Acquainverter SMART R32

Acquainverter® SMART è una **pompa di calore reversibile DC inverter di tipo monoblocco da esterni** con gas ecologico **R32** per applicazioni residenziali e commerciali in grado di soddisfare la produzione di **acqua calda sanitaria**, **acqua calda per il riscaldamento** e di **acqua refrigerata per il raffrescamento**.

A++
Efficienza energetica A++

R32
Gas refrigerante ecologico R32

L'esperienza di ECA Technology unita alla sofisticata tecnologia sviluppata per ottimizzare il funzionamento invernale, consente di raggiungere le più alte prestazioni disponibili sul mercato con **produzione di acqua calda (ACS) fino a 50°C anche con temperatura di funzionamento esterne molto rigide, anche fino a -25°C**.

Tutto questo grazie ad una serie di soluzioni progettuali e costruttive all'avanguardia. In particolare, la sofisticata gestione elettronica regola la potenza del compressore ed i consumi di energia elettrica dal 15% al 100% in funzione delle esigenze di utilizzo , svolge l'autodiagnosi e controlli climatici esterni per garantire sempre il massimo rendimento.
L'unità può essere **abbinata** ad **impianti tradizionali** o **pannelli radianti**, garantendo un'**elevata efficienza energetica**.

La **tecnologia Inverter** garantisce il controllo sulla potenza termica fornita dall'unità, modificando la frequenza o l'intensità della corrente di alimentazione, varia senza gradini la velocità di rotazione o la potenza del compressore. Questo rende possibile l'adattamento veloce e puntuale della capacità di raffrescamento o riscaldamento alle reali condizioni operative richieste senza gravare sui consumi elettrici.
Il compressore di tipo **Twin Rotary DC Inverter** è a corrente continua e riduce al minimo le perdite dovute alle correnti di dispersione tipiche dei motori AC. In questo modo, le prestazioni complessive del sistema vengono ulteriormente migliorate e la capacità di controllo resa più precisa.



Le **Caratteristiche**

Riscaldamento e Raffrescamento

Pompa di calore inverter per riscaldamento, e raffrescamento degli ambienti residenziali e commerciali (temperatura max. dell'acqua 60° per la versione in R32, 80° per la versione in R290).

Gestione cascata

Possibilità di gestione fino a 4 pompe di calore in cascata (optional per versione in R32) e 6 pompe di calore in cascata (di serie per versione in R290)

Sbrinamento

Inversione di ciclo automatica e cavo scaldante a basamento per evitare la formazione di ghiaccio durante il funzionamento invernale.

Protezione Anticorrosione

Batterie di scambio termico con protezione anti-corrosione: alette delle batterie in alluminio manganese (Al-Mn), rivestite da resina epossidica e uno strato idrofilico.

Ventilatori DC Brushless

Ventilatori assiali DC Brushless progettati per l'ottimizzazione aerodinamica, permettendo la riduzione del livello di rumorosità, aumento dell'efficienza e della portata d'aria.

Autorestart e Autodiagnosi

Riaccensione in caso di black-out e Ricerca automatica dei guasti per una manutenzione facilitata.

Program. Settimanale

Impostare tutte le funzionalità di Acquainverter SMART, programmandolo secondo le proprie esigenze.

Temperature esterne

Unità esterne con range di funzionamento esteso. Temperatura esterna da -25 °C fino a + 50°C (versione R32) e + 48 °C (versione R290)

Acqua calda sanitaria

Pompa di calore inverter per produzione di acqua calda sanitaria (temperatura max. dell'acqua impostabile fino a 50°C (versione R32) e 80° (versione R290) con gestione di una valvola deviatrice esterna (non fornita).

Controllo Condensazione

Funzione automatica che misura la temperatura di condensazione e, in base a questa, fa spegnere o accendere il/i ventilatore/i per garantire la massima efficienza.

Regolazione climatica

Autoregolazione intelligente della temperatura di setpoint riscaldamento / condizionamento in base al variare della temperatura esterna.

Funzione Wi-Fi

Il controllo di Acquainverter® SMART da smartphone è semplice ed intuitivo. Attraverso l'applicazione EWPE Smart il controllo dell'impianto sarà gestibile direttamente dal proprio smartphone.

