Riscaldamento: temp. acqua utenza 40°C/45°C, temp. esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.
2) Raffrescamento: temp. acqua lato utenza 23°C/18°C, temp. esterna 35°C B.S./ 24°C B.U. / Riscaldamento: temp. acqua utenza 30°C/35°C, temp. esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.
*radiatori collegabili solo in modalità riscaldamento e opportunamente dimensionati.

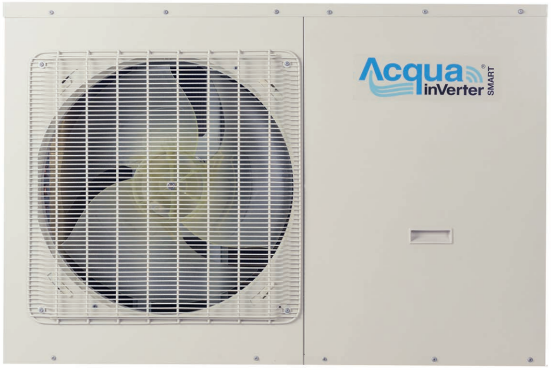
I PRODOTTI SOPRA INDICATI, ERMETICAMENTE SIGILLATI, CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA, DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO.

EWM Trifase Monoblocco da esterni

Riscaldamento e Raffrescamento
Acqua calda sanitaria
Sbrinamento
Programmazione settimanale
Protezione batterie anticorrosione
Ventilatori DC Brushless
Autorestart
Autodiagnosi
Antilegionella
Controllo condensazione
Regolazione climatica
Economizer
Funzione Wi-Fi
Pannello digitale remoto
Funzionamento emergenza



Pannello di controllo

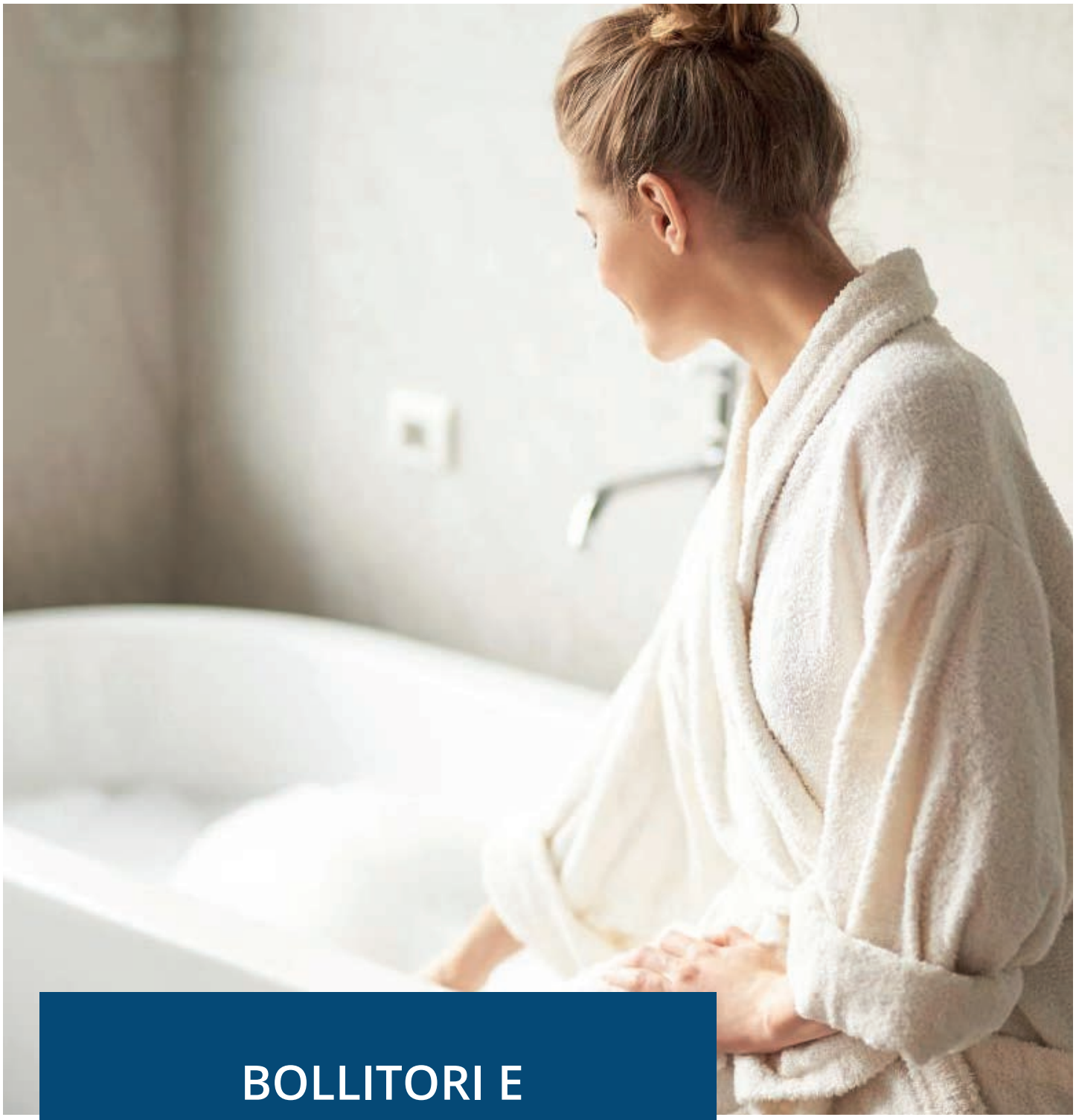


Acquainverter SMART EWM trifase

MODELLO	U.I.	EWM12T	EWM14T	EWM16T
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Applicazione con unità terminali ad aria o radiatori* [1]				
Potenza termica (con fan coil/radiatore)	kW	12,00	14,00	15,50
Potenza frigorifera (con fan coil)	kW	9,50	12,00	13,00
Potenza assorbita in riscaldamento (con fan coil/radiatore)	kW	3,48	4,18	4,70
Potenza assorbita in raffrescamento (con fan coil)	kW	3,11	4,38	4,91
COP	W/W	3,45	3,35	3,30
EER	W/W	3,05	2,74	2,65
Applicazione con pannelli radianti a pavimento [2]				
Potenza termica (con riscaldamento a pavimento)	kW	12,00	14,00	15,50
Potenza frigorifera (con raffrescamento a pavimento)	kW	11,00	12,50	14,50
Potenza assorbita con riscaldamento a pavimento	kW	2,64	3,22	3,60
Potenza assorbita con raffrescamento a pavimento	kW	2,56	3,05	3,82
COP	W/W	4,55	4,35	4,31
EER	W/W	4,30	4,10	3,80
Classe di efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente (condiz. climatiche medie)		A++	A++	A++
Corrente assorbita nominale (max)	A	5 (12)	6 (12)	7 (12)
Pressione sonora (funz. raffrescamento)	dB(A)	56	57	59
Pressione sonora (funz. riscaldamento)	dB(A)	54	55	57
Refrigerante	Tipo/q.tà	R32 / 2,20	R32 / 2,20	R32 / 2,20
Potenziale riscaldamento globale / CO2 equivalente	GWP / Tons	675 / 1,485	675 / 1,485	675 / 1,485
Dimensioni (LxAxP)	mm	1200x878x460	1200x878x460	1200x878x460
Peso a vuoto	Kg	151	151	151
Peso in funzione	Kg	163	163	163
CODICE	**U.I.**	**00012EW40**	**00012EW50**	**00012EW60**

Rese nominali alle seguenti condizioni, in conformità alla Normativa UNI EN 14511: 2013/2018
1)Raffrescamento: temp. acqua lato utenza 12°C/7°C, temp. esterna 35°C B.S./ 24°C B.U. / Riscaldamento: temp. acqua utenza 40°C/45°C, temp. esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.
2) Raffrescamento: temp. acqua lato utenza 23°C/18°C, temp. esterna 35°C B.S./ 24°C B.U. / Riscaldamento: temp. acqua utenza 30°C/35°C, temp. esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.
*radiatori collegabili solo in modalità riscaldamento e opportunamente dimensionati.

I PRODOTTI SOPRA INDICATI, ERMETICAMENTE SIGILLATI, CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA, DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO.



BOLLITORI E ACCESSORI

I **bollitori ECA Technology** sono integrabili su tutti i tipi di impianto ed offrono **rapidità di accumulo con erogazione abbondante e continua**.
I bollitori consentono alta efficienza per bassi costi di esercizio ed una lunga durata senza corrosione. L'installazione è semplificata e l'igiene garantita.



WBX

ACCUMULO TERMICO ACS INOX



WACN - WACN_S - WACN_PU

VOLANO TERMICO PER ACQUA DI RISCALDAMENTO E REFRIGERATA



BMAX

BOLLITORE ACS DA POMPA DI CALORE



BSM

BOLLITORE ACS DA POMPA DI CALORE E PANNELLI SOLARI



YBSM

BOLLITORE ACS DA POMPA DI CALORE E CALDAIA INVERTITO



BDA - BDAS

BOLLITORE DOPPIO ACCUMULO



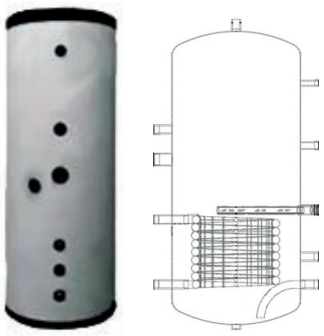
BSE

BOLLITORE ACS SERPENTINI ESTRAIBILI

WBX Accumulo termico ACS INOX

Bollitori verticali realizzati in acciaio inossidabile AISI 316L
progettati per l'accumulo di acqua calda sanitaria e l'integrazione da fonte energetica integrativa (solare) per mezzo di serpentino fisso;
Capacità da 300L a 1000L.
Isolamento in materiale espanso di forte spessore in semicoppella e finitura esterna in PVC.

Progettato e realizzato per utilizzo in abbinamento ad Acquainverter modelli WA e WM.



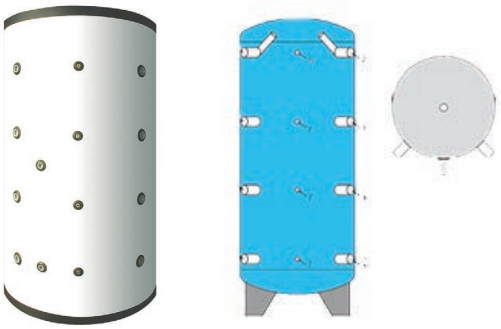
MODELLO		**WBX300**	**WBX500**	**WBX800**	**WBX1000**
Volume utile	V/f/Hz	280	480	783	960
Classe energetica/dispersione	kW	B 59W	C 108W	C 118W	C 135W
Materiale serbatoio	kW	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L
Materiale isolante		PUR 40kg/mc	PUR 40kg/mc	EPS 17kg/mc	EPS 17kg/mc
Spessore isolamento	kW	75	50	100	100
PRESSIONE DI ESERCIZIO					
Serpentino inferiore	bar	10	10	10	10
Sanitario	bar	6	6	6	6
TEMPERATURE MASSIME					
Serpentino superiore e inferiore	°C	110	110	110	110
Sanitario	°C	99	99	99	99
DIMENSIONI E PESI					
Diametro con isolamento termico	Ø mm	700	750	950	1000
Diametro senza isolamento termico	Ø mm	550	600	750	800
Altezza totale	mm	1440	1720	2080	2105
Peso a vuoto	kg	55	75	132	164
SERPENTINO INFERIORE					
Superficie serpentino	m2	1,50	1,50	2,70	4,30
Contenuto acqua serpentino	l	7,20	7,20	14,40	21,50
CODICE		**00014WBX02**	**00014WBX03**	**00014WBX04**	**00014WBX05**

KIT SOLARE TERMICO	**CODICE**	**Kit ESPS260x2 Bollitore WBX300**	**Kit ESPS210x3 Bollitore WBX500**	**Kit ESPS260x3 Bollitore WBX800**	**Kit ESPS260x5 Bollitore WBX1000**
Collettore selettivo ESPS260 telaio acciaio	**1901101**	2	-	3	5
Collettore selettivo ESPS210 telaio acciaio	**1901100**	-	3	-	-
Gruppo idraulico alta efficienza completo di pompa HE, degasatore, valvola	**1902303HE**	1	1	1	1
Vaso di espansione 18 lt	**1902302**	1	1	2	2
Tubo di collegamento vaso di espansione	**1902601**	1	1	1	1
Base supporto vaso espansione	**1902602**	1	1	2	2
Tanica Glicole 10 lt	**1901502**	1	1	1	2
Tanica Glicole 1 lt	**1901501**	-	-	-	-
Supporto per 2 collettori	**1902501**	1	-	-	1
Supporto per 3 collettori	**1902502**	-	1	1	1
Accessori collegamento idraulico per 1/2 collettori	**1902401**	1	-	-	1
Accessori collegamento idraulico per 3 collettori	**1902402**	-	1	1	1

WACN

Volano termico da 300 L a 2000 L

Interno trattato, esterno verniciato.
realizzato in acciaio al carbonio e rivestito con isolamento poliuretano morbido sp. 100mm e finitura esterna in PVC.

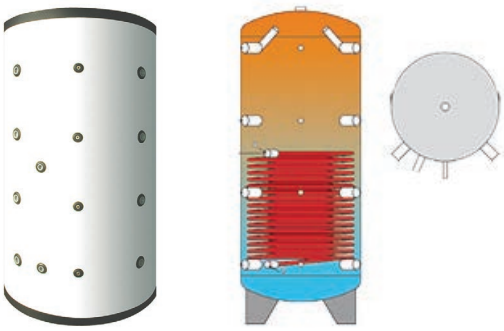


MODELLO		WACN300	WACN500	WACN800	WACN1000	WACN1250	WACN1500	WACN2000
Volume utile	Lt	270	476	710	920	1095	1410	2010
Classe energet./dispersione	w	C 93 W	C 110 W	C 131 W	C 143 W	C 153 W	C 167 W	C 190 W
Altezza tot. con isolamento	mm	1635	1775	1800	2190	2095	2165	2480
Altezza max. in raddrizzamento	mm	1630	1750	1840	2200	2100	2110	2530
Diametro esterno	mm	700	850	990	990	1100	1200	1300
Flangia	Ø mm	290/200						
Peso a vuoto	kg	85	120	148	169	197	222	327
Press. max. es. riscald.	bar	3						
Press. max. es. scambiatore	bar	10						
Temp. max. di esercizio	°C	95						
CODICE		00014WA04	00014WA05	00014WA06	00014WA07	00014WA08	00014WA09	00014WA10

WACN_S

Volano termico con 1 serpentino fisso da 300 L a 1500 L

Interno trattato, esterno verniciato.
realizzato in acciaio al carbonio e rivestito con isolamento poliuretano morbido sp. 100mm e finitura esterna in PVC.

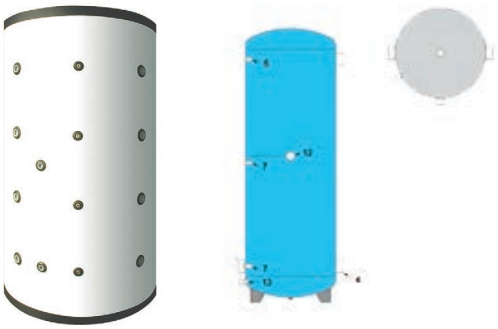


MODELLO		WACN300S	WACN500S	WACN800S	WACN1000S	WACN1250S	WACN1500S
Volume utile	Lt	270	476	710	920	1095	1410
Classe energet./dispersione	w	C 93 W	C 110 W	C 131 W	C 143 W	C 153 W	C 167 W
Altezza tot. con isolamento	mm	1635	1775	1800	2190	2095	2165
Altezza max. in raddrizzam.	mm	1630	1750	1840	2200	2100	2110
Diametro esterno	mm	700	850	990	990	1100	1200
Scambiatore inferiore	m2	1,8	1,8	2,6	2,6	3,8	3,8
Cont. acqua serpentino inf.	lt	10,4	10,4	14,6	14,6	21,6	21,6
Potenza assorbita	kW	43	45	65	68	95	99
Portata nec. al serpentino	m3/h	1,9	1,9	2,8	2,9	4,1	4,2
Prod. acqua 80°/60°(DIN4708)	m3/h	1,1	1,1	1,6	1,7	2,3	2,4
Perdite di carico	mbar	67	73	208	228	645	700
Flangia	Ø mm	290/200					
Peso a vuoto	kg	104	140	176	196	243	266
Press. max. es. del risc.	bar	3					
Press. max. es. scambiatore	bar	10					
Temp. max. di esercizio	°C	95					
CODICE		00014WA04S	00014WA05S	00014WA06S	00014WA07S	00014WA08S	00014WA09S

WACN_PU

Volano termico per acqua refrigerata e di riscaldamento da 50 L a 500 L

Interno trattato, esterno verniciato.
realizzato in acciaio al carbonio e rivestito con isolamento rigido iniettato sp. 50mm e finitura esterna in PVC.

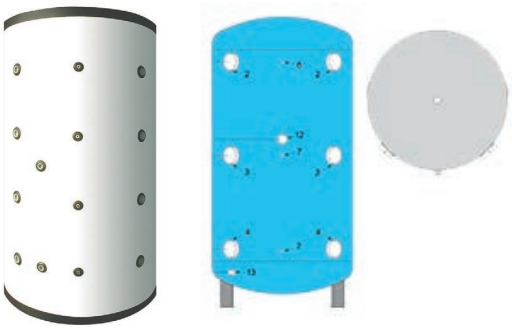


MODELLO		WACN 50PU	WACN 100PU	WACN 200PU	WACN300PU	WACN500PU
Volume utile	lt	57	123	203	277	473
Classe energetica/dispersione		B 34 W	B 50 W	C 68 W	C 82 W	C 114 W
Altezza totale con isolamento	ZZmm	935	1095	1395	1560	1855
Altezza massima in raddrizzamento	mm	1050	1250	1550	1700	2000
Diam. esterno 50 mm PU rigido iniet.	XX Ø mm	400	500	550	600	700
Peso a Vuoto	kg	25	35	45	55	100
Pressione max. di es. del riscald.	bar	6				
Temp. max. di esercizio del boiler	°C	95				
CODICE		00014WA01P	00014WA02P	00014WA03P	00014WA04P	00014WA05P

WACN_PU

Volano termico per acqua refrigerata e di riscaldamento da 800 L a 2000 L

Interno trattato, esterno verniciato.
realizzato in acciaio al carbonio e rivestito con isolamento armaflex sp. 30mm e finitura esterna in PVC.

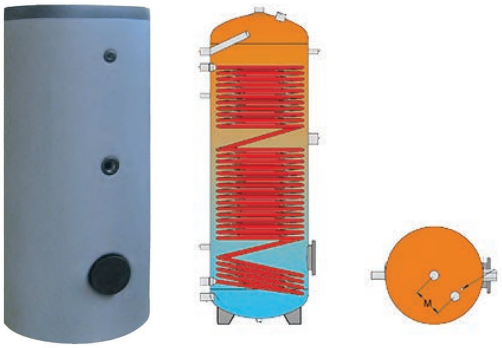


MODELLO		WACN 800PU	WACN 1000PU	WACN 1500PU	WACN 2000PU
Volume utile	lt	732	855	1420	2013
Classe energetica/dispersione		471 W	528 W	726 W	913 W
Altezza totale con isolamento	ZZmm	1725	1975	2090	2405
Altezza massima in raddrizzamento	mm	1840	2200	2110	2530
Diam. esterno 30 mm PEXL	XX Ø mm	850	850	1060	1160
Peso a Vuoto	kg	170	190	240	330
Pressione max. di es. del riscald.	bar	6			
Temp. max. di esercizio del boiler	°C	95			
CODICE		00014WA06P	00014WA07P	00014WA09P	00014WA10P

BMAX

Bollitore ACS da pompa di calore da 200 a 500 L

Bollitore a 1 serpentino in acciaio al carbonio completo di protezione anodica e trattamento interno di vetrificazione sceondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025.
Isolamento in poliuretano rigido sp.50mm e finitura esterna in PVC.

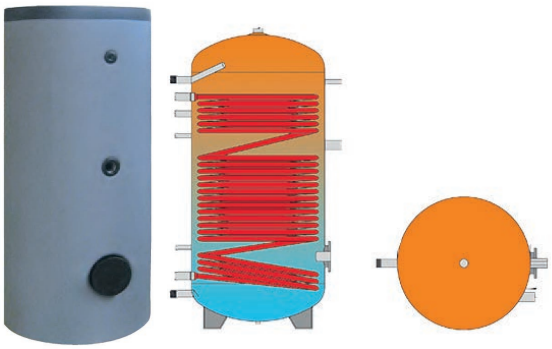


MODELLO		BMAX200	BMAX300	BMAX400	BMAX500
Volume utile	Lt	190	263	374	470
Classe energetica/dispersione		C 67 W	C 85 W	C 105 W	C 112 W
Altezza tot. con isolamento	mm	1215	1615	1475	1705
Altezza max. in raddrizzamento	mm	1375	1735	1700	1900
Diametro esterno Boll. isolam. 50 mm PU rigido iniet.	Ø mm	600	600	750	750
Diametro esterno Boll. isolam. 70 mm PU rigido iniet.	Ø mm	640	640	790	790
Scambiatore	m2	3,0	4,0	5,0	6,0
Contenuto acqua del serpentino	1	17,2	23,0	42,5	51,5
Acqua di riscaldamento 60°C/50°C	m3/h	1,2	1,6	2,2	2,7
Potenza resa 60°C/50°C	kW	14	19	26	31
Produzione sanitaria 10°C/45°C	m3/h	0,3	0,5	0,6	0,8
Perdite di carico 60°C/50°C	mbar	8	15	19	31
Acqua di riscaldamento 80°C/60°C	m3/h	3,1	4,1	5,6	6,7
Potenza resa 80°C/60°C	kW	72	96	130	156
Prod. sanitaria 10°C/45°C DIN 4708	m3/h	1,8	2,4	3,2	3,8
Perdite di carico 80°C/60°C	mbar	55	112	116	197
Coefficiente DIN 4708	NL	10	13	18	28
Flangia	Ø mm	180/120			
Peso a vuoto	kg	90	124	160	175
Press. max. es. del sanitario	bar	10			
Press. max. es. scambiatore	bar	10			
Temp. max. di esercizio	°C	95			
CODICE		**00014BMAX02**	**00014BMAX03**	**00014BMAX04**	**00014BMAX05**

BMAX

Bollitore ACS da pompa di calore da 800 L a 2000 L

Bollitore a 1 serpentino in acciaio al carbonio completo di protezione anodica e trattamento interno di vetrificazione secondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025.
Isolamento in fibra di poliestere 100mm e finitura esterna in PVC.



MODELLO		BMAX800	BMAX1000	BMAX1500	BMAX2000
Volume utile	Lt	702	900	1300	1900
Classe energetica/dispersione		C 130 W	C 142 W	C 162 W	C 186 W
Altezza tot. con isolamento	mm	1875	2205	2085	2470
Altezza max. in raddrizzamento	mm	1900	2200	2180	2580
Boll. isolam. 50 mm PU rigido iniet	Ø mm	990	990	1200	1300
Scambiatore	m2	7,0	8,0	8,0	13,0
Contenuto acqua del serpentino	1	60,0	68,5	68,5	102,0
Acqua di riscaldamento 60°C/50°C	m3/h	3,3	3,7	3,9	5,8
Potenza resa 60°C/50°C	kW	38	43	45	68
Produzione sanitaria 10°C/45°C	m3/h	0,9	1,1	1,1	1,7
Perdite di carico 60°C/50°C	mbar	57	82	95	335
Acqua di riscaldamento 80°C/60°C	m3/h	8,1	9,3	9,7	14,6
Potenza resa 80°C/60°C	kW	189	216	225	340
Prod. sanitaria 10°C/45°C DIN 4708	m3/h	4,6	5,3	5,5	8,4
Perdite di carico 80°C/60°C	mbar	354	515	620	2020
Coefficiente DIN 4708	NL	40	53	55	84
Flangia	Ø mm	180/120		290/220	
Peso a vuoto	kg	235	265	370	573
Press. max. es. del sanitario	bar	10		8	
Press. max. es. scambiatore	bar	10			
Temp. max. di esercizio	°C	95			
CODICE		**00014BMAX06**	**00014BMAX07**	**00014BMAX08**	**00014BMAX09**

BSM

Bollitore ACS da pompa di calore e pannelli solari da 300 L a 500 L

Bollitore a 2 serpentini in acciaio al carbonio completo di protezione anodica e trattamento interno di vetrificazione sceondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025.
Isolamento in poliuretano rigido sp. 50mm e finitura esterna in PVC.

