

## ECA POOL - Pompe à chaleur pour piscines

ECA POOL la pompe à chaleur pour le **chauffage de piscines couvertes** ou **découvertes**, grandes et petites, représente une solution efficace pour chauffer l'eau à la température souhaitée et profiter ainsi du plaisir de l'utilisation de la piscine quelle que soit la saison.

ECA POOL permet de prolonger les mois d'ouverture de la piscine, dans les structures touristiques ou dans les applications résidentielles, en favorisant des économies d'énergie maximales grâce à la technologie exclusive DC Inverter.

Les pompes à chaleur ECA POOL représentent la solution la plus efficace pour chauffer les piscines extérieures **pendant les périodes où le rayonnement solaire n'est pas suffisant**.

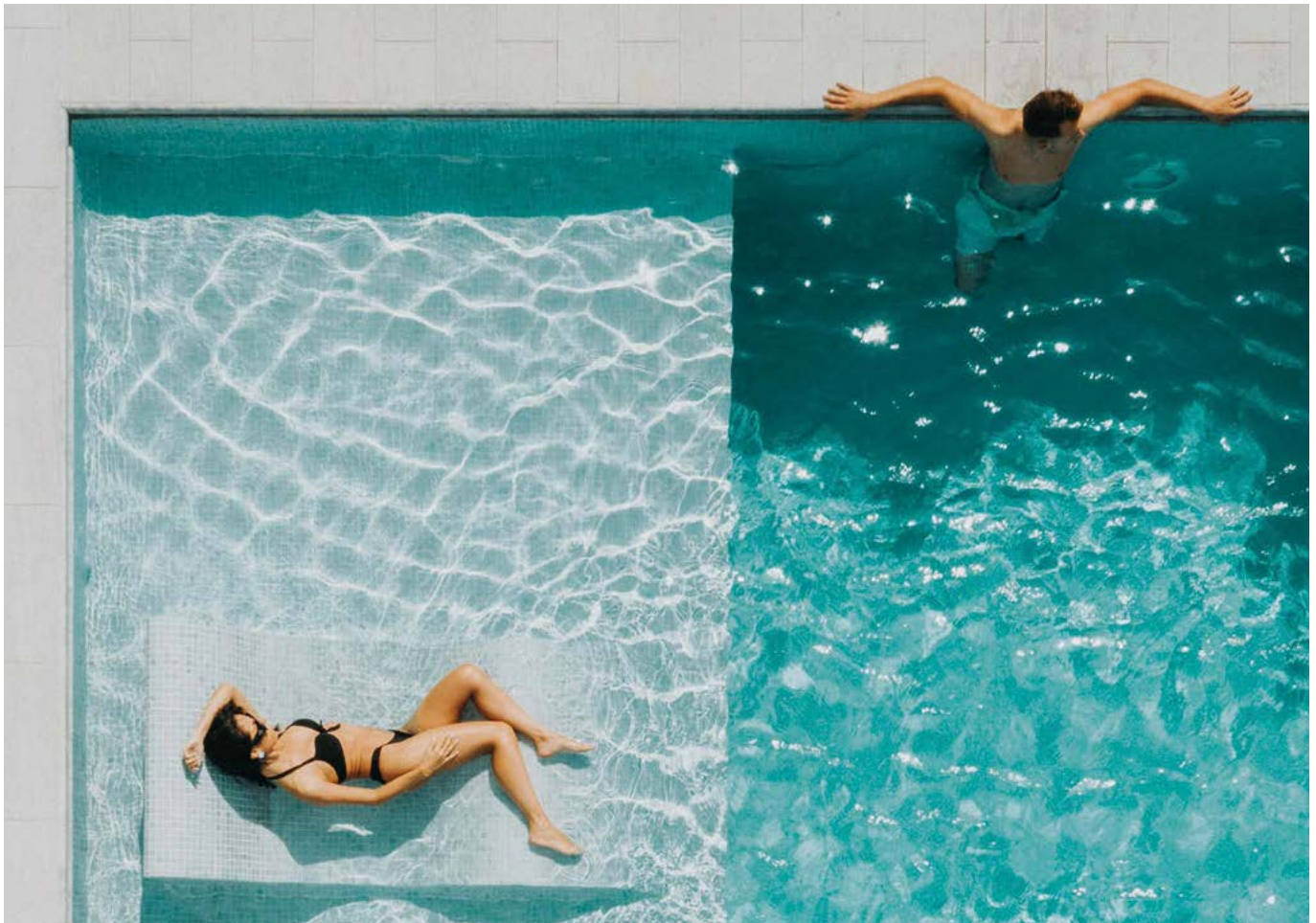
ECA POOL est une pompe à chaleur de type slit-system au gaz R410A qui peut être facilement intégrée aussi bien dans les piscines existantes que dans les nouvelles constructions. Elle est équipée d'une unité intérieure de petites dimensions (58,3 x 48,1 x 90 cm) combinée à une ou deux unités de condensation extérieures (mod. EP 101, mod. EP 201).

La taille et la forme particulières de l'unité de chauffage ECAPOOL permettent l'insertion dans des espaces techniques de petite taille.