Pannello digitale remoto

Permette una semplice gestione delle principali attività di regolazione, comunica constantemente le condizioni di temperatura dell'acqua mantenendo al proprio interno tutte le informazioni necessarie al controllo e alla gestione del miglior comfort climatico.

Funzionamento emergenza

Attivazione fonte sostitutiva di calore: permette di impostare il funzionamento di emergenza in modalità riscaldamento o acqua calda sanitaria.

Antilegionella

Attivazione ciclo antilegionella per riscaldamento settimanale dell'intero serbatoio ACS fino alla temperatura di shock termico.

EWM R32 Trifase Monoblocco da esterni



Disponibile fino a esaurimento scorte



Pannello di controllo



Acquainverter SMART
EWM monofase

MODELLO	U.E.	EWM12T	EWM14T	EWM16T
Alimentazione elettrica	V/f/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Applicazione con unità terminali ventilconvettori*[1]				
Potenza termica (con fan coil/radiatore)	kW	12,00	14,00	15,50
Potenza frigorifera (con fan coil)	kW	9,50	12,00	13,00
Potenza assorbita in riscaldamento (con fan coil/ radiatore)	kW	3,48	4,18	4,70
Potenza assorbita in raffrescamento (con fan coil)	kW	3,11	4,38	4,91
COP	W/W	3,45	3,35	3,30
EER	W/W	3,05	2,74	2,65
Applicazione con pannelli radianti a pavimento [2]				
Potenza termica (con riscaldamento a pavimento)	kW	12,00	14,00	15,50
Potenza frigorifera (con raffrescamento a pavimento)	kW	11,00	12,50	14,50
Potenza assorbita con riscaldamento a pavimento	kW	2,64	3,22	3,60
Potenza assorbita con raffrescamento a pavimento	kW	2,56	3,05	3,82
COP	W/W	4,55	4,35	4,31
EER	W/W	4,30	4,10	3,80
Classe di efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente (condiz.climatiche medie)		A++	A++	A++
Corrente assorbita nominale (max)	A	5 (12)	6 (12)	7 (12)
Pressione sonora (funz. raffrescamento)	dB(A)	56	57	59
Pressione sonora (funz. riscaldamento)	dB(A)	54	55	57
Refrigerante	Tipo/q.tà	R32 / 2,20	R32 / 2,20	R32 / 2,20
Potenziale riscaldamento globale / CO2 equivalente	GWP / Tons	675 / 1,485	675 / 1,485	675 / 1,485
Dimensioni (LxAxP)	mm	1200x878x460	1200x878x460	1200x878x460
Peso a vuoto	Kg	151	151	151
Peso in funzione	Kg	163	163	163
CODICE	**U.E.**	**00012EW40**	**00012EW50**	**00012EW60**

Rese nominali alle seguenti condizioni, in conformità alla Normativa UNI EN 14511: 2013/2018
1)Raffrescamento: temp. acqua lato utenza 12°C/7°C, temp. esterna 35°C B.S./ 24°C B.U. / Riscaldamento: temp. acqua utenza 40°C/45°C, temp. esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.
2) Raffrescamento: temp. acqua lato utenza 23°C/18°C, temp. esterna 35°C B.S./ 24°C B.U. / Riscaldamento: temp. acqua utenza 30°C/35°C, temp. esterna 7°C B.S./ 6°C B.U.
*radiatori collegabili solo in modalità riscaldamento e opportunamente dimensionati.

I prodotti sopra indicati, ermeticamente sigillati, contengono gas fluorurati ad effetto serra, disciplinati dal protocollo di Kyoto.