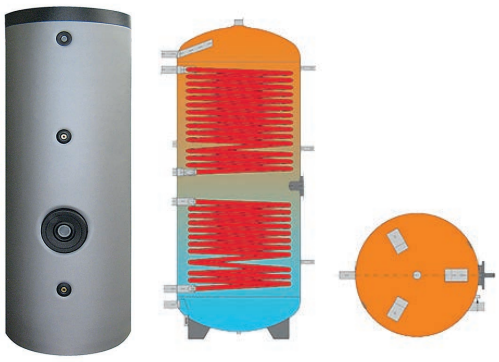


MODELLO		BSM300	BSM500
Volume utile	LT	260	455
Classe energetica/dispersione		C 85 W	C 112 W
PRESSIONE DI ESERCIZIO			
Serpentino superiore e inferiore	bar	10	10
Sanitario	bar	10	10
TEMPERATURE MASSIME			
Serpentino superiore e inferiore	°C	110	110
Sanitario	°C	95	95
DIMENSIONI E PESI			
Diametro con isolamento termico	Ø mm	600	740
Diametro senza isolamento termico	Ø mm	500	650
Altezza totale	mm	1615	1705
Peso a vuoto	kg	131	182
Flangia	Ø mm	180/120	
SERPENTINO SUPERIORE			
Superficie serpentino	m^2	3,7	5,2
Contenuto acqua serpentino	l	18	31
Acqua riscaldamento 60°C/50°C	m^3/h	1,59	2,37
Potenza resa	kW	29	44
Prod. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m^3/h	0,71	1,08
Perdita di carico	mbar	17	21
SERPENTINO INFERIORE			
Superficie serpentino	m^2	1,2	1,8
Contenuto acqua serpentino	l	8	10
Acqua riscaldamento 80°C/60°C	m3/h	1,25	1,9
Potenza resa	kW	18,5	27,5
Prod. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m^3/h	0,45	0,68
Perdita di carico	mbar	31	37
SERPENTINI IN SERIE			
Superficie serpentino	m^2	4,9	7,0
Contenuto acqua serpentino	l	26	41
Acqua riscaldamento 60°C/50°C	m^3/h	2,32	3,27
Potenza resa	kW	27	38
Prod. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m^3/h	0,66	0,93
Perdita di carico	mbar	63	67
CODICE		**00014BSM03**	**00014BSM05**

BSM

Bollitore ACS da pompa di calore e pannelli solari da 800 L a 2000 L

Bollitore a 2 serpentini in acciaio al carbonio completo di protezione anodica e trattamento interno di vetrificazione secondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025.
Isolamento in fibra di poliestere sp. 100mm e finitura esterna in PVC.

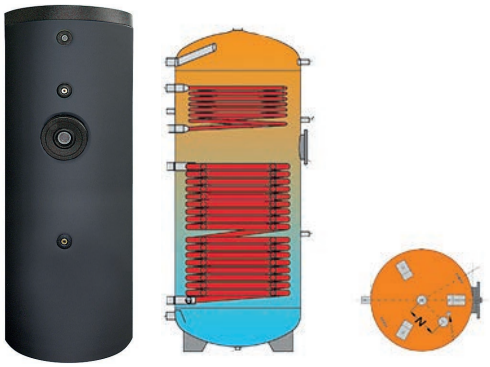


MODELLO		BSM800	BSM1000	BSM1500	BSM2000
Volume utile	LT	702	900	1390	1900
Classe energetica/dispersione		C 130 W	C 142 W	C 162 W	C 186 W
PRESSIONE DI ESERCIZIO					
Serpentino superiore e inferiore	bar	10	10	10	10
Sanitario	bar	10	10	8	8
TEMPERATURE MASSIME					
Serpentino superiore e inferiore	°C	110	110	110	110
Sanitario	°C	95	95	95	95
DIMENSIONI E PESI					
Diametro con isolamento termico	Ø mm	990	990	1200	1300
Diametro senza isolamento termico	Ø mm	790	790	1000	1100
Altezza totale	mm	1875	2205	2185	2470
Peso a vuoto	kg	265	294	395	601
Flangia	Ø mm	180/200		290/220	
SERPENTINO SUPERIORE					
Superficie serpentino	m^2	5,2	6,0	6,0	12,0
Contenuto acqua serpentino	l	31	35	35	68
Acqua riscaldamento 60°C/50°C	m^3/h	2,58	3,01	3,01	6,02
Potenza resa	kW	30	88	88	103
Prod. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m^3/h	1,47	2,21	2,21	2,5
Perdita di carico	mbar	93	215	215	340
SERPENTINO INFERIORE					
Superficie serpentino	m^2	2,4	3,7	3,7	4,3
Contenuto acqua serpentino	l	14	23	23	26
Acqua riscaldamento 80°C/60°C	m3/h	2,6	3,8	3,8	4,4
Potenza resa	kW	30,0	35,0	35,0	70,0
Prod. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m^3/h	0,74	0,86	0,86	1,72
Perdita di carico	mbar	40	45	45	90
SERPENTINI IN SERIE					
Superficie serpentino	m^2	7,6	9,7	9,7	16,3
Contenuto acqua serpentino	l	45	58	58	94
Acqua riscaldamento 60°C/50°C	m^3/h	3,53	4,56	4,56	7,70
Potenza resa	kW	41	53	53	89
Prod. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m^3/h	1,01	1,30	1,30	7,20
Perdita di carico	mbar	150	195	195	330
CODICE		**00014BSM06**	**00014BSM07**	**00014BSM08**	**00014BSM09**

YBSM

Bollitore ACS da pompa di calore e caldaia invertito da 300 L a 500 L

Bollitore a 2 serpentini in acciaio al carbonio completo di protezione anodica e trattamento interno di vetrificazione secondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025.
Isolamento in poliuretano rigido e finitura esterna in PVC.

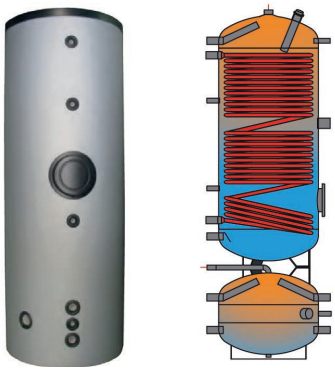


MODELLO		YBSM300	YBSM500
Volume utile	Lt	260	455
Classe energetica/dispersione		C 85 W	C 112 W
PRESSIONE DI ESERCIZIO			
Serpentino superiore e inferiore	bar	10	10
Sanitario	bar	10	10
TEMPERATURE MASSIME			
Serpentino superiore e inferiore	°C	110	110
Sanitario	°C	95	95
DIMENSIONI E PESI			
Diametro con isolamento termico	Ø mm	600/640	750/790
Diametro senza isolamento termico	mm	500	650
Altezza totale	mm	1615	1705
Peso a vuoto	kg	128	176
Flangia	Ø mm	180/120	
SERPENTINO SUPERIORE			
Superficie serpentino	m^2	0,7	1
Contenuto acqua serpentino	l	3,5	5,9
Acqua riscaldamento 80°C/60°C	m3/h	0,73	1,03
Potenza resa	kW	17	24
Prod. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m3/h	0,42	0,60
Perdita di carico	mbar	15	19
SERPENTINO INFERIORE			
Superficie serpentino	m^2	3,7	5,2
Contenuto acqua serpentino	l	18	31
Acqua riscaldamento 60°C/50°C	m3/h	1,59	2,37
Potenza resa	kW	18,5	27,5
Prod.. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m3/h	0,45	0,68
Perdita di carico	mbar	31	37
SERPENTINI IN SERIE			
Superficie serpentino	m^2	4,9	7,0
Contenuto acqua serpentino	l	26	41
Acqua riscaldamento 60°C/50°C	m3/h	2,32	3,27
Potenza resa	kW	27	38
Prod. sanitaria 10°C/45°C-DIN 4708	m3/h	0,66	0,93
Perdita di carico	mbar	63	67
CODICE		**00014YBSM03**	**00014YBSM05**

BDA

Bollitore doppio accumulo 1 serpentino 300 L e 500L; Volano termico 80lt nella parte inferiore

Bollitore combinato, doppio accumulo a 1 serpentino in acciaio al carbonio completo di protezione anodica e trattamento interno di vetrificazione secondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025.
Isolamento in poliuretano rigido sp. 70mm e finitura esterna in PVC.



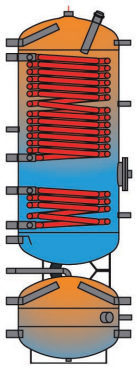
MODELLO		BDA300	BDA500
Bollitore isolam. 70 mm PU rigido iniet.	Ø mm	690	790
Classe energetica/dispersione		B 73 W	B 84 W
Altezza totale	mm	1925	2040
Peso a vuoto	kg	150	200
BOLLITORE BIVALENTE			
Capacità effettiva	l	270	450
ATTACCHI			
Mandata e ritorno serpentino	R	1"	1"
Acqua fredda	R	1"	1"
Ricircolo	R	1/2"	1/2"
Resistenza elettrica	R	1" 1/2	1" 1/2
PRESSIONE DI ESERCIZIO			
Serpentino	bar	10	10
Sanitario	bar	10	10
TEMPERATURE MASSIME			
Serpentino superiore e inferiore	°C	110	110
Sanitario	°C	95	95
SERPENTINO SUPERIORE			
Superficie serpentino	m^2	3,3	6
Contenuto acqua srpentino	l	20,2	51,5
Acqua riscaldamento (60/50°C)	m3/h	1,3	2,7
Potenza resa	kW	15	31
Prod. sanitaria (10/45°C) DIN 4708	m3/h	0,37	0,76
Perdita di carico	mbar	11	31
VOLANO PER POMPA DI CALORE			
Capacità effettiva		80	80
ATTACCHI			
Mandata e ritorno	R	1'	1"
Resistenza elettrica	R	1" 1/2	1" 1/2
PRESSIONE DI ESERCIZIO			
Puffer	bar	6	6
TEMPERATURE MASSIME			
Sanitario	°C	95	95
CODICE		**00014BDA03**	**00014BDA05**

BDAS

Bollitore doppio accumulo 2 serpentini 300 L e 500L; Volano termico 80lt nella parte inferiore

Bollitore combinato, doppio accumulo a 2 serpentini in acciaio al carbonio completo di protezione anodica e trattamento interno di vetrificazione secondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025.
Isolamento in poliuretano rigido sp. 70mm e finitura esterna in PVC.



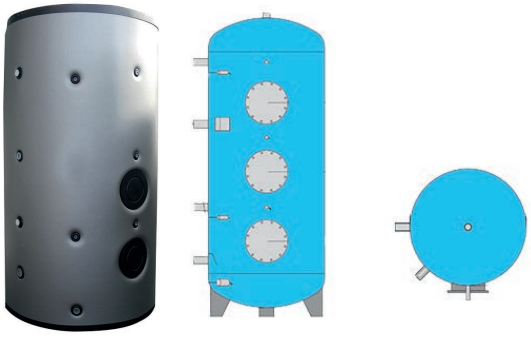


MODELLO		BDA300S	BDA500S
Bollitore isolam. 70 mm PU rigido iniet.	Ø mm	690	790
Classe energetica/dispersione		B 73 W	B 84 W
Altezza totale	mm	1925	2040
Peso a vuoto	kg	170	220
BOLLITORE BIVALENTE			
Capacità effettiva	l	270	460
ATTACCHI			
Mandata e ritorno serpentino	R	1"	1" 1/4
Acqua fredda	R	1"	1"
Ricircolo	R	1/2"	1/2"
Resistenza elettrica	R	1" 1/2	1" 1/2
PRESSIONE DI ESERCIZIO			
Serpentino	bar	10	10
Sanitario	bar	10	10
TEMPERATURE MASSIME			
Serpentino superiore e inferiore	°C	110	110
Sanitario	°C	95	95
SERPENTINO SUPERIORE			
Superficie serpentino	m^2	2,8	4,4
Contenuto acqua srpentino	l	17	26,6
Acqua riscaldamento (60/50°C)	m3/h	1,2	2
Potenza resa	kW	14	23
Prod. sanitaria (10/45°C) DIN 4708	m3/h	0,34	0,57
Perdita di carico	mbar	13	22
SERPENTINO INFERIORE			
Superficie serpentino	m^2	0,9	1,5
Contenuto acqua serpentino	l	5,3	9,4
Acqua riscaldamento (80/60 °C)	m3/h	0,9	1,6
Potenza resa	kW	22	37
Prod. sanit.(10°C/45°C) DIN 4708	m3/h	0,54	0,91
Perdita di carico	mbar	7	13
VOLANO PER POMPA DI CALORE			
Capacità effettiva	l	80	80
ATTACCHI			
Mandata e ritorno	R	1"	1"
Resistenza elettrica	R	1" 1/2	1" 1/2
PRESSIONE DI ESERCIZIO			
Puffer	bar	6	6
TEMPERATURE MASSIME			
Sanitario	°C	95	95
CODICE		**00014BDA03S**	**00014BDA05S**

BSE

Bollitore ACS serpentino estraibile da 200 L a 2000L

Bollitore combinato in acciaio al carbonio con 1 o 3 flange d'ispezione d'ispezione ø 290/220 mm completo di protezione anodica e trattamento interno di vetrificazione secondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025. Isolamento in fibra poliestere sp. 100mm e finitura esterna in PVC. Predisposto per installazione di serpentini estraibili (opzionali).

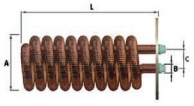


MODELLO		BSE200S1	BSE300S1	BSE500S1	BSE800S1	BSE1000S1	BSE1500S1	BSE2000S1
Volume utile	Lt	208	285	749	749	955	1450	1990
Classe energet./dispersione		C 77 W	C 95 W	C 130 W	C 130 W	C 142 W	C 162 W	C 186 W
Alt. tot. con isolamento	mm	1275	1675	1875	1875	2205	2185	2470
Altezza max. in raddrizzam.	mm	1275	1660	1920	1920	2200	2200	2520
Boll. isolam. fibra poliestere 100mm	Ø mm	700	700	990	990	990	1200	1300
Flangia	Ø mm	290/220						
Peso a vuoto	kg	70	91	135	190	207	321	405
Pressione massima	bar	10					8	
Temp. max eserc. del boiler	°C	95						
CODICE		**00014BSE01**	**00014BSE03**	**00014BSE05**	**00014BSE07**	**00014BSE10**	**00014BSE13**	**00014BSE16**

MODELLO		BSE800S3	BSE1000S3	BSE1500S3	BSE2000S3
Volume utile	Lt	749	955	1450	1990
Classe energet./dispersione		C 130 W	C 142 W	C 162 W	C 186 W
Alt. tot. con isolamento	mm	1875	2205	2185	2470
Altezza max. in raddrizzam.	mm	1920	2200	2200	2520
Boll. isolam. fibra poliestere 100mm	Ø mm	990	990	1200	1300
Flangia	Ø mm	290/220			
Peso a vuoto	kg	190	207	321	405
Pressione massima	bar	10		8	
Temp. max eserc. del boiler	°C	95			
CODICE		**00014BSE09**	**00014BSE12**	**00014BSE15**	**00014BSE18**

Serpentino estraibile **SE**

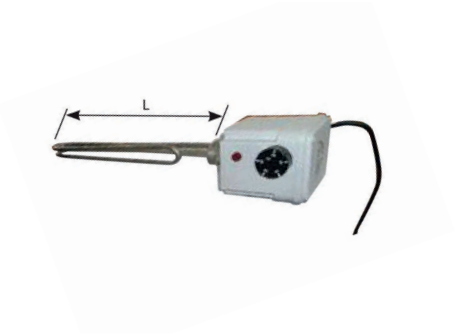
KIT serpentino estraibile per bollitore BSE in rame alettato completo di flangia forata, serpentino in rame, copriflangia e bulloneria.
N.B. La lunghezza del serpentino deve essere inferiore almeno di 10 cm rispetto al diametro del bollitore.



MODELLO		SE121	SE180	SE263	SE320	SE454	SE634
Superficie scambiatore	m2	1,21	1,80	2,36	3,20	4,54	6,43
Cont. acqua scambiatore.	l	0,7	1,4	2,0	2,5	3,5	5,0
Potenza assorbita	kW	24	36	53	64	91	127
Portata nec. al serpentino	m3/h	1,0	1,6	2,3	2,8	3,9	5,5
Prod. acqua sanitaria 80°/60° C (DIN 4708)	m3/h	0,6	0,9	1,3	1,6	2,2	3,1
Perdite di carico	mbar	387	245	748	1303	745	1930
Coefficiente (DIN 4708)	NL	3	5	13	16	30	42
kW		36	43	62	75	108	150
A		DN 200					
B		3/4"				1"	
C mm		80					
L mm		420	470	580	660	750	980
kg		11,0	13,4	16,4	18,4	23,4	30,0
CODICE		**00014SER01**	**00014SER02**	**00014SER03**	**00014SER04**	**00014SER05**	**00014SER06**

Resistenze elettriche **INOX**

Resistenza elettrica ad immersione in acciaio inox, IP 65, con termostato esterno e limitatore di temperatura.



MODELLO		REM1	REM2	REM3
W		1500	2000	3000
V		230		
Kg		1,5		
L mm		320		
Att.		1"1/2		
CODICE		00014REM1	00014REM2	00014REM3

MODELLO		RET3	RET4	RET6	RET7	RET9
W		3000	4500	6000	7500	9000
V		400				
kg		2,0	2,5	3,0	3,5	3,5
L mm		300	450	600	700	
Att.		1"1/2				
CODICE		00014RET3	00014RET4	00014RET6	00014RET7	00014RET9

Resistenze elettriche **RAME**

Resistenza elettrica ad immersione in rame, IP 65, con termostato regolabile interno e limitatore di temperatura.



MODELLO		REL1	REL2	REL3
W		1500	2000	3000
V		230		
kg		1,0	1,5	
L mm		340	390	
Att.		1"1/2		
CODICE		00014REL1	00014REL2	00014REL3



BOILER POMPA DI CALORE



I **boiler in PdC** consentono di scaldare l'acqua domestica sfruttando la tecnologia a pompa di calore che riscalda l'acqua in un circuito chiuso grazie al calore presente nell'aria: una **tecnologia innovativa** ed **ecosostenibile** che permette di ottenere un notevole risparmio energetico.

Grazie all'utilizzo della tecnologia in pompa di calore il boiler in pompa di calore permette di scaldare l'acqua sanitaria in modo semplice e conveniente riducendo i consumi di energia fino al 70% rispetto allo scaldabagno elettrico e fino al 30% se confrontato con una caldaia a metano.

Inoltre non immette CO^2 in ambiente e garantisce la massima sicurezza non utilizzando gas o metano.



Boiler EW100PG

BOILER ACS IN POMPA DI CALORE PENSILE



Boiler EW300GR

BOILER ACS IN POMPA DI CALORE A BASAMENTO

EW100PG Boiler monoblocco pensile

I boiler in PdC consentono di scaldare l'acqua domestica sfruttando la tecnologia della pompa di calore che riscalda l'acqua in un circuito chiuso grazie al calore presente nell'aria: una tecnologia innovativa ed ecosostenibile che permette di ottenere un notevole risparmio energetico.

I **Boiler in pompa di calore pensile** ECA Technology in **gas ecologico R134A** producono acqua calda sanitaria con serbatoio da **100 litri in acciaio vetrificato**.

Le dimensioni compatte del boiler in PdC a parete, attraverso una tecnologia innovativa ed ecosostenibile, permettono di scaldare l'acqua domestica rendendo ideale la sostutuzione degli scaldacqua classici.

La centralina elettronica di semplice utilizzo con il display LCD touch, consente una completa personalizzazione delle diverse modalità tra le quali: Regolazione e visualizzazione della temperatura e della quantità d'acqua disponibile, programmazione del timer, riscaldamento rapido, impostazione "Assenza / Vacanza" quando si è lontani da casa per diversi giorni.

I Plus

- Montaggio a parete con aria canalizzata;
- Compressore rotativo,
- Resistenze per il riscaldamento indiretto a mezzo aria,
- Smalto a 850°C,
- Anodo al magnesio per protezione anti-corrosione del serbatoio.



EW100PG Boiler monoblocco pensile

Autodiagnosi | Autorestart | Display touch screen | Turbo | Antilegionella | Timer | - 7 C° + 35 C°



MODELLO		EW100PG
Profilo di carico dichiarato / Classe di efficienza energetica (1)		M / A+
Efficienza energetica di riscaldamento acqua ηwh (1)	%	110,7
Consumo annuo di energia elettrica AEC (1)	kWh	464
Consumo giornaliero di energia elettrica Qelec	kWh	2,225
Impostazione temperatura del termostato	°C	55
Potenza sonora LWA all'interno / Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51 / 39,5
Precauzioni specifiche (montaggio, installazione, manutenzione)		obbligatorio l'uso di una valvola di sicurezza
Volume del serbatoio / Massimo volume di acqua calda utilizzabile (40°C)	l	97,9 / 130
Ciclo di riscaldamento A15 / W10-55 * - Ciclo di riscaldamento A7 / W10-55 **	h:min	05:40 - 06:50
Consumo di energia nel ciclo A15 / W10-55 * / A7 / W10-55 **	kWh	2,05 / 2,35
COPDHW (A15 / W10-55) EN 16147 * - COPDHW (A7 / W10-55) EN 16147 **		3,10 - 2,63
Consumo in standby secondo EN16147	W	20
Refrigerante	tipo/q.tà	R134a / 0,54 kg
Potenziale riscaldamento globale / CO2 equivalente	GWP / Tons	1430 / 0,772
Limiti temperatura ambiente nel luogo di installazione	°C	+2 ~ +35
Limiti operativi di temperatura aria in aspirazione	°C	-7 ~ +35
Portata d'aria (min-max)	m^3/h	100-230
Perdita di carico con 150 m^3/h e velocità di ventilazione 60%-80%	Pa	70 (90)
Potenza nominale assorbita dal compressore	W	250
Potenza massima assorbita	W	2350
Resistenze elettriche	N° / W	2 x 1000
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50
Protezione elettrica / Classe di protezione	A	16 / IP24
Pressione max. di esercizio	MPa / bar	0,6 / 6
Temperatura massima pompa di calore / con resistenze elettriche	°C	55 / 75
Dimensioni (AxLxP)	mm	1342x506x533
Peso netto (vuoto/con acqua)	kg	62 / 162
Connessione con la rete idrica		G 1/2"
Dimensioni condotti aria (diametro / lunghezza max)	mm/m	Ø125 (150x70) / 15
CODICE		**0011501**

(1) REGOLAMENTO EU 812/2013 E 814/2013 IN CONDIZIONI CLIMATICHE MEDIE
(*) Riscaldamento dell'acqua a 55°C con una temperatura di ingresso aria di 15°C, 74% di umidità e temperatura di ingresso acqua di 10°C secondo EN16147
(**) Riscaldamento dell'acqua a 55°C con una temperatura di ingresso aria di 7°C, 89% di umidità e temperatura di ingresso acqua di 10°C secondo EN16147

ACCESSORI DISTRIBUZIONE ARIA	CODICE
Canale piatto in PVC (150x70 mm / L=1,5mm)	0011530
Tubo in PVC (ø125 mm / L=1,5mm)	0011532
Curva 90° verticale ABS (da ø 125mm a 150mm) tondo/ rettangolare	0011534
Curva 90° verticale ABS (150x70 mm) rettangolare	0011536
Curva 90° orizzontale ABS (150x70 mm) rettangolare	0011538
Giunto ABS (da ø 125 mm a 150x70 mm) tondo/rettangolare	0011540
Giunto ABS per canali rettangolari (150x70 mm)	0011542
Coppia staffe fermacanale rettangolare (150x70 mm)	0011544
Coppia staffe fermatubo (ø 125 mm)	0011545
Placca per passaggio a muro (da ø 125 mm a 150x70 mm)	0011546
Giunto flessibile canale 150x70 mm (max 60 cm)	0011548
Griglia in ABS 180x180 mm con alette a gravità	0011550
Griglia in ABS 180x180 mm con alette fisse	0011562

EW300GR Boiler monoblocco a basamento

I boiler in PdC consentono di scaldare l'acqua domestica sfruttando la tecnologia della pompa di calore che riscalda l'acqua in un circuito chiuso grazie al calore presente nell'aria: una tecnologia innovativa ed ecosostenibile che permette di ottenere un notevole risparmio energetico.

Il **Boiler in pompa di calore a basamento** ECA Technology in **gas ecologico R134A** produce acqua calda sanitaria con un serbatoio da **270 litri in acciaio inox AISI 304L**.
Le elevate prestazioni del compressore garantiscono il massimo livello di efficienza energetica.

La centralina elettronica di semplice utilizzo con il display LCD, consente una completa personalizzazione delle diverse modalità di funzionamento. Il boiler è completo inoltre di pannello di controllo soft touch remotabile per impostazioni, programmazione e diagnostica.

I Plus

- Produzione ACS fino a 70 °C senza resistenze elettriche;
- Alimentazione monofase;
- Resistenza elettrica da 1500 W integrata a supporto;
- Anodo al magnesio per protezione anti-corrosione del serbatoio;
- Scarico condensa.



EW300GR Boiler monoblocco a basamento

Autodiagnosi | Autorestart | Display touch screen | Turbo | Antilegionella | Timer | - 7 C° + 45 C° | Defrost e protezione antigelo



MODELLO		EW300GR
Volume acqua calda miscelata a 40°C(1)	l	321
Profilo di carico dichiarato(1)		XL
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua in condizioni climatiche medie(3)		A
Efficienza energetica di riscaldamento acqua ηwh in condizioni climatiche medie(3)	%	105
Consumo annuo di energia elettrica AEC in condizioni climatiche medie(3)	kWh	1594
Potenza termica nominale(2)	kW	2,40
Assorbimento elettrico nominale(2)	kW	0,68
Impostazione temperatura del termostato	°C	55
Intervallo regolazione temperatura acqua calda	°C	35 - 70
Livello di potenza sonora LWA, in casa	dB (A)	60
COPDHW (A7 / W10-55) nelle condizioni climatiche medie(1)		2,61
COP nominale(2)		3,50
Capacità nominale produzione acqua calda(2)	l/h	51
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	230 / 50 /1
Resistenza elettrica integrativa	kW	1,50
Assorbimento massimo inclusa resistenza	kW	2,80
Compressore		rotativo
Grado di protezione / Classe di isolamento		IPX4 / I
Portata d'aria con canalizzazione	m3/h	300-400
Pressione massima di esercizio	bar	8
Refrigerante (tipo / quantità)	tipo / kg	R134a / 1,10
Potenziale riscaldamento globale / CO2 equivalente	GWP / tonsCO2	1430 / 1,573
Dimensioni (AxLxP)	mm	1958x660x667
Altezza massima in raddrizzamento	mm	2025
Peso netto/lordo/con acqua	kg	114 / 139 / 386
Connessioni idrauliche		G 3/4" - DN20
Dimensioni connessioni canali	mm	Ø 160
Lunghezza canalizzazione aria	m	5
CODICE		**0011450**

(1) Test secondo EN16147; temperatura aria 7°C BS (6°C BU), temperatura acqua ingresso 10° C / uscita 55° C.
(2) Condizioni: aria aspirata 20°C BS (15°C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C.
(3) Regolamento EU 812/2013 e 814/2013
I PRODOTTI SOPRA INDICATI, ERMETICAMENTE SIGILLATI, CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA, DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO.

