

I vantaggi di una corretta ventilazione

Un impianto di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore è un sistema concepito per il **ricambio continuo dell'aria** in casa e in tutti gli ambienti indoor in generale che permette di estrarre l'aria viziata e sostituirla con aria nuova proveniente dall'esterno, ricca di ossigeno.

La scelta di integrare, in un edificio, un impianto di ventilazione permette di assicurare un corretto ricambio d'aria nei locali chiusi in tutte le situazioni in cui non è possibile gestirlo aprendo le finestre. Questa è una condizione essenziale per favorire l'evacuazione degli inquinanti che si accumulano negli spazi indoor garantendo **maggiore comfort** e **salubrità** in casa o negli uffici.

La ventilazione meccanica è inoltre fondamentale in tutte le moderne abitazioni o edifici ad elevata efficienza energetica e con alta percentuale di isolamento, per evitare problemi di umidità e muffe.

I sistemi VMC più evoluti integrano un sistema di **recupero del calore**: l'energia termica dell'aria in uscita che è stata riscaldata o raffrescata, viene trattenuta nello scambiatore e, in seguito, ceduta all'aria in entrata, che sarà perciò più calda nella stagione invernale e più fredda in quella estiva, rispetto all'aria esterna.

I Plus

- Gestione costante ed uniforme della temperatura;
- Controllo della percentuale di umidità negli ambienti;
- Filtraggio avanzato dell'aria;
- Contenimento dei rumori esterni;
- Minimizza la dispersione di energia.



HFRM - Unità verticali a parete

Le **unità di rinnovo dell'aria** per applicazione residenziale della serie HFRM sono caratterizzate dall'elevatissima efficienza di recupero del calore, dalla leggerezza e dalla compattezza, facile ed agevole installazione.

Il recupero di calore, realizzato mediante dispositivo totalmente in polistirene, rende praticamente superfluo l'impiego di sistemi di post-trattamento dell'aria di ricambio. Possono essere forniti in abbinamento ad un sistema di ionizzazione dell'aria, il quale ha lo scopo di sanificare e deodorizzare l'aria e le superfici della macchina, delle canalizzazioni e degli ambienti confinanti.

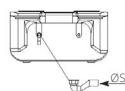
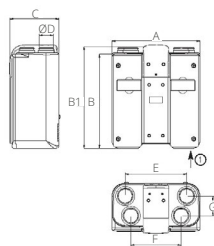
- Conforme alla normativa ERP 2016-2018,
- Ventilatori EC a basso consumo,
- Sistema di By pass integrato,
- Compatto ed ultra leggero,
- Filtrazione F7 in ripresa,
- Filtrazione G4 in espulsione.



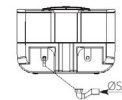
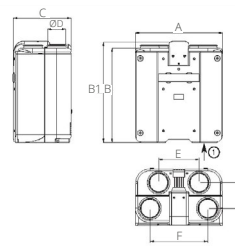
Recuperatore di calore HFRM

| MODELLO | | HFRM15 | HFRM25 | HFRM35 | HFRM50 | HFRM60 |
|--|---------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Alimentazione elettrica | V/ph/Hz | 230/1/50 | | | | |
| Portata aria nominale massima 100Pa | m³/h | 152 | 250 | 352 | 500 | 610 |
| Portata aria statica nominale | Pa | 300 | 100 | 280 | 100 | 100 |
| Dimensioni | mm | 700x800x390 | 700x800x390 | 905x1030x600 | 905x1030x600 | 905x1030x600 |
| Peso | kg | 15 | 18 | 28 | 30 | 35 |
| Livello pressione sonora ⁽¹⁾ | dB (A) | 49 | 52 | 54 | 55 | 55 |
| Limiti di temperatura/umidità esterne | °C | - 5 ... + 45 / 5...95% | | | | |
| Limiti di temperatura/umidità interne | °C | + 10 ... + 35 / 10...90% | | | | |
| VENTILATORI | | | | | | |
| Corrente assorbita nominale totale | A | 0,60 | 1,30 | 1,30 | 1,70 | 1,30 |
| Potenza assorbita nominale totale | W | 64 | 58 | 58 | 86 | 153 |
| Potenza elettrica assorbita max | W | 136 | 136 | 196 | 196 | 340 |
| Corrente assorbita massima totale | A | 1,30 | 1,30 | 1,70 | 1,70 | 3,40 |
| RECUPERATORE DI CALORE REGIME INVERNALE | | | | | | |
| Efficienza termica ⁽¹⁾ | % | 87,2 | 87,0 | 85,7 | 88,2 | 84,8 |
| Temperatura aria mandata ⁽¹⁾ | °C | 17,0 | 22,0 | 16,4 | 17,0 | 16,2 |
| RECUPERATORE DI CALORE REGIME ESTIVO | | | | | | |
| Efficienza termica ⁽²⁾ | % | 82,4 | 79,9 | 80,4 | 81,0 | 79,2 |
| Temperatura aria mandata ⁽²⁾ | °C | 27,1 | 27,2 | 27,2 | 27,1 | 27,2 |
| CODICE | | 0006451 | 0006452 | 0006453 | 0006454 | 0006455 |