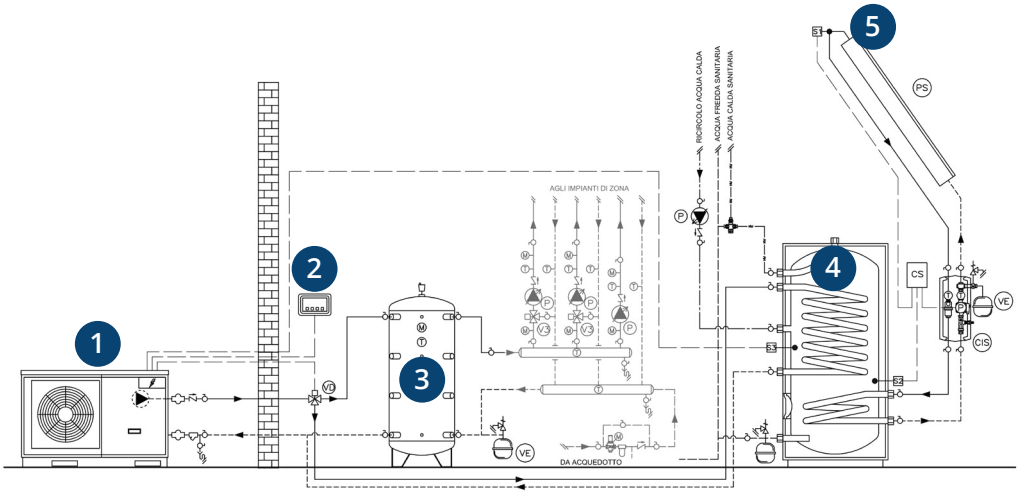
Prestazioni energetiche EN14825 Trifase

RISCALDAMENTO	Modello	EWM12T	EWM14T	EWM16T
Parametri dichiarati per applicazioni a media temp. (55°C) in condizioni climatiche medie				
Classe di efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente		A++	A++	A++
Prated, h	kW	10	11	13
Efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente	%	127	126	128
SCOP		3.25	3.22	3.27
Consumo annuo di energia riscaldamento d'ambiente	kWh	6048	7123	7945
Prestazioni in condizioni climatiche medie (applicazioni average 35°C) - UE n. 811/2013				
Classe di efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente		A+++	A++	A++
Prated, h	kW	11	11	13
Efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente	%	177	170	166
SCOP		4.5	4.32	4.22
Consumo annuo di energia riscaldamento d'ambiente	kWh	4893	5448	6276

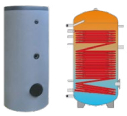
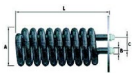
SCHEMA IMPIANTO MULTIZONA
- RISCALDAMENTO
- CONDIZIONAMENTO
- ACS

LEGENDA

1. Acquainverter SMART
2. Pannello di controllo touch
3. Volano termico
4. Serbatoio ACS
5. Collettore solare termico



Accessori EWM R32

ACCESSORI OPTIONAL		SIGLA
	Comando a parete Touch WiFi con cavo di comunicazione 8mt	CP
	Sonda temperatura ACS 20mt	ACS
	Filtro acqua Y	FIL
	Base in gomma 600 x 150 x h95 mm – max.500Kg (necessari 2pz. per macchina) Base in gomma 1000 x 150 x h95 mm – max.500Kg (necessari 2pz. per macchina) Base in gomma 600 x 200 x h150 mm – max.500Kg (necessari 2pz. per macchina) Base in gomma 1200 x 200 x h150 mm – max.500Kg (necessari 2pz. per macchina)	B600xH95 B1000xH95 B600xH150 B1200x15
	Modulo inerziale compatto 20lt con separatore Modulo inerziale compatto 50lt con separatore Modulo inerziale compatto 20lt senza separatore Modulo inerziale compatto 50lt senza separatore	MIC20 MIC50 MIC 20/1 MIC 50/1
	Volano termico 24lt Volano termico 57lt Volano termico 123lt Volano termico 203lt Volano termico 277lt	WACN25PU WACN50PU WACN100PU WACN200PU WACN300PU
	Bollitore ACS da pompa di calore 1 serp.fisso 190lt Bollitore ACS da pompa di calore 1 serp.fisso 263lt Bollitore ACS da pompa di calore 1 serp.fisso 470lt	BMAX200 BMAX300 BMAX500
	Bollitore Doppio Accumulo (ACS 270lt + Inerziale 80lt) Bollitore Doppio Accumulo (ACS 450lt + Inerziale 80lt)	BDA300 BDA500
	Serpentino solare termico 0,8 mq	SE080
	Kit gestione cascata fino a 4 unità	CAS

(s) di serie