

## I vantaggi di una corretta ventilazione

Un impianto di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore è un sistema concepito per il **ricambio continuo dell'aria** in casa e in tutti gli ambienti indoor in generale che permette di estrarre l'aria viziata e sostituirla con aria nuova proveniente dall'esterno, ricca di ossigeno.

La scelta di integrare, in un edificio, un impianto di ventilazione permette di assicurare un corretto ricambio d'aria nei locali chiusi in tutte le situazioni in cui non è possibile gestirlo aprendo le finestre. Questa è una condizione essenziale per favorire l'evacuazione degli inquinanti che si accumulano negli spazi indoor garantendo **maggiore comfort** e **salubrità** in casa o negli uffici.

La ventilazione meccanica è inoltre fondamentale in tutte le moderne abitazioni o edifici ad elevata efficienza energetica e con alta percentuale di isolamento, per evitare problemi di umidità e muffe.

I sistemi VMC più evoluti integrano un sistema di **recupero del calore**: l'energia termica dell'aria in uscita che è stata riscaldata o raffrescata, viene trattenuta nello scambiatore e, in seguito, ceduta all'aria in entrata, che sarà perciò più calda nella stagione invernale e più fredda in quella estiva, rispetto all'aria esterna.

### I Plus

- Gestione costante ed uniforme della temperatura;
- Controllo della percentuale di umidità negli ambienti;
- Filtraggio avanzato dell'aria;
- Contenimento dei rumori esterni;
- Minimizza la dispersione di energia.



## Dry Radiant EVO - Deumidificatore impianti radianti

- Struttura robusta autoportante realizzata in lamiera di acciaio zincato impedisce le vibrazioni ed include le staffe di fissaggio per installazione a controsoffitto o a parete. L'accessibilità ai componenti interni è garantita aprendo il pannello frontale di facile accesso. Il filtro può essere rimosso senza dover rimuovere i pannelli.
- Filtro di classe ISO COARSE con efficienze ePM10 <50% (ISO 16890), spessore 6mm, in materiale sintetico lavabile.
- Ventilatori in materiale plastico a pale curve avanti direttamente accoppiate a motore montato su cuscinetti a sfera privi di manutenzione. Per la taglia 80 il motore è AC a tre livelli di velocità grado di protezione IP20. Per la taglia 160 il motore è EC a basso consumo;
- Batteria di scambio realizzata con tubo di rame e alette in alluminio corrugato ad elevata efficienza, con trattamento idrofilico per aumentare lo scambio termico anche in presenza di elevata umidità.
- Isolamento termico e acustico in polietilene reticolato espanso 3mm per taglia 80, poliuretano 10mm per taglia 160.
- Circuito frigorifero completo di compressore ermetico, condensatore, batteria evaporante, filtro, organo di espansione, sensori posizionati in aspirazione e mandata, tubi in rame con isolamento termico, prese di pressione. Refrigerante precaricato in fabbrica.



DRY RADIANT EVO



Umidostato meccanico

### Versioni:

**VERSIONE D:** Provista di compressore a bordo, funzionamento Estivo con acqua tra i 15 e 20°C. Grazie alla batteria di post-riscaldamento, durante la deumidificazione estiva l'aria viene immessa in ambiente a temperatura neutra. In inverno, alimentando la batteria con acqua calda è possibile integrare il funzionamento dell'impianto radiante.

**VERSIONE I:** Provista di compressore a bordo, funzionamento Estivo con acqua tra i 15 e 20°C. Grazie alla batteria di post-riscaldamento e alle valvole deviatrici del circuito interno, durante la deumidificazione estiva l'aria può essere immessa in ambiente a temperatura neutra (deumidificazione isoterma) oppure a temperatura inferiore (deumidificazione con integrazione). In inverno, alimentando la batteria con acqua calda, è possibile integrare il funzionamento dell'impianto radiante.

Modello	Versione	DRE 80 V		DRE 80 H		DRE 160 H	
		I	D	I	D	I	D
Capacità di deumidificazione	l/24h	20,4	20,4	20,4	20,4	48,1	48,1
Potenza frigorifera totale (1)	W	1270	nd	1270	nd	2820	nd
Potenza termica totale (acqua in 50°C) (2)	W	1400	850	1400	850	2840	1690
Potenza termica totale (acqua in 35°C) (2)	W	690	425	690	425	1400	850
Alimentazione	V-Hz	230V-50Hz		230V-50Hz		230V-50Hz	
Potenza assorbita compressore	W	300	300	300	300	600	600
Portata acqua batteria	l/h	210	150	210	150	430	320
Perdite di carico circuito idraulico	kPa	21	9	21	9	24	14
Portata d'aria mandata	mc/h	260		260		520	
Massima corrente assorbita	A	2,7	2,7	2,7	2,7	5,3	5,3
Gas refrigerante		R134a	R134a	R134a	R134a	R410a	
Peso versione orizzontale (H)	kg	39		39		55	
Peso versione verticale (V)	kg	36		36		-	
Potenza sonora	dB(A)	48	48	48	48	52	52
Pressione sonora (3)	dB(A)	39	39	39	39	43	43

Versione scheda evoluta (I)

CODICE	2005022	2005020	2005027	2005023	2005032	2005030
--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Versione scheda base (B)

CODICE	nd	2005021	nd	2005025	nd	nd
--------	----	---------	----	---------	----	----

(1) Temperatura ambiente 26°C; umidità relativa 65%; Temperatura ingresso acqua 15°C (per entrambe le versioni D e I)

(2) Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%; Temperatura ingresso acqua vedi dati in tabella;

(3) Pressione sonora alle seguenti condizioni, misurata a 1,5m di distanza

Versione 80 V: velocità media del ventilatore

Versione 80 H: velocità minima del ventilatore

Versione 160 H: velocità minima del ventilatore

ACCESSORI OPTIONAL	Codice
Umidostato a parete HCP Dry Radiant	2005053
Controcassa CCM kit smontato DRE 80 V	2005040
Pannello frontale MPK metallo RAL9003	2005041
Plenum di ripresa SBC - DRE H 80	2005042
Plenum di ripresa SBC - DRE H 160	2005043
Plenum mandata SBC DRE 80 V	2005044