ACCESSORI OPTIONAL	Codice
Aluermoflex PL tubo flessibile isolato d.160 mm 10 mt	**700100P2**
Raccordo maschio Ø 160 mm	**7001054**
Nastro adesivo alluminio ALUM 50 mt	**7001032**
Griglia metallica smaltata bianco 230x230 mm c/molla	**7001163**
Fascette stringi tubo in acciaio 10pz (Ø60-215mm)	**7001035**



TERMINALI IDRONICI

Studio, progettazione e tecnologia avanzata hanno permesso di ideare dei sistemi ad acqua affidabili ed efficienti in grado di offrire comfort e benessere all'interno degli edifici.

La gamma di **ventilconvettori ad acqua** è progettata per essere integrata ai sistemi in pompa di calore come Acquainverter, Acquainverter SMART e pompe di calore ECA Technology, massimizzandone le prestazioni.



XFS e XHW Ventilconvettori SLIM

TERMINALE IDRONICO PAVIMENTO/SOFFITTO e PARETE



V-Radiant e V-Radiant ECO

TERMINALE IDRONICO IBRIDO CON RADIATORE



HWFC Ventilconvettore parete

TERMINALE IDRONICO PARETE



FSW e FSWE Ventilconvettore canalizzato

TERMINALE IDRONICO CANALIZZATO



CFC Ventilconvettore cassetta

TERMINALE IDRONICO CASSETTA



Ventilconvettori

TERMINALI IDRONICI PAVIMENTO / SOFFITTO INCASSO

XFS - Ventilconvettore Slim pavimento / soffitto

XFS è il nuovo terminale idronico DC Inverter a basso consumo (4 Watt) di ECA Technology per il **raffrescamento**, **riscaldamento**, **deumidificazione** e **purificazione** degli ambienti.
Contraddistinto dall'assenza di griglie frontali di aspirazione, grazie all'innovativo sistema di ventilazione migliora le prestazioni della batteria lavorando a pressione negativa.

Il modello XFS, è adatto all'installazione a parete bassa o a terra. Il design moderno caratterizzato da un **pannello frontale in cristallo di vetro temperato** e l'**ingombro ridotto** (12 cm) garantiscono un'effetto unico, in particolar modo per gli edifici di nuova realizzazione.

Il terminale XFS non solo permette una facile installazione ma anche una semplice manutenzione e gestione grazie all'intuitivo dispaly LCD. E' possibile inoltre integrare il terminale idronico con comando touch screen a parete e dispositivo Wi-Fi che garantisce il controllo da smartphone.

I Plus

- Spessore ridotto (12 cm);
- Design elegante e contemporaneo;
- Valvole 2 e 3 vie by pass optional;
- Potenze termiche modulabili da 0.5 a 4 Kw;
- Installazione a pavimento o soffitto;
- Massima silenziosità.



XFS - Ventilconvettore Slim pavimento / soffitto

Riscaldamento e Raffrescamento | Funzionamento automatico | Modalità Dry | Diverse velocità di ventilazione | Wi Fi optional | Timer | Anti Aria fredda all'avvio in risc. | Auto Restart



Pavimento soffitto idronico XFS



Comando touchscreen optional

MODELLO		XFS20	XFS40	XFS60	XFS80
Potenza frigorifera totale massima[1]	kW	0,88	1,81	2,7	3,38
Potenza termica massima[2]	kW	1,10	2,40	3,20	4,23
Portata aria (min/max)	m³/h	80-180	155-315	240-450	310-540
Potenza elettrica (min/max)	W	3-12	4-13	5-14	8-17
Pressione sonora minima (SPL)	dB(A)	20,5	21,6	23,5	21,7
Dimensioni (LxPxA)	mm	681x122x553	873x122x553	1065x122x553	1257x122x553
Tensione alimentazione	V-Hz	220-50	220-50	220-50	220-50
Motore Dc Inverter bassa potenza		si			
Ventola tangenziale in alluminio		si			
Filtro plissettato in acciaio inox		si			
Pannello frontale in cristallo di vetro temperato		si			
Struttura macchina in acciaio verniciato a polvere		si			
CODICE		**1501610**	**1501611**	**1501612**	**1501613**

(1) Raffrescamento: Temperatura ambiente 27° C, 47% UR / Temperatura acqua (in / out) 7/12° C
(2) Riscaldamento: Temperatura ambiente 20° C / Temperatura acqua (in): 50° C

ACCESSORI OPTIONAL*	CODICE
Comando touch screen top con Wi-Fi	**1501651**
Sonda temperatura acqua	**1501652**
Piedini di fissaggio a pavimento	**1501653**
Pompa scarico condensa	**1501654**
Valvola 2 vie + kit impianto 2 tubi (mod.XFS20/40/60)	**1501655**
Valvola 2 vie + kit impianto 2 tubi (mod.XFS80)	**1501656**
Valvola 3 vie con bypass + kit impianto 2 tubi (mod. XFS20/40/60)	**1501659**
Valvola 3 vie con bypass + kit impianto 2 tubi (mod. XFS80)	**1501660**
Valvola 3 vie con bypass + tubi collegamento impianto 4 tubi serie XFS	**1501663**
Guscio isolamento valvola 2 vie, 2 tubi, mod. XFS20/40/60	**1501668**
Guscio isolamento valvola 2 vie, 2 tubi, mod. XFS80	**1501669**
Guscio isolamento valvola 3 vie, 2 tubi, mod. XFS20/40/60	**1501670**
Guscio isolamento valvola 3 vie, 2 tubi, mod. XFS80	**1501671**
Vaschetta raccolta condensa orizzontale (mod. XFS20)	**1501664**
Vaschetta raccolta condensa orizzontale (mod. XFS40)	**1501665**
Vaschetta raccolta condensa orizzontale (mod. XFS60)	**1501666**
Vaschetta raccolta condensa orizzontale (mod. XFS80)	**1501667**
Pannello estetico posteriore (mod. XFS20)	**1501668**
Pannello estetico posteriore (mod. XFS40)	**1501669**
Pannello estetico posteriore (mod. XFS60)	**1501670**
Pannello estetico posteriore (mod. XFS80)	**1501671**
Resistenza elettrica frontale (mod. XFS20/40)	**1501672**
Resistenza elettrica frontale (mod. XFS60/80)	**1501673**

*Accessori forniti a corredo

XHW - Ventilconvettore Slim parete

XHW è il nuovo terminale idronico DC Inverter a basso consumo (4 Watt) di ECA Technology per il **raffrescamento**, **riscaldamento**, **deumidificazione** e **purificazione** degli ambienti.
Contraddistinto dall'assenza di griglie frontali di aspirazione, grazie all'innovativo sistema di ventilazione migliora le prestazioni della batteria lavorando a pressione negativa.

Il modello XHW, è adatto all'installazione a parete alta. Il design moderno caratterizzato da un **pannello frontale in cristallo di vetro temprato** e l'**ingombro ridotto** (12 cm) garantiscono un'effetto unico, in particolar modo per gli edifici di nuova realizzazione.

Il terminale XHW non solo permette una facile installazione ma anche una semplice manutenzione e gestione grazie all'intuitivo dispaly LCD. E' possibile inoltre integrare il terminale idronico con comando touch screen a parete e dispositivo Wi-Fi che garantisce il controllo da smartphone.

I Plus

- Spessore ridotto (12 cm);
- Design elegante e contemporaneo;
- Ventola tangenziale in alluminio per una maggiore efficienza;
- Valvole 2 e 3 vie by pass (optional);
- Doppio flap motorizzato per un controllo accurato della direzione dell'aria;
- Potenza termica modulabile da 0.5 a 4 Kw;
- Telecomando di serie;
- Massima silenziosità.



XHW - Ventilconvettore Slim parete

Riscaldamento e Raffrescamento
Funzionamento automatico
Modalità Dry
Diverse velocità di ventilazione
Wi Fi optional
Timer personalizzabile optional
Anti Aria fredda all'avvio in risc.
Auto Restart
Flusso verticale



Parete idronico XHW



Telecomando di serie



Comando touchscreen optional

MODELLO		XHW40	XHW60	XHW80
Potenza frigorifera totale massima[1]	kW	1,20	1,70	2,45
Potenza termica massima[2]	kW	1,68	2,45	3,30
Portata aria (min/max)	m³/h	155/315	240/450	310/540
Potenza elettrica (min/max)	W	4/11	5/14	8/17
Pressione sonora minima (SPL)	dB(A)	23,0	23,4	25,0
Dimensioni (LxPxA)	mm	873x122x383	1065x122x383	1257x122x383
Tensione alimentazione	V-Hz	220-50	220-50	220-50
Motore Dc Inverter bassa potenza		si		
Ventola tangenziale in alluminio		si		
Telecomando		si		
Display LCD		si		
Filtro plissettato in acciaio inox		si		
Pannello frontale in crtistallo di vetro temperato		si		
Struttura macchina in acciaio verniciato a polvere		si		
CODICE		**1501601**	**1501602**	**1501603**

(1) Raffrescamento: Temperatura ambiente 27° C, 47% UR / Temperatura acqua (in / out) 7/12° C
(2) Riscaldamento: Temperatura ambiente 20° C / Temperatura acqua (in): 50° C

ACCESSORI OPTIONAL*	CODICE
Comando touch screen top con Wi-Fi	**1501651**
Sonda temperatura acqua	**1501652**
Pompa scarico condensa	**1501654**
Valvola 2 vie + kit impianto 2 tubi (mod. XHW40/60)	**1501657**
Valvola 2 vie + kit impianto 2 tubi (mod. XHW80)	**1501658**
Valvola 3 vie con bypass + kit impianto 2 tubi (mod. XHW40/60)	**1501661**
Valvola 3 vie con bypass + kit impianto 2 tubi (mod. XHW80)	**1501662**

* Accessori forniti a corredo.

V-Radiant Terminale idronico ibrido

V-Radiant è il ventilconvettore ibrido e radiatore di ECA Technology. Un terminale di climatizzazione unico che **unisce le funzionalità del radiatore** e del **ventilconvettore** in un'unica soluzione per il massimo comfort e facilità d'installazione.

V-Radiant lavora con acqua calda da 35°C a 70°C in riscaldamento e da 5°C a 20°C in raffrescamento ed è il miglior prodotto da abbinare ad Acquainverter, pompa di calore trivalente in grado di produrre grazie al terminale V-Radinat riscaldamento, raffrescamento e deumidificazione.



V-Radiant



V-Radiant Terminale idronico ibrido

Riscaldamento e Raffrescamento
Funzionamento automatico*
Modalità Dry*
6 velocità ventilazione*
Anti aria fredda*
Autodiagnosi*
Autorestart
Controllo temperatura ambiente*
Sleep*
Mandata aria 3 vie
Static

*presente solo nel modello VR200

VR200
versione con elettronica full optional e comando a bordo macchina.

VR200ECO
versione senza comando a bordo macchina.





MODELLO		VR200	VR200ECO
Resa totale raffrescamento (7°-12°)	W	2169	2169
Resa sensibile raffrescamento (7°-12°)	W	1735	1735
Resa totale raffrescamento (16°-22°)	W	554	554
Resa sensibile raffrescamento (16°-22°)	W	443	443
Resa totale in riscaldamento (50°)	W	2498	2498
Resa statica in riscaldamento (50°)	W	469	469
Resa totale in riscaldamento (70°-60°)	W	4237	4237
Resa statica in riscaldamento (70°-60°)	W	914	914
Resa totale in riscaldamento (75°-65°)	W	4765	4765
Resa statica in riscaldamento (75°-65°)	W	1100	1100
Resa totale in riscaldamento (45°-40°)	W	2023	2023
Resa statica in riscaldamento (45°-40°)	W	275	275
Resa totale in riscaldamento (35°-30°)	W	915	915
Resa statica in riscaldamento (35°-30°)	W	225	225
Portata aria minima	m³/h	150	150
Portata aria massima	m³/h	400	400
Contenuto acqua batterie	dm³	1,1	1,1
Contenuto acqua radiatore	dm³	4,2	4,2
Rumorosità minima	dB(A)	0	0
Rumorosità massima	dB(A)	44	44
Assorbimento elettrico ventilatore	W	45	45
Dimensioni (LxAxP)	mm	578x757x160	578x757x160
Peso netto	kg	35	32
CODICE		**1501501**	**1501501E**

ACCESSORI OPTIONAL	Codice	Modello	Modello
Pannello comandi centralizzato	**1505000**	**VR200**	**n.d**
Kit tubi flessibili (2) + detentore in ottone per installazione a muro	**1505001**	**VR200**	**VR200ECO**
Kit tubi flessibili (2) + detentore in ottone per installazione a pavimento	**1505001F**	**VR200**	**VR200ECO**
Comando umidostato elettronico	**1505008**	**VR200**	**n.d**
Kit piedini di supporto	**1505007**	**VR200**	**VR200ECO**
Comando touch screen top con Wi-Fi	**1501651**	**n.d.**	**VR200ECO**

HWFC Ventilconvettore Parete

I ventilconvettori modello parete di ECA Technology, sono i terminali ideali per coniugare benessere e comfort con design ed estetica all'interno.

Si abbinano alla pompa di calore che produce acqua calda o fredda per garantire **riscaldamento** e **raffrescamento**. Semplici nel loro utilizzo i ventilconvettori parete sono perfetti per applicazioni residenziali e commerciali in combinazione con tutte le tipologie di impianto.



Parete idronico HWFC



HWFC Ventilconvettore Parete

Riscaldamento e Raffrescamento | Funzionamento automatico | Modalità Dry | 3 velocità ventilazione | Timer 24 h | Sleep | Autodiagnosi | Auto-Restart

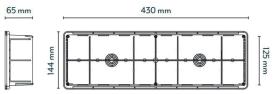
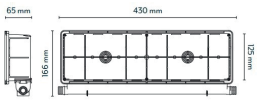
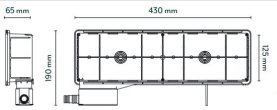


I Plus

- Versione per impianti a 2 tubi;
- Filtri lavabili facilmente accessibili;
- Comando per valvola esterna;
- Termostato di minima;
- Valvola di sfiato.

MODELLO		HWFC 0918	HWFC 1218	HWFC 1818
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza frigorifera totale [1]	kW	2,50	3,60	4,00
Potenza termica [2]	kW	2,80	4,10	4,50
Perdita di carico (frig./term.)	kPa	21/22	44/44	45/45
Portata aria (max/med/min)	m³/h	550/390/340	680/600/530	850/708/616
Potenza assorbita	W	50	60	66
Portata acqua	m³/h	450	600	700
Pressione sonora (max)	dB(A)	40	43	48
Peso Netto	kg	10	12	12
Dimensioni (LxPxA)	mm	840x180x275	940x200x298	940x200x298
Connessioni idrauliche	Ø		1/2"	
CODICE		**1601070**	**1601071**	**1601072**

(1) Raffreddamento: Temperatura aria ambiente 27°C B.S. / 19°C B.U., Temperatura acqua ingresso 7°C, uscita 12°C;
(2) Riscaldamento: Temperatura aria ambiente 20°C B.S., Temperatura acqua ingresso 45°C, uscita 40°C;

ACCESSORI OPTIONAL		sigla	Codice
	Valvola 2 vie on/off *	V23	**1601081**
	Valvola 3 vie/4 attacchi on/off *	V34	**1601082**
	Cassetta a parete CP09	CP9	**1601086**
	Cassetta a parete CP12/18	CP12/18	**1601087**
	Modulo predisposizione da incasso senza scarico condensa	MP1	**1601090**
	Modulo predisposizione da incasso con scarico condensa destra e sinistra	MP4	**1601093**
	Modulo predisposizione da incasso con sifone integrato (reversibile)	MP6	**1601095**

* Fornita a corredo (non montate a bordo)

FSW e **FSWE** ventilconvettori canalizzabili

I climatizzatori canalizzabili della serie FSW sono adatti per applicazioni in piccoli e medi ambienti residenziali, commerciali o industriali.
Le dimensioni contenute delle unità e la modularità degli accessori semplificano l'installazione in piccoli spazi e forniscono una vasta gamma di soluzioni per soddisfare tutte le esigenze.

Le serie FSW è costituita da 7 grandezze che coprono una gamma di portate che va da 930 m³/h a 4200 m³/h.
le unità sono offerte a partire da moduli base completi di batteria ad acqua e di elettroventilatore estraibile dal basso per l'ispezione e disponibile anche con motorizzazione EC a basso consumo (FSWE).

Sono disponibili due versioni:
- **orizzontale**, denominata FSW / 0
- **verticale**, con sigla FSW / V



FSW ventilconvettore canalizzabile



FSW e **FSWE** ventilconvettori canalizzabili

- Struttura lamiera Aluzink rivestita internamente;
- Scambiatore realizzato con batteria in rame alettato a 3 o 4 ranghi e bacinella inox;
- FSW: Elettroventilatore centrifugo AC a 3 velocità bilanciate a bassa emissione sonora;
- FSWE: Elettroventilatore centrifugo accoppiato a motore elettrico EC 0-10V a basso consumo;



MODELLO FSW / FSWE		100	100 E	170	170 E	200	200 E	220	220 E	250	250 E	350	350 E	450	450 E
Portata aria nominale	m³/h	900		1500		1600		2100		2400		3600		4200	
Pressione statica utile [1]	Pa	95	95	100	100	85	80	110	125	105	110	120	90	115	100
VENTILATORE															
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230/150		230/150		230/150		230/150		230/150		230/150		230/150	
Corrente assorbita nom.[1]	A	0,7	0,5	1,2	1,7	1,2	1,9	1,5	2,6	1,7	3,1	3,3	2,2	4,7	3,3
Corrente assorbita massima	A	1,1	1,2	1,5	2,0	1,5	2,0	2,0	3,7	2,1	3,7	4,0	2,7	5,1	3,5
Potenza assorbita nom. [2]	W	170	153	216	213	225	230	325	330	375	400	640	500	910	760
Potenza assorbita massima	W	230	154	305	245	295	245	435	465	450	465	770	610	990	800
n° vel. o tipo regolazione [3]		3	0÷10V	3	0÷10V	3	0÷10V	3	0÷10V	3	0÷10V	3	0÷10V	3	0÷10V
Livello di pressione sonora [4]	db	50		51		52		55		55		58		58	
BATTERIA AD ACQUA															
Ranghi	n°	3		3		4		3		3		3		4	
RAFFRESCAMENTO [5]															
Potenza frigorifera totale	W	4600		7450		9070		10500		13100		15700		20700	
Perdita di carico lato acqua	kPa	16		19		21		17		21		22		26	
Portata acqua	m³/h	0,72		1,20		1,55		1,60		1,90		2,60		3,60	
RISCALDAMENTO [6]															
Potenza termica	W	9800		15500		19700		21600		25900		35500		46300	
Perdita di carico lato acqua	kPa	13		19		21		18		22		22		25	
Portata acqua	m³/h	0,88		1,40		1,76		1,90		2,30		3,20		4,20	

(1) Riferita alla portata nominale alla massima velocità
(2) Selezionabili con comandi SV o PCU
(3) Regolabile elettronicamente con comando PC10R
(4) Livello di pressione sonora: valori riferiti ad 1,5 m dall'aspirazione della macchinain campo libero alla portata nominale. Il livello di rumore operativo si discosta in genere dai valori indicati a seconda delle condizioni di funzionament, del rumore riflesso e del rumore periferico.
(5) Temperatura aria ingresso 27°C BS, 19° BU. temperatura acqua ingresso/uscita 7/12°C. Valori riferiti alla portata aria nomiinale.
(6) Temperatura aria ingresso 20°C BS. Temperatura acqua ingresso/uscita 70/60°C. Valori rieriti alla portata aria nominale.

MODELLO FSW	100	170	200	220	250	350	450
CODICE V.ORIZZONTALE	0003321	0003322	0003323	0003324	0003325	0003326	0003327
CODICE V.VERTICALE	0003331	0003332	0003333	0003334	0003335	0003336	0003337

MODELLO FSWE	100	170	200	220	250	350	450
CODICE V.ORIZZONTALE	0003321E	0003322E	0003323E	0003324E	0003325E	0003326E	0003327E
CODICE V.VERTICALE	0003331E	0003332E	0003333E	0003334E	0003335E	0003336E	0003337E

FSW e **FSWE** - Accessori

MODELLO	Sigla
Batteria acqua	BWS
Bocchette di mandata	BMS
Doppia resistenza elettrica	RE2S
Flangia attacco canale	FCS
Griglia di ripresa	GRAS
Plenum di aspirazione	PLAS
Plenum canali flessibili	PCFS
Plenum di mandata	PMS
Resistenza elettrica	RES
Sezione filtrante	FAS
Sezione miscelatrice	MIS
Selettore di velocità	SV
Pann. di contr. unità AC con bypass	PCU

CFC Ventilconvettore cassetta

Le cassette ad acqua serie CFC sono unità di distribuzione dell'aria adatte all'installazione in controssoffitti dove sono richieste un'estetica gradevole e minor ingombro.
Si abbinano alle soluzioni in pompa di calore per la climatizzazione estiva ed invernale degli ambienti.
Sono disponibili in 6 taglie di potenza, dotate di motore elettrico AC a 3 velocità e sono ideali per impianti a 2 tubi.
Le dimensioni sono estremamente compatte, la manutenzione è facilitata dalla possibilità di accedere a tutti i componenti rimuovendo semplicemente il pannello frontale.



Cassetta CFC



CFC Ventilconvettore cassetta





I Plus

- Pompa scarico condensa incorporata;
- Alette motorizzate;
- Filtri in Naylon lavabili facilmente accessibili;
- Dimensioni compatte;
- Elettronica predisposta per il collegamento con comando remoto a parete (optional);
- Telecomando di serie;

MODELLO		CFC270	CFC300	CFC400	CFC450	CFC520	CFC600
Potenza termica	max - kW	3,40	3,80	5,40	6,10	6,90	8,40
	med - kW	3,12	3,12	4,53	5,36	5,82	7,45
	bassa - kW	2,59	2,59	4,12	4,92	5,29	7,21
Portata d'acqua	l/h	540	540	780	930	1.000	1.290
Perdita di carico max in riscalda-mento	kPa	38	38	37	46	32	38
Potenza frigorifera Totale-Sensibile	max - kW	2,75-2,60	3,30 - 2,70	4,50 - 3,13	5,00 - 3,60	6,00 - 4,31	7,40 - 5,44
	med - kW	2,69 - 1,99	2,69 - 1,99	3,88 - 2,80	4,59 - 3,33	5,20 - 3,81	6,61 - 5,01
	min - kW	2,24 - 1,60	2,24 - 1,60	3,55 - 2,53	4,22 - 3,05	2,69 - 3,41	6,40 - 4,84
Portata d'acqua	l/h	460	460	670	790	890	1.140
Perdita di carico max in raffresca-mento	kPa	30	30	27	34	21	30
Alimentazione elettrica		230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita (min-max)	W	39-73	39-78	51-81	68-110	79-105	119-143
Portata d'aria	max - m³/h	510	660	800	940	1090	1400
	med - m³/h	400	560	665	770	860	1160
	bassa - m³/h	300	460	590	670	760	1000
Pressione sonora (min-max)	dB(A)	33-46	33-46	35-39	35-49	38-43	44-50
Potenza sonora (min-max)	dB(A)	41-53	41-53	49-54	50-55	46-52	51-54
Temperatura acqua in ingresso (min-max)	°C	5-60	5-60	5-60	5-60	5-60	5-60
Pressione operativa max	bar	16	16	16	16	16	16
Temperatura ambiente min-max	°C	16-40	16-40	16-40	16-40	16-40	16-40
Peso Netto	kg	20	20	25	25	27	27
Dimensioni (LxPxA)	mm	664x596x240	664x596x240	840×840×190	840×840×190	840×840×240	840×840×240
Dimensioni apertura soffitto	mm	596x596	596x596	890x890	890x890	890x890	890x890
Dimensioni pannello cassetta (LxPxA)	mm	670x670x60	670x670x60	950×950×85	950×950×85	950×950×85	950×950×85
Peso netto pannello cassetta	kg	3,5	3,5	7	7	7	7
Connessioni idrauliche	Ø	3/4"					
CODICE		**1603050**	**1603051**	**1603052**	**1603053**	**1603054**	**1603055**
CODICE GRIGLIA		**1604050**		**1604051**			

Raffrescamento: Temperatura aria ambiente 27°C B.S. / 19°C B.U, Temperatura acqua ingresso 7°C, uscita 12°C;
Riscaldamento: Temperatura aria ambiente 20°C B.S., Temperatura acqua ingresso 45°C, uscita 40°C;

ACCESSORI OPTIONAL	Codice
Comando remoto a parete	**1604052**
Scheda ON-OFF Remoto (da abbinare con comando a parete)	**2701450**

Ventilconvettori **Pavimento** / **Soffitto** / **Incasso**

Le componenti di qualità affidabile e garantita, la silenziosità e la versatilità d'applicazione fanno di questo ventilconvettore un eccellente prodotto per il riscaldamento e il condizionamento di ogni tipo d'ambiente.
l'ampio range di accessori completa l'offerta di prodotto per l'applicazione in tutte le tipologie di impianto.