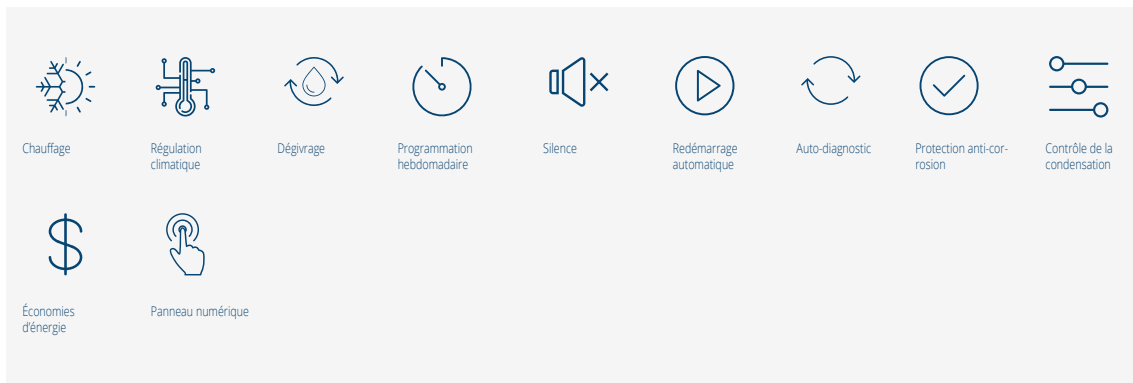
La technologie DC Inverter permet d'étendre le fonctionnement de la pompe à chaleur avec des températures extérieures allant de 40°C à -15°C ; ECA POOL avec les compresseurs DC Inverter garantit des COP très élevés dans toutes les conditions de fonctionnement.



ECA POOL



# ECA POOL - Pompe à chaleur pour piscines



ECApool avec unité extérieure COH

## I Plus

L'unité hydronique intérieure ECAPOOL est équipée d'une **électronique de commande paramétrique** et d'un **panneau de commande numérique** qui permet de personnaliser les paramètres de fonctionnement en fonction des exigences les plus diverses en matière d'installation et de climat, notamment : gestion des courbes climatiques, disponibilité de contacts secs pour les commandes de tiers, fonction d'économie d'énergie pour optimiser les coûts d'exploitation, autodiagnostic détaillé, logique de répartition des charges et égalisation des unités extérieures (versions doubles) ;

| MODÈLE   | U.I        | EP101            | EP201                 |
|--|------------|------------------|-----------------------|
|  | U.E        | COH6514HE10/1 EP | COH6514HE10/1 EP (x2) |
| Alimentation électrique  | V/f/Hz     | 230/1/50         | 230/1/50              |
| Puissance thermique nominale (1)   | kW         | 11,20            | 22,40                 |
| Puissance thermique nominale (2)   | kW         | 12,20            | 24,40                 |
| Puissance électrique absorbée réchauf.                                   | kW         | 0,40 - 2,20      | 0,80 - 4,40           |
| C.O.P. (1)   | W/W        | 5,40             | 5,45                  |
| C.O.P. (2)   | W/W        | 6,20             | 6,25                  |
| Débit d'eau nominal (ΔT 2,5°C)   | l/h        | 3600             | 7200                  |
| Pertes de charge échangeur   | m H2O      | 0,64             | 0,64 x 2              |
| Diamètre des raccords d'eau  | mm (pouce) | 50 (1" ½)        | 63 (2")               |
| Plage set température eau  | °C         | 15 - 30          | 15 - 30               |
| Pression acoustique U.E.   | dB(A)      | 58               | 58                    |
| Puissance acoustique U.E.  | dB(A)      | 68               | 68                    |
| Réfrigérant Type / GWP   |            | R410A / 2088     | R410A / 2088          |
| Quantité de réfrigérant /équivalent CO2                                  | kg         | 2,0 / 4,176      | 2,0 / 4,176           |
| Diamètre des tuyaux (liquide - gaz)                                      | mm (pouce) | 1/4" ÷ 5/8"      | 1/4" ÷ 5/8"           |
| Longueur max-min avec charge standard/charge supplémentaire/dénivelé max | m          | 2-6 / 20 / 10    | 2-6 / 20x2 / 10       |
| Charge supplémentaire de réfrigérant                                     | g/m        | 50               | 50                    |
| Dimensions nettes U.I. (LxHxP)   | mm         | 583 x 900 x 481  | 583 x 900 x 481       |
| Poids net U.I.   | kg         | 80               | 80                    |
| Dimensions maximales U.E. (LxHxP)  | mm         | 980 x 790 x 396  | 980 x 790 x 396       |
| Poids net U.E.   | kg         | 65               | 65                    |
| Température de fonctionnement extérieure min÷max resc.                   | °C         | -15 à 40         | -15 à 40              |
| CODE   | U.I.       | 0001507          | 0001508               |
|  | U.E.       | 2701617/1        | 2701617/1 (x2)        |

(1) Température extérieure 15°C – Température de l'eau 25°C  
(2) Température extérieure 35°C – Température de l'eau 28°C

NOTE : LES PRODUITS SUSMENTIONNÉS CONTIENNENT DES GAZ À EFFET DE SERRE FLUORÉS RÉGIS PAR LE PROTOCOLE DE KYOTO.