

## Les **avantages** d'une bonne **ventilation**

Un système de ventilation mécanique contrôlée avec récupération de chaleur est un système conçu pour le **remplacement continu de l'air** dans la maison et dans tous les environnements intérieurs en général qui permet d'extraire l'air vicié et de le remplacer par de l'air neuf provenant de l'extérieur, riche en oxygène.

Le choix d'intégrer, dans un bâtiment, un système de ventilation permet d'assurer un bon échange d'air dans les pièces fermées dans toutes les situations où il n'est pas possible de le gérer en ouvrant les fenêtres. Il s'agit d'une condition essentielle pour favoriser l'évacuation des polluants qui s'accumulent dans les espaces intérieurs, garantissant ainsi **un plus grand confort et une meilleure santé** à la maison et au bureau.

La ventilation mécanique est également essentielle dans toutes les maisons modernes ou les bâtiments à haute efficacité énergétique et avec un pourcentage élevé d'isolation, pour éviter les problèmes d'humidité et de moisissure.

Les systèmes VMC les plus évolués intègrent un système **de récupération de chaleur** : l'énergie thermique de l'air de sortie qui a été chauffé ou refroidi, est retenue dans l'échangeur puis cédée à l'air d'entrée, qui sera donc plus chaud en hiver et plus froid en été, par rapport à l'air extérieur.

### I Plus

- Gestion constante et uniforme de la température ;
- Contrôle du taux d'humidité dans les pièces ;
- Filtration avancée de l'air ;
- Réduction des bruits extérieurs ;
- Minimise la perte d'énergie.



## Dry Radiant Evo - Déshumidificateur installations rayonnantes

- Structure robuste autoportante en tôle d'acier galvanisé empêche les vibrations et comprend des supports de fixation pour l'installation au plafond ou au mur. L'accessibilité aux composants internes est garantie en ouvrant le panneau avant facilement accessible. Le filtre peut être retiré sans avoir à retirer les panneaux.
- Filtre de classe ISO COARSE avec efficacité ePM10 <50% (ISO 16890), épaisseur 6mm, en matière synthétique lavable.
- Ventilateurs en plastique à pales incurvées en avant directement couplés à un moteur monté sur des roulements à billes sans entretien. Pour la taille 80 le moteur est AC à trois niveaux de vitesse degré de protection IP20. Pour la taille 160, le moteur est EC basse consommation ;
- Batterie d'échange réalisée avec un tube en cuivre et des ailettes en aluminium ondulé à haute efficacité, avec traitement hydrophile pour augmenter l'échange thermique même en présence d'humidité élevée.
- Isolation thermique et acoustique en polyéthylène réticulé expansé 3mm pour taille 80, polyuréthane 10mm pour taille 160.
- Circuit frigorifique complet avec compresseur hermétique, condensateur, batterie évaporante, filtre, organe d'expansion, capteurs positionnés dans l'aspiration et le refoulement, tuyaux en cuivre avec isolation thermique, prises de pression. Réfrigérant préchargé en usine.



DRY RADIANT EVO



Installation d'humidification mécanique

### Versions :

**VERSION D :** Équipée d'un compresseur intégré, fonctionnement mode Été avec de l'eau entre 15 et 20°C. Grâce à la batterie de post-chauffage, pendant la déshumidification estivale, l'air est introduit dans l'environnement à température neutre. En hiver, en alimentant la batterie avec de l'eau chaude, il est possible d'intégrer le fonctionnement de l'installation rayonnante.

**VERSION I :** Équipée d'un compresseur intégré, fonctionnement Été avec de l'eau entre 15 et 20°C. Grâce à la batterie de post-chauffage et aux vannes de dérivation du circuit interne, l'air peut être introduit dans l'environnement pendant la déshumidification estivale à température neutre (déshumidification isotherme) ou à température plus basse (déshumidification avec intégration). En hiver, en alimentant la batterie avec de l'eau chaude, il est possible d'intégrer le fonctionnement de l'installation rayonnante.

Modèle	Version	DRE 80 V		DRE 80 H		DRE 160 H	
		I	D	I	D	I	D
Capacité de déshumidification	l/24h	20,4	20,4	20,4	20,4	48,1	48,1
Puissance frigorifique totale (1)	W	1270	nd	1270	nd	2820	nd
Puissance thermique totale (eau à 50°C) (2)	W	1400	850	1400	850	2840	1690
Puissance thermique totale (eau à 35°C) (2)	W	690	425	690	425	1400	850
Alimentation	V-Hz	230V-50Hz		230V-50Hz		230V-50Hz	
Puissance absorbée compresseur	W	300	300	300	300	600	600
Débit d'eau batterie	l/h	210	150	210	150	430	320
Pertes de charge circuit hydraulique	kPa	21	9	21	9	24	14
Débit d'air refoulé	m3/h	260		260		520	
Courant maximum absorbé	A	2,7	2,7	2,7	2,7	5,3	5,3
Gaz réfrigérant		R134a	R134a	R134a	R134a	R410a	
Poids version horizontale (H)	kg	39		39		55	
Poids version verticale (V)	kg	36		36		-	
Puissance acoustique	dB(A)	48	48	48	48	52	52
Pression acoustique (3)	dB(A)	39	39	39	39	43	43

Version carte évoluée (I)

CODE	2005022	2005020	2005027	2005023	2005032	2005030
------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Version carte de base (B)

CODE	nd	2005021	nd	2005025	nd	nd
------	----	---------	----	---------	----	----

(1) Température ambiante 26°C ; humidité relative 65%, Température d'entrée d'eau 15°C (pour les versions D et I)  
 (2) Température ambiante 20°C ; humidité relative 50% ; Température d'entrée d'eau voir données dans le tableau ;

(3) Pression acoustique dans les conditions suivantes, mesurée à 1,5 m de distance

Version 80 V : vitesse moyenne du ventilateur  
 Version 80 H : vitesse minimale du ventilateur  
 Version 160 H : vitesse minimale du ventilateur

ACCESSOIRES EN OPTIONS	Code
Humidistat mural HCP Dry Radiant	2005053
Boîtier d'encastrement CCM kit démonté DRE 80 V	2005040
Panneau avant MPK métal ral9003	2005041
Caisson de reprise SBC - DRE H 80	2005042
Caisson de reprise SBC - DRE H 160	2005043
Caisson soufflage SBC DRE 80 V	2005044