PVGO
Pavimento verticale
con griglie orientabile



PVAF
Pavimento vericale con
aspirazione frontale



SOGO
Soffitto orizzontale con
griglie orientabili



SOAF
Soffitto orizzontale con
aspirazione frontale



IVAV
Incasso verticale con
aspirazione variabile



IVMF
Incasso verticale con mandata
frontale e aspirazione dal basso



IOAV
Incasso orizzontale con
aspirazione verticale



IVAF
Incasso verticale con mandata
e aspirazione frontale



Pavimento Soffitto / Incasso - **VERSIONE AC**



MODELLO AC		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
Portata aria max	m³/h	332	332	522	522	692	692	1060	1060	1359
Potenza frigorifera totale max (1)	kW	1,65	2,04	2,66	3,06	3,82	4,39	5,13	6,03	7,52
Potenzialità frig. sensibile max (1)	kW	1,21	1,44	1,92	2,24	2,62	3,05	3,50	4,17	5,29
Portata acqua max (1)	l/h	283	350	457	525	655	753	880	1060	1359
Potenza termica max (2)	kW	3,83	4,39	6,10	6,89	8,26	9,29	11,28	13,00	16,57
Potenza termica max (3)	kW	2,25	2,60	3,56	4,04	4,88	5,51	6,64	7,67	9,76
Portata acqua (3)	l/h	283	350	457	525	655	753	880	1060	1359
Potenza assorbita	W	33	33	43	43	87	87	140	140	147
Dimensioni PVGO (LxAxP)	mm	860x486 x222	860x486 x222	1120x486 x222	1120x486 x222	1380x486 x222	1380x486 x222	1380x486 x222	1380x486 x222	1640x486 x222
Peso netto (PVGO-PVAF-SOGO-SOAF)	kg	17	18	22	23	27,5	29	27,5	29	35
Peso netto (IVAV-IVMF-IVAF-IOAV)	kg	15	16	19	20	23	24	23	24	29
Connessioni idrauliche		GFØ=1/2"								

(1) Temperatura ambiente: 27°C - 47% UR - T. acqua (in/out): 7 / 12°C
(2) Temperatura ambiente: 20°C - T. acqua (in/out): 70 / 60°C
(3) Temperatura ambiente: 20°C - T. acqua (in/out): 50°C - stessa portata acqua raffreddamento

MODELLO PVGO		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502001**	**1502002**	**1502003**	**1502004**	**1502005**	**1502006**	**1502007**	**1502008**	**1502009**
MODELLO PVAF		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502101**	**1502102**	**1502103**	**1502104**	**1502105**	**1502106**	**1502107**	**1502108**	**1502109**
MODELLO SOGO		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502201**	**1502202**	**1502203**	**1502204**	**1502205**	**1502206**	**1502207**	**1502208**	**1502209**
MODELLO SOAF		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502301**	**1502302**	**1502303**	**1502304**	**1502305**	**1502306**	**1502307**	**1502308**	**1502309**
MODELLO IVAV		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502401**	**1502402**	**1502403**	**1502404**	**1502405**	**1502406**	**1502407**	**1502408**	**1502409**
MODELLO IVMF		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502501**	**1502502**	**1502503**	**1502504**	**1502505**	**1502506**	**1502507**	**1502508**	**1502509**
MODELLO IOAV		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502601**	**1502602**	**1502603**	**1502604**	**1502605**	**1502606**	**1502607**	**1502608**	**1502609**
MODELLO IVAF		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502701**	**1502702**	**1502703**	**1502704**	**1502705**	**1502706**	**1502707**	**1502708**	**1502709**

Pavimento Soffitto / Incasso - **VERSIONE EC**


Riscaldamento e Raffrescamento


Funzionamento automatico


Modalità Dry


3 velocità ventilazione


Timer 24 h


Sleep


Auto-Restart


Quiet

MOD. EC con motore Brushless		**316**	**320**	**628**	**634**	**840**	**847**	**1250**	**1260**	**1575**
Portata aria max	m³/h	368	368	535	535	850	850	1004	1004	1364
Potenza frigorifera totale max (1)	kW	1,81	2,22	2,72	3,12	4,37	5,11	4,94	5,11	4,94
Potenzialità frig. sensibile max (1)	kW	1,30	1,56	1,95	2,29	3,02	3,55	3,38	4,00	5,31
Portata acqua max (1)	l/h	310	380	466	535	750	877	847	999	1294
Potenza termica max (2)	kW	4,16	4,78	6,20	7,02	9,58	10,93	10,88	12,48	16,60
Potenza termica max (3)	kW	2,44	2,83	6,62	4,12	5,65	6,48	6,39	7,37	3,77
Portata acqua (3)	l/h	310	380	466	535	750	877	847	999	1294
Potenza assorbita	W	16	16	19	19	35	35	58	58	107
Dimensioni PVGO (LxAxP)	mm	860x486 x222	860x486 x222	1120x486 x222	1120x486 x222	1380x486 x222	1380x486 x222	1380x486 x222	1380x486 x222	1640x486 x222
Peso netto (PVGO-PVAF-SOGO-SOAF)	kg	17	18	22	23	27,5	29	27,5	29	35
Peso netto (IVAV-IVMF-IVAF-IOAV)	kg	15	16	19	20	23	24	23	24	29
Connessioni idrauliche		GFØ=1/2"								

(1) Temperatura ambiente: 27°C - 47% UR - T. acqua (in/out): 7 / 12°C
(2) Temperatura ambiente: 20°C - T. acqua (in/out): 70 / 60°C
(3) Temperatura ambiente: 20°C - T. acqua (in/out): 50°C - stessa portata acqua raffreddamento

MODELLO PVGO		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502011**	**1502012**	**1502013**	**1502014**	**1502015**	**1502016**	**1502017**	**1502018**	**1502019**
MODELLO PVAF		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502111**	**1502112**	**1502113**	**1502114**	**1502115**	**1502116**	**1502117**	**1502118**	**1502119**
MODELLO SOGO		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502211**	**1502212**	**1502213**	**1502214**	**1502215**	**1502216**	**1502217**	**1502218**	**1502219**
MODELLO SOAF		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502311**	**1502312**	**1502313**	**1502314**	**1502315**	**1502316**	**1502317**	**1502318**	**1502319**
MODELLO IVAV		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502411**	**1502412**	**1502413**	**1502414**	**1502415**	**1502416**	**1502417**	**1502418**	**1502419**
MODELLO IVMF		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502511**	**1502512**	**1502513**	**1502514**	**1502515**	**1502516**	**1502517**	**1502518**	**1502519**
MODELLO IOAV		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502611**	**1502612**	**1502613**	**1502614**	**1502615**	**1502616**	**1502617**	**1502618**	**1502619**
MODELLO IVAF		316	320	628	634	840	847	1250	1260	1575
CODICE		**1502711**	**1502712**	**1502713**	**1502714**	**1502715**	**1502716**	**1502717**	**1502718**	**1502719**

Pavimento Soffitto / Incasso - **ACCESSORI**



CVP-CVB



TP3-TB3



REP2-REB2



REP3-REB3

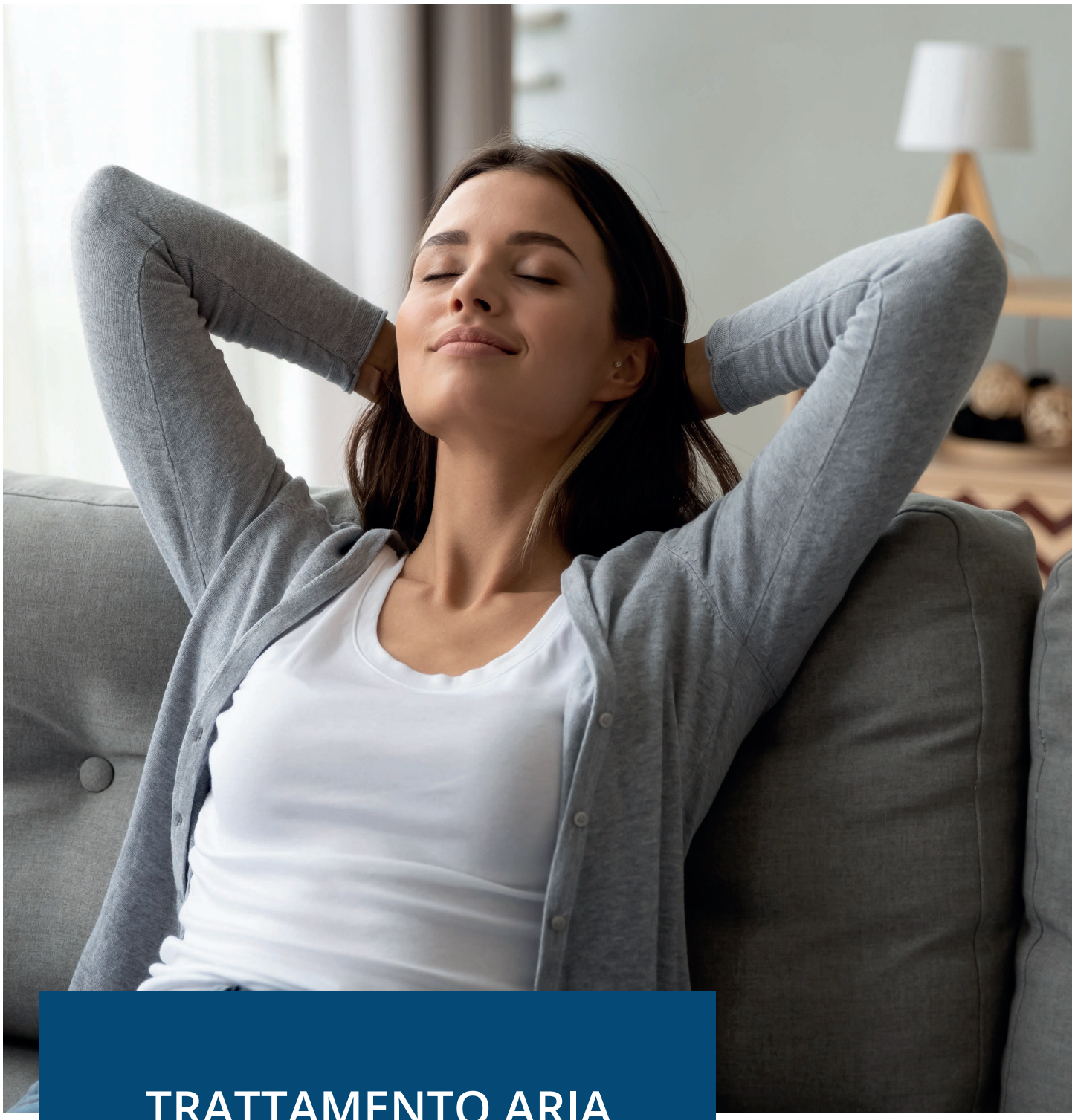


TP5

MODELLO	sigla
COMANDI ANALOGICI	
Comando di velocità E/I a parete	**CVP**
Comando di velocità E/I a bordo macchina	**CVB**
Termostato ambiente elettromeccanico a parete con selettore di velocità ed E/I	**TP3**
Termostato ambiente elettromeccanico a bordo con selettore di velocità ed E/I	**TB3**
Termostato da incasso*	**TP5**
Modulo elevatore	**ELMZ**
Scheda controllo EC da comando analogico	**SC3**
COMANDI DIGITALI EVOLUTI	
Terminale digitale a parete*	**REP3**
Terminale digitale a bordo macchina*	**REB3**
Scheda slave REP3/REB3	**SP3**
Regolatore digitale multifunzione	**REP2**
Regolatore digitale multifunzione a bordo	**REB2**
ACCESSORI INCORPORATI	
Termostato di minima	**TM**
Sonda acqua	**SND**
Riscaldatore elettrico	**RE**
VALVOLE E DETENTORI	
Valvola 3 vie 4 porte on/off	**V23**
Valvola 3 vie 4 porte on/off 4 tubi	**V43**
Valvola 2 vie on/off per impianti a 2 tubi	**V22**
Valvola 2 vie on/off per impianti a 4 tubi	**V42**
Detentori 2 vie	**DET2**
Detentori 4 vie	**DET4**
ALTRI ACCESSORI	
Coppia piedini	**PD**
Presa aria esterna	**PAV**
Raccordo presa aria esterna	**PAE**
Plenum mandata con raccordi circolari Ø160	**PMZE**
Plenum aspirazione con raccordi circolari Ø160	**PAZE**
Coibentazione per plenum	**COIB**
Griglia di ripresa	**GFA**
Griglia di mandata	**GFM**

* include sonda acqua (SND)

MODELLO	sigla
IVAF	
Controcassa in metallo IVAF (LxPxA)	**CC**
Pannello esterno in metallo IVAF	**PEM**



TRATTAMENTO ARIA



Linea Residenziale



DRY RADIANT

DEUMIDIFICATORE IMPIANTI RADIANTI



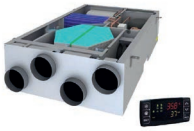
HFR

UNITÀ ORIZZONTALI A SOFFITTO



HFRM

UNITÀ VERTICALI A PARETE



HRH

DEUMIDIFICATORE CON RECUPERO DI CALORE

Linea Commerciale



HRS+ e HRSE+

RECUPERATORE DI CALORE

I **vantaggi** di una corretta **ventilazione**

Un impianto di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore è un sistema concepito per il **ricambio continuo dell'aria** in casa e in tutti gli ambienti indoor in generale che permette di estrarre l'aria viziata e sostituirla con aria nuova proveniente dall'esterno, ricca di ossigeno.

La scelta di integrare, in un edificio, un impianto di ventilazione permette di assicurare un corretto ricambio d'aria nei locali chiusi in tutte le situazioni in cui non è possibile gestirlo aprendo le finestre. Questa è una condizione essenziale per favorire l'evacuazione degli inquinanti che si accumulano negli spazi indoor garantendo **maggiore comfort** e **salubrità** in casa o negli uffici.

La ventilazione meccanica è inoltre fondamentale in tutte le moderne abitazioni o edifici ad elevata efficienza energetica e con alta percentuale di isolamento, per evitare problemi di umidità e muffe.

I sistemi VMC più evoluti integrano un sistema di **recupero del calore**: l'energia termica dell'aria in uscita che è stata riscaldata o raffrescata, viene trattenuta nello scambiatore e, in seguito, ceduta all'aria in entrata, che sarà perciò più calda nella stagione invernale e più fredda in quella estiva, rispetto all'aria esterna.

I Plus

- Gestione costante ed uniforme della temperatura;
- Controllo della percentuale di umidità negli ambienti;
- Filtraggio avanzato dell'aria;
- Contenimento dei rumori esterni;
- Minimizza la dispersione di energia.



Dry Radiant - Deumidificatore impianti radianti

La serie DRY RADIANT viene impiegata per la **deumidificazione estiva** di ambienti raffrescati tramite pannelli radianti.
Progettato e realizzato per essere installato esclusivamente all'interno, fornisce, in uscita, aria a **temperatura neutra rispetto all'aria in ambiente**. Lavora in integrazione in caldo e freddo. Questa caratteristica è garantita dalla presenza nella macchina di una batteria di post-raffreddamento nella quale viene fatta circolare l'acqua dell'impianto a pannelli radianti.



Unità canalizzabile a soffitto
mod. 80H e 80H-HI

Composizione unità base

- Circuito di raffreddamento composto da batterie,
pre-trattamento e post-trattamento ad acqua in tubi di rame e alette in alluminio trattato,
- Compressore alternativo montato su molle,
- Capillare d'espansione,
- Filtro deidratatore,
- Evaporatore e condensatore in serie con scambiatori in rame-alluminio,
- Ventilatore centrifugo a bassa velocità per un comfort totale in ambiente.



Pannello per installazione
a parete verticale
mod. 80V e 80V-HI

Versioni:

DRY RADIANT 80 V – Verticale incassata a vista (pannello optional)
DRY RADIANT 80 V - HI – Verticale con integrazione estiva incassata a vista (pannello optional)
DRY RADIANT 80 H – Orizzontale canalizzabile
DRY RADIANT 80 H-HI – Orizzontale canalizzabile con integrazione estiva



Umidostato
elettronico



Umidostato
meccanico

MODELLO		80V	80H	80V-HI	80H-HI
Tipo		INCASSO A PARETE	SOFFITTO CANALIZZABILE	INCASSO A PARETE	SOFFITTO CANALIZZABILE
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50			
Volume indicativo trattabile	m³	200/250			
Portata aria nominale	m³/h	260			
Portata acqua nominale totale alle batterie pre e post-trattamento (batterie collegate in parallelo)	l/h	175		210	
Potenza nominale assorbita	W	360	370	360	370
Ventilatore centrifugo		6 velocità selezionabili			
Capacità frigorifera tot.max di integrazione	kW	-	-	2,40	
Dimensioni unità (LxAxP)	mm	695x201x695	593x800x250	695x201x695	593x800x250
Dimensioni dima in legno per incasso (LxAxP)	mm	740x222x740	-	740x222x740	-
Peso	kg	37	40	37	40
Gas refrigerante (tipo/GWP)	carica / tons CO_2	R134a / 1430			
Carica gas refrigerante	gr	285		300	
CODICE		**2005005**	**2005006**	**2005003**	**2005004**

ACCESSORI OPTIONAL	Codice
Controcassa + pannello anteriore in legno MDF RAL9010	**2005051**
Controcassa + pannello anteriore in metallo RAL9010	**2005052**
Comando umidostato elettromeccanico a parete	**2005053**
Comando umidostato elettronico a parete	**2005057**
Scheda microprocessore base*	**2005058**
Plenum mandata versione soffitto canalizzabile	**2005056**

* obbligatoria per versione base 80V e 80H.

HFR - Unità orizzontali a soffitto

Le **unità di rinnovo dell'aria** per applicazione residenziale della serie HFR sono caratterizzate dall'elevatissima efficienza di recupero del calore, leggerezza e compattezza, facile ed agevole installazione.
Il recupero di calore, realizzato mediante dispositivo totalmente in polistirene, rende superfluo l'impiego di sistemi di post-trattamento dell'aria di ricambio.
Possono essere forniti in abbinamento ad un sistema di ionizzazione dell'aria, il quale ha lo scopo di sanificare e deodorizzare l'aria e le superfici della macchina, delle canalizzazioni e degli ambienti confinanti.

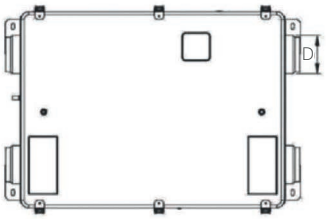


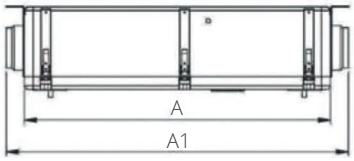
Recuperatore di calore HFR

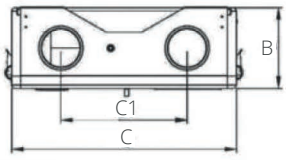
- Conforme alla normativa ERP 2016-2018,
- Ventilatori EC a basso consumo,
- Sistema di By pass integrato,
- Compatto ed ultra leggero,
- Pannello comandi a radio-onde senza cablaggio.(optional)
- Filtri e PM1O 50%

MODELLO		HFR17	HFR33
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230/1/50	
Portata aria nominale	m³/h	100	200
Portata aria massima	m³/h	175	330
Portata statica nominale	Pa	210	250
Peso	kg	12	17
Livello pressione sonora(1)	dB (A)	46	50
Limiti di funzionamento	°C	-15 ÷ 45	
VENTILATORI			
Corrente assorbita max	A	0,52	1,50
Potenza assorbita max	W	54	170
Grado di protezione	IP	54	
Segnale di controllo		0÷10 Vdc	
RECUPERATORE DI CALORE REGIME INVERNALE(2)			
Efficienza	%	92,1	90,0
Potenza recuperata	W	778	1520
Aria immessa	°C/%	18,0 / 16	17,4 / 17
RECUPERATORE DI CALORE REGIME ESTIVO(3)			
Efficienza	%	87,5	83,9
Potenza recuperata	W	174	334
Aria immessa	°C/%	26,8 / 68	27,0 / 67
CODICE		**0006401**	**0006402**

(1) valori riferiti a 1 metro dall'unità nel condotto di immissione alla portata d'aria nominale; il livello di rumore operativo si discosta in genere dai valori indicati a seconda delle condizioni di funzionamento del rumore riflesso e del rumore periferico
(2) Condizioni nom. invernali aria esterna -5°C, aria ambiente 20°C
(3) Condizioni nom. estive aria esterna 32°C, aria ambiente 26°C







DIMENSIONI MODELLO		HFR17	HFR33
A	mm	874	874
A1	mm	972	972
B	mm	240	300
C	mm	655	655
C1	mm	360	360
D	mm	125	125
D1	mm	16	16

HFRM - Unità verticali a parete



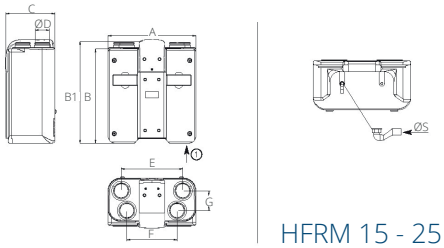
Recuperatore di calore HFRM

Le **unità di rinnovo dell'aria** per applicazione residenziale della serie HFRM sono caratterizzate dall'elevatissima efficienza di recupero del calore, dalla leggerezza e dalla compattezza, facile ed agevole installazione.
Il recupero di calore, realizzato mediante dispositivo totalmente in polistirene, rende praticamente superfluo l'impiego di sistemi di post-trattamento dell'aria di ricambio. Possono essere forniti in abbinamento ad un sistema di ionizzazione dell'aria, il quale ha lo scopo di sanificare e deodorizzare l'aria e le superfici della macchina, delle canalizzazioni e degli ambienti confinanti.

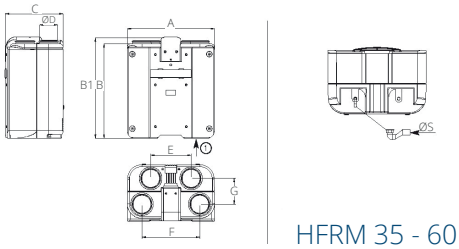
- Conforme alla normativa ERP 2016-2018,
- Ventilatori EC a basso consumo,
- Sistema di By pass integrato,
- Compatto ed ultra leggero,
- Filtrazione F7 in ripresa,
- Filtrazione G4 in espulsione.

MODELLO		HFRM15	HFRM25	HFRM35	HFRM50	HFRM60
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230/1/50				
Portata aria nominale massima 100Pa	m³/h	152	250	352	500	610
Portata aria statica nominale	Pa	300	100	280	100	100
Dimensioni	mm	700x800x390	700x800x390	905x1030x600	905x1030x600	905x1030x600
Peso	kg	15	18	28	30	35
Livello pressione sonora(1)	dB (A)	49	52	54	55	55
Limiti di temperatura/umidità esterne	°C	- 5 ...+ 45 / 5...95%				
Limiti di temperatura/umidità interne	°C	+ 10 ...+ 35 / 10...90%				
VENTILATORI						
Corrente assorbita nominale totale	A	0,60	1,30	1,30	1,70	1,30
Potenza assorbita nominale totale	W	64	58	58	86	153
Potenza elettrica assorbita max	W	136	136	196	196	340
Corrente assorbita massima totale	A	1,30	1,30	1,70	1,70	3,40
RECUPERATORE DI CALORE REGIME INVERNALE						
Efficienza termica(1)	%	87,2	87,0	85,7	88,2	84,8
Temperatura aria mandata(1)	°C	17.0	22.0	16.4	17.0	16.2
RECUPERATORE DI CALORE REGIME ESTIVO						
Efficienza termica(2)	%	82,4	79,9	80,4	81,0	79,2
Temperatura aria mandata(2)	°C	27.1	27.2	27.2	27.1	27.2
CODICE		**0006451**	**0006452**	**0006453**	**0006454**	**0006455**

(1) Ara esterna -5°C 80% UR; aria ambiente 20°C 50% UR
(2) Aria esterna 32°C 50% UR; aria ambiente 26°C 50% UR



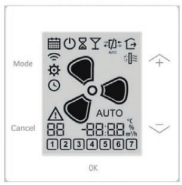
HFRM 15 - 25



HFRM 35 - 60

DIMENSIONI MODELLO		HFRM15	HFRM25	HFRM35	HFRM50	HFRM60
A	mm	700	700	905	905	905
B	mm	740	740	970	970	970
B1	mm	800	800	1030	1030	1030
C	mm	390	390	600	600	600
E	mm	490	490	418	418	418
F	mm	400	400	600	600	600
G	mm	155	155	265	265	265
ØD	mm	125	125	200	200	200
ØS	mm	20				

Accessori - HFR e HFRM



WUI



ANT



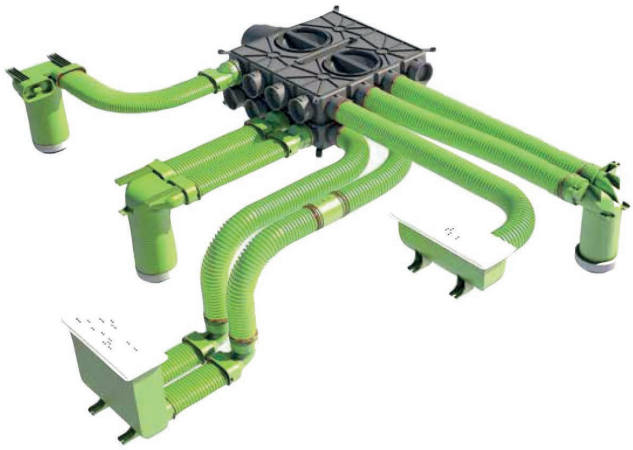
TS4



USW

MODELLO	Sigla
Pre-riscald. Elettrico	**BE1**
Post-riscaldamento Elettrico	**BE2**
Batteria Pre risc. acqua	**BW1**
	BW2
Batteria Post raffr.-risc. acqua	**BHC**
Kit valvola 2 vie ON-OFF	**V20**
Kit valvola 3 vie MODULANTE	**V3M**
Filtro ePM1 70%	**F7CF**
ACCESSORI REGOLAZIONE	
Pulsantiere 4 tasti radio freq.	**TS4**
Antenna	**ANT**
Pannello di controllo a muro	**WUI**
Sonda CO2 a parete	**QSW**
Sonda umidità a parete	**USW**
Bridge di rete ethernet	**BDG**
Modulo ionizzatore	**Ion**

Accessori distribuzione aria - HFR, HFRM e HRH



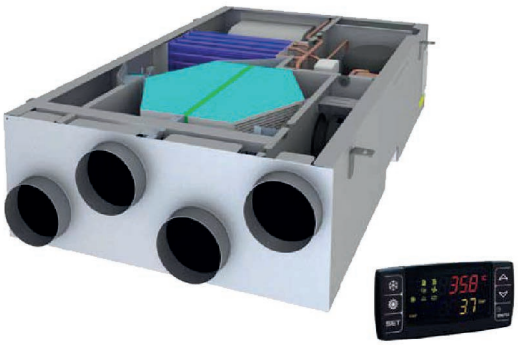
Su preventivo sono disponibili sistemi distribuzione aria per ventilazione meccanica controllata.

