

Les **avantages** d'une bonne **ventilation**

Un système de ventilation mécanique contrôlée avec récupération de chaleur est un système conçu pour le **remplacement continu de l'air** dans la maison et dans tous les environnements intérieurs en général qui permet d'extraire l'air vicié et de le remplacer par de l'air neuf provenant de l'extérieur, riche en oxygène.

Le choix d'intégrer, dans un bâtiment, un système de ventilation permet d'assurer un bon échange d'air dans les pièces fermées dans toutes les situations où il n'est pas possible de le gérer en ouvrant les fenêtres. Il s'agit d'une condition essentielle pour favoriser l'évacuation des polluants qui s'accumulent dans les espaces intérieurs, garantissant ainsi **un plus grand confort et une meilleure santé** à la maison et au bureau.

La ventilation mécanique est également essentielle dans toutes les maisons modernes ou les bâtiments à haute efficacité énergétique et avec un pourcentage élevé d'isolation, pour éviter les problèmes d'humidité et de moisissure.

Les systèmes VMC les plus évolués intègrent un système **de récupération de chaleur** : l'énergie thermique de l'air de sortie qui a été chauffé ou refroidi, est retenue dans l'échangeur puis cédée à l'air d'entrée, qui sera donc plus chaud en hiver et plus froid en été, par rapport à l'air extérieur.

I Plus

- Gestion constante et uniforme de la température ;
- Contrôle du taux d'humidité dans les pièces ;
- Filtration avancée de l'air ;
- Réduction des bruits extérieurs ;
- Minimise la perte d'énergie.



DRI - Déshumidificateur avec récupération de chaleur

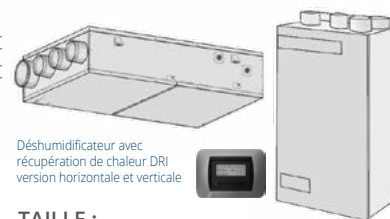
Les unités de la série DRI sont conçues pour la climatisation dans les secteurs résidentiel et commercial ; elles sont conçues pour être utilisées dans des installations rayonnantes et remplissent les fonctions suivantes :

- Renouveaulement avec récupération de chaleur à haut rendement (>90%) ;
- Intégration thermique hivernale et estivale ;
- Déshumidification isotherme en été ;
- Gestion de la vanne mélangeuse et des principaux composants de l'installation rayonnante ;
- Fonctionnement à partir de contacts secs (à partir d'une unité de commande extérieure) ou avec réglage autonome.

Grâce à l'interface utilisateur (console incluse), les fonctions suivantes sont possibles :

- Visualiser et régler la température et l'humidité ambiante ; ces valeurs sont utilisées pour activer la déshumidification et/ou l'intégration à air, ainsi que pour calculer le point de rosée ;

- Visualiser l'état de l'unité et les alarmes ;
- Configurer la saison (il est également possible de sélectionner la saison par contact sec) ;
- Configurer le calendrier hebdomadaire pour le renouvellement ;
- Accéder (par mot de passe de premier et deuxième niveau) aux paramètres réservés à l'installateur et au centre d'assistance.



Déshumidificateur avec récupération de chaleur DRI version horizontale et verticale

TAILLE :
80 - 160

ORIENTATION :
V=vertical
H=horizontal

VERSION :
W=batterie à eau, sans compresseur
D=déshumidification isotherme
I= déshumidification isotherme + intégration

MODÈLE	VERSION	DRI 80			DRI 160		
		I	D	W	I	D	W
Capacité de déshumidification	l/24h	26,5			43,2		
Puissance frigorifique totale	W	1590	nd	2280	3500	nd	4510
Puissance thermique totale (eau à 50°C)	W	1550	940	2120	3150	1880	4220
Puissance thermique totale (eau à 35°C)	W	760	470	1050	1550	940	2100
Efficacité nominale hiver récupérateur	%	93			91		
Efficacité nominale été récupérateur	%	89			85		
Alimentation	V-Hz	230V-50Hz			230V-50Hz		
Puissance absorbée compresseur	W	300	nd	600	nd	nd	
Hauteur d'élévation utile ventilateur soufflage(*)	Pa	170			230		
Hauteur d'élévation utile ventilateur expulsion (*)	Pa	140			195		
Débit d'eau batterie	l/h	230	390	480	770		
Débit d'air extérieur	m3/h	130			260		
Débit d'air soufflage mode renouvellement uniquement	m3/h	130			260		
Débit d'air soufflage mode renouvellement + recirculation	m3/h	260			520		
Courant maximum absorbé	A	3,6	1,1	6,5	2,2		
Gaz réfrigérant	-	R134a	nd	R410a	nd		
Poids version horizontale (H)	kg	100			130		
Poids version verticale (V)	kg	120			150		
Pression acoustique (**)	dB(A)	38	37	43	42		
VERSION VERTICALE	CODE	2005221	2005211	2005201	2005222	2005212	2005202
VERSION HORIZONTALE	CODE	2005223	2005213	2005203	2005224	2005214	2005204

(*) Données relatives aux ventilateurs réglés à 8V (sur une échelle avec un maximum de 10V) au débit d'air nominal (**). Pression acoustique aux conditions ci-dessus, mesurée à 1m de distance. Les prestations se rapportent aux conditions suivantes : ÉTÉ : Temp. ambiante 26°C ; humidité relative 65% ; Temp. air extérieur 35% ; humidité relative 50% ; Temp. entrée d'eau 15°C (pour les versions D et I), température entrée d'eau 7°C (pour la version W). HIVER : Temp. air extérieur -5°C, humidité relative 80% ; Temp. environnement 20°C, humidité relative 50%, Temp. entrée d'eau : voir données dans le tableau.

ACCESSOIRES	ACRONYME	MOD.80	MOD.160
		CODE	CODE
Capteur qualité air CO2	AQS	2005230	2005230
Sonde d'humidité ambiante AHS	AHS	2005231	2005231
Sec. Bouche circulaire de soufflage PS DRI	PS80	2005232	2005233
Valve 2 voies tout ou rien 230V kit V22K	V22K-80	2005234	2005235
Valve 3 voies tout ou rien 230V kit V23K	V23K-80	2005236	2005237
Valve 2 voies tout ou rien 230V kit V22MIK	V22MIK-80	2005238	2005239
Valve 3 voies tout ou rien 230V kit V23MIK	V23MIK-80	2005240	2005241
Pompe De vidage des condensats kit PSC	PSC	2005242	2005242
Support avec sonde temp. chape sup	Sup	2005243	2005243
Bloc d'alimentation 12VDC sonde humidité AL12	AL12	2005244	2005244
Capteur de débit d'eau	WFSK	2005245	2005245
Module de gestion BMS (modbus) BMS-DRI	BMS-DRI	2005246	2005246
Filtre à air de recharge DRI horizontal	FS-H	2005247	2005248
Filtre à air de recharge DRI vertical	FS-V	2005249	2005250