(1) Ara esterna -5°C 80% UR; aria ambiente 20°C 50% UR
(2) Ara esterna 32°C 50% UR; aria ambiente 26°C 50% UR



HFRM 15 - 25



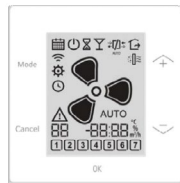
HFRM 35 - 60

| DIMENSIONI MODELLO | | HFRM15 | HFRM25 | HFRM35 | HFRM50 | HFRM60 | |
|--------------------|----|--------|--------|--------|--------|--------|----|
| A | mm | 700 | 700 | 905 | 905 | 905 | |
| B | mm | 740 | 740 | 970 | 970 | 970 | |
| B1 | mm | 800 | 800 | 1030 | 1030 | 1030 | |
| C | mm | 390 | 390 | 600 | 600 | 600 | |
| E | mm | 490 | 490 | 418 | 418 | 418 | |
| F | mm | 400 | 400 | 600 | 600 | 600 | |
| G | mm | 155 | 155 | 265 | 265 | 265 | |
| ØD | mm | 125 | 125 | 200 | 200 | 200 | |
| ØS | mm | | | | | | 20 |

Accessori - HFR e HFRM



PCUS/PCUSM



WUI



ANT



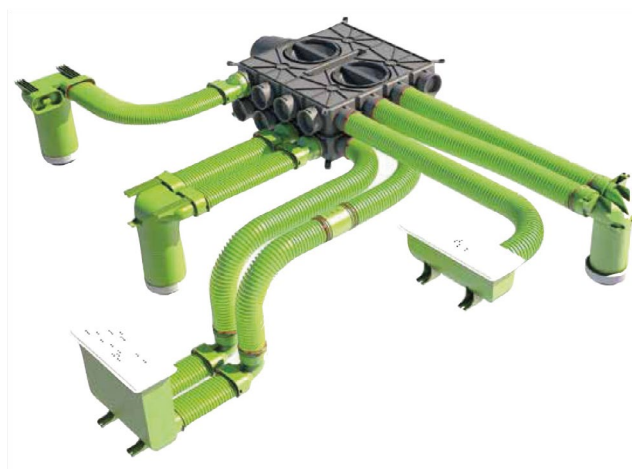
TS4



USW

| MODELLO | Sigla |
|--------------------------------------|-------|
| Pre-riscald. Elettrico | BE1 |
| Post-riscaldamento Elettrico | BE2 |
| Batteria Pre risc. acqua | BW1 |
| | BW2 |
| Batteria Post raffr.-risc. acqua | BHC |
| Kit valvola 2 vie ON-OFF | V20 |
| Kit valvola 3 vie MODULANTE | V3M |
| Filtro ePM1 70% | F7CF |
| ACCESSORI REGOLAZIONE | |
| Pannello di controllo PCUS | PCUS |
| Pannello di controllo PCUSM (modbus) | PCUSM |
| Pulsantiera 4 tasti radio freq. | TS4 |
| Antenna | ANT |
| Pannello di controllo a muro | WUI |
| Sonda CO2 a parete | QSW |
| Sonda umidità a parete | USW |
| Bridge di rete ethernet | BDG |
| Modulo ionizzatore | Ion |

Accessori distribuzione aria - HFR, HFRM e HRH



| Prezzo | Euro | A preventivo |
|--------|------|--------------|
|--------|------|--------------|

Su preventivo sono disponibili sistemi distribuzione aria per ventilazione meccanica controllata.