HRH - Deumidificatore con recupero di calore

I **deumidificatori con recupero di calore** ad altissima efficienza HRH sono progettati per garantire la **deumidificazione** ed il **rinnovo dell'aria** in ambienti residenziali ad elevatissima efficienza energetica in abbinamento con sistemi di raffrescamento radiante.

Le unità garantiscono la **deumidificazione dell'aria** sia in condizioni di aria utenza termicamente neutra sia in condizioni di aria raffreddata, gestendo portate d'aria molto piccole evitando così fastidiose correnti d'aria tipiche dei tradizionali sistemi di condizionamento.

Le unità sono composte da un circuito frigorifero ad espansione diretta abbinato ad un recuperatore di calore a flussi incrociati estremamente efficiente, progettato per garantire il recupero termico ed il ricambio dell'aria ambiente in aderenza alle normative regionali e nazionali.
Tutte le unità sono dotate di serie di doppio condensatore (il primo ad aria il secondo ad acqua) e di una specifica di funzionamento che consente di operare in deumidificazione sia con aria neutra che con aria raffreddata.



Deumidificatore con recupero di calore HRH

- Controllo microprocessore,
- Flussostato,
- Valvola modulante a 3 vie,
- Ventilatori E.C. di mandata e ripresa,
- Filtro aria G5,
- Micro switches di taratura ventilatori

MODELLO		HRH26	HRH51
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230/1/50	
Refrigerante (tipo / GWP)	carica / tons CO_2	R134A / 1430	R410A / 2088
Capacità di deumidificazione utile(1)	l/24h	30,1	61,8
Potenza frigo totale in ambiente(1)	W	1380	2820
Potenza termica invernale recuperata(2)	W	950	1850
Efficienza nominale invernale recuperatore(2)	%	90%	90%
Efficienza nominale estiva recuperatore(1)	°C	75%	72%
Potenza nominale assorbita compressore	W	340	480
Potenza assorbita ventilatore mandata (min/nom/max)	W	10 - 30 - 86	30 - 60 - 30
Potenza assorbita ventilatore ripresa (min/nom/max)	W	11 - 22 - 43	22 - 44 - 68
Prevalenza utile ventilatore di mandata (nom/max)	Pa	50 - 140	50 - 140
Prevalenza utile ventilatore di ripresa (nom/max)	Pa	50 - 140	50 - 140
Portata acqua batteria (min/nom/max)	l/h	150 - 250 - 400	200 - 350 - 600
Perdite di carico idraulico (nom)	kPa	15	35
Portata d'aria mandata	m3/h	130 - 260	250 - 500
Portata d'aria esterna	m3/h	80 - 130	140 - 250
Prevalenza statica utile nominale	Pa	50	50
Livello di potenza sonora (3)	dB(A)	47	52
Livello di pressione sonora (4)	dB(A)	39	44
Dimensioni (LxAxP)	mm	260x722x1105	400x835x1370
Peso	Kg	60	80
CODICE		**0006802**	**0006812**

Le prestazioni sono riferite alle seguenti condizioni:
(1) Temperatura ambiente 26°C; umidità relativa 65%; aria esterna 35%, umidità relativa 50%, portata aria esterna 130 m3/h, temperatura ingresso acqua 15°C, portata acqua nominale
(2) Aria esterna -5%°C, umidità relativa 80%, temperatura ambiente 20°C, umidità relativa 50%, portata aria esterna massima
(3) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO 9614
(4) Valori di pressione sonora rilevati ad 1 mt di distanza dall'unità in campo libero secondo la normativa ISO 9614, alle condizioni nominali di funzionamento
NOTA: I prodotti sopra indicati, ermeticamente sigillati, contengono gas fluorurati ad effetto serra disciplinati dal protocollo di Kyoto.

ACCESSORI	CODICE
Termo-umidostato remoto	**0006851**
Pannello comandi remoto	**0006852**
Sonda elettronica temp./umid I-PRO	**0006853**
Scheda interfaccia seriale RS485	**0006854**
Plenum di immissione circolare HRH50	**0006859**
Plenum di immissione circolare HRH50	**0006860**

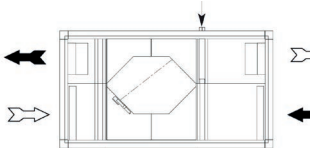
HRS+ e **HRSE+** Recuperatori di calore

I **recuperatori di calore HRS+** e **HRSE+**, per **applicazioni di tipo commerciale**, permettono di coniugare il massimo comfort ambientale con un sicuro risparmio energetico.
Il principio costruttivo dei recuperatori termici HRS+ HRSE+ permette di risparmiare più del 50% dell'energia che altrimenti andrebbe perduta con l'aria viziata espulsa.
E' indicato per essere posto a controsoffitto e può essere canalizzato per consentire l'immissione ed il prelievo dell'aria direttamente dall'ambiente.

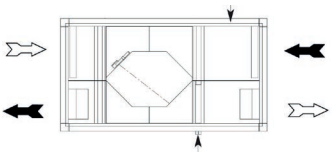


Recuperatore di calore HRS+

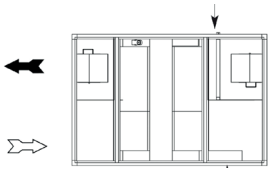
• Struttura in lamiera zincata con pannelli sp. 25mm, isolamento in poliuretano iniettato,
• Filtri aria classe di efficienza F7 sul flusso aria di rinnovo e M5 sul flusso di estrazione,
• By pass per free cooling integrato,
• Nuovi ventilatori AC conformi a direttive UE 1253/2014.
• Pressostato per funzione allarme filtri sporchi.



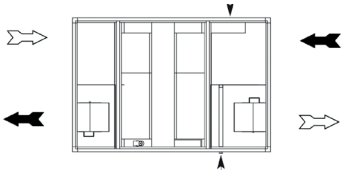
Modello 40 orientamento orizzontale



Modello 40 orientamento verticale



Modello 75-500 orientamento verticale



Modello 75-500 orientamento orizzontale

Versione AC

MODELLO		HRS+40	HRS+75	HRS+100	HRS+150	HRS+200	HRS+320
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50					
Portata aria nominale	m³/h	400	750	1000	1500	2050	3200
Pressione statica utile	Pa	160	120	130	160	120	180
Dimensioni L/H/P	mm	1480x380 x800	1940x480 x990	1940x480 x990	2200x550 x1000	2200x550 x1400	2500x680 x1400
Efficienza invernale	%	83,6	82,9	81,6	83,3	83,7	86,8
Efficienza estiva	%	75,5	75,9	74,5	75,1	75,6	78,0
CODICE	**vers.A**	**0006551**	**0006553**	**0006555**	**0006557**	**0006559**	**0006561**
	vers.B	**0006552**	**0006554**	**0006556**	**0006558**	**0006560**	**0006562**

Versione EC

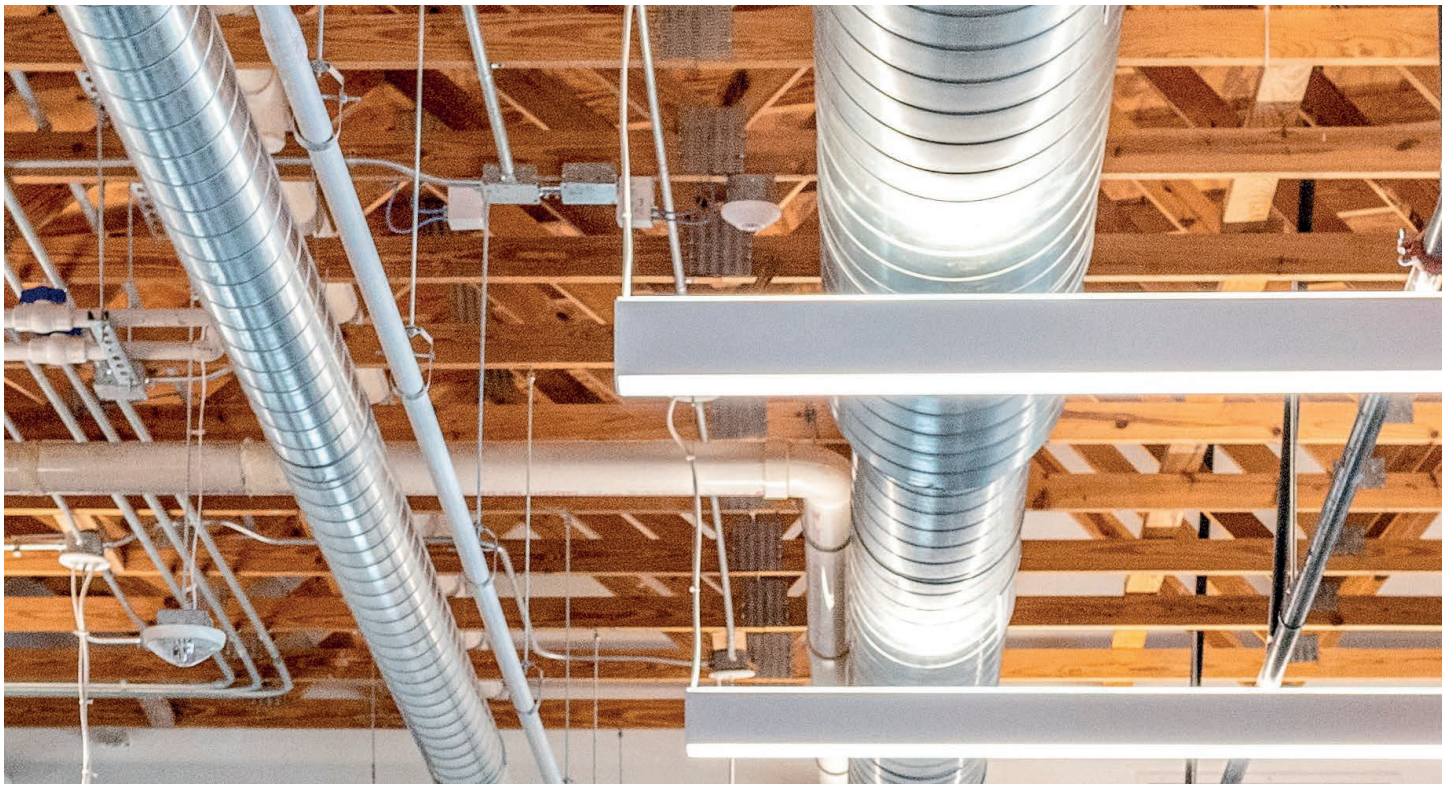
MODELLO		HRSE+40	HRSE+75	HRSE+100	HRSE+150	HRSE+200	HRSE+320	HRSE+400	HRSE+500
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50							
Portata aria nominale	m³/h	400	750	1000	1500	2050	3200	3800	4700
Pressione statica utile	Pa	160	120	130	160	120	180	200	200
Dimensioni L/H/P	mm	1480x380 x800	1940x480 x990	1940x480 x990	2200x550 x1000	2200x550 x1400	2500x680 x1400	2500x680 x1400	2500x680 x1700
Efficienza invernale	%	83,6	82,9	81,6	83,3	83,7	86,8	84,1	84,2
Efficienza estiva	%	75,5	75,9	74,5	75,1	75,6	78,0	75,0	75,1
CODICE	**vers.A**	**0006551E**	**0006553E**	**0006555E**	**0006557E**	**0006559E**	**0006561E**	**0006563E**	**0006565E**
	vers.B	**0006552E**	**0006554E**	**0006556E**	**0006558E**	**0006560E**	**0006562E**	**0006564E**	**0006566E**

HRS+ e **HRSE+** Accessori

MODELLO	HRS+ / HRSE+
	SIGLA
Batteria elettrica post riscaldamento	BE
Batteria Post riscaldamento acqua (interna)	BW
Sezione con batteria ad acqua caldo/freddo	SBFR
Filtro ripresa classe F7	F7CF
Sezione di Post Filtrazione F7	DSF7
Sezione di Post Filtrazione F9	DSF9
Serranda di regolazione	SR
Sezione 3 serrande per miscela/ricircolo	RMS
Servomotore per serranda SR	SM
Servomotore per serranda SR con ritorno a molla	SMR
Servomotori per serrande sbrin. RMS	3SM230
Servomotori per serrande sbrin. RMS con ritorno a molla	3SMR230
Kit bypass free cooling automatico	KBP
Sezione bocchette circ.	SBC
Silenziatori da canale	SSC
Kit lampade di segnalazione	KLS
Pressostato per segnalazione filtri sporchi	PS
Termostato antigelo	ATG
Kit valvola a 2 vie con servomotore on-off (BW-SBFR)	V2O
Kit valvola a 3 vie con servomotore modulante (BW-SBFR)	V3M
Modulo ionizzatore	ION
Kit installazione da esterno	EXT
Kit cuffie aria esterna	CPA
REGOLAZIONI HRS+	
Pannello di controllo unità AC con bypass	PCU
Selettore di velocità unità AC	SV
REGOLAZIONI HRSE+	
Pannello di controllo unità AC con bypass	PCUE
Pannello controsso unità con scheda Modbus	PCUEM
Pannello controllo unità con scheda 0-10V	MCUE
Pannello controllo unità con scheda 0-10V e scheda Modbus	MCUEM
Ventilatori a portata costante	VSD
REGOLAZIONI EVOLUTE HRS+ / HRSE+	
Sistema gestione con quadro a parete	SIGQ
Sistema gestione con quadro a bordo macchina	SIGB
Scheda seriale Modbus	SCMB
Sonda CO2 da canale	QSC
Sonda CO2 da parete	QSA
Sonda umidità da canale	USD
Sonda umidità da parete	USW



POMPE DI CALORE REVERSIBILI



Il nostro obiettivo risiede nella creazione di soluzioni per un comfort sostenibile a livello ambientale ed energetico.
In tutti gli ambienti che frequantiamo.
In tutti i momenti che viviamo.

la combinazione mirata di studio, progettazione e tecnologia avanzata ci ha permesso di ideare **sistemi impiantistici affidabili ed efficienti a 360°**, in grado di offrire benessere all'interno degli edifici residenziali così come in quelli commerciali nei quali è imprescindibile **produrre comfort contenendo i costi energetici** di mantenimento.

I sistemi in pompa di calore reversibili ECA Technology, in sostituzione ai tradizionali impianti, sono stati ideati per essere integrati ad una gamma di terminali idronici in grado di garantire prestazioni ottimali e massimizzandone l'attività.



BWHE

POMPE DI CALORE ARIA / ACQUA DA 6 kW A 41 kW



BWHE-Z

POMPE DI CALORE ARIA / ACQUA DA 41 kW A 160 kW

BWHE - Pompa di calore aria-acqua da 6 kW a 41kW

Gamma di **pompe di calore aria/acqua** con ventilatori assiali in gas R410a concepita e sviluppata per fornire il massimo comfort e il massimo livello di benessere ambientale.

Nelle taglie 061 e 081 compressore di tipo rotativo a palette, di tipo ermetico scroll nelle taglie da 101 a 411, completo di protezione termica inclusa negli avvolgimenti del motore elettrico, riscaldatore del carter e supporti antivibranti in gomma.
Condensatore costituito da una batteria con tubi di rame ed alettatura in alluminio ad elevata superficie di scambio.
Ventilatori elicoidali direttamente accoppiati al motore elettrico 6 poli a rotore esterno, grado di protezione IP 54 con griglia di protezione antinfortunistica;
Scambiatore lato utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 coibentato con un mantello in materiale espanso a celle chiuse. Lo scambiatore è dotato di una sonda di temperatura per la protezione antigelo e di un flussostato a paletta fornito di serie a corredo.



L'unità comprende

- Dispositivo di sezionamento generale,
- Protezione dei circuiti ausiliari e potenza,
- Contatore,
- Rete protezione batteria,
- Controllo microprocessore

(ad evaporazione nella versione a pompa di calore) con regolatore di giri ventilatori,

- Flussostato (fornito a corredo),
- Selezione Estate/Inverno da ingresso digitale,
- On/Off da remoto da ingresso digitale,
- Vaschetta raccogli condensa (standard per taglie dalla 061 a 161),
- Monitore di fase (solo per unità con alimentazione trifase).



BWHE - Pompa di calore aria-acqua da 6 kW a 41kW

MODELLO		061	081	101	141	161	181	211	251	281	311	371	411
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	230/1/50		400/3+N/50									
Potenza frigorifera (1)	kW	5,7	7,1	8,8	13,0	14,9	17,7	19,0	23,7	27,1	30,2	35,6	40,1
EER (1)		2,76	2,54	2,48	2,81	2,66	2,73	3,09	2,85	2,84	2,83	2,94	2,94
Potenza Termica (2)	kW	6,5	8,0	10,0	14,1	16,4	19,5	20,5	26,3	30,5	33,5	38,1	43,6
COP (2)		2,80	2,84	2,86	2,97	2,92	2,99	3,14	3,20	3,27	3,12	3,15	3,18
Numero compressori	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Numero ventilatori	N°	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Portata aria	m^3/h	4.000	4.000	3.800	8.000	8.000	7.600	14.000	14.000	13.200	19.000	19.000	17.800
Prevalenza utile pompa (opz)	kPa	55	51	50	44	42	40	153	108	93	76	135	104
Capacità serbatoio (opz)	Lt	70	70	70	70	70	70	140	140	140	140	140	140
Dimensioni (v.base) LxPxA	mm	925x375x700			925x375x1350			1105x505x1385			1305x505x1585		
Dimensioni (v.PeS) LxPxA	mm	925x375x1049			925x375x1699			1105x505x1850			1305x505x2050		
Refrigerante	carica / tons CO_2	R410A / 2088											
CODICE		**0008B001**	**0008B002**	**0008B003**	**0008B004**	**0008B005**	**000B006**	**0008B007**	**0008B008**	**0008B009**	**0008B010**	**0008B011**	**0008B012**

(1) Temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ingresso-uscita evaporatore 12-7°C ,EN14511;
(2) Temperatura aria esterna 7°C BS, 6°C BU; temperatura acqua ingresso-uscita condensatore 40-45 °C, EN14511;
NOTA: I PRODOTTI SOPRA INDICATI, ERMETICAMENTE SIGILLATI, CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO;

BWHE - Accessori

MODELLO BWHE	
Opzioni modulo idraulico	
Pompa	**Euro**
Pompa e serbatoio	**Euro**
Accessori Ventilatori	
Ventilatori EC	**Euro**
Opzioni modulo idraulico	
Gruppo riempimento c/manometro (a)	**Euro**
Res.antigelo (v.base)	**Euro**
Resistenza antigelo (v. c/pompa)	**Euro**
Resistenza antigelo (v. c/pompa e serb.)	**Euro**
Filtro Acqua (a)	**Euro**
Accessori elettrici	
Alim. 230/1/50	**Euro**
Alim. 400/3+N/50	**Euro**
Scheda seriale RS485	**Euro**
Terminale utente re-motato (a)	**Euro**
Soft-starter elettr. (b)	**Euro**
Accessori vari	
Antivibranti gomma (a)	**Euro**
Trattamento anticorro-sivo batteria	**Euro**
Vaschetta raccogli condensa	**Euro**

(a): accessorio fornito a corredo;
(b): non compatibile con alimentazione trifase modelli 61/81/101;

BWHE-Z Pompe di calore aria-acqua da 41 kW a 160 kW

Gamma di **pompe di calore aria/acqua** con ventilatori assiali in gas R410a concepita e sviluppata per fornire il massimo comfort e il massimo livello di benessere ambientale. Completamente configurabile grazie ad un ampio range di modelli ed accessori.
I compressori sono ermetici scroll a spirale orbitante collegati in tandem. Sono dotati di protezione termica e di linea di equalizzazione dell'olio.
Condensatore Costituito da una batteria con tubi di rame ed alettatura in alluminio ad elevata superficie di scambio. Alla base di ogni batteria è presente apposita logica di controllo anti-ghiaccio: questo contribuisce ad impedire la formazione di ghiaccio nella parte inferiore della batteria e consente quindi all'unità di operare anche con temperature estremamente rigide e con elevati livelli di umidità;
Ventilatori elicoidali direttamente accoppiati al motore elettrico 6 poli a rotore esterno, grado di protezione IP 54 con griglia di protezione antinfortunistica;
Scambiatore lato utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 coibentato con un mantello in materiale espanso a celle chiuse. Lo scambiatore è dotato di una sonda di temperatura per la protezione antigelo e di un flussostato a paletta fornito di serie a corredo.

L'unità comprende

- Interruttori autom. compressori a taratura fissa,
- Fusibili ventilatori e circuiti ausiliari,
- Cavi elettrici numerati in quadro elettrico,
- Flussostato o pressostato differenziale montato,
- Controllo condensazione con regolatore di giri per modelli da Z32 a Z102,
- Controllo acqua in ingresso,
- Connessione seriale RS485 con protocollo Modbus,
- Connessione seriale TCP-IP (Ethernet) con protoc.Modbus (solo per unità con controllo avanzato),
- Porta TCP-IP (Ethernet) con web server integrato (solo per unità con controllo avanzato),
- Singoli contatti puliti di funz. (compress., ventil. e pompe quando presenti),
- Rete di protezione batteria;
- Resistenza antigelo (v.senza pompe).





BWHE-Z Pompe di calore aria-acqua da 41 kW a 160 kW

MODELLO		Z32	Z42	Z52	Z62	Z72	Z82	Z92	Z102	Z122	Z132	Z152	Z162
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	400/3+N/50											
Potenza frigorifera (1)	kW	39,8	44,7	52,3	58,6	65,8	80,1	90,3	98,0	113,9	122,7	141,5	153,1
EER (1)		2,81	2,63	2,63	2,77	2,66	2,95	2,80	2,58	2,67	2,51	2,57	2,37
Potenza Termica (2)	kW	42,1	47,1	55,4	63,2	70,1	83,7	94,7	104,2	121,7	132,8	153,2	168,4
COP (2)		3,08	3,00	3,06	3,16	3,18	3,19	3,18	3,12	3,10	3,06	3,13	3,08
n. compressori/ circuiti	N°	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1
Numero ventilatori	N°	2	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2
Portata aria	m^3/h	16.000	16.000	15.000	18.000	18.000	26.000	26.000	26.000	36.000	36.000	40.000	40.000
Prevalenza utile pompa (opz)	kPa	145	135	162	133	148	168	177	165	172	160	157	184
Capacità serbatoio (opz)	Lt	165	165	165	200	200	450	450	450	450	450	390	390
Dimensioni (v.base) LxPxA		1750x1000x1400			2200x1000x1740		3200x1100x1740			3200x1100x1880		3200x1100x2380	
Refrigerante	carica / tons CO_2	R410A / 2088											
CODICE		**0008B401**	**0008B402**	**0008B403**	**0008B404**	**0008B405**	**0008B406**	**0008B407**	**0008B408**	**0008B409**	**0008B410**	**0008B411**	**0008B412**

(1) Temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ingresso-uscita evaporatore 12-7°C ,EN14511;
(2) Temperatura aria esterna 7°C BS, 6°C BU; temperatura acqua ingresso-uscita condensatore 40-45 °C, EN14511;
NOTA: I PRODOTTI SOPRA INDICATI, ERMETICAMENTE SIGILLATI, CONTENGONO GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO;

BWHE-Z - Accessori

MODELLO	
Accessori modulo idraulico	
Pompa	**Euro**
Pompa e serbatoio	**Euro**
Resistenza antigelo (v. pompa) (b)	**Euro**
Resistenza antigelo (v.pompa e serb.) (b)	**Euro**
Valvola sicurezza lato acqua	**Euro**
Flussostato (a)	**Euro**
Versioni accessorie	
Versione silenziata	**Euro**
Recupero parziale	**Euro**
Accessori circuito frigorifero	
Controllo condens. regolatore di giri	**Euro**
Manometri	**Euro**
Valvola termostatica elettronica	**Euro**
Accessori elettrici	
Controllo avanzato	**Euro**
Soft starter elettron.	**Euro**
Interruttori aut. (al posto fusinili)	**Euro**
Ventilatori EC (c)	**Euro**
Term.utente remoto (controllo base) (a)	**Euro**
Accessori vari	
Antivibranti in gomma (a)	**Euro**
Batteria trattata anti-corrosione	**Euro**
Filtro acqua (a)	**Euro**

(a): accessorio fornito a corredo;
(b): non prevista su eventuale scambiatore di recupero;
(c): include controllo condensazione con regolazione di giri;



ACCESSORI CLIMA



Canaline



Rame frigorifero isolato



Accessori scarico condensa



Supporti per unità esterne



Distribuzione aria



Sistemi di regolazione modulair



Attrezzature frigorifere



Prodotti pulizia clima

Soluzioni d'installazione - **CANALINE** e **ACCESSORI**

Monosplit **65x50 mm** e Multisplit **90x65mm**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	6501001 6502001	Canalina 65x50 Canalina 90x65 - barre da 2 mt-	24 MT 16 MT
	6501005 6502005	Curva esterna 65x50 Curva esterna 90x65	8 PZ 6 PZ
	6501004 6502004	Curva interna 65x50 Curva interna 90x65	8 PZ 6 PZ
	6501003 6502003	Curva piana 65x50 Curva piana 90x65	12 PZ 8 PZ
	6501006 6502006	Raccordo a "T" 65x50 Raccordo a "T" 90x65	4 PZ 3 PZ
	6501002 6502002	Terminale standard 65x50 Terminale standard 90x65	16 PZ 12 PZ
	6501007	Terminale con rosone 65x50	16 PZ
	6501008	Fascetta Cop 65x50	30 PZ
	6501009	Rosone a muro 65x50	15 PZ
	6502008	Raccordi ridotti di collegamento 90x65 - 65x50	6 PZ
	65010101	Raccordo flessibile di collegamento 65x50	6 PZ

Soluzioni d'installazione - **RAME FRIGORIFERO ISOLATO**

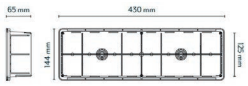
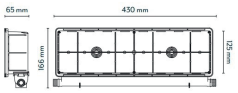
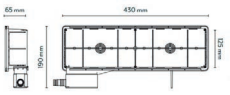
	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	6303001S 6303002S 6303003S 6303004S 6303005S	Rame frigorifero con SILVER (anti UV) Ø 6,35 Rame frigorifero con SILVER (anti UV) Ø 9,52 Rame frigorifero con SILVER (anti UV) Ø 12,70 Rame frigorifero con SILVER (anti UV) Ø 15,80 Rame frigorifero con SILVER (anti UV) Ø 19,05	50 MT 50 MT 50 MT 25 MT 25 MT
	6303001 6303002 6303003 6303004 6303005	Rame frigorifero isolamento liscio Ø 6,35 Rame frigorifero isolamento liscio Ø 9,52 Rame frigorifero isolamento liscio Ø 12,70 Rame frigorifero isolamento liscio Ø 15,80 Rame frigorifero isolamento liscio Ø 19,05	50 MT 50 MT 50 MT 25 MT 30 MT
	6302004	Rame frigorifero isol. corrugato Ø 15,80	25 MT

Richiedi la scontistica RAME dedicata

Soluzioni d'installazione - **RACCORDI**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	6702141 6702142 6702143 6702144 6702145	Cappuccio in rame 1/4 (Ø 6,35) Cappuccio in rame 3/8 (Ø 9,52) Cappuccio in rame 1/2 (Ø 12,7) Cappuccio in rame 5/8 (Ø 15,8) Cappuccio in rame 3/4 (Ø 19,05)	100 PZ 100 PZ 100 PZ 100 PZ 50 PZ
	6702151 6702152 6702153 6702154 6702155	Guarnizione in rame 1/4 (Ø 6,35) Guarnizione in rame 3/8 (Ø 9,52) Guarnizione in rame 1/2 (Ø 12,7) Guarnizione in rame 5/8 (Ø 15,8) Guarnizione in rame 3/4 (Ø 19,05)	100 PZ 100 PZ 100 PZ 100 PZ 50 PZ
	6702001 6702002 6702003 6702004 6702005	Bocchettone 1/4 (Ø 6,35) Bocchettone 3/8 (Ø 9,52) Bocchettone 1/2 (Ø 12,7) Bocchettone 5/8 (Ø 15,8) Bocchettone 3/4 (Ø 19,05)	20 PZ 20 PZ 20 PZ 10 PZ 10 PZ
	6702101 6702102 6702103 6702104 6702105	Giunto doppia cartella 1/4 (Ø 6,35) Giunto doppia cartella 3/8 (Ø 9,52) Giunto doppia cartella 1/2 (Ø 12,7) Giunto doppia cartella 5/8 (Ø 15,8) Giunto doppia cartella 3/4 (Ø 19,05)	20 PZ 20 PZ 20 PZ 10 PZ 10 PZ
	6702121 6702122 6702123 6702125	Riduttore 3/8M-1/4F Riduttore 1/2M-3/8F Riduttore 5/8M-1/2F Riduttore 3/4M-5/8F	20 PZ 20 PZ 10 PZ 10 PZ
	6702131 6702136 6702134	Incrementatore 1/4M-3/8F Incrementatore 3/8M-1/2F Incrementatore 1/2M-5/8F	20 PZ 10 PZ 10 PZ

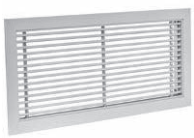
Soluzioni d'installazione - **ACCESSORI SCARICO CONDENSA**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	6801001	Tubo scarico condensa TSC160	50 MT
	6801002	Raccordo 2 vie RC2 ø 15/18	50 MT
	6801012	Pompa scarico condensa Slim box	1 PZ
	1601081	Valvola 2 vie on/off *	1 PZ
	1601082	Valvola 3 vie/4 attacchi on/off *	1 PZ
	1601090	Modulo predisposizione da incasso senza scarico condensa	1 PZ
	1601093	Modulo predisposizione da incasso con scarico condensa destra e sinistra	1 PZ
	1601095	Modulo predisposizione da incasso con sifone integrato (reversibile)	1 PZ
	6801005	KIT sifone per scarico condensa (antiodore)	1 PZ
	6801006	Dispositivo apribuchi condensa	1 PZ
	6701001	Copri rubinetto isolante Drain Stop	20 COPPIE

Soluzioni d'installazione - **SUPPORTI PER UNITA' ESTERNE**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	6401057 6401058 6401059 6401060 6401061	Base in gomma 250x150x h95 mm – max.100Kg Base in gomma 400x150x h95 mm – max.200Kg Base in gomma 600x150x h95 mm – max.500Kg Base in gomma 1000x150x h95 mm – max.500Kg Base in gomma 1200x150x h95 mm – max.500Kg Bulloneria zincata M10 inclusa	1PZ 1PZ 1PZ 1PZ 1PZ
	6401062 6401063	Base in gomma 600x200x h150 mm – max.500Kg Base in gomma 1200x200x h150 mm – max.500Kg Bulloneria zincata M10 inclusa	1PZ 1PZ
	6401052K	Staffe **MX480** con bulloneria inox e gommini Portata tot. 160 Kg - 480x420x850 mm	1 PZ
	6401053K	Staffe **EME420** con bulloneria zincata, livella e gommini Portata tot. 120 Kg - 420x400x800 mm	1 PZ
	6401054	Staffe **MA560** con bulloneria zincata e gommini Portata tot. 160 Kg - 600x600x1000 mm - Premontata	1 PZ
	6401056	Staffe superlong **SL640** con bulloneria zincata e gommini Portata tot. 300 Kg – fornita con prolunghe regolabili	1 PZ
	6401023	Staffe **SA400** pre montate con bulloneria zincata e gommini Portata tot. 100 Kg - 400x400 mm	4 COPPIE
	6401055	**Staffe da tetto** 15° (80 Kg) - 30° (150 Kg) regolabile con bulloneria zincata e gommini - 520x850 mm	1 PZ
	6401105 6401106	Supporto a terra telescopico – (LxPxA) 450-730x450x250 mm con bulloneria inox e gommini Supporto a terra telescopico – (LxPxA) 450-730x450x400 mm con bulloneria inox e gommini	1 PZ 1 PZ
	6401021 6401022	Supporto a pavimento **FSE350** - 80x80x350 mm PVC rigido e bulloneria zincata Supporto a pavimento **FSE450** - 80x80x450 mm PVC rigido e bulloneria zincata	4 COPPIE 4 COPPIE
	6701101 6701102	KIT 4 Supporti regolabili a pavimento (raccomandato per gruppi **VRV/VRF** e chillers) Altezza da 9 a 14 CM – Portata fino a 3000 KG Chiave per supporti regolabili M/M 40x30	8 KIT 1 PZ
	6701054 6701055 6701056	Piedini antivibranti in gomma M/M 30x20 Piedini antivibranti in gomma M/M 40x40 Piedini antivibranti in gomma M 40x40	1 KIT 1 KIT 1 KIT

Soluzioni d'installazione - **DISTRIBUZIONE ARIA**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	700100P1 700100P2 700100P3 7001004	ALUTERMOFLEX PL tubo flessibile isolato sp.isol. 25mm Ø125 mm ALUTERMOFLEX PL tubo flessibile isolato sp.isol. 25mm Ø160 mm ALUTERMOFLEX PL tubo flessibile isolato sp.isol. 25mm Ø200 mm ALUTERMOFLEX tubo flessibile isolato sp.isol. 25mm Ø250 mm	10 MT 10 MT 10 MT 10 MT
	7001007 7001008 7001009 7001010	FLEXAL tubo flessibile Ø125 mm FLEXAL tubo flessibile Ø160 mm FLEXAL tubo flessibile Ø200 mm FLEXAL tubo flessibile Ø250 mm	10 MT 10 MT 10 MT 10 MT
 	7001077 7001092	Diffusore EBK in acciaio verniciato - 595x595 mm per applicazioni a soffitto, colore bianco ral 9010 PLENUM PBQ isolato per diffusore EBK H.250 mm Attacco laterale Ø 200 mm	1 PZ 1 PZ
 	7001078 7001079 7001090A 7001091A	Diffusore EFC Ø 150 mm, in alluminio anodizzato ral 9016 Diffusore EFC Ø 200 mm, in alluminio anodizzato ral 9016 - necessario prevedere collarino ECL - Collarino di montaggio ECL in policarbonato Ø150 L100 Collarino di montaggio ECL in policarbonato Ø200 L100 - per diffusori EFC -	1 PZ 1 PZ 1 PZ 1 PZ
	7001088 7001089	Valvola di estrazione EEA acciaio smaltato ral 9010 - Ø 150 mm Valvola di estrazione EEA acciaio smaltato ral 9010 - Ø 200 mm	1 PZ 1 PZ
	7001022 7001023 7001024 7001076	Bocchetta di mandata a 2 ordini di alette colore alluminio anodizzato, complete di serranda di taratura, alette orientabili passo 20 mm, fori per viti 200x100 mm 300x100 mm 300x150 mm 400x150 mm	 1 PZ 1 PZ 1 PZ 1 PZ
	7001080 7001081 7001082	Bocchetta di mandata lineare a 2 ordini di alette colore alluminio anodizzato, alette orizz. fisse 25° e alette posteriori vert. regolabili, complete di serranda di taratura, fori per viti 300x100 mm 300x150 mm 400x150 mm	 1 PZ 1 PZ 1 PZ
	7001085 7001086 7001087	Griglia di ripresa aria ambiente colore alluminio anodizzato, alette orizz. fisse 15°, con filtro, fori per viti 300x100 mm 300x150 mm 400x150 mm	 1 PZ 1 PZ 1 PZ

Soluzioni d'installazione - **DISTRIBUZIONE ARIA**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
		Griglia di ripresa aria ambiente colore bianco RAL 9010, completa di controtelaio e filtro, alette orizz. fisse 45° passo 25mm, chiusura con calamite per l'alloggiamento e sostituzione del filtro	
	7001124 7001125 7001126	800x200 mm 1000x400 mm 1200x400 mm	1 PZ 1 PZ 1 PZ
		Cassetta di calma isolata in lamiera zincata	
	7001025 7001030 7001027 70010271 7001075 70010751	215 x h.115 x 250 Ø160 315 x h.115 x 250 Ø160 315 x h.165 x 250 Ø200 315 x h.165 x 250 Ø160 415 x h.165 x 250 Ø200 415 x h.165 x 250 Ø160	1 PZ 1 PZ 1 PZ 1 PZ 1 PZ 1 PZ
	7001060	Riduzione conica Ø200 - Ø160	1 PZ
	7001054 7001055	Raccordo maschio Ø160 Raccordo maschio Ø200	1 PZ 1 PZ
	7001065 7001066 7001067	Raccordo a "Y" Ø160 Raccordo a "Y" Ø200 Raccordo a "Y" Ø200 - Ø160 - Ø160	1 PZ 1 PZ 1 PZ
	7001062 7001063	Raccordo a "T" Ø160 Raccordo a "T" Ø200	1 PZ 1 PZ
	7001032	Nastro adesivo alluminio	50 MT
	7001035 7001036	Fascette stringi tubo in acciaio (Ø 60-215mm) Fascette stringi tubo in acciaio (Ø 60-270mm)	10 PZ 10 PZ

Soluzioni d'installazione - **DISTRIBUZIONE ARIA MODULAIR**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	7002001 7002002 7002007 7002017	Serranda elettronica modulair Ø152 Serranda elettronica modulair Ø203 Motore serranda modulair Motore serranda modulair RJ45 (per sistema WIRELESS)	1 PZ 1 PZ 1PZ 1PZ

Soluzioni d'installazione - **MODULAIR WIRELESS**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	7002014	Centralina wireless con unità di alimentazione, controlla massimo 5 serrande e 1 serranda di bypass; Comando ON-OFF remoto per climatizzatori	1 PZ
	7002013	Termostato modulair a parete wireless	1 PZ
	7002015	Motore by-pass per serranda con cavo di collegamento RJ11 6mt	1 PZ

Soluzioni d'installazione - **MODULAIR CABLATO**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	7002003	Termostato modulair a parete con cavo di collegamento RJ11 6mt	1 PZ
	7002003D	Termostato modulair digitale ad incasso con cavo di collegamento RJ11 6mt	1 PZ
	7002004 7002005 7002006	Trasformatore modulair 1 zona Trasformatore modulair 2 zone Trasformatore modulair 4 zone	1 PZ 1 PZ 1 PZ

Soluzioni d'installazione - **ATTREZZATURE FRIGORIFERE**

	CODICE	DESCRIZIONE	CONFEZIONI
	6903022	Recuperatore di gas universale (adatto ad ogni tipo di gas)	1PZ
	6903015	Filtro per recuperatore di gas universale N.B. va acquistato un filtro per ogni tipo di gas utilizzato	1PZ
	6901002 6901003	KIT gruppo manometrico e sistema di carica R410A KIT gruppo manometrico e sistema di carica R407C	1 PZ 1 PZ
	6902054	Bombola non ricaricabile – R407C gr750	1PZ
	6903012	Bilancia elettronica a batteria Fino a 50 KG	1PZ
	6903013	Raccordo per pompa da 3/8 A 5/16	1PZ
	6903016	Raccordo di carica per bombola R407C	1PZ
	6903017	Raccordo curvo 1/4 F – 5/16 M	1 PZ
	6903001	Taglia tubi 4-16 mm	1 PZ
	69030030	Cartellatrice ROTHENBERGER (1/8 – 3/4)	1 PZ
	69030040	SET chiavi dinamometriche 17-22-24-26-27-29	1 PZ
	6903011	Cerca fughe universale	1 PZ
	6903010	Valigia set piega tubi 3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-7/8"	1 PZ

Corretta **Pulizia** impianto climatizzazione

Bacticyd Spray - Presidio medico chirurgico

Spray disinfettante battericida multiuso studiato per soddisfare le esigenze di igiene e disinfezione in ambito professionale e domestico. Elimina batteri, legionella compresa, muffe e funghi dalle superfici, dagli oggetti, da muri e pareti degli impianti di climatizzazione. Neutralizza i cattivi odori causati da microorganismi agendo specificatamente sui substrati responsabili, disinfettando e rinfrescando l'ambiente e la parte trattata con un gradevole e delicato profumo.



PRODOTTO		SPRAY DISINFETTANTE
Quantità	n°	1
Codice		**6704014**

Igienizzante liquido per climatizzatori

pulitore liquido per evaporatori che pulisce, rinfresca e purifica l'impianto di climatizzazione.



PRODOTTO		IGIENIZZANTE LIQUIDO PER CLIMATIZZATORI
Quantità	n°	1
Codice		**6704013**

Pulitore per filtri unità interne

Specifico prodotto ad azione rapida ed efficace, fomulato per la pulizia dei filtri delle unità interne. Rimuove la polvere, lo smog e le muffe depositate nel tempo.



PRODOTTO		PULITORE FILTRI PER UNITA' INTERNE
Quantità	n°	1
Codice		**6704011**

Corretta **Pulizia** impianto climatizzazione

Pulitore concentrato per unità esterne

Specifico trattamento liquido a base alcalina che pulisce e sgrassa a fondo lo sporco che si deposita nelle fessure delle batterie alettate delle unità esterne.



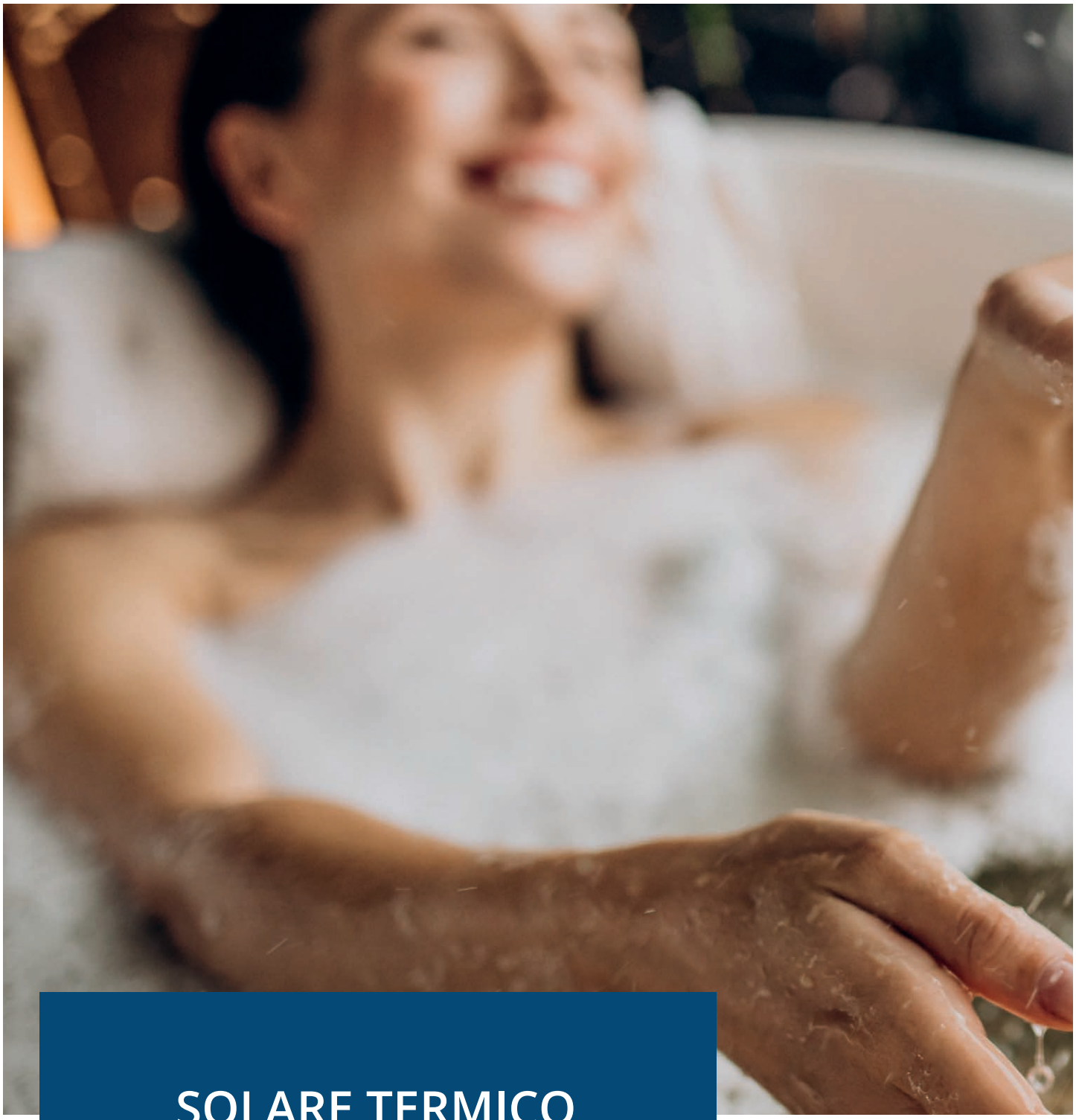
PRODOTTO		PULITORE CONCENTRATO PER UNITA' ESTERNE
Quantità	n°	1 (1 litro)
Codice		**6704010**

Pastiglie per il trattamento della condensa

Prevengono il fenomeno di putrefazione e formazione di Alghe, Mucillagini, Limo e Muffe che rischiano di intasare e occludere le tubazioni dello scarico della condensa dei climatizzatori in pieno e totale rispetto dell'ecosistema.



PRODOTTO		IGIENIZZANTE LIQUIDO PER CLIMATIZZATORI
Quantità	n°	blister 18 pz
Codice		**6704012**



SOLARE TERMICO





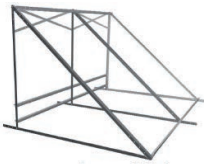
Circolazione Naturale

KIT COMPLETO SOLARE TERMICO CIRCOLAZIONE NATURALE



Circolazione Forzata

KIT COMPLETO SOLARE TERMICO CIRCOLAZIONE FORZATA



Componenti circolazione forzata

COLLETTORI, BOLLITORI, ACCESSORI

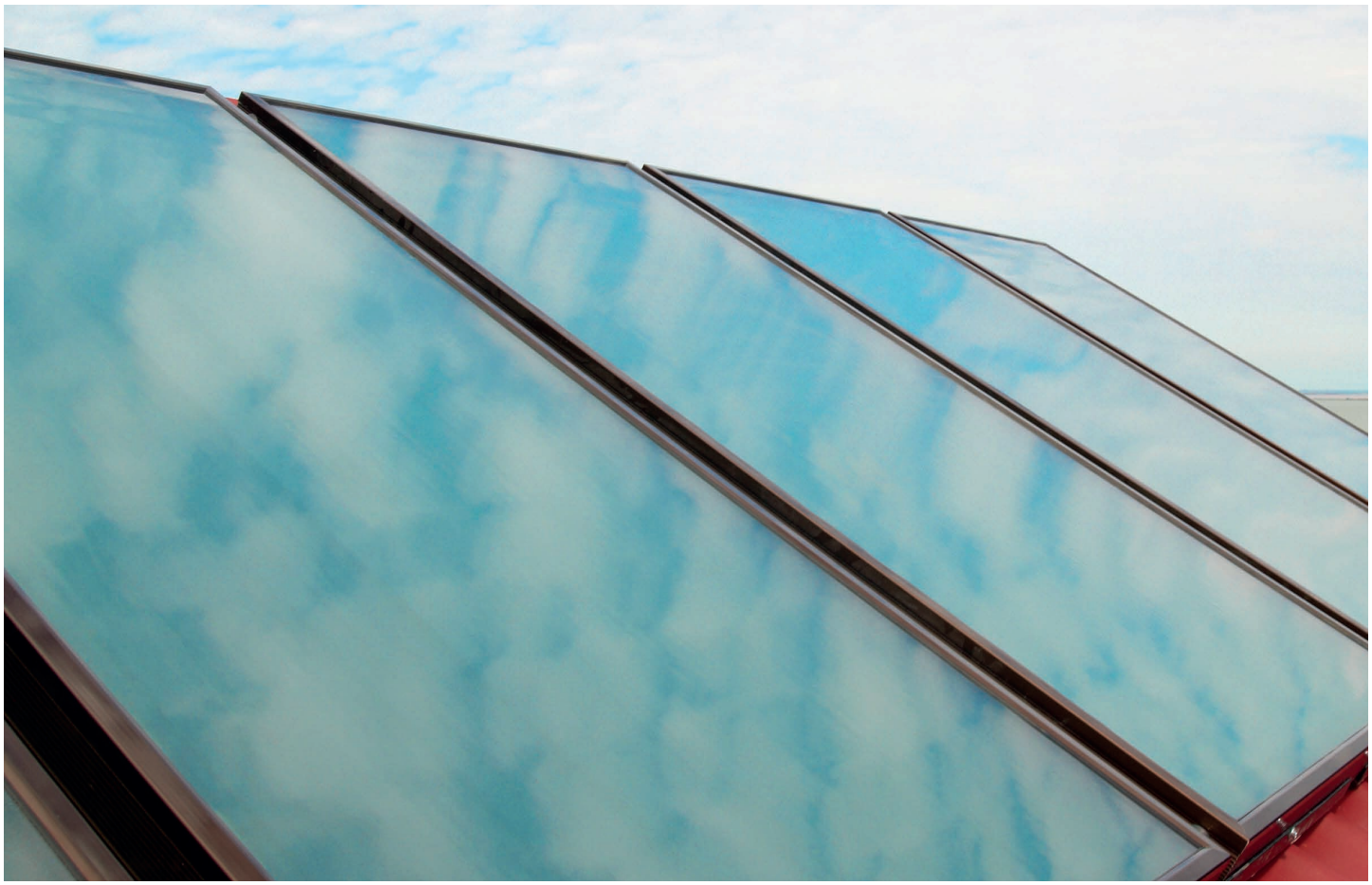
Impianto **Solare Termico**

ECA Technology porta il calore del sole dentro casa attraverso energie rinnovabili ad alta efficienza tecnologica. L'impianto solare termico permette infatti di catturare l'energia solare, immagazzinarla e utilizzarla per **soddisfare il fabbisogno di acqua calda sanitaria e di riscaldamento** in modo ecologico e conveniente.

Il comfort che deriva dall'impianto solare termico si misura in termini di benefici per l'ambiente e per la bolletta!
L'impianto è progettabile con **circolazione naturale** installando un boiler appena al di sopra del pannello solare, accumulando il calore raccolto dal fluido che circola nel circuito in maniera naturale.
Nel caso in cui fossero necessarie quantità maggiori di acqua o non è possibile posizionare il serbatoio sopra i pannelli, è possibile progettare un impianto a **circolazione forzata**, il quale mediante uno scambiatore di calore, trasferisce il calore raccolto al serbatoio dell'acqua sanitaria.

I vantaggi

- Risparmio energetico ed economico di almeno il 50%,
- Integrabile ad impianto già esistente o nuovo;
- Aumento della classe energetica dell'immobile;
- Riduzione emissioni di CO2.



Circolazione **Naturale**

I sistemi a circolazione naturale costituiscono la più semplice applicazione di impianti solari per la produzione di acqua calda sanitaria. In questi sistemi, il bollitore è installato in prossimità del collettore nella posizione più alta. Sono forniti in kit completi con struttura portante in acciaio zincato, in modelli adatti alle più svariate esigenze.

Il Kit comprende:

- Collettore solare selettivo con vetro temperato prismatico,
- Serbatoio in vetro smaltato a 850°C,
- Carter copertura tubazioni,
- Kit raccordi e tubazioni di circolazione fluido e accessori di collegamento,
- Tanica glicole,
- Profili in acciaio zincato per la struttura di montaggio,
- Struttura di supporto in acciaio zincato a caldo,
- Valvole di sicurezza,
- Resistenza elettrica tonda da 2 kW con termostato.



Solare Termico circolazione naturale

DATI TECNICI

MODELLO		**ESK160SR**	**ESK160SR**	**ESK200SR**	**ESK300SR**
Collettore	mod.	ESPS210	ESPS260		ESPS210
Quantità	n°	1	1	1	2
Dimensioni	AxLxP	2050x1012x90	2050x1279x90		2050x1012x90 (x2)
Superficie	m²	2,08	2,62		2,08 (x2)
Area apertura	m²	1,80	2,33		1,80 (x2)
Peso collettore	kg	36	45		36 (x2)
Serbatoio	mod.	EBN160R	EBN160R	EBN200R	EBN300R
Capacità nominale	l	160	160	200	300
Dimensioni	Ø / L	530x1320	530x1320	570x1320	570x2050
Peso	kg	59	59	65	110
Classe energetica		C	C	C	C
Dispersione		68 W	68 W	65 W	87 W
Struttura di supporto (Peso)	kg	24	24	24	32
Codice		**1901010**	**1901011**	**1901012**	**1901014**

Circolazione **Forzata**

I sistemi a circolazione forzata sono impianti modulabili che possono essere installati in posizioni diverse rispetto ai collettori solari.
Tali impianti sono completi di pompa idraulica e centralina elettronica, che permettono il totale controllo del sistema.

Il Kit comprende:

- collettore solare selettivo con vetro temperato prismatico,
- bollitore in acciaio smaltato,
- gruppo idraulico completo di pompa, degasatore, valvola
- centralino di controllo,
- carter di copertura tubazioni,
- kit raccordi di circolazione fluido e accessori collegamento,
- tanica glicole,
- profili in acciaio zincato per struttura di montaggio,
- struttura di supporto in acciaio zincato a caldo,
- valvole di sicurezza.



Collettore EPS e Bollitore EBF

DATI TECNICI

MODELLO		**ESM151S**	**ESM1/201S**	**ESM2/201S**	**ESM1/301S**	**ESM2/301S**	**ESM1/501S**	**ESM2/501S**
Collettore	mod.	ESPS260	ESPS210		ESPS260		ESPS210	
Quantità	n°	1	2		2		3	
Dimensioni	AxLxP	2050x1279x90	2050x1012x90 (x2)		2050x1279x90 (x2)		2050x1012x90 (x3)	
Superficie	m²	2,62	2,08 (x2)		2,62 (x2)		2,08 (x3)	
Area apertura	m²	2,33	1,80 (x2)		2,33 (x2)		2,33 (x3)	
Peso collettore	kg	45	36 (x2)		45 (x2)		36 (x3)	
Bollitore	mod.	EBF150/1S	EBF200/1S	EBF200/2S	EBF300/1S	EBF300/2S	EBF500/1S	EBF500/2S
Capacità nominale	l	150	200	200	300	300	500	500
Dimensioni	Ø / L	603x1050	603x1400	603x1400	603x1930	603x1930	730x1970	730x1970
Peso	kg	64	85	93	108	128	165	182
Classe energetica		C	C	C	E	E	E	E
Dispersione	W	76	85	85	136 W	136 W	169 W	169 W
Codice		**1902011**	**1902012**	**1902013**	**1902014**	**1902015**	**1902018**	**1902019**

N.B. Sono disponibili a preventivo kit a circolazione forzata con serbatoio in acciaio inox Aisi 316L

Componenti Circolazione **Forzata**



Supporto per collettori



MTDC



Gruppo Idraulico

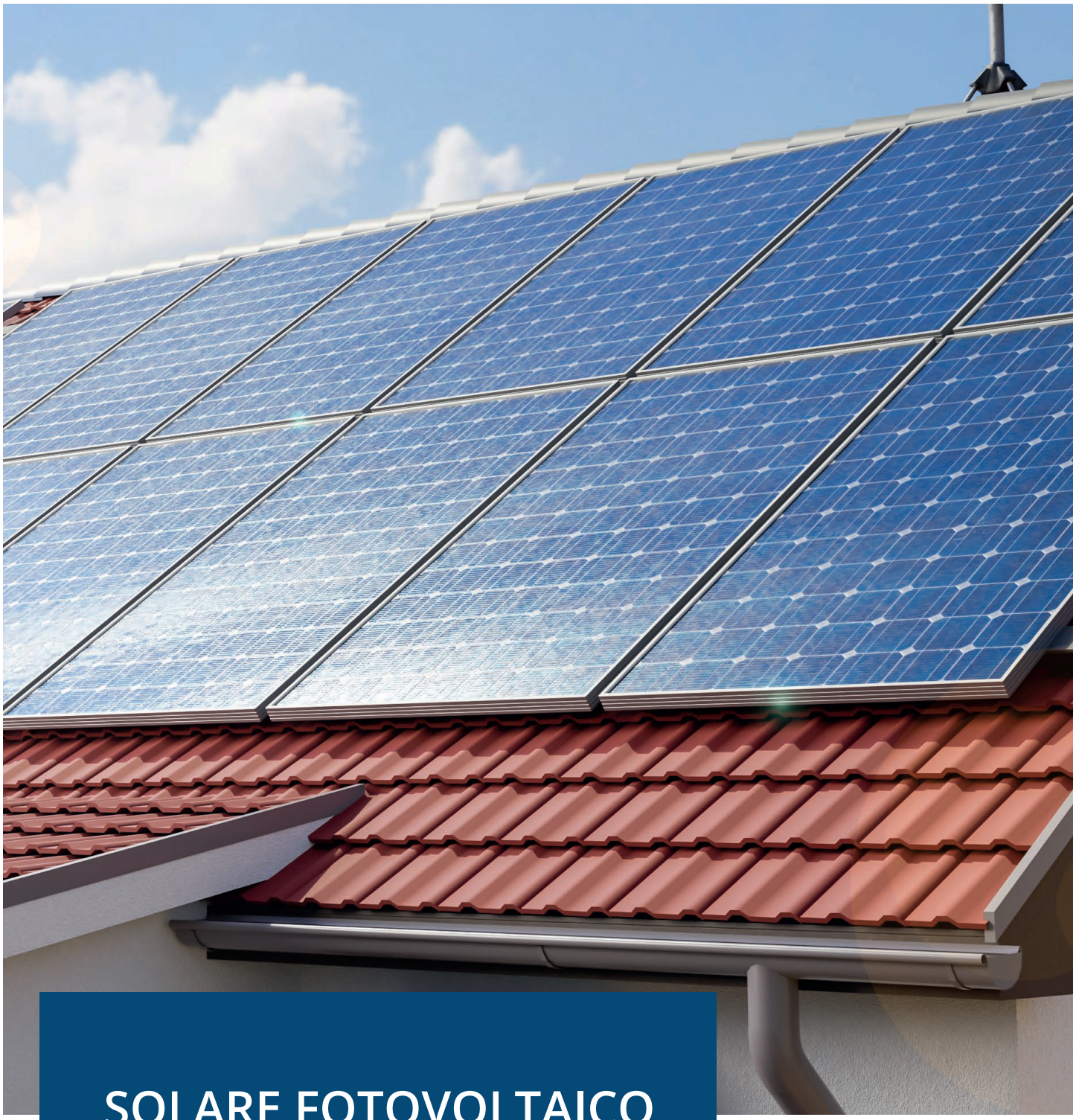


Vaso di espansione

COLLETTORI	CODICE
Collettore selettivo ESPS210 telaio grigio	1901100
Collettore selettivo ESPS260 telaio grigio	1901101

BOLLITORI IN ACCIAIO SMALTATO	CODICE
Bollitore 1 serpentina EBF150/1S	1902201
Bollitore 1 serpentina EBF200/1S	1902202
Bollitore 2 serpentine EBF200/2S	1902203
Bollitore 1 serpentina EBF300/1S	1902204
Bollitore 2 serpentine EBF300/2S	1902205
Bollitore 1 serpentina EBF420/1S	1902206
Bollitore 2 serpentine EBF420/2S	1902207
Bollitore 1 serpentina EBF500/1S	1902208
Bollitore 2 serpentine EBF500/2S	1902209

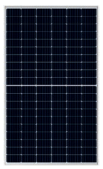
ACCESSORI	CODICE
Gruppo idraulico completo di pompa, degasatore, valvola per MTDC	1902300
Centralina di controllo mod. MTDC	1902103
Vaso di espansione 18 lt	1902302
Tubo di collegamento vaso di espansione	1902601
Base supporto vaso espansione	1902602
Tanica Glicole 10 lt	1901502
Supporto collettore (per modelli con 1 collettore)	1902500
Supporto collettore (per modelli con 2 collettori)	1902501
Supporto collettore (per modelli con 3 collettori)	1902502
Accessori collegamento idraulico (per modelli con 1/2 collettori)	1902401
Accessori collegamento idraulico (per modelli con 3 collettori)	1902402
Resistenza elettrica 3 kW con termostato	1903000



SOLARE FOTOVOLTAICO

Affidare la produzione di energia elettrica a fonti di energia rinnovabile decarbonizzando il sistema elettrico è l'obiettivo che ECA Technology condivide e promuove a pieno. Per questo motivo garantisce ed incentiva l'installazione di sistemi fotovoltaici progettati su misura per qualsiasi tipo di edificio, siano essi abitazioni private, edifici pubblici o impianti produttivi.

I pannelli ECA Technology si differenziano per la combinazione unica dei componenti che offre performance elevate e semplicità d'installazione garantendo efficienza e rendimenti alti a lungo termine.
Per massimizzare l'efficienza dell'impianto fotovoltaico è possibile accumulare l'energia che proviene dalle fonti rinnovabili attraverso dei sistemi di accumulo. Grazie a questo sistema si può immagazzinare la propria energia e utilizzarla anche nelle ore in cui l'irraggiamento solare si riduce, la sera o nelle giornate di pioggia ottenendo, quindi, maggiore indipendenza dal gestore di energia elettrica.



Pannelli monocristallini tecnologia hulf-cut

POTENZE 335Wp - 370Wp - 450Wp



Convertitori Fronius

FRONIUS PRIMO - SYMO - ECO - GEN 24 PLUS



Convertitori SolarEdge

SOLAREDGE MONOFASE - TRIFASE - SYNERGY



Convertitori Kostal

MONOFASE - TRIFASE - HYBRYD



Batterie

BATTERIE BYD PREMIUM HVS e HVS - LG CHEM RESU



Convertitori e Batterie EnSolar

ON-GRID MONOFASE - TRIFASE - HYBRYD

Pannelli Monocristallini **335Wp** con tecnologia **half-cut**

I pannelli fotovoltaici, proposti da ECA Technology, sono tra i migliori del mercato ed offrono elevati rendimenti, qualità e durata nel tempo.
Design **solido e resistente** dato dai materiali di cui è composto: Vetro temperato povero di ferro con trattamento antiriflesso dello spessore di 3,2 mm, cornice nera e telaio a camera cava.

I due circuiti indipendenti della **nuova tecnologia HALF-CUT** permettono, in caso di ombreggiamenti e/o presenza di sporco, una minore perdita di energia.



Pannello monocritallino 335Wp

Il Modulo

- 120 celle monocristalline di prima classe half-cut con 5 BusBars;
- Tolleranza di potenza 0 / +3%;
- Maggiore potenza del modulo;
- Cornice alluminio anodizzato, telaio a camera cava;
- Spessore vetro 3,2 mm;
- Garanzia sul prodotto: 15 anni
- Garanzia lineare sulle prestazioni:
  12 anni: 90%
  25 anni: 80%
- Certificazioni IEC 61215 / IEC 61730.
- Classe di reazione al fuoco 1

.

DATI TECNICI

MODELLO		335 MS-HC
Potenza nominale PMPP	Wp	335
Tolleranza Potenza		-0 / +3%
Tensione nominale VMPP	V	34,0
Corrente nominale IMPP	A	9,86
Tensione a vuoto VOC	V	41,5
Corrente di corto circuito ISC	A	10,73
Efficienza modulo	%	19,9
NOCT	°C	45
Massima tensione di sistema	V	1500
Coefficiente temperatura ISC	%/K	+0,048
Coefficiente temperatura VOC	%/K	-0,28
Coefficiente temperatura PMPP	%/K	-0,36
Intensità massima di corrente inversa IR	A	20
Dimensioni AxLxP	mm	1684x1002x40
Peso	Kg	19
Max carico neve	Pa/m²	5400

Condizioni Test Standard (STC): Intensità di irraggiamento 1000 W/m²; distribuzione spettrale AM 1.5; temperatura cella 25± 2°C.

Pannelli Monocristallini **370Wp** con tecnologia **half-cut**

I pannelli fotovoltaici, proposti da ECA Technology, sono tra i migliori del mercato ed offrono elevati rendimenti, qualità e durata nel tempo.
Design **solido e resistente** dato dai materiali di cui è composto: Vetro temperato povero di ferro con trattamento antiriflesso dello spessore di 3,2 mm, cornice nera e telaio a camera cava.

I due circuiti indipendenti della **nuova tecnologia HALF-CUT** permettono, in caso di ombreggiamenti e/o presenza di sporco, una minore perdita di energia.



Pannello monocritallino 370Wp

Il Modulo

- 120 celle monocristalline di prima classe half-cut con 6 BusBars;
- Tolleranza di potenza 0 /+5W;
- Solida resistenza al PID assicurata dall'ottimizzazione del processo delle celle solari e da un'attenta selezione dei moduli;
- Resa energetica maggiore con temperatura di esercizio inferiore;
- Ridotto rischio di hot spot con progettazione elettrica ottimizzata e corrente di funzionamento inferiore;
- Cornice alluminio anodizzato, telaio a camera cava;
- Spessore vetro 3,2 mm;
- Garanzia sul prodotto: 12 anni;
- Degrado della potenza più lento possibile grazie alle celle LOW LID MONO PERC: primo anno <2%, 0.55% anno 2-25
- Certificazioni IEC 61215 / IEC 61730;
- Classe di reazione al fuoco 1.

DATI TECNICI

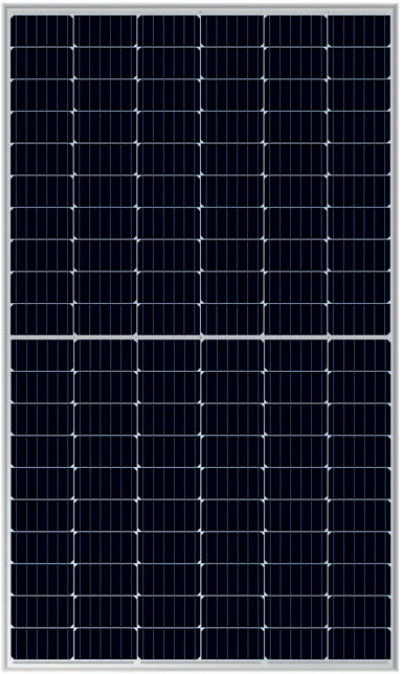
MODELLO		370M
Potenza nominale PMPP	Wp	370
Tolleranza Potenza		0 / +5W
Tensione nominale VMPP	V	34,4
Corrente nominale IMPP	A	10,76
Tensione a vuoto VOC	V	40,9
Corrente di corto circuito ISC	A	11,52
Efficienza modulo	%	20,3
NOCT	°C	45 + 2°C
Massima tensione di sistema	V	1500
Coefficiente temperatura ISC	%/K	+0,048
Coefficiente temperatura VOC	%/K	-0,270
Coefficiente temperatura PMPP	%/K	-0,350
Dimensioni AxLxP	mm	1755x1038x35
Peso	Kg	19,5
Max carico neve	Pa/m²	5400

Condizioni Test Standard (STC): Intensità di irraggiamento 1000 W/m²; distribuzione spettrale AM 1.5; temperatura cella 25± 2°C.

Pannelli Monocristallini **450Wp** con tecnologia **half-cut**

I pannelli fotovoltaici, proposti da ECA Technology, sono tra i migliori del mercato ed offrono elevati rendimenti, qualità e durata nel tempo.
Design **solido e resistente** dato dai materiali di cui è composto: Vetro temperato povero di ferro con trattamento antiriflesso dello spessore di 3,2 mm, cornice in alluminio anodizzato e telaio a camera cava.

I due circuiti indipendenti della **nuova tecnologia HALF-CUT** permettono, in caso di ombreggiamenti e/o presenza di sporco, una minore perdita di energia.



Pannello monocritallino 450Wp

Il Modulo

- 144 celle monocristalline di prima classe half-cut con 6 BusBars;
- Tolleranza di potenza 0 / +5W;
- Solida resistenza al PID assicurata dall'ottimizzazione del processo delle celle solari e da un'attenta selezione dei moduli;
- Resa energetica maggiore con temperatura di esercizio inferiore
- Ridotto rischio di hot spot con progettazione elettrica ottimizzata e corrente di funzionamento inferiore;
- Cornice alluminio anodizzato, telaio a camera cava;
- Spessore vetro 3,2 mm;
- Garanzia sul prodotto: 12 anni;
- Degrado della potenza più lento possibile grazie alle celle LOW LID MONO PERC: primo anno <2%, 0.55% anno 2-25;
- Certificazioni IEC 61215 / IEC 61730;
- Classe di reazione al fuoco 1.

DATI TECNICI

MODELLO		450M
Potenza nominale PMPP	Wp	450
Tolleranza Potenza		0 / +5W
Tensione nominale VMPP	V	41,5
Corrente nominale IMPP	A	10,85
Tensione a vuoto VOC	V	49,3
Corrente di corto circuito ISC	A	11,60
Efficienza modulo	%	20,7
NOCT	°C	45 + 2°C
Massima tensione di sistema	V	1500
Coefficiente temperatura ISC	%/K	+0,048
Coefficiente temperatura VOC	%/K	-0,270
Coefficiente temperatura PMPP	%/K	-0,350
Dimensioni AxLxP	mm	2094x1038x35
Peso	Kg	23,5
Max carico neve	Pa/m²	5400

Condizioni Test Standard (STC): Intensità di irraggiamento 1000 W/m²; distribuzione spettrale AM 1.5; temperatura cella 25± 2°C.

Convertitori **FRONIUS**

Convertitore monofase Fronius PRIMO

Disponibile nelle classi di potenza **da 3,0 a 8,2 kW**.
L'inverter monofase perfetto per impianti fotovoltaici domestici, poiché associa massima flessibilità di configurazione.
Fronius Primo semplifica al massimo l'installazione e la manutenzione e può essere usato sia per impianti nuovi sia esistenti. Il pacchetto di comunicazione dotato di WLAN e gestione energetica integrato di serie.



Fronius Primo

Convertitore trifase Fronius SYMO

Disponibile nelle classi di potenza **da 3,0 a 20,0 kW**.
Fronius Symo è l'inverter trifase senza trasformatore adatto ad impianti di qualsiasi dimensione, grazie alla tensione massima di 1.000V, l'ampio range di funzionamento ed il doppio MPPT.
L'algoritmo adattivo Dynamic Peak Manager permette di ottenere la massima producibilità dal sistema, anche con fenomeni di ombreggiamento localizzati. La connessione a Internet mediante WLAN o Ethernet e la semplicità di integrazione di componenti di terzi, rendono Fronius Symo uno degli inverter più comunicativi disponibili sul mercato.



Fronius Symo

Convertitore trifase Fronius ECO

Disponibile nelle classi di potenza **25,0 e 27,0 kW**.
L'inverter trifase Fronius Eco, soddisfa alla perfezione i requisiti degli impianti di grandi dimensioni. Il peso ridotto e il sistema di montaggio SnapINverter consentono di installare l'apparecchio trifase in maniera semplice e rapida sia all'interno che all'esterno. Inoltre, i portafusibili delle stringhe integrati su tutti i poli e il fusibile CC opzionale eliminano la necessità di impiegare box di raggruppamento delle stringhe.



Fronius ECO

Convertitore ibrido Fronius GEN 24 PLUS

Fronius **Primo GEN24 Plus**, monofase nelle classi di potenza da **3.0 a 6.0 kW**, e Fronius **Symo GEN24 Plu**s, trifase nelle classi di potenza da **6.0 a 10.0 kW**.
Grazie alle numerose funzioni integrate di serie, tra cui le opzioni di gestione energetica, il collegamento di serie alla rete WLAN, l'interfaccia Ethernet e la semplicissima integrazione di componenti di terze parti, questi apparecchi si adattano facilmente alle diverse esigenze dei clienti.
Ampia modularità della funzione storage in accoppiamento con batterie ad alta tensione BYD.


Fronius GEN24PLUS Primo

Convertitore trifase Fronius TAURO

L'inverter trifase Fronius Tauro, disponibile nelle classi di potenza **50 e 100 kW**, presenta la soluzione ideale per impianti commerciali grazie alla flessibilità di configurazione e ai ridotti costi d'installazione. Inoltre l'innovativo sistema di montaggio e il sistema di ventilazione meccanica permettono a Fronius Tauro di mantenere un'elevata produzione di energia, anche se esposto direttamente ai raggi solari.
Gli scaricatori a bordo dell'inverter non richiedono l'integrazione di ulteriori componenti e la connessione a catena lato AC riduce il numero di quadri AC.
Garanzia prodotto: 2 anni (salvo "registrazione a cura dell'utente finale" su www.solarweb.com per estensione gratuita a 5 o 7 anni)



Fronius TAURO

Convertitori **SOLAREDGE**

Convertitore monofase

Inverter monofase Solaredge HD-Wave nelle classi di potenza da **2.2 a 6.0 kW**
- Progettato per funzionamento congiunto con ottimizzatore di potenza SolarEdge, per ottimizzazione e monitoraggio a livello del singolo modulo.
- Compatibile con interfaccia StorEdge per integrazione del sistema di accumulo.
- Possibilità di sovradimensionamento fino al 155% grazie alla tecnologia innovativa e alla progettazione accurata del componente.
- Semplicità di progettazione impiantistica garantita dalla maggior potenza massima per stringa.
- Grande affidabilità grazie alla minor dissipazione di calore
- Facile e veloce messa in funzione direttamente dal tuo smartphone utilizzando l'applicazione SetApp.


Convertitore SolarEdge

Convertitore monofase

Inverter ibrido che si collega direttamente alle batterie LG CHEM RESU ad alta tensione. Con meno componenti per installazioni più semplici, l'inverter StorEdge con tecnologia HD-Wave gestisce la produzione e il consumo di energia fotovoltaica, la potenza delle batterie e i dispositivi Smart Energy.


Convertitore SolarEdge

Convertitore trifase

- Progettato per funzionamento congiunto con ottimizzatore di potenza SolarEdge, per ottimizzazione e monitoraggio a livello del singolo modulo.
- Funzionamento a tensione costante per consentire la realizzazione di stringhe più lunghe.
- Possibilità di interfacciamento con sistemi di gestione intelligente dell'energia e di controllo dei carichi.
- Facile e veloce messa in funzione direttamente dal tuo smartphone utilizzando l'applicazione SetApp


Convertitore SolarEdge

Convertitore trifase Synergy

L'inverter è costituito da unità primarie e unità secondarie di ridotte dimensioni, leggere e facili da trasportare.
- Funzionamento indipendente di ciascuna unità per una semplice manutenzione e una maggiore disponibilità del sistema.
- taglie disponibili: **50kW, 55kW e 82,8kW**, oltre alle versioni da **66,6kW e 100kW per connessioni in media tensione**.
- Dispositivo di Sicurezza lato CC integrato con Interruttore di Sicurezza CC; protezioni da sovratensione lato CC e fusibili lato CC opzionali – elimina la necessità di sezionatori CC esterni.
- Doppia connessione con schede RS485 integrate

Garanzia prodotto: 12 anni (inverters), 10 anni (interfaccia Storedge) 25 anni (ottimizzatori),


Convertitore SolarEdge Synergy

Convertitori **KOSTAL PIKO**

Convertitore monofase Kostal Piko MP Plus

Il PIKO MP plus è l'inverter ibrido monofase ideale per piccoli impianti ed è disponibile nelle classi di potenza da **1,5 a 5 kW**. Può essere accoppiato, anche in un secondo momento, alle batterie ad alta tensione BYD
- Ideale per il revamping grazie all'ampio range di tensione MPPT.
- Sezionatore DC integrato e display grafico per una facile configurazione di set-up.
- Monitoraggio gratuito dell'impianto FV tramite KOSTAL Solar Portal, KOSTAL Solar App e Webserver integrato.



Kostal Piko MP Plus

Convertitore trifase Kostal Piko

Inverter trifase, disponibile nelle classi di potenza da **10 a 20 kW**, con ampi range di corrente e tensione in ingresso, oltre che una configurazione flessibile delle stringhe. Gli inseguitori MPPT indipendenti garantiscono una gestione dell'impianto sempre ottimale con quasi tutte le combinazioni. Il PIKO è l'ideale per tetti molto estesi ed edifici commerciali.



Kostal Piko

Convertitore trifase ibrido Plenticore Plus

Il PLENTICORE plus è un inverter ibrido trifase che dispone di 3 inseguitori MPPT e con le sue classi di potenza da **3 a 10 kW** può essere utilizzato in modo flessibile a seconda delle esigenze.
- Inverter ibrido con ingresso batteria attivabile su richiesta sfruttando uno dei 3 MPPT indipendenti.
- Ideale per il revamping grazie all'elevata flessibilità di configurazione.
- Ampia modularità della funzione storage, grazie a cinque taglie di potenza e cinque taglie di capacità di accumulo (in accoppiamento con batterie ad alta tensione BYD).
-Comunicazione smart assicurata dal monitoraggio su un unico portale/web app.



Plenticore Plus

Convertitore Kostal Piko CI

I nuovi inverter PIKO CI (Commercial Inverter) nelle classi di potenza **30, 50 e 60 kW** offrono numerose opzioni adatte alle esigenze dei grandi impianti fotovoltaici.
- Progettazione ottimizzata del generatore attraverso tensione di sistema fino a 1100 V.
- Installazione in DC semplice ed economica senza quadri di stringa.
- Disinserimento del generatore in loco attraverso il sezionatore DC integrato.
- Configurazione flessibile del generatore grazie a una sovrassegnazione fino al 50% (da DC ad AC).
- KOSTAL Smart AC Switch integrato che sostituisce l'interruttore coordinato esterno.
- Comunicazione semplice (daisy chain) tramite doppia interfaccia LAN (RJ45) con switch integrato.
- Comunicazione comprovata tramite bus RS485 integrato di serie.
- Informazioni sull'impianto disponibili in qualsiasi momento grazie al datalogger integrato.

Garanzia prodotto: 2 anni (salvo "registrazione a cura dell'utente finale" sul KOSTAL Solar Webshop per estensione gratuita a 5 anni)



Piko CI

Batterie per Convertitori **Fronius**, **SolarEdge** e **Kostal**

Le Batterie BYD al Litio Ferro Fosfato (LFP) senza cobalto sono **compatibili con inverters monofase e trifase**.
- Funzioni di backup in caso di emergenza e funzionamento off-grid.
- Massima Efficienza grazie a una connessione in serie reale ad alta tensione.
- Connessione Plugin senza cavi interni che consente la massima flessibilità e facilità d'uso.
- Due versioni disponibili per soddisfare ogni esigenza.

Garanzia prodotto 10 anni



Battery BID

BYD Battery-Box Premium HVM

Sistema di accumulo ad alta tensione composto **da 3 fino a 8 moduli** batteria HVM da 2,76 kWh collegati in serie per ottenere una **capacità utilizzabile da 8.3 a 22.1 kWh**. La connessione parallela di fino a 3 torri uguali consente una capacità massima di 66.2 kWh.

BYD Battery-Box Premium HVS

Sistema di accumulo ad alta tensione composto **da 2 fino a 5 moduli** batteria HVS da 2,56 kWh collegati in serie per ottenere una **capacità utilizzabile da 5.1 a 12.8 kWh**. La connessione parallela di fino a 3 torri uguali consente una capacità massima di 38.4 kWh.



Convertitori **ENTRADE**

Convertitore ON-GRID

Inverter ad alta efficienza senza trasformatore, senza ventole di raffreddamento, con sezionatore DC di serie, con un cabinet interamente in alluminio pressofuso IP65. Monitoraggio remoto di serie tramite WiFi e APP gratuita per Smartphone iOS® ed Android™. Disponibili in Monofase **3-5-6 kW**, Trifase **5-10-16 kW** e Trifase **20-25-30 kW**

Garanzia prodotto: 10 anni



Monofase 3--5-6 kW

Convertitore ON-GRID HYBRID

Inverter ibrido monofase con gestione accumulo al Litio-LFP o al Piombo-LPS, dotato di serie della funzione di emergenza/UPS, grazie ad una seconda uscita di Backup fino a 3 kW per carichi privilegiati, e della funzione di Blocco Anti-Immissione che consente di massimizzare l'autoconsumo senza immissione in rete dell'energia eccedente. Monitoraggio dei consumi istantanei dell'abitazione tramite l'apposita centralina Energy Meter fornita di serie.

Classi di potenza disponibili: 3,6 - 5 kW

Garanzia prodotto: 5 anni



Entrade ONGRID HYBRID

Batterie per Convertitori **ENTRADE**

Batteria BAT-US2000

Batteria al Litio-LFP da 2.4kWh nominali, 6000 cicli.

Garanzia di prodotto 10 anni



BAT-US2000

Batteria BAT-SPHE4850

Batteria al Litio-LFP da 2.4kWh nominali, 5000 cicli, garanzia 5 anni, box impilabile fino a 4 unità.



BAT-SPHE4850

Batteria BAT-LPS48-110

Kit accumulo al Pb AGM VRLA LPS da 4.8kWh nominali, 1200 cicli.

Garanzia prodotto: 3 anni



BAT-LPS48-110

Armadi Porta Batterie

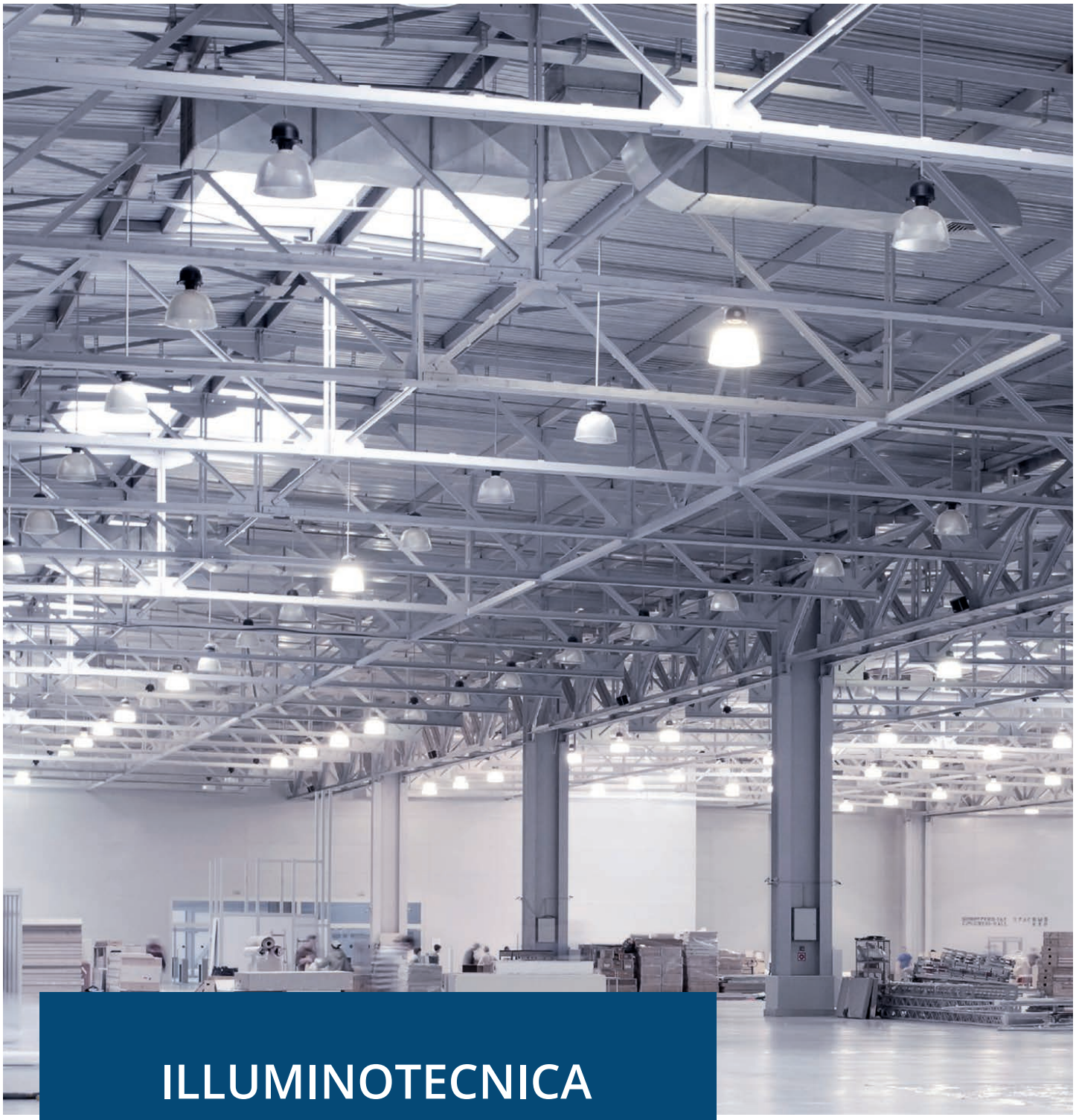
Armadi porta batterie compatibili con modelli BAT-US2000 - BAT-US2000 e BAT-LPS48-110.



Per BAT-US2000
e BAT-LPS48-110



Per BAT-US2000



ILLUMINOTECNICA LED

ECA Technology Lighting System è la **gamma di prodotti LED** per l'illuminazione di ambienti commerciali e industriali dagli elevati standard qualitativi in grado di soddisfare le esigenze di ogni edificio nuovo o da ristrutturare.

Riqualificare gli ambienti scegliendo un'illuminazione in grado di valorizzare e migliorare gli spazi attraverso degli **interventi di relamping** è diventato infatti una priorità. I prodotti ECA Technology Lighting System rispondono a questa necessità attraverso un corretto studio di illuminotecnica che permette non solo di creare un ambiente lavorativo confortevole lungo tutto l'arco della giornata ma, anche, di ridurre significativamente i costi energetici e di manutenzione in azienda.

Lo studio di interventi di relamping e la progettazione di impianti led attraverso i prodotti ECA Technology Lighting System sono attività adatte a: Aree di produzione industriale; Negozi, supermercati, uffici; Strutture sanitarie; Hotel, ristoranti, bar ed ambienti ricettivi; Luoghi pubblici ed esterni.



Panel light

QUADRATO e RETTANGOLARE



Tubi LED

SERIE G



Plafoniere

PLAFONIERE PER TUBI LED TUBOLARI STAGNE, A INCASSO, A LED



Proiettori a campana

SERIE P5



Proiettori da esterno

SERIE P, SERIE CLA



Lampioni stradali

LAMPIONI A LED SERIE CLP

Panel Light e **Tubi**

Panel light

Ideale per uffici, negozi, corridoi, edifici pubblici, scuole.



MODELLO	PANEL LIGHT 600	PANEL LIGHT 1200
Alimentazione elettrica	230 Vac/1ph/50Hz*	230Vac/1ph/50Hz*
Potenza assorbita	40W /54W	40W /54W
Temperatura colore	4000K-6000K	4000K-6000K
Flusso luminoso	3400-4590 lm	3400-4590 lm
Angolo di apertura	120°	120°
CRI	>80 Ra	>80 Ra
Dimmerabile	si (optional)	si (optional)
Dimensioni	595 x 595 x 11,5 h mm	1195 x 295 x 11,5 h mm
Temperatura di funzionamento	-20°C ÷ 40°C	-20°C ÷ 40°C
Grado di protezione	IP20	IP20
Classe di isolamento	II	II

*con alimentatore esterno

Tubi

Ideale per uffici, negozi, supermercati, corridoi, edifici pubblici, scuole, garage.



MODELLO	TUBI T8AS	TUBIT8 LS
Alimentazione elettrica	200-240Vac/1ph/50-60Hz*	200-240Vac/1ph/50-60Hz*
Potenza assorbita	10W / 20W / 24W	25W / 30W
Temperatura colore	4000-4500K - 5500-6500K	3000-3500K - 4000-4500K - 5500-6500K
Flusso luminoso	1050-1100 lm / 2100-2200 lm / 2400-2500 lm	2550-2700 lm / 2500-2700 lm / 3050-3300 lm
Angolo di apertura	180°	180°
CRI	>80 Ra	>78 Ra
Dimmerabile	no	no
Dimensioni	ø 26 mm L: 603/1211/1511 mm	ø 26 mm L: 1211/1511 mm
Peso	0,28 Kg / 0,46 Kg / 0,52 Kg	0,46 Kg / 0,52 Kg
Temperatura di funzionamento	-20°C ÷ 40°C	-20°C ÷ 40°C
Grado di protezione	IP20	IP20
Classe di isolamento	II	II
Classe energetica	A +	A +

*con alimentatore esterno

Plafoniere

Plafoniere stagne



Ideale per magazzini, siti di produzione, edifici pubblici, garage, impianti sportivi.

MODELLO	PLAFONIERE TUBOLARI STAGNE
Alimentazione elettrica	200-240Vac/1ph/50-60Hz
Attacco	G13
Tipo Tubi	T8 L: 600 / 1200 / 1500 mm
N° Tubi	1 - 2
Dimensioni n° 1 Tubo	662x95x111h mm / 1272x95x111h mm / 1572x95x111h mm
Peso	1,38Kg / 2,04Kg / 2,80Kg
Dimensioni n°2 Tubo	662x145x111h mm / 1272x145x111h mm / 1572x145x111h mm
Peso	1,70Kg / 3,20Kg / 4,20Kg
Temperatura di funzionamento	-25°C ÷ 40°C
Grado di protezione	IP66 - IK08
Classe di isolamento	I

Plafoniere da incasso



Ideale per uffici, negozi, corridoi, edifici pubblici, scuole.

MODELLO	PLAFONIERE DA INCASSO
Alimentazione elettrica	200-240Vac/1ph/50-60Hz
Attacco	G13
Tipo Tubi	T8 L: 600
N° Tubi	4
Dimensioni (LxPxA)	595x595x90 mm
Peso	4,56 Kg
Temperatura di funzionamento	-25°C ÷ 40°C
Grado di protezione	IP20
Classe di isolamento	I

Plafoniere LED



Ideale per uffici, negozi, corridoi, edifici pubblici, scuole

MODELLO	PLAFONIERA 662mm	PLAFONIERA 1272mm	PLAFONIERA 1572mm
Alimentazione elettrica	220/240V/60Hz	220/240V/60Hz	220/240V/60Hz
Potenza assorbita	12W / 24W	24W / 48W	30W / 60 W
Temperatura colore	4000K	4000K	4000K
Flusso luminoso	1700 lm / 3400 lm	3400 lm / 6800 lm	4250 lm / 8500 lm
Angolo di apertura	120°	120°	120°
CRI	>80 Ra	>80 Ra	>80 Ra
Dimmerabile	su richiesta	su richiesta	su richiesta
Dimensioni (LxAxP)	662x95x111 / 662x145x111	1272x95x111 / 1272x145x111	1572x95x111 7 1572x145x111
Peso	1,02 kg / 1,24 Kg	1,68 Kg / 2,17 Kg	2,00 Kg / 2,58 Kg
Temperatura di funzionamento	-20°C ÷ 40°C	-20°C ÷ 40°C	-20°C ÷ 40°C
Grado di protezione	IP66	IP66	IP66
Classe di isolamento	II	II	II

Proiettori a campana e **da esterno**

Proiettori a campana

Ideale per magazzini, siti di produzione, negozi.



MODELLO	CAMPANE 50 - 100	CAMPANE 150 -200
Alimentazione elettrica	230 Vac/1ph/50Hz*	230Vac/1ph/50Hz*
Potenza assorbita	50W /100W	150W /200W
Temperatura colore	4000K-4500K / 5000-6500K	4000K-4500K / 5000-6500K
Flusso luminoso	4600 lm - 4750 lm / 8900 lm -9200 lm	13800 lm - 14250 lm / 17800 lm -18400 lm
Angolo di apertura	45° / 90°	30° / 100°
CRI	≥ 70 Ra	≥ 70 Ra
Dimmerabile	no	no
Dimensioni	ø160x275h mm / ø160x325h mm	ø240x310h mm / ø240x335h mm
Peso	3,3Kg / 4,4Kg	5,5Kg / 6,6Kg
Temperatura di funzionamento	-40°C ÷ 45°C	-40°C ÷ 45°C
Grado di protezione	IP54	IP54
Classe di isolamento	I	I

*con alimentatore esterno

Proiettori da esterno

Ideale per illuminazione architettonica, illuminazione d'arte.



MODELLO	FARI 50 - 70	FARI 100 - 150 -200
Alimentazione elettrica	230 Vac/1ph/50Hz*	230Vac/1ph/50Hz*
Potenza assorbita	50W /70W	100W / 150W / 200W
Temperatura colore	4000-4500K / 5000-6500K	4000-4500K / 5000-6500K
Flusso luminoso	4450 lm - 4700 lm / 5800 lm - 6100 lm	7450 lm - 7850 lm / 12700 lm -13400 lm / 17000 lm - 17900 lm
Angolo di apertura	105°	105°
CRI	≥ 70 Ra	≥ 70 Ra
Dimmerabile	no	no
Dimensioni (LxPxH)	200x98x253mm / 250x122x291 mm	250x192x309 mm / 310x187x375mm / 340x192x400mm
Peso	1,60Kg / 3,10 Kg	4,30Kg / 6,80Kg / 8,34Kg
Temperatura di funzionamento	-30°C ÷ 50°C	-30°C ÷ 50°C
Grado di protezione	IP65	IP65
Classe di isolamento	I	I

*con alimentatore esterno

Proiettori da esterno e **illuminazione stradale**

Proiettori da esterno CLA



Ideale per illuminazione architettonica, illuminazione d'arte.

MODELLO	AS: LENTE ASIMMETRICA	SM: SENZA LENTE
Alimentazione elettrica	230 Vac/1ph/50Hz*	230Vac/1ph/50Hz*
Potenza assorbita	128W / 160W / 192W / 224W / 256W / 288W /320W	128W / 160W / 192W / 224W / 256W / 288W /320W
Temperatura colore	4000K	4000K
Flusso luminoso	16600 lm / 2080 lm / 24900 lm /29100 lm / 33300 lm / 37450 lm / 41600 lm	17200 lm / 21500 lm / 25800 lm / 30100 lm / 34400 lm / 38700 lm / 43000 lm
Angolo di apertura	50°	120°
CRI	≥ 70 Ra	≥ 70 Ra
Dimmerabile	no	no
Dimensioni (LxPxH)	630x150x590 mm	630x150x590 mm
Peso	min 20 Kg - max 22 Kg	min 20 Kg - max 22 Kg
Temperatura di funzionamento	-30°C ÷ 50°C	-30°C ÷ 50°C
Grado di protezione	IP66	IP66
Classe di isolamento	II	II

Illuminazione stradale



Ideale per illuminazione di strade, parcheggi e parchi.

MODELLO	PLAFONIERA 662mm	PLAFONIERA 1272mm	PLAFONIERA 1572mm
Alimentazione elettrica	220/240V/60Hz	220/240V/60Hz	220/240V/60Hz
Potenza assorbita	34W / 67W / 100W /134 W	34W / 67W / 100W /134 W	34W / 67W / 100W /134 W
Temperatura colore	4000K	4000K	4000K
Flusso luminoso	4160 lm / 8320 lm / 12480 lm / 16640 lm	4160 lm / 8320 lm / 12480 lm / 16640 lm	4160 lm / 8320 lm / 12480 lm / 16640 lm
Angolo di apertura	50°	30°	/
CRI	≥70 Ra	>70 Ra	>70 Ra
Dimensioni (LxPxA)	283x97x450 mm	283x97x450 mm	283x97x450 mm
Peso	6,35Kg / 6,61Kg / 6,62 Kg	6,35Kg / 6,61Kg / 6,62 Kg	6,35Kg / 6,61Kg / 6,62 Kg
Temperatura di funzionamento	-30°C ÷ 50°C	-30°C ÷ 50°C	-30°C ÷ 50°C
Grado di protezione	IP66	IP66	IP66
Classe di isolamento	II	II	II

ORDINI:
Tutti gli ordini o gli impegni assunti dalla rete vendita sono soggetti all'approvazione della società ECA Technology Srl e sono validi unicamente a seguito di accettazione della stessa e conferma ordine formale. Attraverso la ricezione della conferma d'ordine il cliente riconosce di aver preso conoscenza e di aver accettato le condizioni generali di vendita.

PREZZI:
I prezzi sono stabiliti dal listino ufficiale in vigore all'atto della consegna della merce e non comprendono prestazioni ed oneri non menzionati. I prezzi indicati nel listino ufficiale si intendono in Euro, Eco contributo RAEE ed IVA esclusi e possono comunque subire variazioni anche senza preavviso.

PAGAMENTI:
I pagamenti dovranno essere effettuati nelle modalità riportate in conferma ordine, alla scadenza stabilita. In caso di pagamento dilazionato, la mancata osservanza anche di una sola scadenza comporta l'immediata sospensione delle forniture, l'automatica decadenza del termine e la decorrenza immediata di interessi di mora e rivalutazione monetaria.
La fattura riporta le condizioni di pagamento indicate in conferma d'ordine.

TERMINI DI CONSEGNA:
I termini di consegna indicati nell'ordine o copie commissioni sono da intendersi puramente indicativi e non vincolanti per ECA Technology Srl, la quale non sarà responsabile di eventuali ritardi. In particolare non è responsabile per ritardata o omessa consegna, totale o parziale, imputabile ad eventi che siano fuori dal suo controllo, quali tra gli altri, in via indicativa e non esaustiva, scioperi aziendali e del trasporto, mancata o ritardata ricezione di materia prima, limitazioni negli spostamenti delle persone e/o dei trasporti locali e/o internazionali, anche se solo temporanei per qualsiasi ragione, ammanchi e furti dei materiali ecc.
Eventuali ritardi non possono dar luogo, da parte del Cliente, a pretese di refusioni di danno o penalità, né a risoluzione, anche se parziale, del contratto.
Le disponibilità di magazzino debbono sempre intendersi "salvo il venduto".

SPEDIZIONI:
La resa della merce, si intende sempre venduta franco magazzino ECA Technology Srl, imballo escluso, salvo diversa indicazione scritta. La merce non è mai assicurata, salvo richiesta scritta del cliente, e viaggia sempre a rischio e pericolo del cliente anche se venduta franco destino.
La merce potrà essere fatturata non al momento della presa in carico del trasportatore per la consegna al cliente, bensì in data "Termine di consegna", ovvero la data di approntamento relativa al versamento in magazzino dei prodotti disponibili per la vendita. In tal caso la merce è da considerarsi di proprietà dell'acquirente e verrà custodita in appositi spazi c/o i nostri magazzini in attesa del Vostro prelievo.

RECLAMI:
Il Cliente, all'atto del ricevimento della merce, è tenuto a controllare attentamente la rispondenza con quanto riportato sul documento di trasporto e a verificare l'integrità degli imballi. In caso di ammanchi o difetti immediatamente rilevabili, deve fare riserva scritta sulla bolla stessa, facendone controfirmare la copia al vettore, ed inviare comunicazione anche ad ECA Technology Srl entro 24 ore dal ricevimento della merce.
Le merci devono comunque essere successivamente controllate con la massima accuratezza, per accertare la loro idoneità all'uso. Qualsiasi reclamo deve, sotto pena di decadenza, essere segnalato ad ECA Technology Srl per iscritto entro 8 (otto) giorni dal ricevimento della merce, allegando informazione fotografica.
Le merci riscontrate difettose devono essere tenute a disposizione di ECA Technology Srl. Il Cliente non potrà farne uso o manometterle, neppure in parte, senza l'autorizzazione della nostra Azienda, pena la decadenza del diritto di reclamo. Quando ECA Technology Srl riconosce fondata la contestazione, essa può essere tenuta ad accomodare o sostituire parzialmente o totalmente il materiale venduto compatibilmente con le disponibilità del momento, con esonero da qualsiasi ulteriore responsabilità, pertanto il Cliente non può pretendere nessun altro risarcimento per danni diretti e indiretti conseguenti.
Le merci da sostituire, dovranno essere restituite totalmente integre, con il mezzo ritenuto più conveniente dalla nostra Azienda.

RESI:
Non si accettano restituzioni di merci trascorsi 15 giorni dalla data di consegna e se non preventivamente autorizzati da ECA Technology Srl, per iscritto ed inviati mezzo apposito modulo sottoscritto. I resi autorizzati dovranno essere inviati a ECA Technology Srl SOLO SE accompagnati da regolare documento di trasporto e degli estremi di acquisto. La merce verrà accreditata al prezzo di acquisto decurtato del 10% calcolato sul valore netto di vendita e regolarizzato alle stesse condizioni di vendita.

DOCUMENTAZIONE E DATI TECNICI:
Le descrizioni ed i dati tecnici indicati in depliant, offerte, circolari, preventivi, prospetti, listini prezzi ecc. hanno carattere indicativo ed informativo e possono subire variazioni senza preavviso.

FORO COMPETENTE E GIURISDIZIONE:
Per ogni controversia dovesse insorgere, le parti indicano quale Foro competente in via esclusiva, quello di Vicenza. Al presente contratto si applica in via esclusiva la legislazione italiana.

Il presente listino annulla e sostituisce i precedenti, entra in vigore il 29/04/2021
VERSIONE APRILE 2021

I dati potranno essere modificati senza preavviso;
Non è consentita la pubblicazione o divulgazione del presente documento su social network o siti web senza autorizzazione scritta di ECA Technology.



ECA Technology
ENERGY AND AIR-CONDITIONING SOLUTIONS

ECA TECHNOLOGY SRL
Via dell'industria 51, 36040 Grisignano di Zocco (VI)
Tel 0444 418388 - eca@ecatech.it - www.ecatech.it

CG 2021 04_01